



GLOBALFLOOR SL 100

AUTONIVELANTE EPÓXICO PARA
PISOS INDUSTRIALES



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

Revestimiento epóxico autonivelante para pisos industriales 100 % sólidos libre de VOC, curado con poliamida modificada de alto rendimiento 2K, actuando como un piso epoxico totalmente plastificado con gran resistencia a la abrasión, gran apariencia, excelente nivelación, fácil limpieza dejando un piso totalmente aséptico.

APARIENCIA Y COLOR

Acabado: Brillante

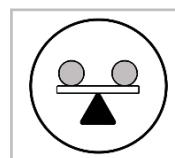
Catálogo: RAL K7

Colores: Puede ser entintado en una variedad amplia de colores

CARACTERÍSTICAS

- Esta formulado para tener una excelente nivelación en pisos horizontales.
- El sistema está diseñado para formar una película seca de gran espesor de 1-3mm.
- Fácil preparación de mezcla, debido a su relación 2:1 PARTE "A": PARTE "B".
- Excelente protección corrosiva en medios industriales y marinos.
- Gran resistencia a la abrasión, tráfico pesado; es ideal para recubrir pisos y pasillos de plantas farmacéuticas, industria alimenticia, plantas automotrices, hospitales etc.
- Tiene buena resistencia química a salpicaduras, derrames de agentes químicos diluidos.
- Puede ser entintado en una variedad amplia de colores.
- 100% sólido formulado para tener un piso en una sola pieza o sin costuras o divisiones.
- Excelente resistencia a la compresión, por lo cual podemos usarlo como un piso para tráfico pesado

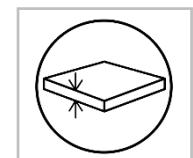
BENEFICIOS



Excelente
Nivelación en pisos
horizontales



Gran protección
corrosiva en medios
industriales y marinos



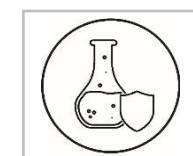
Película seca con gran
espesor de 1-3mm



Excelente estética



Tráfico pesado



Buena resistencia a
salpicaduras y
derrames de agentes químicos



GLOBALFLOOR SL 100

AUTONIVELANTE EPÓXICO PARA PISOS INDUSTRIALES



APLICACIONES

- Está destinado al revestimiento de pisos industriales al interior, donde se requiere un trato rudo y gran resistencia a la abrasión.
- Se emplea como piso epóxico donde se requiere una fácil limpieza y la existencia de polvo sea nula, donde se requiera el empleo de algún agente químico para lograr un piso 100% aséptico libre de microorganismos.
- Puede ser aplicado en industria farmacéutica, industria alimenticia, hospitales, hangares, para decoración de pisos casa hogar, etc.

USOS RECOMENDADOS



Pisos Industriales



Pisos de alto tráfico



Industria farmacéutica



Hangares



Industria Alimenticia



Pisos de hogar



Pisos de hospitales



Pisos epóxicos asépticos

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Sólidos en Volumen

99% +/- 1%

Sólidos en peso

99% +/- 1%

VOC

15-20 g/L

Densidad de la mezcla

1.05-1.1 g/cm³ @25°C

Viscosidad de la mezcla

1500-2000 cps @25°C

Pot-life o vida útil de mezcla

30-40 minutos @ a 25 °C

Elongación hasta ruptura

Mayor a 5%

Resistencia a la compresión

600-700 kg/cm²

Resistencia a la Flexión

200-250 kg/cm²

Vida útil de almacenamiento

2-3 años



GLOBALFLOOR SL 100

AUTONIVELANTE EPÓXICO PARA
PISOS INDUSTRIALES



PROPIEDADES FÍSICAS

Corrosión	Excelente
Abrasión	Excelente, después de 7 días el material es sumamente duro, y resistente a la abrasión 100%
Adherencia	1 H
Dureza	Reacción química resina-catalizador
Mecanismo de Curado	Continua:93-96°C Intemperie:170°C
Resistencia a la temperatura	
Resistencia a la luz Solar	Regular, ya que los epóxicos no están recomendados para intemperie(calean)
Flexibilidad	No aplica para este producto, pero si tiene una gran elongación para soportar los movimientos telúricos

RENDIMIENTO TEÓRICO

1 mm @ 1m² /L

1-3mm @1.0-0.33 m²/L

NOTA: El rendimiento es teórico, ya que para un rendimiento práctico hay que considerar las pérdidas de material por pulverización o aspersión, geometría de las piezas, alturas y velocidad del viento, condiciones ambientales, experiencia del aplicador, color que se aplica etc.

