



- Automação Industrial
 - Segurança do Trabalho
 - Segurança de Máquinas e Processos - NR12
- Tel. (66)99909-4850 (66) 99902-2314

Quem Somos

Localizada na cidade de Lucas do Rio Verde - MT, desde 2022, AUTSEG ENGENHARIA é uma empresa especializada em soluções de automação industrial, segurança de máquinas e processos e segurança do trabalho. Com vasta experiência no mercado, nosso objetivo é oferecer serviços de alta qualidade e tecnologia, promovendo produtividade, eficiência e segurança em todos os níveis de operação.

Nossos Pilares de Atuação

1. Automação Industrial

Desenvolvemos e implementamos soluções personalizadas para a automação de processos no agronegócio, como: algodozeiras, esmagadoras de caroço de algodão, armazém de grãos, granjas, sementeiras, fábricas de ração, entre outros. Utilizamos as tecnologias mais avançadas para integrar sistemas, reduzir custos operacionais e aumentar a eficiência dos seus processos.

2. Segurança do Trabalho;

Trabalhamos para criar um ambiente de trabalho mais seguro, com foco na prevenção de acidentes e na proteção dos seus colaboradores. Realizamos auditorias, treinamentos, laudos e documentações em geral, projetos personalizados para atender às exigências legais e promover uma cultura de segurança.

3. Segurança de Máquinas e Processos;

Garantimos a conformidade com normas técnicas aplicáveis e padrões de segurança, minimizando riscos operacionais. Nossa equipe realiza análises, apreciação de risco, inventário de máquinas, diagnósticos, implementação de soluções para proteger seus colaboradores otimizando a produção e adequações de máquinas de acordo com a NR12 e outras normativas.

Apresentação NR12

Na apresentação abaixo vamos demonstrar como ficou a adequação do limpa pluma na empresa ALGODOEIRA ONSX COTTON.



Apresentação NR12

Parte frontal do Limpa Pluma, aonde podemos observar a chave de intertravamento instalada e uma das tampas da frente que dá acesso as serras e da botoeira com botões de emergência, rearme e libera acesso e seccionadora para bloqueio do equipamento logo abaixo.



Apresentação NR12

Parte lateral do Limpa Pluma,
aonde podemos observar a
chave de intertravamento
instalada e uma das portas que
dá acesso a polias e correias.



Apresentação NR12

Parte frontal do Limpa Pluma, aonde podemos observar a chave de intertravamento instalada em uma das tampas do fundo.



Apresentação NR12

Botoeira com botões de emergência, rearme e libera acesso, e seccionadora para bloqueio do equipamento.



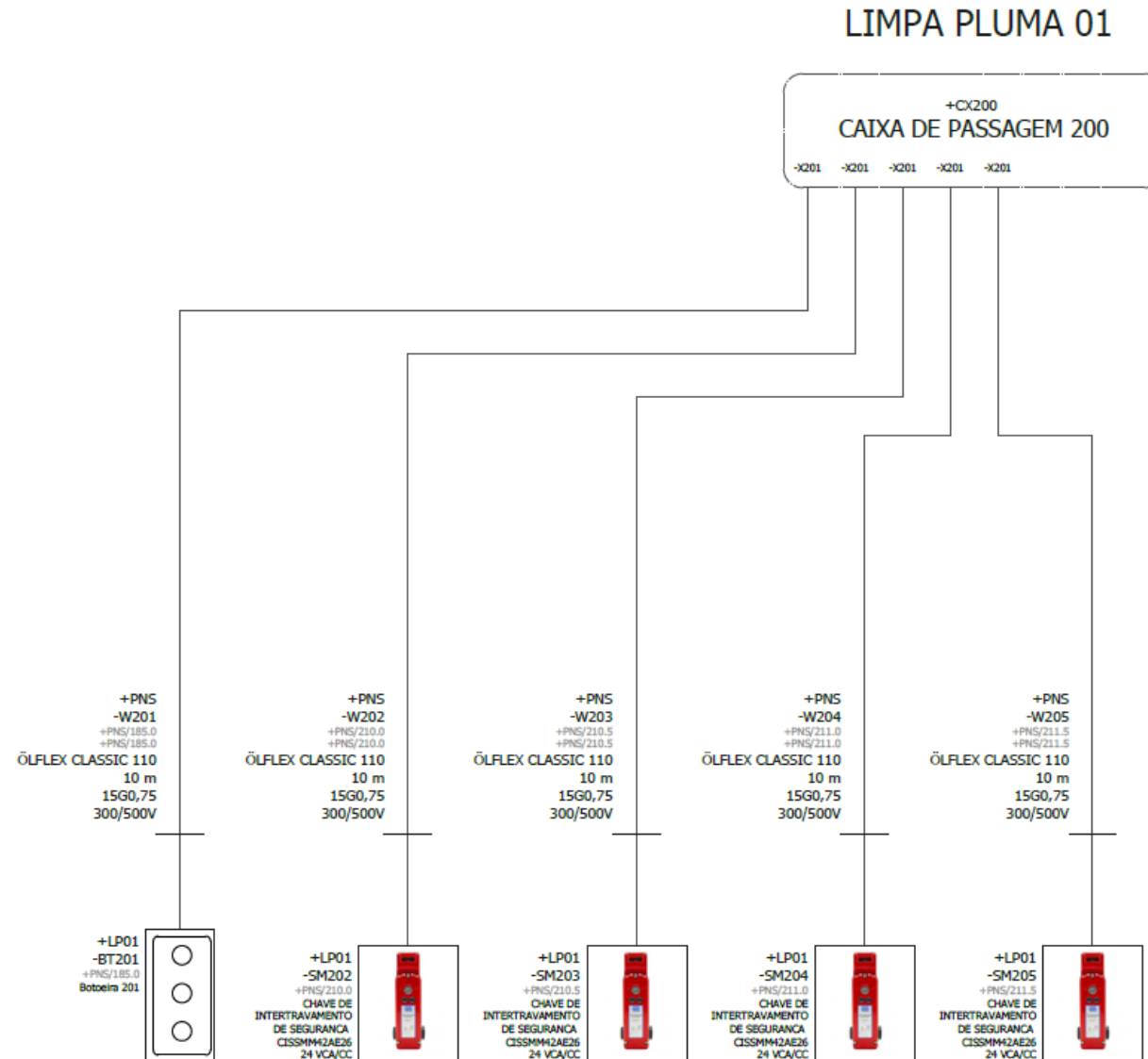
Apresentação NR12

Painéis dos Clps de segurança, relés de bloqueio de comando em redundância, relé de abertura de chaves, relés de movimento zero e corte de potências de soft-start e partidas diretas.



