

GLOBALPRYM P40X

PRIMARIO ESTRUCTURAL ANTICORROSIVO FOSFATO DE ZINC



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:



GLOBALPRYM P40X: Primario estructural anticorrosivo fosfato zinc secado rápido, fabricado con resina alquídica modificada de gran calidad, formulado para aplicaciones industriales, mantenimiento, recubrimiento de maquinaria, estructura de acero al carbón, como primario anticorrosivo enriquecido con pigmentos inhibidores de corrosión como fosfato zinc, posee gran resistencia a los rayos UV, es ideal para aplicaciones donde el tiempo es un factor importante ya que su secado al tacto esta 10-15 minutos, y llega a tener gran dureza en muy poco tiempo 45-60min.

APARIENCIA Y COLOR

Acabado: Gris y Rojo óxido



CARACTERÍSTICAS

GLOBALPRYM P40X Es un primario alquídico de secado rápido modificado con resinas hidroxí para incrementar propiedades de dureza o resistencia a la abrasión, posee una tecnología de última generación donde su polímero cuenta con una parte inorgánica que se ancla directamente al acero y una parte orgánica que le permite recibir diferentes acabados como lo son acabados acrílicos, poliuretanos acrílicos y poliéster.

Esta formulado para la protección al interior y exterior, resistente a los rayos UV, y a las condiciones de exposición atmosféricas.

GLOBALPRYM P40X puede ser catalizado con isocianato alifático en relación 10:1 para incrementar propiedades como lo son abrasión, resistencia a químicos y solventes, llegando a igualarse a un primario a base de poliuretano como por ejemplo los FILLERS de poliuretano.

PRINCIPALES

- Posee gran resistencia a la abrasión.
- Enriquecido con fosfato de zinc.
- No calea, no amarillea.
- La tecnología *silano-inorgánica* le confiere gran adhesión a sustratos como acero al carbón, plástico, vidrio, madera, concreto etc.
- Posee excelente secado.
- Excelente poder cubriente.
- Gran resistencia a los rayos UV.
- Es compatible con acabados alquídicos, acrílicos, poliuretanos acrílicos de seca rápido, base color etc.
- Excelente adhesión a acero, es ideal para primario en estructura de acero al carbón.
- Excelente protección anticorrosiva para estructura de acero.

GLOBALPRYM P40X

PRIMARIO ESTRUCTURAL ANTICORROSIVO FOSFATO DE ZINC



BENEFICIOS



Protección interior y exterior



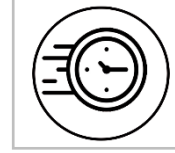
Excelente adhesión



Gran característica de dureza



Enriquecido con FOSFATO DE ZINC



Secado rápido en capa final.



Excelente resistencia a la exposición atmosférica

APLICACIONES

- Interior-externo superficies de acero al carbón, concreto, maquinaria de proceso para ambientes corrosivos no severos, es decir exposición a condiciones normales.
- Equipo industrial donde se requiere gran protección a la humedad, gran adhesión, resistencia a la abrasión.
- GLOBALPRYM P40X se puede catalizar con isocianato en relación 10:1 para incrementar propiedades como resistencia a la abrasión, resistencia al intemperismo, al impacto.

USOS RECOMENDADOS



Imprimación Autotanques



Plantas de energía



Imprimación Revolvedoras



Equipos de procesos



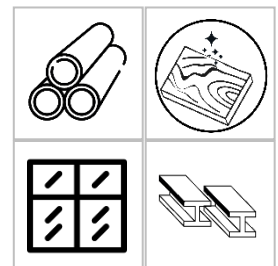
Maquinaria industrial



Carrocerías.

