



GLOBALPRIMER WP

WASH PRIMER



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

GLOBALPRIMER WH es un primario autoimprimante, está fabricado con polivinil butiral y cargas inhibidoras a la corrosión, como fosfato de zinc de la más alta calidad; lo que permite proteger a los metales de la oxidación, proporcionando una extrema adherencia a diferentes sustratos, soportando pruebas en cámara salina con más de 1000 hr.

Al reaccionar Globalprimer WH con su activador AST-7 nos da como resultado un producto con características físicas, químicas y mecánicas de gran resistencia.

APARIENCIA Y COLOR

Acabado: Mate

Colores de línea: Verde olivo

PRESENTACIÓN:

KIT 1L: Incluye 1L de Globalprimer y 1L de Activador AST-7

KIT 4L: Incluye 4L de Globalprimer y 4L de Activador AST-7

KIT 19L: Incluye 19L de Globalprimer y 19L de Activador AST-7

CARACTERÍSTICAS

Primario autoimprimante, recubrimiento con adhesión extrema.

Primario con inhibidor de corrosión fosfato de zinc.

Formulado para un gran rendimiento, fácil mezclado en relación 1:1 con su activador.

Reduce la necesidad de retoques y reparaciones.

Fácil preparación y versatilidad lo que permite aplicarlo directo sobre metal, con poca preparación de sustrato, ejemplo solo quitando grasa y óxido, mínima limpieza.

Deja una película sumamente resistente a golpes y rayones.

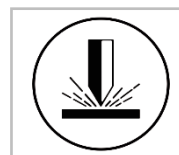
BENEFICIOS



Fácil aplicación:
Reduce la necesidad de retoques y reparaciones.



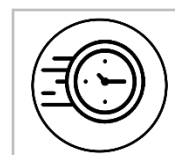
Alto rendimiento



Deja una película sumamente resistente a golpes y rayones.



Promueve una adherencia extrema.



Secado rápido



Gran protección anticorrosiva, ayuda a reducir el desgaste



GLOBALPRIMER WP

WASH PRIMER



APLICACIONES

- Recubrimiento o auto imprimante para diversos tipos de sustratos como carrocerías, tanques industriales, plataformas, autotanques, etc.

ACABADOS RECOMENDADOS

3. GLOBALFAST ALQ



2. GLOBACRYL AB



5. GLOBALSHIELD MS



1. GLOBACRYL AU



4. GLOBALTHANE SR



USOS RECOMENDADOS



Carrocerías



Plataformas



Autotanques



Maquinaria Industrial



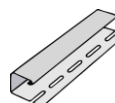
Equipos de procesos



Tanques Industriales



Latón



Aluminio



Acero al carbón



Lámina galvanizada



Cromo

SUSTRATOS RECOMENDADOS

Acero al carbón, Lámina galvanizada, Aluminio, Latón, Cromo

SUSTRATOS NO RECOMENDADOS

Plástico, Acrílicos



GLOBALPRIMER WP

WASH PRIMER



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Rendimiento Teórico	5.-6 m ² /L a 1 mils de película seca
Espesor de película sugerida:	0.5-1.5 milésimas de pulgada seca
Sólidos en peso:	49.826 %
Sólidos en volumen	30.56%
Densidad	1.15 kg/L
VOC	576 g/L
Tiempo de Inducción	15 min
POT LIFE	8 h
% AROMATICOS	13.49%
PVC	38.93%

NOTA 1: El rendimiento es teórico, ya que para un rendimiento práctico hay que considerar las pérdidas de material por pulverización o aspersión, geometría de las piezas, alturas y velocidad del viento, condiciones ambientales, experiencia del aplicador, color que se aplica etc.

PROPIEDADES FÍSICAS

Resistencia al Intemperismo:	Excelente
Flexibilidad:	Excelente
Resistencia a la abrasión:	Excelente
Resistencia a la temperatura:	Moderado

RELACIÓN DE LA MEZCLA 1:1

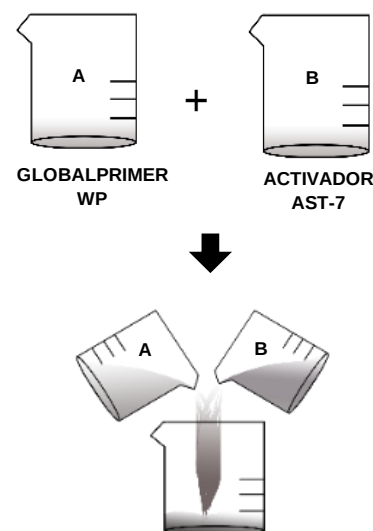
PRODUCTO	CANTIDAD	CATALIZADOR	CANTIDAD
GLOBALPRIMER WP	1 PARTE	ACTIVADOR AST-7	1 PARTE

RECOMENDACIONES PARA UNA RELACIÓN DE MEZCLA ÉXITOSA:

- A 1 litro de GLOBALPRIMER agregue 1 litro de activador AST-7. Mezcle perfectamente.

