



Ficha Técnica

PRODUCTO

Serie TS 155x

DENOMINACIÓN

ILVACRYL FLAMER

PRINCIPAL CAMPO DE EMPLEO

Aplicacion para superficies planas, para muebles de interior en general, puertas y perfiles, en procesos a poro abierto.

Aplicación a pistola y cortina. Optimo diseño del poro, rapidez de secado y buena extensibilidad.

CUMPLE LA CERTIFICACION DE IGNIFUGO M-1 DE REACCION AL FUEGO SEGUN LA NORMA UNE 23721:90 Y LA CLASIFICACION B-s2,do EUROCLASE SEGUN LA NORMA UNE-EN 13501-1:02.

CARACTERÍSTICAS QUÍMICO-FÍSICAS

Códigos	Densidad (kg/l)	Densidad (ib/US gal)	Residuo seco%
TS 1552	0.918 +/- 0.030	7.7 +/- 0.3	22.0 +/- 2
TS 1553	0.917 +/- 0.030	7.7 +/- 0.3	23.0 +/- 2
TS 1555	0.922 +/- 0.030	7.7 +/- 0.3	23.0 +/- 2
TS 1557	0.923 +/- 0.030	7.7 +/- 0.3	24.0 +/- 2
Viscosidad (EN ISO 2431)			
coppa ISO 5 seg.	57" +/- 5		
Residuo seco TX 90	30.0% (+/- 2%)		

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

		<i>En peso</i>	<i>En volumen</i>
		10 %	10%
Catalización TX 90			
	Dilución (TZ 35) pistola	10-30 %	
Dilución (TZ 12230) cortina		5 - 10%	

C/. El Perelló, 19 - Pol. Ind. Masía del Juez - Apdo. Correos 96 - 46900 TORRENT (Valencia)
Centralita y Admón. 96 158 85 50 – Dto. Facturación 96 158 85 52- Dto. Técnico 96 158 85 51-
Dto. Pedidos 96 158 85 53 - Fax 96 157 41 20 – www.ilvabarnices.es

Industrias Químicas ivm, S.A. - Reg. Merc. de Valencia Tomo 2.369, Gral 1.473, Secc. 3.^a de Soc., Folio 99, Hoja 15.641,
Inscripción 1.^a C.I.F. A-46459871





CARACTERISTICAS DEL PRODUCTO PREPARADO

Residuo seco I + II componente	24.8 % (+/- 2%)
Pot-Life mezcla	>24 h
Viscosidad (DIN 53211 mm.4)	18" (+/- 2") x pistola
Grado de brillo	
TS 1552	60 Gloss(+/- 1)
TS 1553	40 Gloss(+/- 1)
TS 1555	20 Gloss(+/- 1)
TS 1557	10 Gloss(+/- 1)

APLICACIÓN CANTIDAD DILUCIÓN

Pistola	100 – 140 gr /m2 por mano
Pistola electrostática	
Cortina	100 – 140 gr /m2 por mano
Inmersión	
Brocha / rodillo	

CARACTERISTICAS DEL PRODUCTO APLICADO

Secado a temperatura ambiente entre 18-22°C y entre 65-70% de humedad relativa	24 h
Secado túnel aire caliente	90 ' a 40-60°C
Seco al polvo	15 minutos
Seco en profundidad	24 h
Lijado (tiempo)	4 h
Intervalo máximo entre las manos sin lijar	3 h
Tiempo entre manos	40'





NOTAS

- Para mejorar la resistencia superficial se puede catalizar con TX 90 al 20%
- Agitar antes de usar
- Este producto tiene la característica de ser **no amarilleante**, contiene absorbedor U.V para limitar el envejecimiento del color de la madera en el tiempo, y garantizar una constancia del tono original del proceso. Con esto se consigue, que no exista ninguna degradación en el film de la película del barniz, provocada por los rayos ultravioleta del sol.
- Otra de las grandes ventajas aplicativas y técnicas de este producto, así como la facilidad y rapidez en el proceso de barnizado, hace que el TS 155/x, se recomiende su uso tanto de fondo como de acabado.
- El producto tiene la característica de tener menor viveza con respecto a un fondo y acabado Acrílico.
- El producto, además de las propiedades intrínsecas de resistencia al amarillamiento, también contiene filtros UV para limitar el cambio en el color de la madera en el tiempo, variable según el tipo de madera utilizada.