SUSTRATOS

- Acero al carbón, preparado con un primer universal.
- Plásticos previamente preparados con promotor de adherencia
- Madera
- Vidrio



GLOBALPRYM P40X

PRIMARIO ESTRUCTURAL ANTICORROSIVO FOSFATO DE ZINC



RECUBRIMIENTOS
GLOBAL PAINT

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Rendimiento Teórico	9.46 m ² /L @ 2 mils de in
Espesor de película sugerida:	2 a 3 mils.
Sólidos en peso:	45 a 48 %
Sólidos en Volumen	40-42 %
Viscosidad	4000 – 4500 cps
Densidad	1.3-1.4 Kg/L
Vida útil de la mezcla	En caso de ser catalizado es de aproximadamente de 6 a 8 horas a @25 °C

NOTA: El rendimiento es teórico, ya que para un rendimiento práctico hay que considerar las pérdidas de material por pulverización o aspersión, geometría de las piezas, alturas y velocidad del viento, condiciones ambientales, experiencia del aplicador, color que se aplica etc.

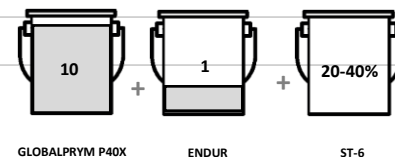
PROPIEDADES FÍSICAS

Resistencia al Intemperismo:	Muy buena
Flexibilidad:	Buena
Resistencia a la abrasión:	Buena, se puede incrementar adicionando catalizador en relación 10:1
Resistencia a la temperatura:	Continua: 70-80°C No continua: 80-90
Tipo de acabado: Satinado Terso	Continua: 70-80°C No continua: 80-90

Puede aumentar la resistencia a la abrasión al mezclar completamente

RELACIÓN DE LA MEZCLA 10.1

PRODUCTO BASE	CANTIDAD	CATALIZADOR	CANTIDAD
GLOBALPRYM P40X	10 PARTES	ENDUR	1 PARTE



DILUCIÓN:

Agregué solvente **ST-6** en un 20-40% o ajustando la viscosidad de acuerdo a la película seca requerida.

NOTA: Se recomienda thinner estándar de primera para reducción de viscosidad.

- ❌ No regrese material catalizado al envase original
- ❌ Una vez catalizado el esmalte no aplicarlo después de 10 h, ya que el material está fuera del tiempo de gel, lo cual ocasionará problemas con el acabado final.
- ❌ Es de vital importancia para el desempeño del **GLOBALPRYM P40X** la correcta y exacta medición de los componentes BASE: CATALIZADOR en proporción 10:1.

GLOBALPRYM P40X

PRIMARIO ESTRUCTURAL ANTICORROSIVO FOSFATO DE ZINC



INSTRUCCIONES DE USO

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

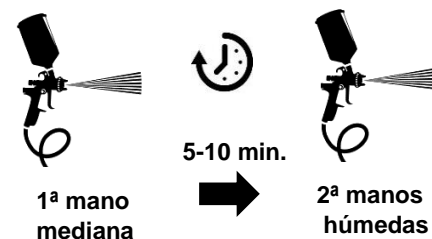
- 1) Eliminar cualquier residuo de polvo, grasa o aceite con el solvente ST-2
- 2) En caso de existir óxido utilizar un desoxidante-fosfatizante-desengrasante o sistema mecánico.
- 3) Después de aplicar el primario o primer seleccionado, asentar la superficie con disco grano 220-400
- 4) GLOBALPRYM P40X puede ser aplicado sobre superficies ya pintadas, solo se tiene que asentar con lija grano 320 o 400.



MODO DE APLICACIÓN

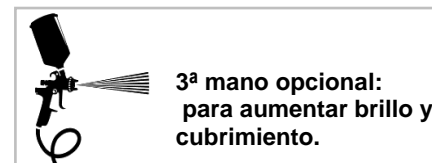
Una vez realizada la mezcla:

- Utilice una pistola de aspersión convencional ajustando la presión del aire de 35 a 45 psi a una distancia de 20 a 25 cm
- Aplicar de 2 a 3 manos (una mano mediana seguida de dos húmedas)
- Puede usar una brocha de pelo fino.



