



GLOBALSHIELD MS

ACABADO DE POLIURETANO POLIESTER ALIFÁTICO 2:1



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

GLOBALSHIELD MS: Es un esmalte poliuretano de dos componentes, de secado medio formulado a partir de resinas base poliéster y polimerizado con isocianato alifático.

Gracias a su estructura molecular lineal (alifática), reaccionando con isocianato alifático forma entrecruzamientos poliméricos cerrados, ofreciendo un acabado brillante de muy alto desempeño, no afectado por los rayos solares, gran resistencia a la exposición de la intemperie, abrasión y químicos.

Este fabricado tanto base como catalizador con resinas alemanas de excelente calidad, mismas que han dado tiempos de durabilidad al rayo del sol de 10 a 15 años, estando sólo por debajo del Polisiloxano que resiste entre 15 a 20 años a la intemperie.

Se recomienda como capa de acabado en sistemas de recubrimiento donde se requiera un alto desempeño en dureza, abrasión, color y brillo, siendo ideal para: recubrimiento de trenes, aviones, barcos, tanques industriales, plantas de energía, equipo industrial, así como recubrimiento antigrafiti y pisos industriales de tráfico pesado.



APARIENCIA Y COLOR

Acabado: Brillante grado espejo

Catálogo: RAL K7

Pantone: cualquier color sobre pedido con muestra estándar o patrón de color.

CARACTERÍSTICAS

GLOBALSHIELD MS Forma una película extremadamente dura, flexible, de gran estética y muy resistente, no tiene problemas de repintado, resistente al agua dulce y salada, grasa, detergentes, ácidos muriáticos, agua clorada y una gran variedad de agentes químicos.

Ofrece gran resistencia a los rayos UV, sin pérdida de brillo y gran retención de color por más de 10 años, gracias al isocianato de cadena alifática le proporciona gran estabilidad a los rayos UV, haciendo a su vez que el producto no se calea o amarillenta.

PRINCIPALES

- ✓ Excelente resistencia a las condiciones de exposición atmosféricas
- ✓ Excelente brillo y color
- ✓ No calea, ni amarillea
- ✓ Gran resistencia química a solventes, derrames y salpicaduras de agentes químicos.
- ✓ Su película seca deja un acabado sumamente estético.
- ✓ Recubrimiento con gran estética y de fácil limpieza en su superficie.
- ✓ Excelente característica de dureza, flexibilidad, gran resistencia al impacto y gran resistencia a la abrasión puede ser usado como acabado en pisos industriales para tráfico pesado.



GLOBALSHIELD MS

ACABADO DE POLIURETANO POLIESTER ALIFÁTICO 2:1



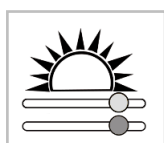
BENEFICIOS



Gran estética y fácil limpieza en su superficie.



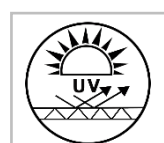
Excelente dureza y flexibilidad.



Excelente retención de brillo y color.



Alta resistencia química a solventes, derrames y salpicaduras.



Resistencia a los Rayos UV, SIN pérdida de brillo.



Elevada resistencia a la abrasión y corrosión.

APLICACIONES

Se ocupa como sistema de acabado en pisos industriales, acabado para albercas, tanques de almacenamiento, equipos que transportan concreto, equipo de transporte como autobuses, carrocerías, auto tanques que transportan fluidos corrosivos, aeronaves, equipo de proceso como son válvulas, tuberías interior y exterior de tanques industriales, estructuras de acero, por su gran resistencia química, abrasión e intemperie, durabilidad de más de diez años en servicio. Es ideal para recubrimiento de albercas, cisternas etc. GLOBALSHIED MS es un acabado o capa final, es decir requiere de un primario epóxico. GLOBALSHIELD MS es ideal para aplicación de equipo de parques de diversiones, equipo para gimnasio, equipo médico para facilitar su limpieza y desinfección, juegos infantiles con una acabado bicapa o barnizado. Es recomendado para pisos y paredes de laboratorios farmacéuticos, hospitales e industria alimenticia por su fácil desinfección.

USOS RECOMENDADOS



Carrocerías Nuevas.



Aeronaves



Estructuras de acero.



Revolvedoras



Barcos



Autotanques



Pisos Industriales



Tanques Industriales.



Albercas



Tren de alta velocidad

SUSTRATOS PRIMARIADOS

Metales, Aluminio, fibra de vidrio, lámina galvanizada, etc.