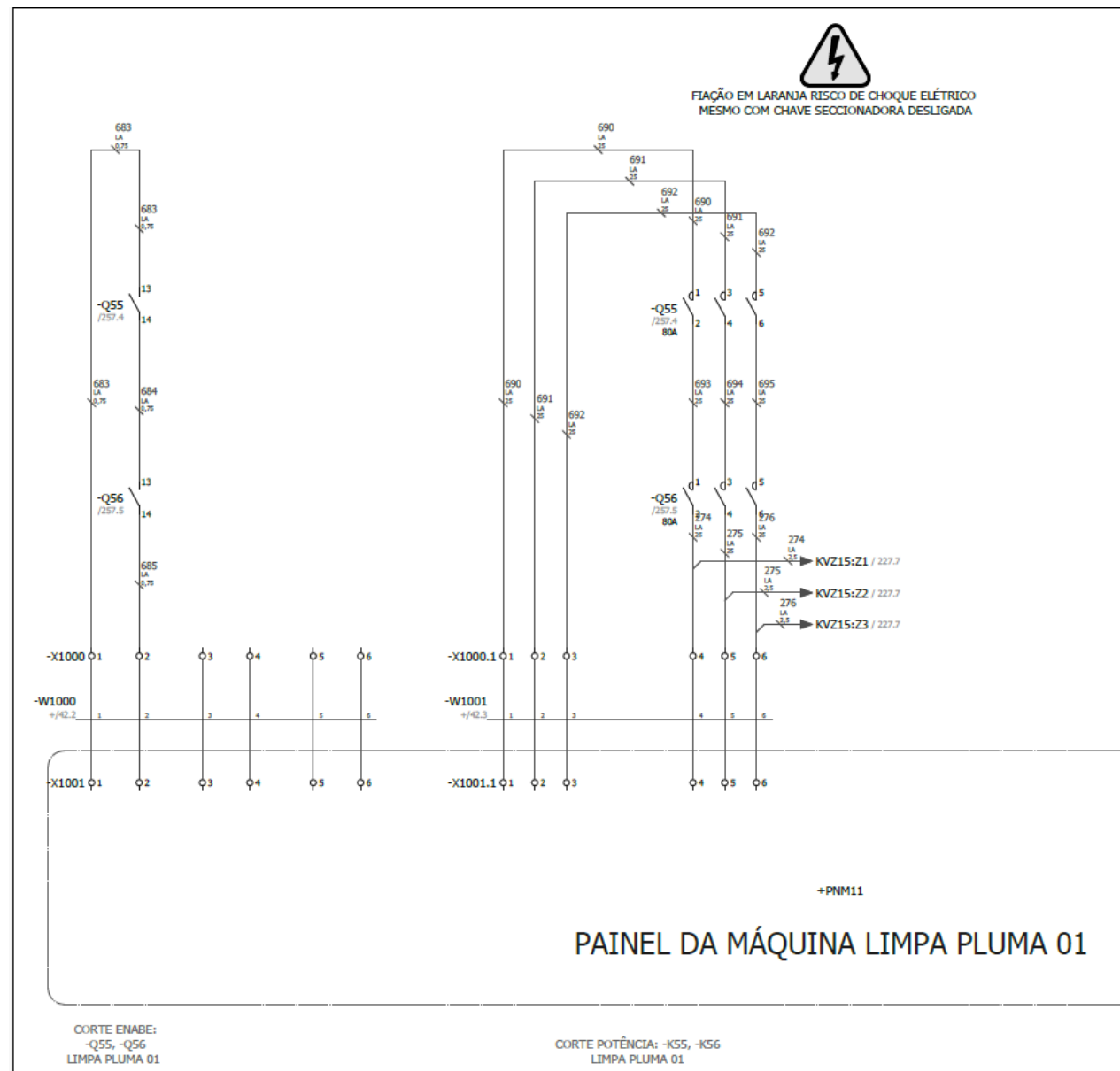
Apresentação NR12

Parte do projeto que contém
caixa de passagem e
identificando quantidade de
chaves e botoeira.