RECOMENDACIÓN:

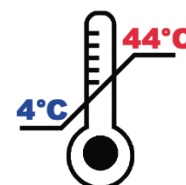
Use respirador con filtro para vapores orgánicos y ropa adecuada.



CONDICIONES DE APLICACIÓN

No aplicar el producto si la temperatura ambiente está por debajo de 4°C y por encima de 44°C.

La humedad relativa no debe estar arriba de 90%, de preferencia no aplicar en día lluvioso, ya que se puede afectar la característica del acabado final; por ejemplo, se obtendría un bajo brillo.



GLOBALPRYM P40X

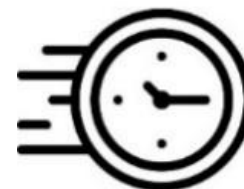
PRIMARIO ESTRUCTURAL ANTICORROSIVO FOSFATO DE ZINC

RECUBRIMIENTOS
GLOBAL PAINT

EQUIPOS DE APLICACIÓN Y TIEMPOS DE SECADO

TIEMPOS DE SECADO a 25°C

LIBRE DE POLVO	10 min
LIBRE DE HUELLA	10-15 min
TIEMPO PARA RECUBRIR	15-20 min
DURO	45-60 min



EQUIPOS DE APLICACIÓN

TIPO DE PISTOLA	BOQUILLA	PRESIÓN
Pistola de Sifón	1.4 mm - 1.6 mm	25-45 PSI en pistola
Pistola de gravedad HVLP	1.3 mm - 1.4 mm	25-45 PSI en pistola
Equipo convencional: Olla de presión.	1.3 mm - 1.4 mm	45-55 PSI presión en olla



Pistola de sifón

Boquilla
1.4 mm - 1.6 mm



Pistola de gravedad

Boquilla
1.3 mm - 1.4 mm

LIMPIEZA DEL EQUIPO

Limpie con solventes de lavado, ejemplo thinner estándar.



Olla de presión

1.3 mm - 1.4 mm

GLOBALPRYM P40X

PRIMARIO ESTRUCTURAL ANTICORROSIVO FOSFATO DE ZINC



INFORMACIÓN DE SEGURIDAD

No fume y no ingiera alimentos durante su aplicación.

Este producto se deberá aplicar en lugares ventilados y con el equipo de seguridad personal adecuado.

Utilizar equipo de protección personal:

Lentes de seguridad, guantes de hule, mascarilla y ropa adecuada.

Para cualquier material base solvente se recomienda el uso de mascarillas para vapores orgánicos, lentes de seguridad y tyvek para protección personal.

Cierre bien el envase después de cada uso.



EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL PARA MANIPULACIÓN DEL RECUBRIMIENTO

NOTA: LOS DATOS ANTERIORES DEBEN SER CONSIDERADOS COMO GUÍA O AYUDA, NO INTENTAN SER RESTRICTIVOS, YA QUE EL TRABAJO EN CAMPO VARÍA Y POR LO MISMO **POLIRECUBRIMIENTOS ALBI SA DE CV** **NO SE RESPONSABILIZA DEL TRABAJO EN CAMPO SIN SUPERVISIÓN.**

ADVERTENCIA LEGAL

POLIRECUBRIMIENTOS ALBI S.A. de C.V., declara que el producto que ampara este documento, cumple con las especificaciones establecidas en la fecha de fabricación con sus respectivos números de lote. Cualquier cambio a las instrucciones y recomendaciones de nuestros productos, es responsabilidad de quien a su criterio han decidido cambiar o modificar el uso o manejo del producto. Si el usuario final decide cambiar las recomendaciones técnicas de los productos o sistemas para otro uso, el cual no se encuentra dentro de nuestras recomendaciones, el mismo asume todo riesgo y responsabilidad correspondiente.