PRODUCTO EXCLUSIVAMENTE PARA USO INDUSTRIAL

PERÍODO DE CADUCIDAD

18 meses TS 155/x

Indicaciones para el almacenamiento

Consevar a temperatura no superior a 35°C y no inferior a 5°C.

Fecha de emisión: Mayo 2014

Revisión nr: 1º

C/. El Perelló, 19 - Pol. Ind. Masía del Juez - Apdo. Correos 96 - 46900 TORRENT (Valencia)
Centralita y Admón. 96 158 85 50 – Dto. Facturación 96 158 85 52- Dto. Técnico 96 158 85 51-
Dto. Pedidos 96 158 85 53 - Fax 96 157 41 20 – www.ilvabarnices.es

Industrias Químicas ivm, S.A. - Reg. Merc. de Valencia Tomo 2.369, Gral 1.473, Secc. 3.^a de Soc., Folio 99, Hoja 15.641,
Inscripción 1.^a C.I.F. A-46459871





ADVERTENCIAS:

En un proceso de barnizado con productos profesionales:

- el resultado final depende, a parte que de la calidad del producto, también de otras numerosas variables, además de las condiciones ambientales, la constancia en la calidad del soporte, la constancia en el proceso de aplicación y del rendimiento de las instalaciones, del uso correcto del producto etc
- en los procesos de barnizado industriales tener una pequeña cantidad de incidencias y de repasos se tiene que considerar normal y por lo tanto no es imputable a la calidad de los productos
- el color final está condicionado por la preparación del soporte y por las condiciones de aplicación y, por esta misma razón, es indispensable verificar previamente el resultado en las condiciones finales de uso

Nuestra Empresa, no pudiendo asegurar el control del proceso de barnizado realizado por el usuario, no puede por lo tanto hacerse cargo de ninguna responsabilidad sobre el resultado final realizado mediante el uso de sus productos.

Garantiza pero, la estabilidad de las características químico-físicas del producto indicadas en la Ficha Técnica, comprometiéndose en sustituirlo en el caso que no correspondiera a los datos escritos.

Los datos relativos a las características químico-físicas del producto se registran a 20°C / 68°F y 70% de humedad relativa.

Para conseguir los mejores resultados aplicativos las condiciones óptimas son:

- temperatura ambiental comprendida entre 18°C y 22°C (64-72°F)
- humedad relativa ambiental entre 65 y 70%
- humedad en el soporte entre 8 y 14%

Las condiciones que tienes que ser observadas cuidadosamente son:

- El producto al disolvente debe ser almacenado cerrado a temperaturas no inferiores a 0°C y no por encima de 35°C, en un lugar adecuadamente ventilado y no expuesto a radiaciones solares
- En caso de que se detecte una temperatura de almacenamiento de menos de 15°C es necesario llevar el producto a la temperatura óptima de 18-22°C antes de su uso.
- agitar siempre correctamente los productos antes de ser utilizados
- agitar siempre correctamente la mezcla realizada con los demás componentes: catalizadores, acelerantes, disolventes etc, antes de su uso.
- La aplicación no debe realizarse a una temperatura inferior a 15°C / 59°F o por encima de 30°C / 86°F
- El secado no debe realizarse a una temperatura inferior a 15°C / 59°F
- La humedad relativa ambiental durante la fase de secado debe estar comprendida entre el 50% y el 70%
- para los transvases utilizar solamente recipientes de material idóneo, por ejemplo polietileno y acero inoxidable
- después del uso se recomienda cerrar siempre correctamente el envase

El resultado final del proceso de barnizado depende exclusivamente del usuario, que tendrá que asegurarse que el producto corresponda a sus propias necesidades y que las condiciones ambientales, aplicativas o particularidades de los soportes no requieran modificaciones sustanciales de su empleo.

Es responsabilidad del usuario:

- Respetar las condiciones arriba indicadas
- Respetar las normas higiénicas y de prevención de riesgos laborales durante la aplicación de los productos respetando las indicaciones indicadas en las fichas de seguridad de los productos
- Para los productos al disolvente se tienen que utilizar equipos con dispositivos antideflagrantes
- Está prohibido fumar durante el uso de los productos