GLOBALSHIELD MS

ACABADO DE POLIURETANO POLIESTER ALIFÁTICO 2:1



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Rendimiento Teórico	5 a 6 m ² /L a 3 milésimas de película seca.
Espesor de película sugerida:	2 a 4 mils
Sólidos en peso:	64-68%
Acabado: Brillo (gloss)	+95(60° de alcance de brillo)
Sólidos en volumen	50-55%
VOC	350-450 g/L
DFT:	2.0 mínimo a 5.0 máximo
POT LIFE/vida útil de la mezcla	Aproximadamente de 4-6 horas @25°C

NOTA 2: Los equipos de aplicación deberán de ser limpiados inmediatamente después de usarlos, ya que el material polimeriza y gela, lo cual puede obstruir y tapar mangueras y partes de los equipos

NOTA 1: El rendimiento es teórico, ya que para un rendimiento práctico hay que considerar las pérdidas de material por pulverización o aspersión, geometría de las piezas, alturas y velocidad del viento, condiciones ambientales, experiencia del aplicador, color que se aplica etc.

PROPIEDADES FÍSICAS

Resistencia al Intemperismo:	Excelente
Flexibilidad:	Excelente
Resistencia a la abrasión:	Extremadamente resistente
Resistencia a la temperatura:	Continua: 80-90 °C No continua: 120°C

PROPIEDADES QUÍMICAS

	DERRAME Y SALPICADIURAS	HUMOS Y VAPOR
Ácidos	Buena	Excelente
Álcalis	Excelente	Excelente
Solventes	Excelente	Excelente
Agua	Excelente	Excelente
Sales	Excelente	Excelente

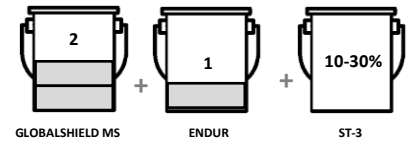
GLOBALSHIELD MS

ACABADO DE POLIURETANO POLIESTER ALIFÁTICO 2:1



RELACIÓN DE LA MEZCLA 2.1

PRODUCTO BASE	CANTIDAD	CATALIZADOR	CANTIDAD
GLOBALSHIELD MS	2 PARTES	ENDUR	1 PARTE



DILUCIÓN:

Agite muy bien la mezcla antes de adelgazar para obtener una consistencia uniforme y dilución de 10-30% con solvente ST-3.

NOTA:

- ✓ No regrese material catalizado al envase original
- ✓ No prepare más material del que va a usar en las siguientes 3-5 horas.
- ✓ Una vez catalizado el esmalte no aplicarlo después de 10 h, ya que el material está fuera del tiempo de gel, lo cual ocasionará problemas con el acabado final.
- ✓ Es importante agitar los componentes base –catalizador antes de realizar la mezcla, esto con la finalidad de obtener una reacción química equilibrada y estequiometría exacta para que el recubrimiento tenga el desempeño para el cual fue formulado.
- ✓ Es de vital importancia para el desempeño del GLOBALSHIELD la correcta y exacta medición de los componentes BASE: CATALIZADOR en proporción 2:1 en volumen, nunca en peso

INSTRUCCIONES DE USO

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- ✓ La superficie debe estar libre de polvo, óxido, grasa e impurezas, para ello debe utilizar un solvente como ST-2.
- ✓ El primario debe estar seco, es necesario después de aproximadamente 24 h de aplicado el primario se recomienda lijar para promover adherencia superficialmente con lija para metal grado 240 y 320.

Primarios recomendados:

Cromapoxy MS en color blanco y gris claro
Globapoxy HS en colore blanco y gris claro





GLOBALSHIELD MS

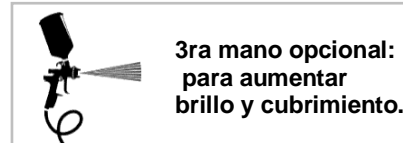
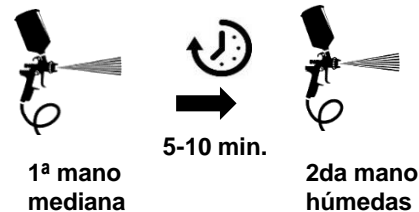
ACABADO DE POLIURETANO POLIESTER ALIFÁTICO 2:1



MODO DE APLICACIÓN

Una vez realizada la mezcla:

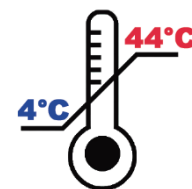
1. Utilice una pistola de aspersión convencional ajustando la presión del aire de 25 a 45 psi a una distancia de 20 a 25 cm
2. Aplicar de 2 a 3 manos (una mano mediana seguida de dos húmedas)
3. También podemos usar una brocha de pelo fino (pelo de camello) para retoques o en condiciones donde el equipo a recubrir no sea muy grande y no haya ventilación adecuada.
4. El equipo pulverizador debe ser manejado con el debido cuidado y de acuerdo con las recomendaciones del fabricante.