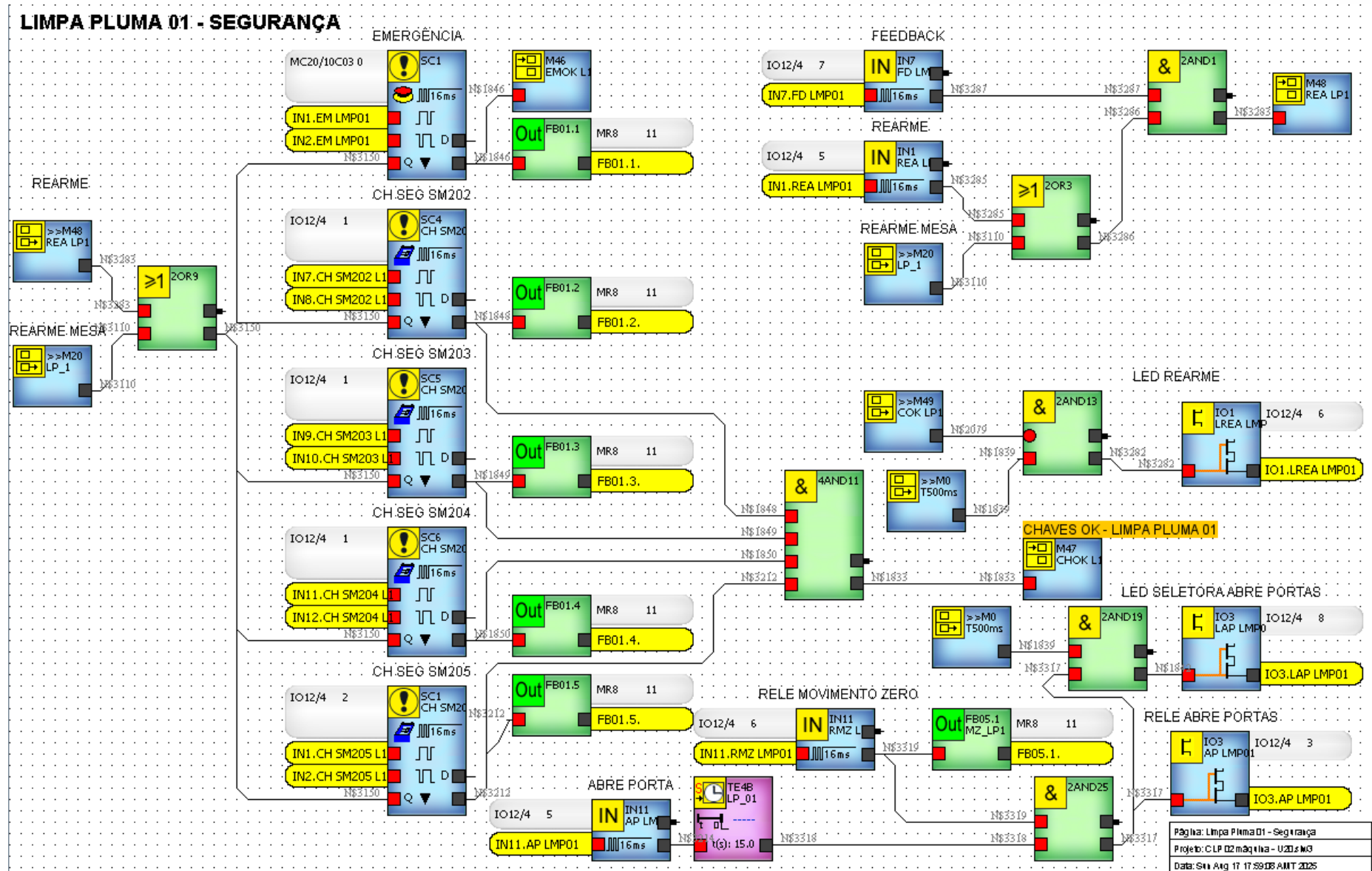
Apresentação NR12

Parte do projeto que contém os cortes de comando, potência e também ligação das fases que vai para o relé de movimento zero aonde é identificado a rotação do motor.



Apresentação NR12

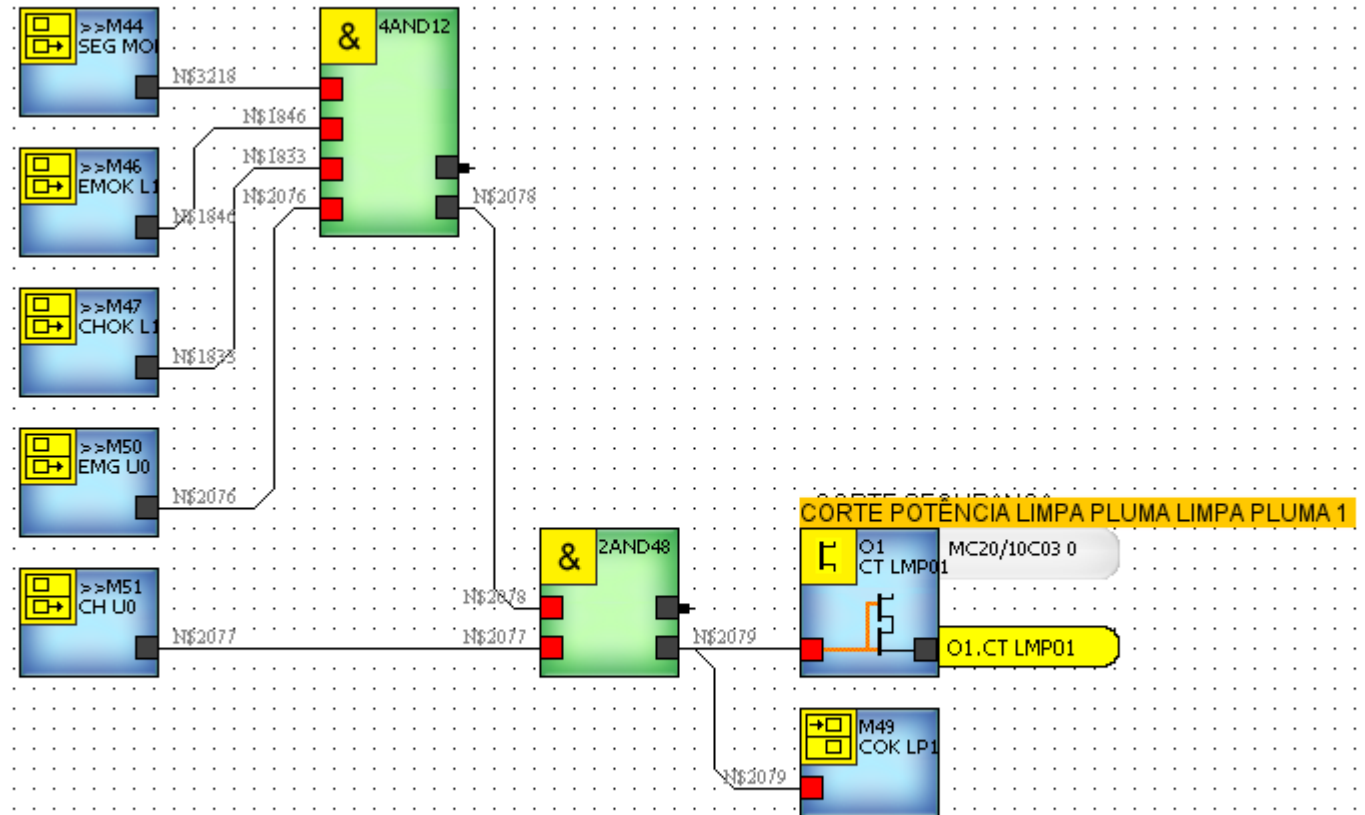
Programa do clp contendo botões, chaves, leds e condições para liberar a máquina para operação.



Apresentação NR12

Programa do clp contendo entre clps e outras máquinas que dão condições para liberar a máquina para operação.

LIMPA PLUMA 01 - CORTE SEGURANÇA



Apresentação NR12

Tela da IHM principal
contendo informações de
status de chaves, botão de
emergência e relé de
movimento zero.

