

CATÁLOGO DE PRODUCTOS



SAINT-GOBAIN



SAINT-GOBAIN



CARBORUNDUM



SOLUCIONES PARA EL MERCADO

Norton ofrece soluciones innovadoras en muchas industrias en las que los abrasivos son una parte integral de los procesos de fabricación y reparación. Del corte en hormigón al desbaste de metales y el lijado de composites, los abrasivos Norton satisfacen las necesidades de múltiples mercados, entre ellos:



FABRICACIÓN DE METAL

En Norton, ofrecemos soluciones abrasivas para la eliminación de óxido, soldaduras, revestimientos y pintura y para alisado, acabado y pulido de superficies, con un ratio de corte y vida útil excelentes. Todos los productos Norton destacan por sus excelentes resultados en trabajos de fabricación, soldadura, mantenimiento y reparación, manteniendo al mínimo los costes operativos y el tiempo de inactividad.



RODAMIENTOS Y ENGRANAJES

Norton cuenta con una completa oferta de soluciones para garantizar la fabricación de rodamientos y engranajes de máxima calidad. Las muelas de desbaste de alto rendimiento y con las últimas innovaciones en tecnología de aglomerante maximizan la eficiencia y la calidad de la pieza. Los diamantadores de perfiles Norton constituyen la solución idónea para la fabricación continua de engranajes, el rectificado de perfiles, el rectificado de engranajes biselados y el reavivado eléctrico.



ENERGÍA

La gama de productos Norton para las industrias petrolera y gasística es idónea para la fabricación y reparación de componentes de nivel superior, medio e inferior, construcción naval, plataformas petrolíferas, oleoductos y gasoductos. Además, Norton ofrece un completo abanico de soluciones de fabricación y mantenimiento de aerogeneradores terrestres y marinos para rectificado de diámetros exteriores e interiores y trabajos de corte y acabado - con máquinas portátiles - de engranajes y rodamientos, discos, palas, juntas y carcasas.



HERRAMIENTAS

En cuanto al rectificado y afilado de precisión de herramientas básicas como herramientas con mango, herramientas de fresado, cuchillas y discos de sierra, las muelas y copas de CBN y de diamante son las soluciones de máximo rendimiento para trabajar con los materiales más exigentes.



TRANSPORTE

Por lo que respecta al rectificado, conformado, rotura de bordes, desbarbado y acabado de alas y fuselajes, confíe en Norton para obtener el máximo rendimiento. En tierra, Norton reduce los costes operativos y aumenta la calidad y la producción en la fabricación de componentes de carrocería y de motor de motos, coches, camiones y trenes, y en el mantenimiento de vías ferroviarias. En el agua, la industria marítima confía en nuestros abrasivos especiales para realizar trabajos en el casco o estructura de las embarcaciones.



CONSTRUCCIÓN

Norton Clipper es la marca específica para todos los trabajos de corte, perforación, rectificado y lijado de los mercados de la construcción industrial y de edificios. Le podemos equipar con los discos, máquinas y abrasivos más seguros y de máximo rendimiento que no solo ayudarán a mejorar la comodidad sino también el entorno medioambiental.



INDUSTRIA DEL ACERO

Los abrasivos Norton para el acondicionamiento de acero, corte y rectificado de hojas, losas, palanquillas, barras, piezas redondas, rollos y tubos han sido diseñados para mantener la productividad en niveles altos y los costes en niveles bajos. Todos los abrasivos Norton son fabricados y sometidos a pruebas de seguridad conforme a las normas de seguridad europeas más exigentes, EN12413, ISO y oSa.



INDUSTRIA MÉDICA

Los abrasivos Norton ofrecen resultados excepcionales, contribuyendo a fabricar productos de calidad y satisfaciendo los requisitos más exigentes de los sectores óptico, médico y metalúrgico. Los sofisticados discos de corte abrasivos, bandas abrasivas, muelas y bandas de desbarbado / acabado non-woven, muelas de desbaste aglomeradas y las herramientas de CBN y de diamante son empleados a lo largo de todo el proceso productivo para fabricar articulaciones de rodilla y de cadera, prótesis e instrumentos médicos.



MADERA Y MOBILIARIO

Tanto si se dedica a la carpintería como al revestimiento de suelos o la fabricación o restauración de muebles, Norton le ofrece una completa gama de productos para calibración, afilado de herramientas, lijado y acabado.

DISCO VELCRO A275 3"X0H



Características

Discos con respaldo en papel y sujeción en velcro. Mineral en óxido de aluminio Marrón, con tecnología No-Fil.

Beneficios

Rápido corte, su mineral abrasivo con tecnología No-Fil proporciona una larga vida útil, no permite que se empaste en la aplicación, resistente al rasgado, ideal para preparación de superficies en madera, masillas y primer. Perfecto para el sector automotriz.

Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
66261131532	DISCO VELCRO A275 3"X0H GR.080	3X0Huecos	76X0Huecos	100
66261131528	DISCO VELCRO A275 3"X0H GR.180	3X0Huecos	76X0Huecos	100
66261131524	DISCO VELCRO A275 3"X0H GR.320	3X0Huecos	76X0Huecos	100
66261131547	DISCO VELCRO A275 5"X0H GR.120	5X0Huecos	125X0Huecos	100
66261131546	DISCO VELCRO A275 5"X0H GR.150	5X0Huecos	125X0Huecos	100
66261131545	DISCO VELCRO A275 5"X0H GR.180	5X0Huecos	125X0Huecos	100
66261131544	DISCO VELCRO A275 5"X0H GR.220	5X0Huecos	125X0Huecos	100
66261131541	DISCO VELCRO A275 5"X0H GR.320	5X0Huecos	125X0Huecos	100
66261131537	DISCO VELCRO A275 5"X0H GR.600	5X0Huecos	125X0Huecos	100
66261131583	DISCO VELCRO A275 5"X5H GR.080	5X5Huecos	125X5Huecos	100
66261131582	DISCO VELCRO A275 5"X5H GR.100	5X5Huecos	125X5Huecos	100
66261131581	DISCO VELCRO A275 5"X5H GR.120	5X5Huecos	125X5Huecos	100
66261131580	DISCO VELCRO A275 5"X5H GR.150	5X5Huecos	125X5Huecos	100
66261131579	DISCO VELCRO A275 5"X5H GR.180	5X5Huecos	125X5Huecos	100
66261131578	DISCO VELCRO A275 5"X5H GR.220	5X5Huecos	125X5Huecos	100
66261131575	DISCO VELCRO A275 5"X5H GR.320	5X5Huecos	125X5Huecos	100
66261131573	DISCO VELCRO A275 5"X5H GR.400	5X5Huecos	125X5Huecos	100
66261131571	DISCO VELCRO A275 5"X5H GR.600	5X5Huecos	125X5Huecos	100
66261131565	DISCO VELCRO A275 6"X0H GR.100	6X0Huecos	150X0Huecos	400
66261131556	DISCO VELCRO A275 6"X0H GR.400	6X0Huecos	150X0Huecos	100
66261131588	DISCO VELCRO A275 6"X0H GR.600	6X0Huecos	150X0Huecos	100
66261131600	DISCO VELCRO A275 6"X6H GR.080	6X6Huecos	150X6Huecos	100
66261131599	DISCO VELCRO A275 6"X6H GR.100	6X6Huecos	150X6Huecos	100
66261131598	DISCO VELCRO A275 6"X6H GR.120	6X6Huecos	150X6Huecos	100
66261131597	DISCO VELCRO A275 6"X6H GR.150	6X6Huecos	150X6Huecos	100
66261131596	DISCO VELCRO A275 6"X6H GR.180	6X6Huecos	150X6Huecos	100
66261131595	DISCO VELCRO A275 6"X6H GR.220	6X6Huecos	150X6Huecos	100
66261131592	DISCO VELCRO A275 6"X6H GR.320	6X6Huecos	150X6Huecos	100
66261131590	DISCO VELCRO A275 6"X6H GR.400	6X6Huecos	150X6Huecos	100
66261131587	DISCO VELCRO A275 6"X6H GR.800	6X6Huecos	150X6Huecos	100
66261131586	DISCO VELCRO A275 6"X6H GR.1000	6X6Huecos	150X6Huecos	100
66261131585	DISCO VELCRO A275 6"X6H GR.1200	6X6Huecos	150X6Huecos	100
66261131584	DISCO VELCRO A275 6"X6H GR.1500	6X6Huecos	150X6Huecos	100



DISCO VELCRO A396

Características

Discos con respaldo en papel liviano tipo A, mineral abrasivo de oxido de aluminio Marrón con tecnología No-fil.

Beneficios

Ideal para trabajo el pulido de masillas, primer y barnices. Perfecto para trabajos en el sector automotriz y madera, su tecnología No-Fil proporciona una larga vida útil y un excelente acabado.

Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner	
66254438049	DISCO VELCRO A396 5"X8H GR.080	5X8Huecos	125X8Huecos	50	NUEVO
66254438002	DISCO VELCRO A396 5"X8H GR.100	5X8Huecos	125X8Huecos	50	NUEVO
66254438013	DISCO VELCRO A396 5"X8H GR.120	5X8Huecos	125X8Huecos	50	NUEVO
66254438015	DISCO VELCRO A396 5"X8H GR.150	5X8Huecos	125X8Huecos	50	NUEVO
66254438039	DISCO VELCRO A396 5"X8H GR.180	5X8Huecos	125X8Huecos	50	NUEVO
66254438041	DISCO VELCRO A396 5"X8H GR.220	5X8Huecos	125X8Huecos	50	NUEVO
66254438043	DISCO VELCRO A396 5"X8H GR.320	5X8Huecos	125X8Huecos	50	NUEVO

PP:Pedido Programado



DISCO VELCRO CYCLONIC A975

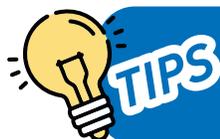
Características

Disco con respaldo en papel liviano tipo A, con sistema de sujeción en velcro. Mineral abrasivo cerámico de camada abierta con tecnología No-Fil.

