



# GLOBALPRIMER WP

## WASH PRIMER



### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

**GLOBALPRIMER WH** es un primario autoimprimante, está fabricado con polivinil butiral y cargas inhibidoras a la corrosión, como fosfato de zinc de la más alta calidad; lo que permite proteger a los metales de la oxidación, proporcionando una extrema adherencia a diferentes sustratos, soportando pruebas en cámara salina con más de 1000 hr.

Al reaccionar Globalprimer WH con su activador AST-7 nos da como resultado un producto con características físicas, químicas y mecánicas de gran resistencia.

### APARIENCIA Y COLOR

**Acabado:** Mate

**Colores de línea:** Verde olivo

### PRESENTACIÓN:

**KIT 1L:** Incluye 1L de Globalprimer y 1L de Activador AST-7

**KIT 4L:** Incluye 4L de Globalprimer y 4L de Activador AST-7

**KIT 19L:** Incluye 19L de Globalprimer y 19L de Activador AST-7

### CARACTERÍSTICAS

Primario autoimprimante, recubrimiento con adhesión extrema.

Primario con inhibidor de corrosión fosfato de zinc.

Formulado para un gran rendimiento, fácil mezclado en relación 1:1 con su activador.

Reduce la necesidad de retoques y reparaciones.

Fácil preparación y versatilidad lo que permite aplicarlo directo sobre metal, con poca preparación de sustrato, ejemplo solo quitando grasa y óxido, mínima limpieza.

Deja una película sumamente resistente a golpes y rayones.

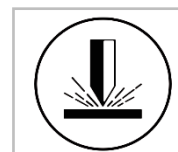
### BENEFICIOS



Fácil aplicación:  
Reduce la necesidad de retoques y reparaciones.



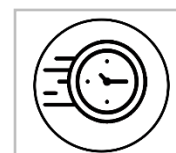
Alto rendimiento



Deja una película sumamente resistente a golpes y rayones.



Promueve una adherencia extrema.



Secado rápido



Gran protección anticorrosiva, ayuda a reducir el desgaste



# GLOBALPRIMER WP

## WASH PRIMER



### APLICACIONES

- Recubrimiento o auto imprimante para diversos tipos de sustratos como carrocerías, tanques industriales, plataformas, autotanques, etc.

### ACABADOS RECOMENDADOS

3. GLOBALFAST ALQ



2. GLOBACRYL AB



5. GLOBALSHIELD MS



1. GLOBACRYL AU



4. GLOBALTHANE SR



### USOS RECOMENDADOS



Carrocerías



Plataformas



Autotanques



Maquinaria Industrial



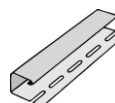
Equipos de procesos



Tanques Industriales



Latón



Aluminio



Acero al carbón



Lámina galvanizada



Cromo

### SUSTRATOS RECOMENDADOS

Acero al carbón, Lámina galvanizada, Aluminio, Latón, Cromo

### SUSTRATOS NO RECOMENDADOS

Plástico, Acrílicos



# GLOBALPRIMER WP

## WASH PRIMER



### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

<b>Rendimiento Teórico</b>	5.-6 m <sup>2</sup> /L a 1 mils de película seca
<b>Espesor de película sugerida:</b>	0.5-1.5 milésimas de pulgada seca
<b>Sólidos en peso:</b>	49.826 %
<b>Sólidos en volumen</b>	30.56%
<b>Densidad</b>	1.15 kg/L
<b>VOC</b>	576 g/L
<b>Tiempo de Inducción</b>	15 min
<b>POT LIFE</b>	8 h
<b>% AROMATICOS</b>	13.49%
<b>PVC</b>	38.93%

**NOTA 1:** El rendimiento es teórico, ya que para un rendimiento práctico hay que considerar las pérdidas de material por pulverización o aspersión, geometría de las piezas, alturas y velocidad del viento, condiciones ambientales, experiencia del aplicador, color que se aplica etc.

### PROPIEDADES FÍSICAS

<b>Resistencia al Intemperismo:</b>	Excelente
<b>Flexibilidad:</b>	Excelente
<b>Resistencia a la abrasión:</b>	Excelente
<b>Resistencia a la temperatura:</b>	Moderado

### RELACIÓN DE LA MEZCLA 1:1

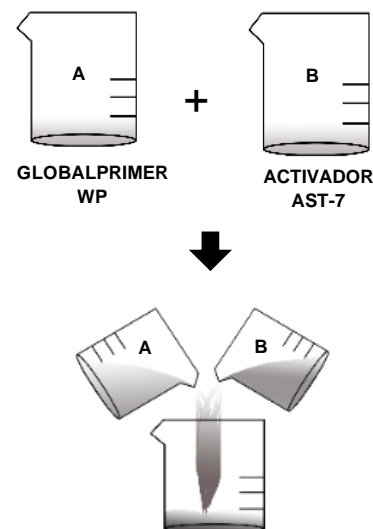
PRODUCTO	CANTIDAD	CATALIZADOR	CANTIDAD
GLOBALPRIMER WP	1 PARTE	ACTIVADOR AST-7	1 PARTE

### RECOMENDACIONES PARA UNA RELACIÓN DE MEZCLA ÉXITOSA:

- A 1 litro de GLOBALPRIMER agregue 1 litro de activador AST-7. Mezcle perfectamente.