NOTA:

- Solamente mezclar componente "A" con componente "B"
- Prepare sólo la cantidad necesaria, no regrese el material preparado al envase.
- No requiere solventes para bajar su viscosidad, la fórmula esta diseñada para viscosidad de aplicación.





GLOBALPRIMER WP

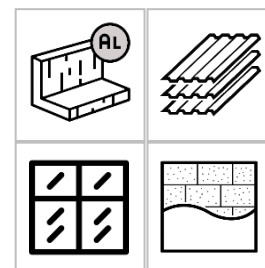
WASH PRIMER



INSTRUCCIONES DE USO

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

1. La superficie debe estar libre de polvo, óxido, grasa e impurezas, para ello debe utilizar solvente ST-1.
2. Se deberá limpiar la superficie con un desengrasante o sistema mecánico en caso de ser necesario, para incrementar adhesión lijar con lija G-180
3. Después de 1 h de aplicado el primario es necesario abrir poro o asentar la superficie con lija G-400 o con fibra P-96 Scotch Brite
4. Si desea lijar con agua, espere de 2 a 3 h mínimo para lijar y aplicar algún acabado sobre el wash primer.



RECOMENDACIÓN DE GRANO ABRASIVO SEGÚN SUSTRATO:

Acero:	Grano P180
Aluminio, Galvanizado, E-coat, pintura curada:	Grano P320
Acabados:	Grano P180- P240
Rellenador, Fibra de vidrio:	Grano P180- P240

INSTRUCCIONES DE USO

MODO DE APLICACIÓN

Una vez realizada la mezcla:

1. Utilice una pistola de aspersión convencional ajustando la presión del aire de 25 a 45 psi a una distancia de 20 a 25 cm
2. Aplicar de 1 a 2 manos (una mano sencilla seguida de una húmeda)
3. También podemos usar una brocha de pelo fino (pelo de camello) para retoques o en condiciones donde el equipo a recubrir no sea muy grande y no haya ventilación adecuada.

RECOMENDACIÓN: Use respirador con filtro para vapores orgánicos y ropa adecuada.



1 MANO
SENCILLA

1 MANO
HÚMEDA

Seguida de



Oreo entre manos
15-10 min



GLOBALPRIMER WP

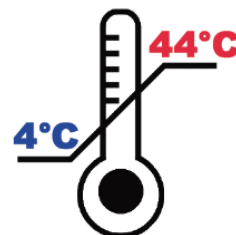
WASH PRIMER



CONDICIONES DE APLICACIÓN

No aplicar el producto si la temperatura ambiente está por debajo de 4°C y por encima de 44°C.

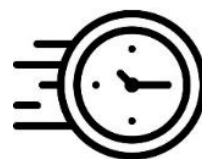
La humedad relativa no debe estar arriba de 90%.
El material cura por la acción de la humedad del medio ambiente.



EQUIPOS DE APLICACIÓN Y TIEMPOS DE SECADO

TIEMPOS DE SECADO @25°C

Libre de polvo	5-10 minutos
Libre de huella	10 minutos
Duro	30-60 minutos
Lijado con agua	1-2 horas
Pruebas destructivas	7 días.



EQUIPO DE APLICACIÓN

TIPO DE PISTOLA	BOQUILLA	PRESIÓN
Pistola de Sifón	1.3 mm - 1.5 mm	25-45 PSI en pistola
Pistola de gravedad HVLP	1.3 mm - 1.4 mm	25-45 PSI en pistola
Equipo convencional: Olla de presión.	1.3 mm - 1.4 mm	45-55 PSI presión en olla



LIMPIEZA DEL EQUIPO

Limpie con solventes de lavado, ejemplo thinner estándar.



GLOBALPRIMER WP

WASH PRIMER



INFORMACIÓN DE SEGURIDAD

No fume y no ingiera alimentos durante su aplicación.
Este producto se deberá aplicar en lugares ventilados y con el equipo de seguridad personal adecuado.
Utilizar equipo de protección personal:
Lentes de seguridad, guantes de hule, mascarilla y ropa adecuada.
Para cualquier material base solvente se recomienda el uso de mascarillas para vapores orgánicos, lentes de seguridad y tyvek para protección personal.
Cierre bien el envase después de cada uso.



EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL PARA MANIPULACIÓN DEL RECUBRIMIENTO

NOTA: LOS DATOS ANTERIORES DEBEN SER CONSIDERADOS COMO GUÍA O AYUDA, NO INTENTAN SER RESTRICTIVOS, YA QUE EL TRABAJO EN CAMPO VARÍA Y POR LO MISMO **POLIRECUBRIMENTOS ALBI SA DE CV** **NO SE RESPONSABILIZA DEL TRABAJO EN CAMPO SIN SUPERVISIÓN.**