PROPIEDADES QUÍMICAS

DERRAME

Ácidos	Buena (derrames)
Álcalis	Buena (derrames)
Agua	Excelente
Disolventes	Excelente
Hidrocarburos	Excelente

PROCEDIMIENTO DE PREPARACIÓN DE MEZCLA

1-Mezclar 2 partes componente "A" con 1 parte de componente "B" agitando manualmente de manera uniforme o bien con un agitador a prueba de explosiones para homogenizar perfectamente la mezcla.

2-El autonivelante No requiere el uso de solventes.

3-No preparar más material del que se pueda usar dentro del tiempo de gel (Potlife)

4-Para una aplicación optima la temperatura ambiente debe de estar en este rango 10-32°C. No se aplique este producto si la temperatura ambiente está debajo de 3°C o por arriba de los 43°C, asimismo si la temperatura del substrato no se encuentra al menos a 3°C por encima del punto de rocío y la humedad relativa en el ambiente es mayor a 85%.



GLOBALFLOOR SL 100

AUTONIVELANTE EPÓXICO PARA
PISOS INDUSTRIALES

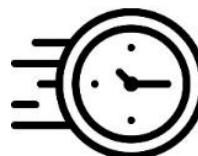


PROCEDIMIENTO DE PREPARACIÓN DE MEZCLA

El desempeño del recubrimiento es, en general, proporcional al grado de preparación de la superficie. El chorro abrasivo por lo general es el método más efectivo y económico, se recomienda el escarificado del sustrato. Cuando esto sea imposible o no sea práctico, GLOBALFLOOR SL-100 puede ser aplicado sobre superficies limpiadas mecánicamente o usando un desengrasante y ácido muriático para abrir porosidad de la superficie. Todas las superficies deben estar limpias, secas y libres de contaminantes, incluyendo los depósitos de sal. CONCRETO Para la preparación de la superficie refiérase a SSPC-SP 13/NACE 6. La superficie deberá estar limpia, seca, sin grietas o fisuras y así ofrecer un perfil suficiente para lograr la adherencia adecuada. El curado mínimo del sustrato es de 28 días 24°C (75°F). Remueva todos los agentes contaminantes, compuestos de curado, sales, lechada y demás materia ajena mediante la limpieza a chorro de arena, chorro de granalla, escarificación mecánica ó por medios químicos adecuados. Refiérase al ASTM D4260. Se recomienda el uso de un primario epóxico como sellador antes de extender el autonivelante, así se logra anclar y evitar las burbujas que puedan venir del sustrato. Se recomienda el uso de GLOBAPOXY MS POLIHARD en Barniz transparente como medio de sellado.

TIEMPOS DE SECADO a 25°C

Tiempo de repaintado entre capas	N/A
Libre de polvo	N/A
Aplicación de algún acabado de poliuretano	36 hrs
Duro	24 hrs @25°C
Para transitar	2-3 días



ESPESOR RECOMENDADO ENTRE CAPAS: 1-3 mm de película seca @ 1 capa.

NUMERO DE COMPONENTES

2 componentes: PARTE "A" : PARTE "B".

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

El desempeño del recubrimiento es, en general, proporcional al grado de preparación de la superficie. El chorro abrasivo por lo general es el método más efectivo y económico, se recomienda el escarificado del sustrato. Cuando esto sea imposible o no sea práctico, GLOBALFLOOR SL-100 puede ser aplicado sobre superficies limpiadas mecánicamente o usando un desengrasante y ácido muriático para abrir porosidad de la superficie. Todas las superficies deben estar limpias, secas y libres de contaminantes, incluyendo los depósitos de sal. CONCRETO Para la preparación de la superficie refiérase a SSPC-SP 13/NACE 6. La superficie deberá estar limpia, seca, sin grietas o fisuras y así ofrecer un perfil suficiente para lograr la adherencia adecuada. El curado mínimo del sustrato es de 28 días 24°C (75°F). Remueva todos los agentes contaminantes, compuestos de curado, sales, lechada y demás materia ajena mediante la limpieza a chorro de arena, chorro de granalla, escarificación mecánica ó por medios químicos adecuados. Refiérase al ASTM D4260. Se recomienda el uso de un primario



GLOBALFLOOR SL 100

AUTONIVELANTE EPÓXICO PARA
PISOS INDUSTRIALES



epóxico como sellador antes de extender el autonivelante, así se logra anclar y evitar las burbujas que puedan venir del sustrato. Se recomienda el uso de GLOBAPOXY MS POLIHARD en Barniz transparente como medio de sellado

EQUIPOS DE APlicACIÓN.