Beneficios

Ideal para trabajos en seco de masillas y primer, su mineral cerámico proporciona un excelente rendimiento y acabado sobre la pieza de trabajo, junto con su tecnología No-Fil que suministra mayor vida útil de trabajo.

Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
66261140527	DISCO VELCRO A975 6"X6H GR.080	6X6Huecos	150X6Huecos	50
66261140525	DISCO VELCRO A975 6"X6H GR.120	6X6Huecos	150X6Huecos	50



Utilizar en rotorobital con su sistema de extracción de polución para la seguridad del operario y mejorar el acabado sobre la pieza de trabajo. (No exceder las 10.000 RPM de velocidad)



ACCESORIOS PARA DISCOS VELCRO

SOPORTE DISCO VELCRO 5" FIRME



Código	Nombre	in	mm	Inner
63642506136	SOPORTE DISCO VELCRO 5" FIRME	5	125	1

SOPORTE DISCO VELCRO 6" MEDIO



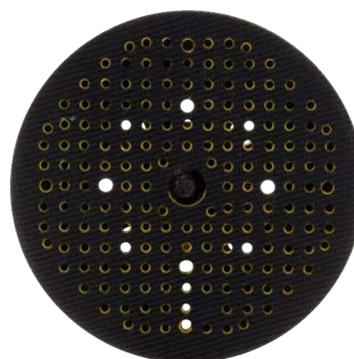
Código	Nombre	in	mm	Inner
63642506146	SOPORTE DISCO VELCRO 6" MEDIO	6	152	1

SOPORTE ALMOHADILLAS DE DISCO VELCRO 6" X12"



Código	Nombre	in	mm	Inner
63642500906	SOPORTE ALMOHADILLAS DE DISCO VELCRO 6"X12"	6	150	1

SOPORTE MULTI-AIR CYCLONIC 6"



Código	Nombre	in	mm	Inner
63642506160	SOPORTE MULTI-AIR CYCLONIC 6"	6	150	1



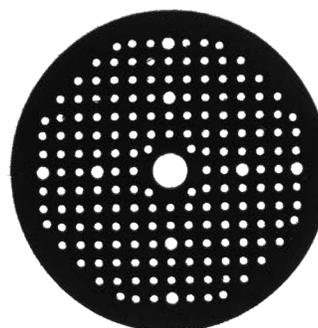
Al lijar con discos NorGrip, utilice los respaldos de espuma de poliuretano de densidad media para un mejor acabado; estos tienen un vástago de 5/16-24 in para utilizarse en lijadoras orbitales. No exceda las 15,000 revoluciones por minuto (RPM) al trabajar con los respaldos

INTERFACE PARA SOPORTE 6"X0"



Código	Nombre	in	mm	Inner
63642542089	INTERFACE PARA SOPORTE 6"X0"	6	150	1

INTERFACE CYCLONIC 6"



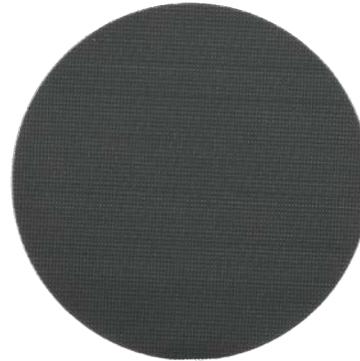
Código	Nombre	in	mm	Inner
7660719359	INTERFACE CYCLONIC 6"	6	150	1

INTERFACE VELCRO 5"



Código	Nombre	in	mm	Inner
63642502161	INTERFACE VELCRO 5"	5	125	1

INTERFACE VELCRO 6"



Código	Nombre	in	mm	Inner
63642502162	INTERFACE VELCRO 6"	6	150	1



Los interespaldos de espuma están diseñados para utilizarse con discos de lijado NorGrip grano fino. Permiten mejorar tanto el acabado superficial como la velocidad de corte.