17/08/25STATUS DOS COMPONENTES DE SEGURANÇA18:06:03

DESCAROCADOR 01	DESCAROCADOR 02	DESCAROCADOR 03
BOTÃO DE EMERGÊNCIA 	BOTÃO DE EMERGÊNCIA 	BOTÃO DE EMERGÊNCIA 
CHAVE ACESSO MOTOR ABERTURA FRENTE 	CHAVE ACESSO MOTOR ABERTURA FRENTE 	CHAVE ACESSO MOTOR ABERTURA FRENTE 
CHAVE ACESSO MOTOR EIXO SERRA 	CHAVE ACESSO MOTOR EIXO SERRA 	CHAVE ACESSO MOTOR EIXO SERRA 
CHAVE ACESSO DO AGITADOR 	CHAVE ACESSO DO AGITADOR 	CHAVE ACESSO DO AGITADOR 
CHAVE ACESSO FEEDER 	CHAVE ACESSO FEEDER 	CHAVE ACESSO FEEDER 
RELÉ DE MOVIMENTO ZERO EIXO SERRA 	RELÉ DE MOVIMENTO ZERO EIXO SERRA 	RELÉ DE MOVIMENTO ZERO EIXO SERRA 
RELÉ DE MOVIMENTO ZERO AGITADOR 	RELÉ DE MOVIMENTO ZERO AGITADOR 	RELÉ DE MOVIMENTO ZERO AGITADOR 
RELÉ DE MOVIMENTO ZERO FEEDER 	RELÉ DE MOVIMENTO ZERO FEEDER 	RELÉ DE MOVIMENTO ZERO FEEDER 

LIMPA PLUMA 01	LIMPA PLUMA 02	LIMPA PLUMA 03
BOTÃO DE EMERGÊNCIA 	BOTÃO DE EMERGÊNCIA 	BOTÃO DE EMERGÊNCIA 
CHAVE LATERAL ESQUERDA 	CHAVE LATERAL ESQUERDA 	CHAVE LATERAL ESQUERDA 
CHAVE LATERAL DIREITA 	CHAVE LATERAL DIREITA 	CHAVE LATERAL DIREITA 
CHAVE FRENTE 	CHAVE FRENTE 	CHAVE FRENTE 
CHAVE FUNDO 	CHAVE FUNDO 	CHAVE FUNDO 
RELÉ DE MOVIMENTO ZERO 	RELÉ DE MOVIMENTO ZERO 	RELÉ DE MOVIMENTO ZERO 

LIGA SIRENE 0 S

SISTEMA AUTOMÁTICO

RESET GERAL


MOTORES GERAL

SEGURANÇA BATEDORES


BAT/CIRRUS DESCOMP/FIBRI

Apresentação NR12


Tela da IHM do conjunto descaroçador e limpa pluma contendo informações de status de chaves, botão de emergência e relé de movimento zero.





STATUS SEGURANÇA
DESCAROÇADOR/LIMPA PLUMAS





STATUS SEGURANÇA DESCAROÇADOR


BOTÃO DE EMERGÊNCIA 


CHAVE ACESSO FEEDER 


CHAVE ACESSO DO AGITADOR 

CHAVE ACESSO MOTOR EIXO SERRA 


CHAVE ACESSO MOTOR ABERTURA FRENTE 


RELÉ DE MOVIMENTO ZERO EIXO SERRA 


RELÉ DE MOVIMENTO ZERO AGITADOR 


RELÉ DE MOVIMENTO ZERO FEEDER 


STATUS SEGURANÇA LIMPA PLUMA


BOTÃO DE EMERGÊNCIA 

CHAVE FRENTE 

CHAVE LATERAL ESQUERDA 

CHAVE LATERAL DIREITA 

CHAVE FUNDO 

RELÉ DE MOVIMENTO ZERO 

MOTORES

CONTROLE

CONDIÇÕES FECHAR DESC.

RESET

ALARMES

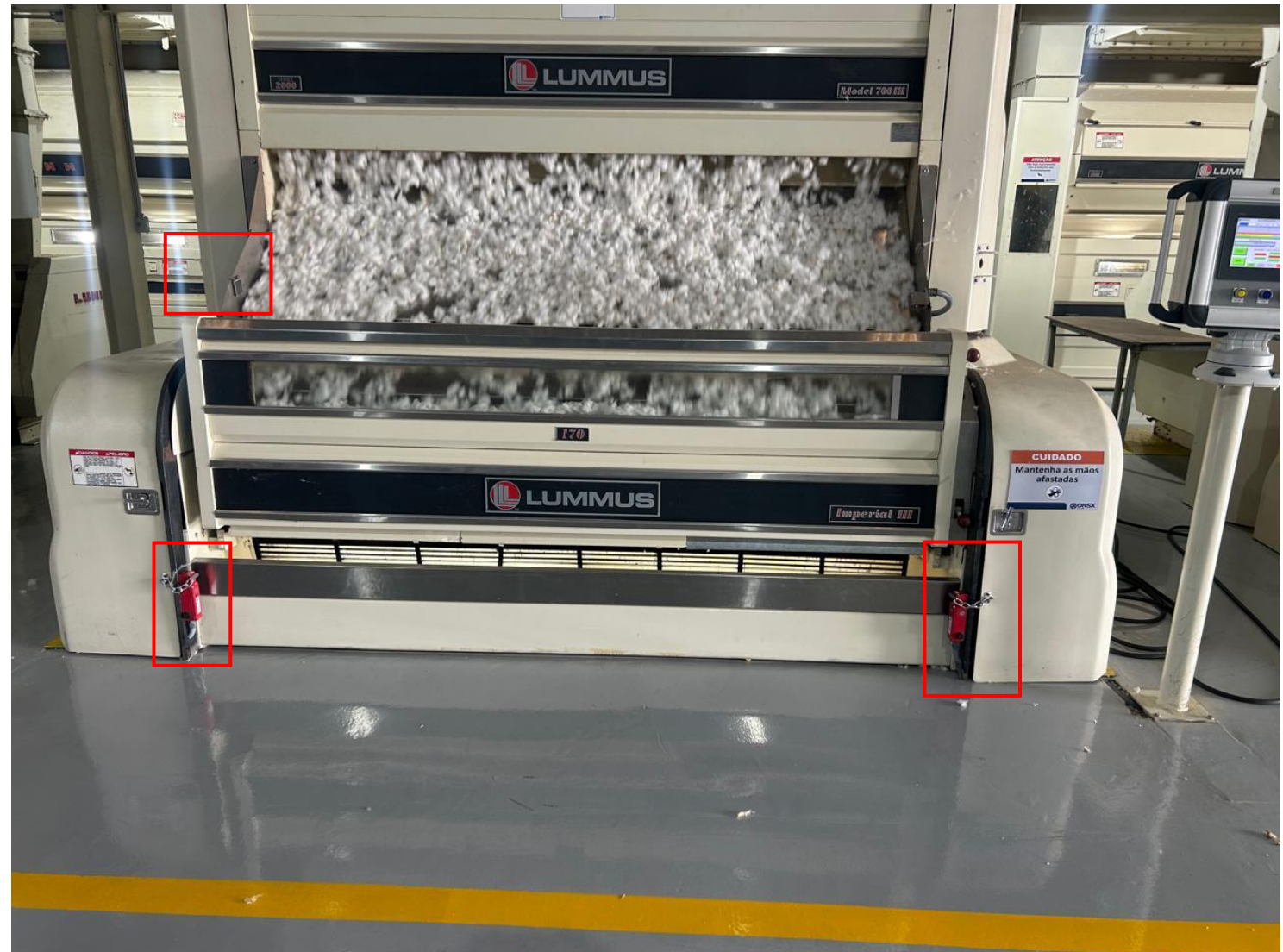
Apresentação NR12

Descaroçadores foi instalados em partes que o pessoal fazem aberturas mais constantes



