



GLOBACRYL AB

ESMALTE ACRÍLICO AUTOMOTRIZ



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

GLOBALCRYL AB es un acabado acrílico de secado rápido monocomponente (1K) y bicomponente catalizable (2K) brillante de gran calidad, con excelentes propiedades de resistencia química, intemperie y abrasión.

Al ser catalizado con ENDURCRYL 19:1 y 8:1 mejora sus propiedades, hasta llegar a ser un poliuretano Poliéster Premium de magníficas propiedades físicas y químicas.

APARIENCIA Y COLOR

Sus colores tienen gran sólidez a los rayos solares y al intemperismo, se puede formular cualquier color deseado, en acabados brillantes, semi-mate y mate, de acuerdo a las unidades de brillo requerido

CATALOGO: RAL K7

PANTONE: Cualquier color solicitado.

CARACTERÍSTICAS

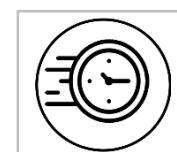
GENERAL

GLOBALCRYL AB posee gran poder cubriente, cuenta con grupos reactivos capaces de reaccionar con isocianatos alifáticos y así formar entrecruzamientos poliméricos de gran resistencia, permitiendo ahorrar mano de obra, al no requerir pulir la superficie para obtener un alto brillo.

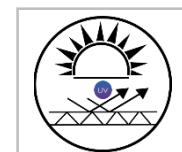
BENEFICIOS



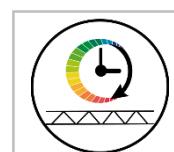
Alto Brillo



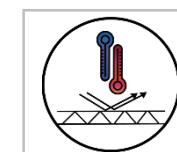
Secado rápido
en capa final.



Resistencia a los
Rayos UV.



Gran retención de
Color por más de
10 años



Gran resistencia al
intemperismo



Elevada resistencia
a la abrasión y
corrosión



POLRECUBRIMIENTOS ALBI S.A DE C.V.
MARGARITA MAZA DE JUAREZ 168
ENSENADA 201 NUEVA INDUSTRIAL VALLEJO
CP: 07700 GUSTAVO A. MADERO
TEL: 55 51 19 85 34

"Juntos de la mano y con profesionalismo vamos pintando grandes éxitos"

FICHA TÉCNICA

Página 1 | 5



GLOBACRYL AB

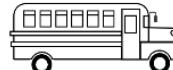
ESMALTE ACRÍLICO AUTOMOTRIZ



USOS RECOMENDADOS



Carrocerías Nuevas.



Autobuses y Flotillas.



Estructuras de acero.



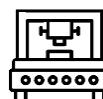
Equipos de procesos.



Automotriz.



Tracto Camiones.



Maquinaria Industrial.



Tanques Industriales.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Rendimiento Teórico

7 a 9 m²/L

Espesor de película sugerida:

2 a 3 mils

Sólidos en peso:

50% a 60%

Viscosidad:

4000 – 5000 cps

Densidad:

0.90 – 1.25 g/cm³

Solidos en volumen

50%

VOC

500 g/L

POT LIFE S/CATALIZADOR

No hay tiempo de gel

POT LIFE C/CATALIZADOR

8 -10 h

BRILLO:

95.3 – 97 U.B

NOTA: El rendimiento es teórico, ya que para un rendimiento práctico hay que considerar las pérdidas de material por pulverización o aspersión, geometría de las piezas, alturas y velocidad del viento, condiciones ambientales, experiencia del aplicador, color que se aplica etc.