LIJADORA ROTORBITAL FLEX 6" 3/16



Características

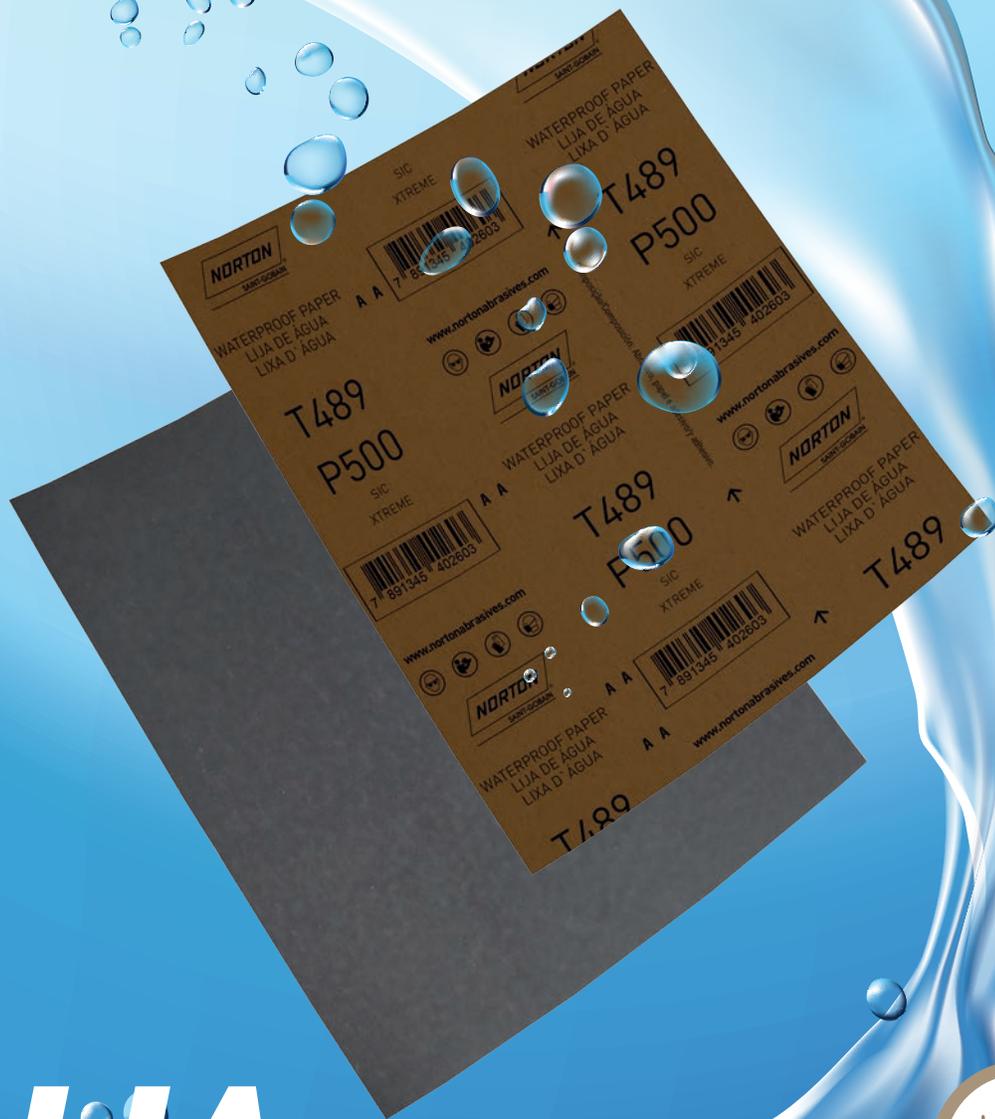
Diámetro del soporte: 150 mm (6"), Peso: 0,94 kg, Ancho: 165,3 mm, Consumo de Aire: 113 l/min 0 4(cfm), Órbita: 5 mm (3/16"), Altura: 84,9 mm, Nivel de vibración: 3,5 m/s², Potencia: 209 W

Beneficios

indicada para uso continuo, en el lijado y pulido de superficies como metal, plástico y piedra. Accionando su válvula Flex, es posible dejarla en modo auto aspirado, sin aspiración o para central de aspiración. Su estructura proporciona aislación térmica y disminuye el nivel de vibración y ruido, mejorando las condiciones de trabajo del usuario. Con alta potencia, alta durabilidad y con diámetro de la órbita de 3/16" es (5mm), indicada para lijado general, en la mayoría de las aplicaciones automotriz, con resultados de alto desempeño.



Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
66623347591	LIJADORA ROTORBITAL FLEX 6" 3/16	32" X 13" X 25"		1



LIJA XTREME T-489

CONVIERTE EL AGUA
EN TU MEJOR ALIADO



Excelente
Desempeño



Alta
Flexibilidad



100%
Impermeable



LIJA MICROFINA T499

Características

Pliego de lija con respaldo papel tipo C, con mineral abrasivo en carburo de silicio, bajo norma de fabricación JIS

Beneficios

Hoja de lija ideal para trabajos en industria automotriz y trabajos de alta precisión y acabado. Su mineral en carburo de silicio brinda un mejor rendimiento sobre la pieza de trabajo, ideal para trabajos en húmedo, respaldo altamente impermeable, resistente al rasgado y gran precisión al detalle. La posición angular de los granos abrasivos, permiten obtener un pulido perfecto a la hora de realizar la aplicación.

Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
77696093849	HOJA LIJA MICROFINA T499 230X280 GR.1000	9X11	230X280	25
77696093850	HOJA LIJA MICROFINA T499 230X280 GR.1200	9X11	230X280	25
77696093851	HOJA LIJA MICROFINA T499 230X280 GR.1500	9X11	230X280	25
77696093852	HOJA LIJA MICROFINA T499 230X280 GR.2000	9X11	230X280	25
77696093853	HOJA LIJA MICROFINA T499 230X280 GR.2500	9X11	230X280	25
66254422411	HOJA LIJA MICROFINA T499 230X280 GR.3000	9X11	230X280	25 NUEVO



LIJA MICROFINA T489

Características

Pliego de lija con respaldo en papel impermeable y liviano. Mineral en carburo de silicio, resina epóxica.