Apresentação NR12

Descaroçadores foi instalados em partes que o pessoal fazem aberturas mais constantes ex: laterais da parte do descaroçamento.



Apresentação NR12

Descaroçadores foi instalados em partes que o pessoal fazem aberturas mais constantes ex: Agitador



Apresentação NR12

Descaroçadores foi instalados em partes que o pessoal fazem aberturas mais constantes ex: Feeder



Apresentação NR12

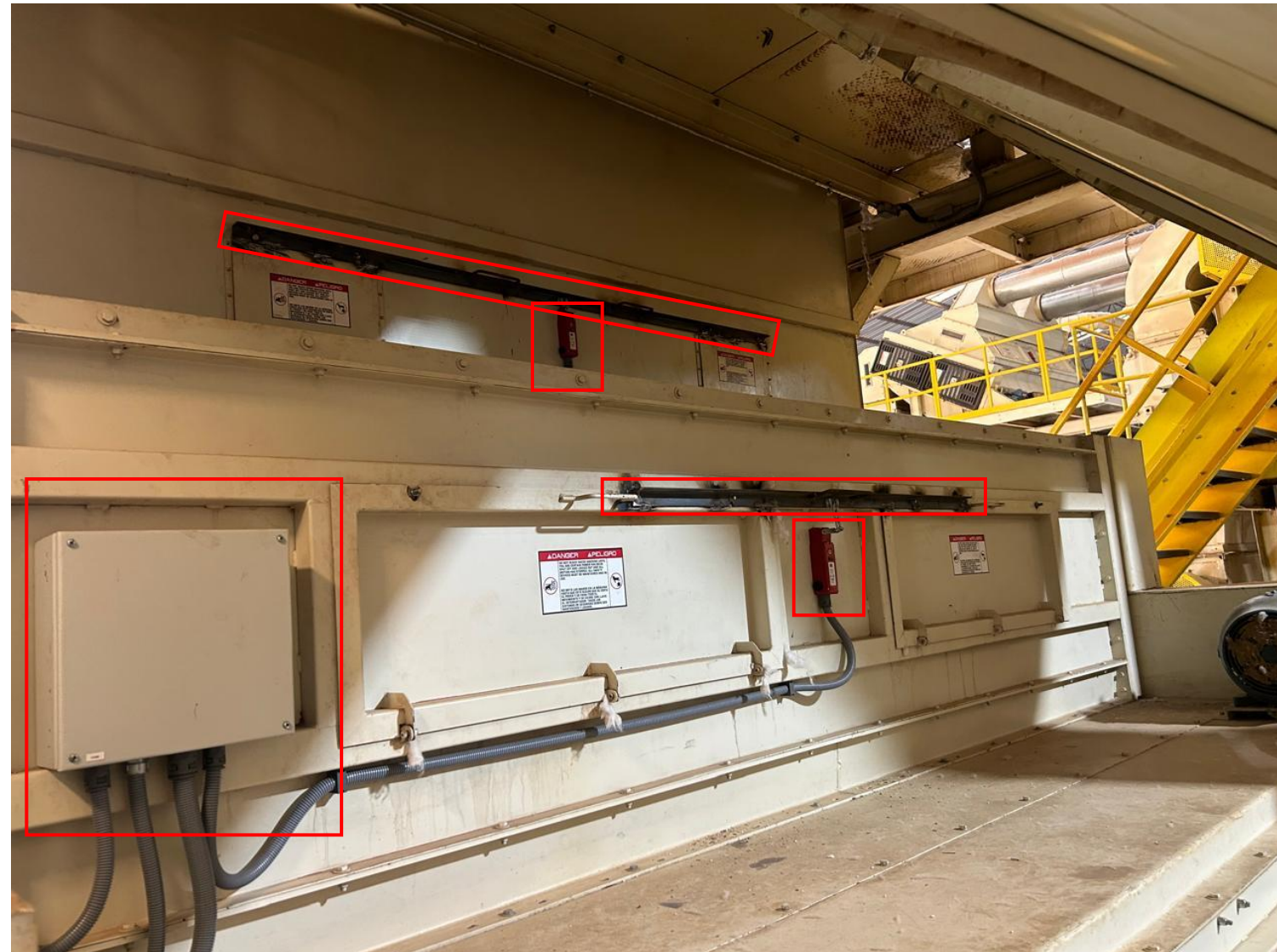
Descaroçadores foi instalado no painel da IHM botões de emergência, rearme e libera acesso e na parte de trás a seccionadora para bloqueio de segurança.