#### NOTA:

- Solamente mezclar componente "A" con componente "B"
- Prepare sólo la cantidad necesaria, no regrese el material preparado al envase.
- No requiere solventes para bajar su viscosidad, la fórmula esta diseñada para viscosidad de aplicación.





# GLOBALPRIMER WP

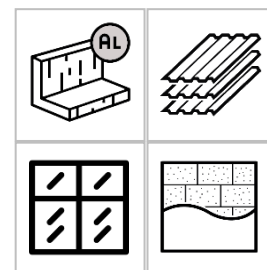
## WASH PRIMER



### INSTRUCCIONES DE USO

#### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

1. La superficie debe estar libre de polvo, óxido, grasa e impurezas, para ello debe utilizar solvente ST-1.
2. Se deberá limpiar la superficie con un desengrasante o sistema mecánico en caso de ser necesario, para incrementar adhesión lijar con lija G-180
3. Después de 1 h de aplicado el primario es necesario abrir poro o asentar la superficie con lija G-400 o con fibra P-96 Scotch Brite
4. Si desea lijar con agua, espere de 2 a 3 h mínimo para lijar y aplicar algún acabado sobre el wash primer.



#### RECOMENDACIÓN DE GRANO ABRASIVO SEGÚN SUSTRATO:

Acero:	Grano P180
Aluminio, Galvanizado, E-coat, pintura curada:	Grano P320
Acabados:	Grano P180- P240
Rellenador, Fibra de vidrio:	Grano P180- P240

### INSTRUCCIONES DE USO

#### MODO DE APLICACIÓN

Una vez realizada la mezcla:

1. Utilice una pistola de aspersión convencional ajustando la presión del aire de 25 a 45 psi a una distancia de 20 a 25 cm
2. Aplicar de 1 a 2 manos (una mano sencilla seguida de una húmeda)
3. También podemos usar una brocha de pelo fino (pelo de camello) para retoques o en condiciones donde el equipo a recubrir no sea muy grande y no haya ventilación adecuada.

**RECOMENDACIÓN:** Use respirador con filtro para vapores orgánicos y ropa adecuada.



1 MANO  
SENCILLA

1 MANO  
HÚMEDA

Seguida de



Oreo entre manos  
15-10 min



# GLOBALPRIMER WP

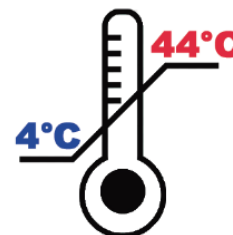
## WASH PRIMER



### CONDICIONES DE APLICACIÓN

No aplicar el producto si la temperatura ambiente está por debajo de 4°C y por encima de 44°C.

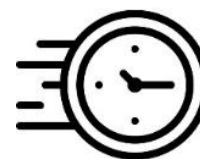
La humedad relativa no debe estar arriba de 90%.  
El material cura por la acción de la humedad del medio ambiente.



### EQUIPOS DE APLICACIÓN Y TIEMPOS DE SECADO

#### TIEMPOS DE SECADO @25°C

Libre de polvo	5-10 minutos
Libre de huella	10 minutos
Duro	30-60 minutos
Lijado con agua	1-2 horas
Pruebas destructivas	7 días.



#### EQUIPO DE APLICACIÓN

TIPO DE PISTOLA	BOQUILLA	PRESIÓN
Pistola de Sifón	1.3 mm - 1.5 mm	25-45 PSI en pistola
Pistola de gravedad HVLP	1.3 mm - 1.4 mm	25-45 PSI en pistola
Equipo convencional: Olla de presión.	1.3 mm - 1.4 mm	45-55 PSI presión en olla



#### LIMPIEZA DEL EQUIPO

Limpie con solventes de lavado, ejemplo thinner estándar.



# GLOBALPRIMER WP

## WASH PRIMER



### INFORMACIÓN DE SEGURIDAD

No fume y no ingiera alimentos durante su aplicación.  
Este producto se deberá aplicar en lugares ventilados y con el equipo de seguridad personal adecuado.  
Utilizar equipo de protección personal:  
Lentes de seguridad, guantes de hule, mascarilla y ropa adecuada.  
Para cualquier material base solvente se recomienda el uso de mascarillas para vapores orgánicos, lentes de seguridad y tyvek para protección personal.  
Cierre bien el envase después de cada uso.



### EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL PARA MANIPULACIÓN DEL RECUBRIMIENTO

**NOTA:** LOS DATOS ANTERIORES DEBEN SER CONSIDERADOS COMO GUÍA O AYUDA, NO INTENTAN SER RESTRICTIVOS, YA QUE EL TRABAJO EN CAMPO VARÍA Y POR LO MISMO **POLIRECUBRIMIENTOS ALBI SA DE CV** **NO SE RESPONSABILIZA DEL TRABAJO EN CAMPO SIN SUPERVISIÓN.**