Beneficios

Pliego de lija ideal para la industria automotriz, gracias a su respaldo en papel con látex, proporciona gran flexibilidad y resistencia al rasgado. Su mineral en carburo de silicio, permite dejar un mejor acabado, reduciendo la raya generada en la pieza de trabajo.

Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
66623387572	HOJA LIJA T489 XTREME 230X280 GR.060	9x11	230x280	50
66623387571	HOJA LIJA T489 XTREME 230X280 GR.080	9x11	230x280	50
66623387570	HOJA LIJA T489 XTREME 230X280 GR.100	9x11	230x280	50
66623387625	HOJA LIJA T489 XTREME 230X280 GR.120	9x11	230x280	50
66623387624	HOJA LIJA T489 XTREME 230X280 GR.150	9x11	230x280	50
66623387730	HOJA LIJA T489 XTREME 230X280 GR.180	9x11	230x280	50
66623387567	HOJA LIJA T489 XTREME 230X280 GR.220	9x11	230x280	50
66623387621	HOJA LIJA T489 XTREME 230X280 GR.240	9x11	230x280	50
66623387620	HOJA LIJA T489 XTREME 230X280 GR.280	9x11	230x280	50
66623387619	HOJA LIJA T489 XTREME 230X280 GR.320	9x11	230x280	50
66623387618	HOJA LIJA T489 XTREME 230X280 GR.360	9x11	230x280	50
66623387617	HOJA LIJA T489 XTREME 230X280 GR.400	9x11	230x280	50
66623387616	HOJA LIJA T489 XTREME 230X280 GR.500	9x11	230x280	50
66623387614	HOJA LIJA T489 XTREME 230X280 GR.600	9x11	230x280	50



LIJA DE AGUA PREMIER PLUS

Características

Pliego de lija con respaldo en papel liviano con látex y mineral de oxido de aluminio.

Beneficios

Pliego de lija ideal para trabajos de pintura como vinilos, aplicación en preparación de superficies en madera y construcción. Su mineral en oxido de aluminio permite tener gran versatilidad en su aplicación, generando mejor grado de remoción sobre la pieza de trabajo. Su papel reforzado con látex, le brinda gran flexibilidad y resistencia al rasgado además de, poder ser utilizada para trabajos en donde se necesite algún grado de humedad en el proceso.



Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
66623387712	HOJA LIJA PREMIER PLUS 230X280 GR.060	9X11	230X280	50
66623387713	HOJA LIJA PREMIER PLUS 230X280 GR.080	9X11	230X280	50
66623387714	HOJA LIJA PREMIER PLUS 230X280 GR.100	9X11	230X280	50
66623387715	HOJA LIJA PREMIER PLUS 230X280 GR.120	9X11	230X280	50
66623387716	HOJA LIJA PREMIER PLUS 230X280 GR.150	9X11	230X280	50
66623387717	HOJA LIJA PREMIER PLUS 230X280 GR.180	9X11	230X280	50
66623387718	HOJA LIJA PREMIER PLUS 230X280 GR.220	9X11	230X280	50
66623387719	HOJA LIJA PREMIER PLUS 230X280 GR.240	9X11	230X280	50
66623387720	HOJA LIJA PREMIER PLUS 230X280 GR.280	9X11	230X280	50
66623387721	HOJA LIJA PREMIER PLUS 230X280 GR.320	9X11	230X280	50
66623387722	HOJA LIJA PREMIER PLUS 230X280 GR.360	9X11	230X280	50
66623387723	HOJA LIJA PREMIER PLUS 230X280 GR.400	9X11	230X280	50
66623387724	HOJA LIJA PREMIER PLUS 230X280 GR.500	9X11	230X280	50
66623387725	HOJA LIJA PREMIER PLUS 230X280 GR.600	9X11	230X280	50



LIJA FERRO K246

Características

Pliego de lija con respaldo en tela tipo J, siendo muy flexible. Mineral de oxido de aluminio Marrón, camada cerrada.

Beneficios

Pliego de lija ideal para la industria metalmecánica y de la madera. Su mineral de oxido de aluminio le da gran versatilidad en su aplicación. Ideal para la preparación de superficies y grandes tasas de remoción de material. Su respaldo en tela, le proporciona gran flexibilidad para trabajos en geometrías difíciles y de difícil acceso.



Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
66261199783	HOJA LIJA K246 230X275 GR.036	9X11	230X280	50
5539503244	HOJA LIJA K246 230X275 GR.040	9X11	230X280	50
66261199784	HOJA LIJA K246 225X275 GR.050	9X11	230X280	50
5539503248	HOJA LIJA K246 230X275 GR.060	9X11	230X280	50
66261199786	HOJA LIJA K246 225X275 GR.080	9X11	230X280	50
5539503253	HOJA LIJA K246 225X275 GR.100	9X11	230X280	50
66261199789	HOJA LIJA K246 225X275 GR.120	9X11	230X280	50
5539503256	HOJA LIJA K246 230X275 GR.150	9X11	230X280	50
66261199787	HOJA LIJA K246 225X275 GR.180	9X11	230X280	50



ACCESORIOS PARA LIJAS



TACO LIJADOR **CAUCHO**

Características

Taco para lijado, fabricado en neopreno de alta densidad.