Apresentação NR12

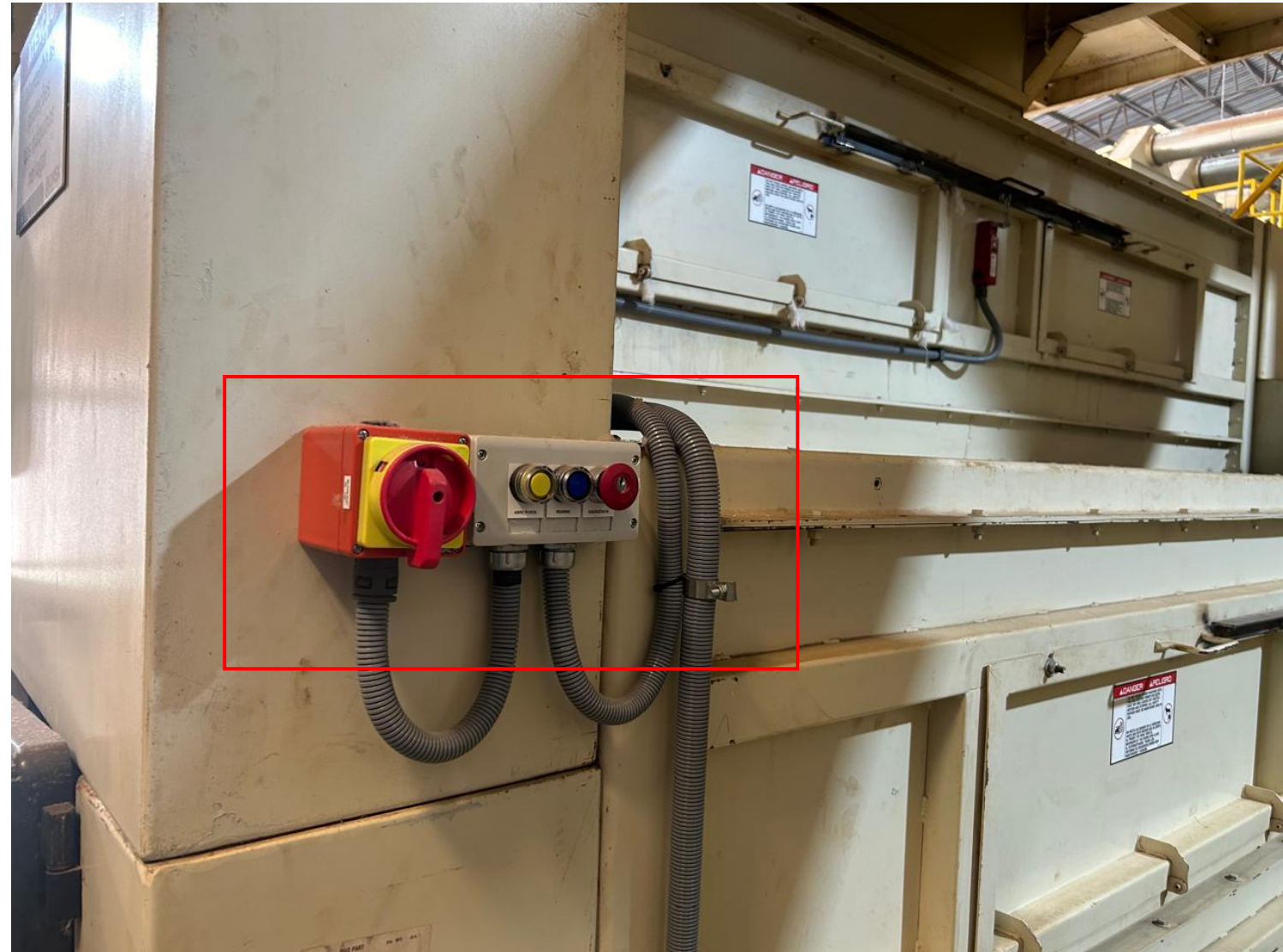
Batedores também foi dado prioridades em chaves em que o pessoal acessa a parte interna da máquina.

Obs.. Foi também interligado mecanicamente as portas para otimizar chaves ex: Uma chave para duas portas.



Apresentação NR12

Batedores também foi instalado botoeiras com botões de emergência, rearme e libera acesso e seccionadora para procedimento de bloqueio.



Apresentação NR12

Batedores também foi instalado botoeiras com botões de emergência, rearme e libera acesso e seccionadora para procedimento de bloqueio.



Apresentação NR12

Caixa de alimentação também foi instalado botoeiras com botões de emergência, rearme e libera acesso e seccionadora para procedimento de bloqueio.



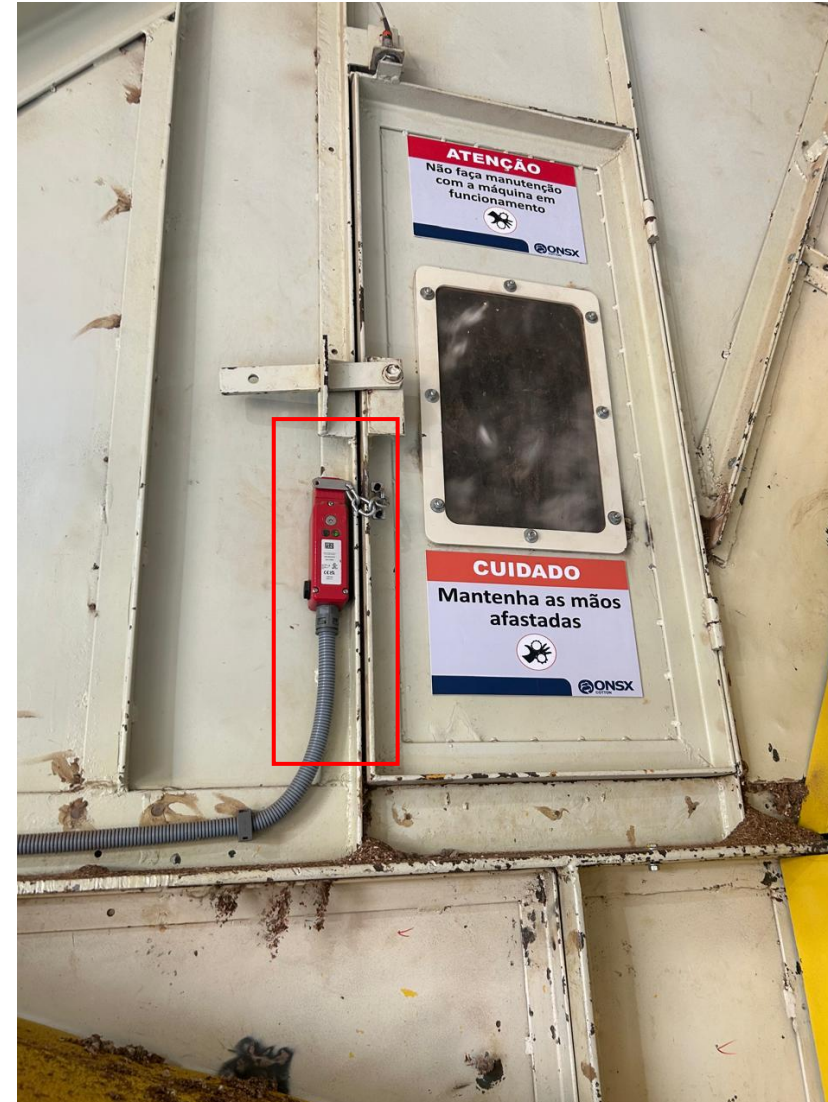
Apresentação NR12

Caixa de alimentação
também foi instalado chave
com corrente para interligar
portas mecanicamente