PROPIEDADES FÍSICAS

Resistencia al Intemperismo:

Muy buena

Flexibilidad:

Buena

Resistencia a la abrasión:

Buena

Resistencia a la temperatura:

Se puede incrementar adicionando catalizador ENDURCRYL

Continua: 80-90 °C | No Continua: 120°C

FICHA TÉCNICA

"Juntos de la mano y con profesionalismo vamos pintando grandes éxitos"

Página 2 | 5



GLOBACRYL AB

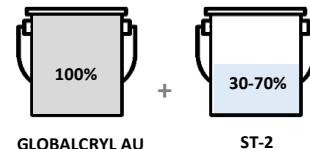
ESMALTE ACRÍLICO AUTOMOTRIZ



RELACIÓN DE LA MEZCLA

SIN CATALIZADOR ENDURCRYL

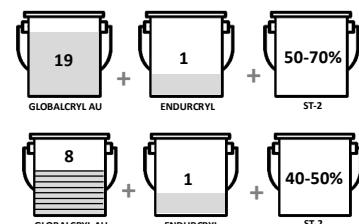
RELACIÓN	CARACTERÍSTICA	% DE DILUCIÓN CON ST-2
1:0	Esmalte acrílico convencional de secado rápido al aire, por oxidación química.	30-70



DILUCIÓN: Agite muy bien la mezcla antes de adelgazar para obtener una consistencia uniforme y dilución de 30-70% con solvente ST-2.

CON CATALIZADOR ENDURCRYL

RELACIÓN	CARACTERÍSTICAS	% DE DILUCIÓN CON ST-2
19:1	Mejora la dureza y resistencia contra rayos UV.	50-70
8:1	Mejora resistencia química, abrasión, UV e incrementa brillo.	40-50

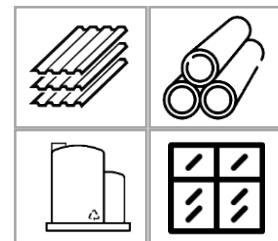


NOTA:

- No utilice ningún otro catalizador diferente al mencionado (ENDURCRYL) por que puede afectar los resultados de la calidad del acabado.
- No regrese material catalizado al envase original
- No prepare más material del que va a usar en las siguientes 3-5 horas.
- Una vez catalizado el esmalte no aplicarlo después de 10 h, ya que el material está fuera del tiempo de gel, lo cual ocasionará problemas con el acabado final.

SUSTRADOS RECOMENDADOS

- Acero al carbón previamente preparado con primario universal, primario epóxico, wash primer y primario estructural, etc.
- Plásticos tratados con promotor de adherencia y primariada.
- Aluminio preparado con un primer universal o un primer epóxico.
- Lámina galvanizada primariada.
- Madera y vidrio (Se puede aplicar directamente sin la necesidad de algún primario).



POLRECUBRIMIENTOS ALBI S.A.D.C.
MARGARITA MAZA DE JUAREZ 168
ENSENADA 501 NUEVA INDUSTRIAL VALLEJO
CP: 07700 GUSTAVO A. MADERO
TEL: 55 51 19 85 34

"Juntos de la mano y con profesionalismo vamos pintando grandes éxitos"

FICHA TÉCNICA

Página 3 | 5



GLOBACRYL AB

ESMALTE ACRÍLICO AUTOMOTRIZ



INSTRUCCIONES DE USO

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

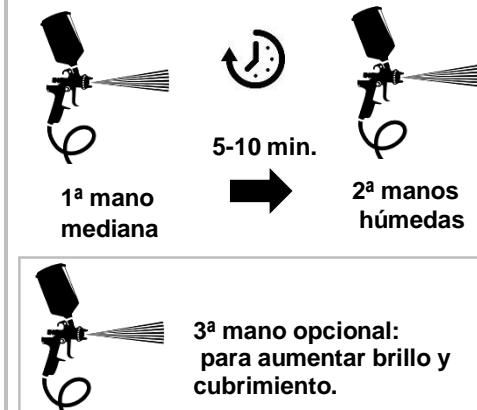
- ⌚ El sustrato debe estar primariado con CROMAPOXY MS, GLOBALPRYM P40X, primario universal o wash primer.
- ⌚ La superficie debe estar libre de polvo, óxido, grasa e impurezas.
- ⌚ Se deberá limpiar la superficie con un desengrasante.
- ⌚ Cuando el primario sea brillante es necesario abrir poro o asentar la superficie con lija G-300, G-400 o G-600.