Beneficios

Ideal para soportar trabajos y aplicaciones de lijado manual, mejora el acabado sobre la pieza, optimiza la vida útil del producto. Puede ser utilizado en húmedo y seco.

Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
7660701889	TACO LIJADOR 2-11/16 x 4-7/8	2-11/16 x 4-7/8	68,3 x 124	1



TAÇO DE LIJADO **HÚMEDO MANUAL**

Características

Taco para lijado manual en neopreno de doble densidad.

Beneficios

Ideal para trabajos manuales sobre superficies irregular. El lado de mayor densidad, es ideal para trabajos de alta remoción de material. El lado de densidad suave, ideal para lijado de colores solidos. Perfecto para trabajos en húmedo.

Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
63642503728	TACO DE LIJADO HÚMEDO MANUAL DOBLE DENSIDAD			1



TACO DE LIJADO MANUAL ERGONOMICO



Características

Taco lijador en estructura de fibra de vidrio, sistema de sujeción velcro, almohadilla de poliuretano con diseño ergonómico que se adapta a los dedos del usuario.

Beneficios

Ideal para trabajos manuales proporcionando un acabado uniforme sobre cualquier tipo de superficies. Se puede utilizar para aplicaciones en húmedo y seco.

Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
63642503726	TACO DE LIJADO MANUAL ERGONOMICO 6" - VELCRO	6	150	1



TACO DE LIJADO MANUAL PSA



Características

Taco lijador con estructura en fibra de vidrio, almohadilla en poliuretano y sistema de sujeción PSA.

Beneficios

Diseñado para procesos robustos de altas tasas de remoción de material, su almohadilla en poliuretano permite tener un mejor acabado sobre cualquier tipo de superficies. Su diseño ergonómico le proporciona gran comodidad al operador.

Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
63642542724	TACO DE LIJADO MANUAL PSA 2-3/4"X16" DURO	2-3/4X16	70X406	1
63642542090	TACO DE LIJADO MANUAL PSA 2-3/4"X5" BLANDO	2-3/4X5	70X127	1
63642542091	TACO DE LIJADO MANUAL PSA 2-3/4"X5" DURO	2-3/4X5	70X126	1
63642542094	TACO DE LIJADO MANUAL PSA 2-3/4"X7-3/4" DURO	2-3/4X7-3/4	70X197	1





ROLLOS Y BANDAS DE LIJAS



BANDAS R219

Características

Rollo con respaldo en tela poliéster/algodón rígida. Mineral en óxido de aluminio Marrón, camada abierta.

Beneficios

Banda de tela ideal para la industria metalmecánica y la industrial de la madera. Su mineral en óxido de aluminio Marrón, le brinda gran versatilidad en la aplicación, ideal para preparación de superficies. Por su respaldo en tela rígida, es ideal para operaciones donde se requiera gran remoción de material. Su camada abierta, permite que no se embote en medio del proceso de lijado.

Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
63642576171	BANDA R219 75X457 GR.036	3X18	75X457	10
63642576886	BANDA R219 75X457 GR.060	3X18	75X457	10
63642576892	BANDA R219 75X457 GR.080	3X18	75 X 457	10
63642576976	BANDA R219 75X457 GR.100	3X18	75X457	10
63642577307	BANDA R219 75X457 GR.120	3X18	75X457	10
63642577091	BANDA R219 75X533 GR.036	3X21	75X533	10
66623387230	BANDA R219 75X533 GR.050	3X21	75X533	10
63642577092	BANDA R219 75X533 GR.060	3X21	75X533	10
63642542593	BANDA R219 75X533 GR.080	3X21	75X533	10
63642577093	BANDA R219 75X533 GR.100	3X21	75X533	10
63642577098	BANDA R219 75X533 GR.120	3X21	75X533	10
63642577100	BANDA R219 75X610 GR.036	3X24	75X610	10
63642577180	BANDA R219 75X610 GR.060	3X24	75X610	10
63642577190	BANDA R219 75X610 GR.080	3X24	75X610	10
63642577191	BANDA R219 75X610 GR.100	3X24	75X610	10
63642577197	BANDA R219 75X610 GR.120	3X24	75X610	10
66623387084	BANDA R219 050X2150 GR.120	2X45	50X2150	10
63642553713	BANDA R219 100X610 GR.036	4X24	100X610	10
63642544373	BANDA R219 100X610 GR.060	4X24	100X610	10
63642544375	BANDA R219 100X610 GR.080	4X24	100X610	10
63642577199	BANDA R219 100X610 GR.100	4X24	100X610	10
63642577200	BANDA R219 100X610 GR.120	4X24	100X610	10
66261107297	BANDA R219 100X2692 GR.080	4X106	100X2692	10
63642584041	BANDA R219 125X2260 GR.080	5X105	125X2260	10
66261169740	BANDA R219 150X1220 GR.60	6X48	150X1220	10
63642584037	BANDA R219 150X1220 GR.080	6X48	150X1220	10
63642582677	BANDA R219 150X1220 GR.100	6X48	150X1220	10
66261103062	BANDA R219 150X1220 GR.120	6X48	150X1220	10