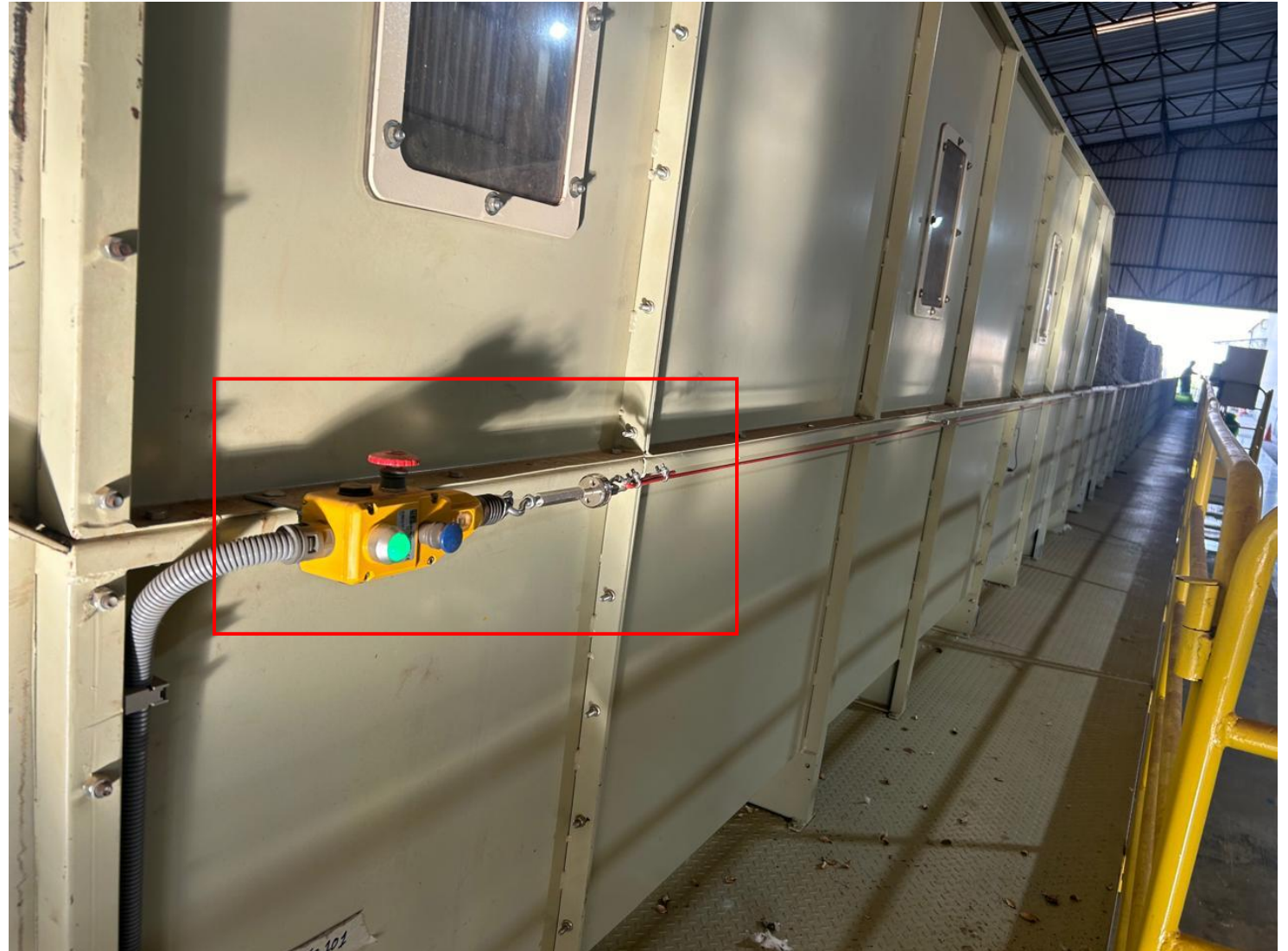
Apresentação NR12

Descompactador de fardos
porta de acesso aos
batedores.



