



衛部醫器陸輸字 第001358號
QSD許可編號: QSD13826



普諾特醫用器械包布

MEDICAL STERILIZATION WRAP

滅菌器械包布

滅菌紙包布

吸水紙襯墊

01

目錄

滅菌器械包布
(STERILIZATION WRAP)

滅菌紙包布
(STERILIZATION CREPE PAPER)

吸水紙襯墊
(ABSORBENT PAPER)

UI

滅菌器械包布

由多層材料貼合成型，微生物屏障性能經由符合ISO 11607-1:2019/ASTM F1980-16/DIN 58953-6:2016規範實驗測試，並通過180天等效時間加速老化的微生物屏障性能測試，比現行常用的傳統棉布器械包布滅菌後具有更長效期的安全存放期。一次性使用，不但使用方便，不易產生棉絮與經緯空隙，同時具有防塵與防潑水特性。

材質：	聚丙烯（Polypropylene/PP, Melt Blown）
產品型號：	SG-DJ-IA（SMS40/50/55/60GSM） SG-DJ-IB（SMMS40/50/55/60GSM） SG-DJ-IC（SMMMS40/50/55/60GSM）
產品尺寸（cm）：	長（30~180）*寬（30~180）
產品基重（克/平方米）：	40GSM/50GSM/55GSM/60GSM
顏色：	藍/綠（雙面單色/雙面雙色）
裝箱數量：	75-500張/箱



滅菌方式/條件：

1-過氧化氫滅菌鍋

溫度：(50±5) °C

時間：15-30min/次

濃度：(2800-3200 mg) *s/L (56%~63%)

2-高溫高壓蒸汽滅菌鍋

溫度：121.3°C

時間：30min

3-環氧乙烷滅菌鍋

溫度：50°C±5°C

時間：8hr

濃度：666mg/L

備註：

1-SMS由 (PP Spunbond/Melt Blown/PP Spunbond) 共3層聚丙烯不織布材料貼合製作成型。

2-SMMS由 (PP Spunbond/Melt Blown/Melt Blown/PP Spunbond) 共4層聚丙烯不織布材料貼合製作成型。

3-SMMMS由 (PP Spunbond/Melt Blown/Melt Blown/Melt Blown/PP Spunbond) 共5層聚丙烯不織布材料貼合製作成型。



滅菌紙包布

滅菌方式/條件:

1-高溫高壓蒸汽滅菌鍋

溫度: 121.3°C

時間: 30min

2-環氧乙烷滅菌鍋

溫度: 50°C±5°C

時間: 8hr

濃度: 666mg/L



STERILIZATION CREPE PAPER

材質:

紙漿纖維 (Cellulose Pulp)

顏色:

藍/綠

產品型號:

SG-DJ-ID (SCP60GSM)

產品尺寸 (cm):

30*30~150*150

產品基重 (克/平方米):

60GSM

裝箱數量:

70-2000張/箱

備註: SCP60GSM由紙漿纖維 (Cellulose Pulp) 製作成型

ABSORBENT PAPER

ABSORBENT PAPER

吸水紙襯墊

具有超高吸水率，能有效降低濕包狀況產生。不僅在器械滅菌上的風險降低，同時也降低重新包裝滅菌烘乾所需的相關成本。在器械滅菌工作上與滅菌器械包布/滅菌紙包布/器械盒完美搭配，能有效解決醫院對滅菌作業上產生的問題與困擾，同時也對患者與醫護人員多一份保障。

材質：	紙漿纖維（Cellulose Pulp）
顏色：	白
產品型號：	SG-DJ-IE（SAP70GSM）
產品尺寸（cm）：	長30*寬（15/20/30/40/50/60）
產品基重（克/平方米）：	70GSM
裝箱數量：	500-2000張/箱
備註：	SAP70GSM由紙漿纖維（Cellulose Pulp）製作成型



滅菌方式/條件：

1-高溫高壓蒸汽滅菌鍋

溫度：121.3°C

時間：30min

2-環氧乙烷滅菌鍋

溫度：50°C±5°C

時間：8hr

濃度：666mg/L



濕包原因

在各醫院部門中央無菌供應與開刀房,器械滅菌烘乾後經常發生冷凝水、殘留水分、棉布回潮等現象造成濕包狀況產生,導致器械必須重新包裝滅菌與烘乾等相關工作。除了增加不必要的人力、物力、時間成本之外,同時也增加因不慎使用濕包狀況下的器械,對於患者與醫護人員的風險。

使用方法:

- 1-選擇尺寸合適的吸水紙襯墊
- 2-吸水紙襯墊平鋪於容器底部
- 3-預滅菌器械平放於吸水紙襯墊上
- 4-滅菌烘乾後取出吸水紙襯墊

優

降低患者使用風險
降低滅菌烘乾產生的費用成本
減少再次重新包裝滅菌烘乾產生的工作量
縮短使用單位等待使用的時間

勢

1-極佳的吸收率:

防濕包

2-器械屏障保護:

防器械穿刺

3-紙漿纖維:

材料可降解100%環保

4-低棉絮&柔軟度佳

特性



使用說明

滅菌前請依醫療器材，選用合適的尺寸大小
與克重請按照各醫院包裝方式包裝。

警告及注意事項

1. 使用前產品如有破損，請勿使用
2. 應避免高溫及日光直接照射，應存放於乾燥環境
3. 本產品為一次性拋棄式未滅菌產品，用後即丟棄，請勿重複使用

本產品均嚴格遵守相關法規及標準
確保最大限度地保護患者與醫護人員安全。製造與產品符合如下相關標準：

EN 868-2
ISO 11607-1:2019
ISO 113485:2016
ISO 11737-1:2018
ISO 10993-10
ISO 13828-2:1999
ISO 9073-1:1989
ISO 9073-3:1989
ISO 9073-10:2003
ISO 22198:2006
ISO 9073-16:2007
ISO 12625-8:2010
ISO 13934-1:2013
ASTM F1980-16
ASTM D5035-95
ASTM D5733-99
ASTM D737-2018
ASTM D5035-2011
DIN 58953-6:2016
DIN 58953-6:2019
CNS 10285 L3196-1995
GB/T 4666-2009
GB/T 14218.1-2009
GB/T 7742.1-2005
GB/T 24328.6-2009
GB/T 14218.16-2017
YY/T 0681.1-2018



PURNOTE

CONTACT US

代理進口商： 傑達實業有限公司
地址： 臺中市西區臺灣大道二段285號22樓之3
電話： 04-23150236
傳真： 04-23155192
EMAIL: sales@jetstar.taipei
製造商名稱： Nanjing Sengong Biotechnology Co., Ltd.
製造商地址： Room 201 B8 Building No.9 Kechuang Avenue, Jiangbei New Area, Nanjing City, Jiangsu Province, China

中市醫材販 字第 MD6203000586 號

