



»» ANTES DE FUNDIR ««

¡TODO LO QUE NECESITAS SABER!



! PARA TENER EN CUENTA

- 1 Contar con buenos accesos al punto de vaciado de los vehículos, de tal manera que permitan maniobrar sin problemas y estacionar de manera nivelada la bomba de impulsión.
- 2 Las dimensiones mínimas en portones y/o garajes debe ser de 4 metros de alto y 4 metros de ancho.
- 3 Tener suficiente personal para la fundición, de acuerdo al elemento a fundir y volumen de hormigón, para que el trabajo sea más eficiente.





REFERENTE AL ENCOFRADO Y NIVELES DE PISO

- 1 Verifique que el sistema de encofrado se encuentre seguro, firme y nivelado.
- 2 Previo al vertido del hormigón debe humedecer con suficiente agua los encofrados y pisos a fundir, para evitar pérdidas de humedad en el hormigón. En el caso de los encofrados puede utilizar también aditivos desmoldantes.
- 3 Los encofrados de losa deben contar con suficientes puntales para garantizar su operatividad durante el proceso de fundición.
- 4 Garantizar accesos de escaleras y andamios seguros para el tránsito del personal de fundición.



REFERENTE AL ENCOFRADO Y NIVELES DE PISO

- 5 Los sistemas de alivianamientos de losas deben estar correctamente sujetos de tal manera que no se desplacen durante el vertido de hormigón.
- 6 Los sistemas de alivianamientos con bloques deben estar colocados de tal manera que sus orificios queden completamente sellados.
- 7 Los tableros de encofrados deben estar completamente sellados de tal manera que se evite la pérdida de la pasta del hormigón.

UNA VEZ QUE LLEGA EL MIXER A OBRA

- 1 El sello de seguridad ubicado en el extremo del canalón de descarga que garantiza la calidad y cantidad del hormigón cargado en planta, debe ser retirado por el cliente o su delegado en obra.
- 2 Verificar que la numeración del sello de seguridad coincida con la numeración de la guía de despacho.
- 3 Verificar en la guía de despacho el producto solicitado, su volumen y aditivos adicionales (si es el caso), de existir error se debe notificar enseguida al contacto de la empresa para realizar la debida gestión.
- 4 El tiempo máximo de vaciado es de 1 HORA por mixer.



UNA VEZ QUE LLEGA EL MIXER A OBRA

- 5 Para la toma de muestras del producto se recomienda tener personal calificado y los implementos necesarios para las mismas.
- 6 Una vez culminado el vaciado, se le recomienda corroborar, que el mismo haya sido vertido en su totalidad
- 7 Tener un área designada para el lavado de los vehículos, al finalizar la fundición.
- 8 Verifique que los pisos estén correctamente nivelados en toda su área, tanto en sus bordes perimetrales como en los puntos intermedios, de tal manera que se evite el exceso del volumen de hormigón.





¡Concretamos tus ideas!

¡SÍGUENOS!



@megaconcreto_ec