Apresentação NR12

Descompactador de fardos
foi instalado chave de
emergência acionado por
cabo



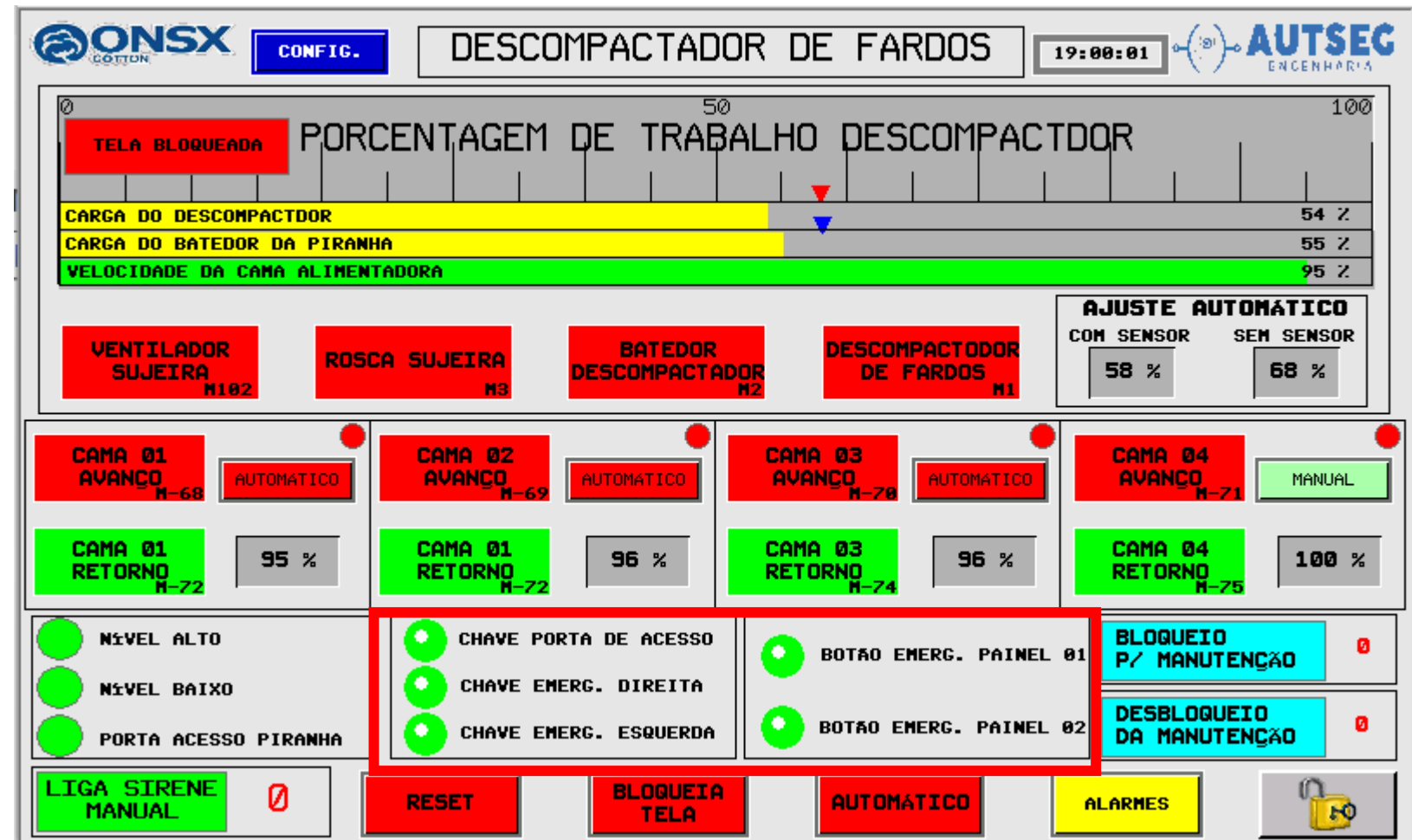
Apresentação NR12

Descompactador de fardos,
no painel de operação
também foi instalado botões
de emergência, rearme, libera
acesso e também chave
seccionadora para bloqueio.



Apresentação NR12

Descompactador de fardos, no painel de operação na tela principal da IHM também com informações das chaves e botões.



Apresentação NR12

Prensa da Fibrilha



Apresentação NR12

Prensa da Fibrilha



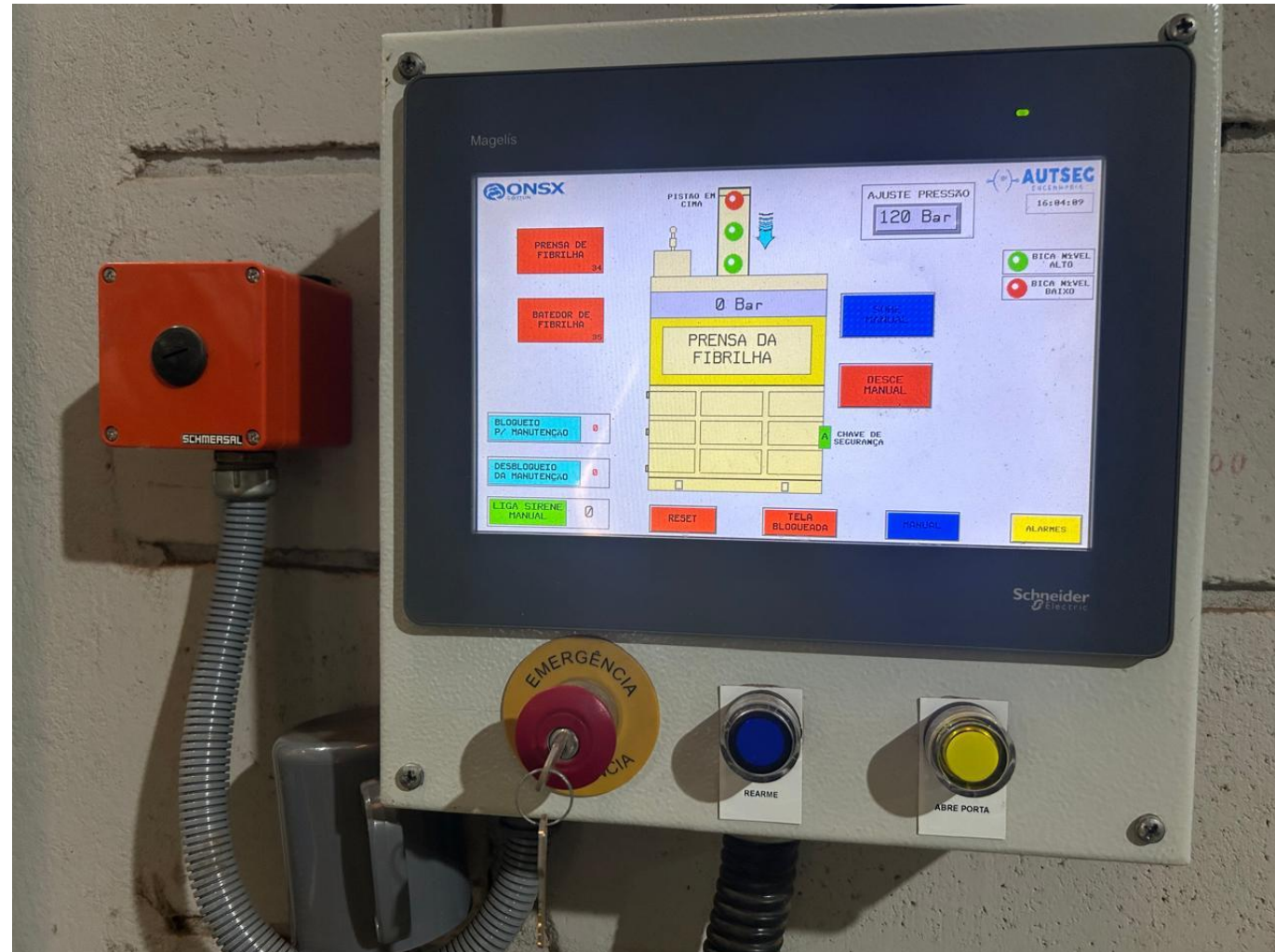
Apresentação NR12

Prensa da Fibrilha



Apresentação NR12

Prensa da Fibrilha



Apresentação NR12

Usamos corrente nas interligações das chaves para máquina, pois quando acoplado direto não dá muito certo pois danifica as chaves por conta de peso das portas e manuseio errado dos operadores.



Apresentação NR12



Apresentação NR12



Informações necessárias para gerar uma proposta inicial.

- Quantidade de portas a serem monitoradas
- Quantidade de botão de emergência
- Quantidade de motores
- Potência dos motores
- Local da instalação do painel, para ver questão de metragem de cabos.

Obs.. Painel deverá ser instalado em local climatizado por questão de temperatura de componentes e contaminações.