Llana dentada, Jalador dentado, rodillo para autonivelantes.

PROCEDIMIENTO DE APlicACIÓN

- 1.- Se debe asegurar que el sustrato (concreto) esté completamente preparado y sellado con **GLOBALFLOOR SL-75**
- 2.-Se debe de mezclar perfectamente la parte “A” de manera manual y lentamente hasta que el color este perfectamente homogéneo, es recomendable un agitado mecánico tipo JiffyMixer se debe de operar a bajo rpm, para evitar que el autonivelante atrape o incorpore aire en el sistema.
- 3.- Se debe mezclar componente “A” y componente “B” en relación 2:1 de manera que los volúmenes estén bien ajustados en relación 2:1, se recomienda mezclar por presentaciones de kits como fueron suministrados por el fabricante, el tiempo de agitación tendrá que ser no mayor a 1-2minutos y se debe de asegurar que los componentes estén perfectamente incorporados.
- 4.- No se recomienda raspar fondos y paredes del recipiente, ya que se rompe la mezcla homogénea, lo recomendable es pasar la mezcla a un segundo recipiente y nuevamente hacer todo el proceso de mezcla de 2-3min, no pasar de este tiempo, ya que podemos acelerar el POT LIFE del autonivelante.
- 5.- Vaciar inmediatamente la mezcla al piso a revertir, ya que solo tenemos de 15-20 minutos para poder trabajar la mezcla, vamos a extender el autonivelante con la llana dentada y con el jalador.
- 6.- El material comenzara a aplanarse solo, así los relieves quedaran completamente nivelados y lisos.
- 7.- El curado del autonivelante está en función de la temperatura ambiente, de manera que mientras más calor, el tiempo de curado será más rápido, hay que tener en cuenta este factor al momento de hacer la aplicación.
- 8.- Se recomienda 2 días para transitar de forma ligera, tráfico peatonal intenso después de 4 días y tráfico pesado después de 7días ya que se terminó el curado final del autonivelante.
- 9.- No se debe mezclar producto ya preparado con producto sin preparar, no se debe mezclar con algún solvente ya que la viscosidad ya está ajustada para su aplicación.



GLOBALFLOOR SL 100

AUTONIVELANTE EPÓXICO PARA
PISOS INDUSTRIALES



INFORMACIÓN DE SEGURIDAD

No fume y no ingiera alimentos durante su aplicación.

Este producto se deberá aplicar en lugares ventilados y con el equipo de seguridad personal adecuado.

Utilizar equipo de protección personal:

Lentes de seguridad, guantes de hule, mascarilla y ropa adecuada.

Para cualquier material base solvente se recomienda el uso de mascarillas para vapores orgánicos, lentes de seguridad y tyves para protección personal.

Cierre bien el envase después de cada uso.



EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL PARA MANIPULACIÓN DEL RECURBIMIENTO

NOTA: LOS DATOS ANTERIORES BEBEN SER CONSIDERADOS COMO GUÍA O AYUDA, NO INTENTAN SER RESTRICTIVOS, YA QUE EL TRABAJO EN CAMPO VARÍA Y POR LO MISMO **RECURBIMIENTOS GLOBAL PAINT** NO SE RESPONSABILIZA DEL TRABAJO EN CAMPO SIN SUPERVISIÓN

ADVERTENCIA LEGAL

POLIRECUBRIMIENTOS ALBI S.A. de C.V. declara que el producto que ampara este documento, cumple con las especificaciones establecidas en la fecha de fabricación con sus respectivos números de lote. Cualquier cambio a las instrucciones y recomendaciones de nuestros productos, es responsabilidad de quien a su criterio han decidido cambiar o modificar el uso o manejo del producto. Si el usuario final decide cambiar las recomendaciones técnicas de los productos o sistemas para otro uso, el cual no se encuentra dentro de nuestras recomendaciones, el mismo asume todo riesgo y responsabilidad correspondiente.