CONDICIONES DE APLICACIÓN

No aplicar el producto si la temperatura ambiente está por debajo de 4°C y por encima de 44°C.

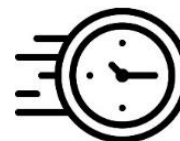
La humedad relativa no debe estar arriba de 90%, de preferencia no aplicar en día lluvioso, ya que se puede afectar la característica del acabado final; por ejemplo, se obtendría un bajo brillo.



EQUIPOS DE APLICACIÓN Y TIEMPOS DE SECADO

TIEMPOS DE SECADO @25°C

Oreo entre manos	6 a 12 horas.
Libre de polvo	60 minutos
Libre de huella	120 minutos
Duro	24-48 horas
Inmersión	5-7 horas
Pruebas destructivas	7 días.



EQUIPO DE APLICACIÓN

TIPO DE PISTOLA	BOQUILLA	PRESIÓN
Pistola de Sifón	1.4 mm - 1.6 mm	25-45 PSI en pistola
Pistola de gravedad HVLP	1.3 mm - 1.4 mm	25-45 PSI en pistola
Equipo convencional: Olla de presión.	1.3 mm - 1.4 mm	45-55 PSI presión en olla



LIMPIEZA DEL EQUIPO

Limpie con solventes de lavado, ejemplo thinner estándar.

GLOBALSHIELD MS

ACABADO DE POLIURETANO POLIESTER ALIFÁTICO 2:1



REDUCCIÓN DE VISCOSIDAD

ROCIADO CONVENCIONAL

Se recomienda solventar de 15-25% y máximo 50-60% va depender de los espesores de película seca solicitados. Recomendados de 2-3 mils secas. Recomendamos Tobera y aguja 1.2-1.4 a una presión de 30-40 psi.

Airless Spraying-Se recomienda solventar de 10-20%.

BROCHA

Para piso o muro. Se recomienda solventar de 15-20%.

Albercas o cisternas. Se recomiendan 2 capas, la primera se solventará de 20-25% y la segunda capa de 15-20% para incremento de espesor.

El porcentaje de solvente es en base a volumen total base-catalizador preparado

NOTA: Es importante dejar el tiempo de oreo entre capas como mínimo 3-4 h en sistema convencional, rodillo y brocha, si el material se aplica con Airless de alta presión, el tiempo de oreo debe de ser 4-6 h.

INFORMACIÓN DE SEGURIDAD

No fume y no ingiera alimentos durante su aplicación.

Este producto se deberá aplicar en lugares ventilados y con el equipo de seguridad personal adecuado.

Utilizar equipo de protección personal:

Lentes de seguridad, guantes de hule, mascarilla y ropa adecuada.

Para cualquier material base solvente se recomienda el uso de mascarillas para vapores orgánicos, lentes de seguridad y tyvek para protección personal.

Cierre bien el envase después de cada uso.



EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL PARA MANIPULACIÓN DEL RECUBRIMIENTO



NOTA: LOS DATOS ANTERIORES DEBEN SER CONSIDERADOS COMO GUÍA O AYUDA, NO INTENTAN SER RESTRICTIVOS, YA QUE EL TRABAJO EN CAMPO VARÍA Y POR LO MISMO **POLIRECUBRIMIENTOS ALBI SA DE CV** NO SE RESPONSABILIZA DEL TRABAJO EN CAMPO SIN SUPERVISIÓN

ADVERTENCIA LEGAL

POLIRECUBRIMIENTOS ALBI S.A. de C.V., declara que el producto que ampara este documento, cumple con las especificaciones establecidas en la fecha de fabricación con sus respectivos números de lote. Cualquier cambio a las instrucciones y recomendaciones de nuestros productos, es responsabilidad de quien a su criterio han decidido cambiar o modificar el uso o manejo del producto. Si el usuario final decide cambiar las recomendaciones técnicas de los productos o sistemas para otro uso, el cual no se encuentra dentro de nuestras recomendaciones, el mismo asume todo riesgo y responsabilidad correspondiente.