APLICACIÓN

Una vez realizada la mezcla:

- ⌚ Utilice una pistola de aspersión convencional ajustando la presión del aire de 25 a 45 psi a una distancia de 20 a 25 cm
- ⌚ Aplicar de 2 a 3 manos (una mano mediana seguida de dos húmedas)
- ⌚ También podemos usar una brocha de pelo fino (pelo de camello) para retoques o en condiciones donde el equipo a recubrir no sea muy grande y no haya ventilación adecuada.

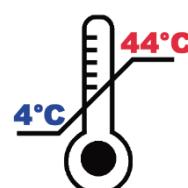


RECOMENDACIÓN: Use respirador con filtro para vapores orgánicos y ropa adecuada.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

No aplicar el producto si la temperatura ambiente está por debajo de 4°C y por encima de 44°C.

La humedad relativa no debe estar arriba de 90%, de preferencia no aplicar en día lluvioso, ya que se puede afectar la característica del acabado final; por ejemplo, se obtendría un bajo brillo.



POLIRECUBRIMIENTOS ALBI S.A. DE C.V.
MARGARITA MAZA DE JUAREZ 168
ENSEÑADA 501 NUEVA INDUSTRIAL VALLEJO
CP: 07700 GUSTAVO A. MADERO
TEL: 55 51 19 85 34

FICHA TÉCNICA

"Juntos de la mano y con profesionalismo vamos pintando grandes éxitos"

Página 4 | 5



GLOBACRYL AB

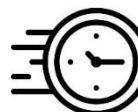
ESMALTE ACRÍLICO AUTOMOTRIZ



EQUIPOS DE APLICACIÓN Y TIEMPOS DE SECADO

TIEMPOS DE SECADO

Otro entre manos	5 a 10 minutos
Libre de polvo	15 a 20 minutos
Libre de huella	15 a 25 minutos
Duro	6 horas
Para manejo de piezas o ensamble	4 a 6 horas.
Para pulido	24 a 48 horas.



EQUIPO DE APLICACIÓN

TIPO DE PISTOLA

Pistola de Sifón
Pistola de gravedad
HVLP
Equipo convencional:
Olla de presión.

BOQUILLA

1.4 mm - 1.6 mm
1.3 mm - 1.4 mm
1.3 mm – 1.4 mm

PRESIÓN

25-45 PSI en pistola
25-45 PSI en pistola
45-55 PSI presión en olla

LIMPIEZA DEL EQUIPO

Limpie con solventes de lavado, ejemplo thinner estándar.



Pistola de sifón



Pistola de gravedad



Olla de presión

INFORMACIÓN DE SEGURIDAD

No fume y no ingiera alimentos durante su aplicación.

Este producto se deberá aplicar en lugares ventilados y con el equipo de seguridad personal adecuado.

Utilizar equipo de protección personal:

Lentes de seguridad, guantes de hule, mascarilla y ropa adecuada.

Para cualquier material base solvente se recomienda el uso de mascarillas para vapores orgánicos, lentes de seguridad y tyvek para protección personal.

Cierre bien el envase después de cada uso.



EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL PARA MANIPULACIÓN DEL RECUBRIMIENTO

NOTA: LOS DATOS ANTERIORES DEBEN SER CONSIDERADOS COMO GUÍA O AYUDA, NO INTENTAN SER RESTRICTIVOS, YA QUE EL TRABAJO EN CAMPO VARÍA Y POR LO MISMO **POLIRECUBRIMIENTOS ALBI SA DE CV** NO SE RESPONSABILIZA DEL TRABAJO EN CAMPO SIN SUPERVISIÓN



POLIRECUBRIMIENTOS ALBI S.A. DE C.V.
MARGARITA MAZA DE JUÁREZ 168
ENSENADA 501 NUEVA INDUSTRIAL VALLEJO
CP: 07700 GUSTAVO A. MADERO
TEL: 55 51 19 85 34

"Juntos de la mano y con profesionalismo vamos pintando grandes éxitos"

FICHA TÉCNICA

Página 5 | 5