NUEVO

NUEVO



ROLLO TELA RIGIDA R219

Beneficios

Rollo de tela ideal para la industria metalmecánica y la industrial de la madera. Su mineral en óxido de aluminio Marrón, le brinda gran versatilidad en la aplicación, ideal para preparación de superficies. Por su respaldo en tela rígida, es ideal para operaciones donde se requiera gran remoción de material.

Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
77696082422	ROLLO R219 100X25000 GR.036	4X25M	100X25000	1
77696082426	ROLLO R219 100X25000 GR.060	4X25M	100X25000	1
77696082427	ROLLO R219 100X25000 GR.080	4X25M	100X25000	1
63642545472	ROLLO R219 100X25000 GR.100	4X25M	100X25000	1
77696082428	ROLLO R219 100X25000 GR.120	4X25M	100X25000	1
66261103073	ROLLO R219 100X25000 GR.150	4X25M	100X25000	1
77696082429	ROLLO R219 150X25000 GR.036	6X25M	150X25000	1
77696082576	ROLLO R219 150X25000 GR.060	6X25M	150X25000	1
77696082580	ROLLO R219 150X25000 GR.080	6X25M	150X25000	1
63642576164	ROLLO R219 150X25000 GR.100	6X25M	150X25000	1
77696082583	ROLLO R219 150X25000 GR.120	6X25M	150X25000	1
66261103082	ROLLO R219 150X25000 GR.150	6X25M	150X25000	1
77696082586	ROLLO R219 200X25000 GR.036	8X25M	200X25000	1
77696082588	ROLLO R219 200X25000 GR.060	8X25M	200X25000	1
77696082593	ROLLO R219 200X25000 GR.080	8X25M	200X25000	1
63642545475	ROLLO R219 200X25000 GR.100	8X25M	200X25000	1
77696082667	ROLLO R219 200X25000 GR.120	8X25M	200X25000	1
66261176174	ROLLO R219 300X10000 GR.036	12X10M	300X10000	1
66261176199	ROLLO R219 300X10000 GR.060	12X10M	300X10000	1
66261176204	ROLLO R219 300X10000 GR.080	12X10M	300X10000	1
66261176207	ROLLO R219 300X10000 GR.100	12X10M	300X10000	1
77696091153	ROLLO R219 300X10000 GR.120	12X10M	300X10000	1
77696091152	ROLLO R219 300X10000 GR.150	12X10M	300X10000	1
77696082668	ROLLO R219 300X25000 GR.036	12X25M	300X25000	1
77696082670	ROLLO R219 300X25000 GR.060	12X25M	300X25000	1
77696082672	ROLLO R219 300X25000 GR.080	12X25M	300X25000	1
63642545485	ROLLO R219 300X25000 GR.100	12X25M	300X25000	1
77696082678	ROLLO R219 300X25000 GR.120	12X25M	300X25000	1
66261103084	ROLLO R219 300X25000 GR.150	12X25M	300X25000	1
77696096195	ROLLO R219 400X25000 GR.036	16X25M	400X25000	1
63642545509	ROLLO R219 400X25000 GR.060	16X25M	400X25000	1
63642544371	ROLLO R219 400X25000 GR.080	16X25M	400X25000	1
66261111005	ROLLO R219 400X25000 GR.100	16X25M	400X25000	1
77696082688	ROLLO R219 610X25000 GR.036	24X25M	610X25000	1
77696082689	ROLLO R219 610X25000 GR.060	24X25M	610X25000	1
77696082691	ROLLO R219 610X25000 GR.080	24X25M	610X25000	1
63642576168	ROLLO R219 610X25000 GR.100	24X25M	610X25000	1
77696082693	ROLLO R219 610X25000 GR.120	24X25M	610X25000	1
66261107282	ROLLO R219 610X25000 GR.150	24X25M	610X25000	1
63642577841	ROLLO R219 610X50000 GR.036	24X50M	610X50000	1
63642577838	ROLLO R219 610X50000 GR.060	24X50M	610X50000	1
63642577835	ROLLO R219 610X50000 GR.080	24X50M	610X50000	1

ROLLO TELA GREEN PRO

Características

Rollo con respaldo en tela algodón/poliéster tipo x, respaldo semi rígido. Mineral en oxido de aluminio premium, ideal para trabajos industria metalmeccánica y madera.

Beneficios

Su respaldo de tela semirrígida proporciona un excelente rendimiento sobre la pieza de trabajo. Su mineral en oxido de aluminio premium brinda un excelente acabado, gran versatilidad de aplicación. Su estructura cerrada permite una gran tasa de remoción, ideal para la preparación de superficies. Ideal para trabajos en madera. Ideal para trabajos manuales y en formato de bandas portátiles y bandas largas.



Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
78072725961	ROLLO GREEN PRO 100X25000 GR.036	4X25M	100X25000	1
78072725962	ROLLO GREEN PRO 100X25000 GR.050	4X25M	100X25000	1
78072725963	ROLLO GREEN PRO 100X25000 GR.060	4X25M	100X25000	1
78072725964	ROLLO GREEN PRO 100X25000 GR.080	4X25M	100X25000	1
78072725967	ROLLO GREEN PRO 100X25000 GR.100	4X25M	100X25000	1
78072725970	ROLLO GREEN PRO 100X25000 GR.120	4X25M	100X25000	1
78072725973	ROLLO GREEN PRO 150X25000 GR.036	6X25M	150X25000	1
78072725974	ROLLO GREEN PRO 150X25000 GR.050	6X25M	150X25000	1
78072725975	ROLLO GREEN PRO 150X25000 GR.060	6X25M	150X25000	1
78072725976	ROLLO GREEN PRO 150X25000 GR.080	6X25M	150X25000	1
78072725978	ROLLO GREEN PRO 150X25000 GR.100	6X25M	150X25000	1
78072725980	ROLLO GREEN PRO 150X25000 GR.120	6X25M	150X25000	1
78072719829	ROLLO GREEN PRO 203X25000 GR.036	8X25M	200X25000	1
78072719830	ROLLO GREEN PRO 203X25000 GR.050	8X25M	200X25000	1
78072719833	ROLLO GREEN PRO 203X25000 GR.060	8X25M	200X25000	1
78072719613	ROLLO GREEN PRO 203X25000 GR.080	8X25M	200X25000	1
78072719615	ROLLO GREEN PRO 203X25000 GR.100	8X25M	200X25000	1
78072719617	ROLLO GREEN PRO 203X25000 GR.120	8X25M	200X25000	1
78072719620	ROLLO GREEN PRO 305X25000 GR.036	12X25M	300X25000	1
78072719621	ROLLO GREEN PRO 305X25000 GR.050	12X25M	300X25000	1
78072719624	ROLLO GREEN PRO 305X25000 GR.060	12X25M	300X25000	1
78072719625	ROLLO GREEN PRO 305X25000 GR.080	12X25M	300X25000	1
78072719626	ROLLO GREEN PRO 305X25000 GR.100	12X25M	300X25000	1
78072719627	ROLLO GREEN PRO 305X25000 GR.120	12X25M	300X25000	1
78072742804	ROLLO GREEN PRO 610X25000 GR.036	24X25M	610X25000	1
78072742812	ROLLO GREEN PRO 610X25000 GR.050	24X25M	610X25000	1
78072742806	ROLLO GREEN PRO 610X25000 GR.060	24X25M	610X25000	1
78072742807	ROLLO GREEN PRO 610X25000 GR.080	24X25M	610X25000	1
78072742809	ROLLO GREEN PRO 610X25000 GR.100	24X25M	610X25000	1
78072742815	ROLLO GREEN PRO 610X25000 GR.120	24X25M	610X25000	1



TELA FLEXIBLE R243

Características

Rollo de lija con respaldo poliéster-algodón J, con gran flexibilidad. Mineral en óxido de aluminio Marrón. Capa cerrada.

Beneficios

Ideal para trabajos de lijado en superficies irregulares, su respaldo en tela flexible, permite llegar a lugares de difícil acceso o aplicaciones establecidas. Proporciona un excelente acabado y rendimiento. Ideal para trabajos manuales o máquinas eléctricas. Formato en bandas portátiles y rollos.



Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
77696071276	ROLLO R243 100X25000 GR.060	4X25M	100X25000	1
77696071278	ROLLO R243 100X25000 GR.080	4X25M	100X25000	1
77696071280	ROLLO R243 100X25000 GR.100	4X25M	100X25000	1
77696071281	ROLLO R243 100X25000 GR.120	4X25M	100X25000	1
77696071282	ROLLO R243 100X25000 GR.150	4X25M	100X25000	1
77696071285	ROLLO R243 100X25000 GR.180	4X25M	100X25000	1
77696071286	ROLLO R243 100X25000 GR.220	4X25M	100X25000	1
77696071292	ROLLO R243 150X25000 GR.060	6X25M	150X25000	1
77696071297	ROLLO R243 150X25000 GR.080	6X25M	150X25000	1
77696071970	ROLLO R243 150X25000 GR.100	6X25M	150X25000	1
77696071977	ROLLO R243 150X25000 GR.120	6X25M	150X25000	1
77696071987	ROLLO R243 150X25000 GR.150	6X25M	150X25000	1
77696071989	ROLLO R243 150X25000 GR.180	6X25M	150X25000	1
77696071990	ROLLO R243 150X25000 GR.220	6X25M	150X25000	1
77696091325	ROLLO R243 200X25000 GR.060	8X25M	200X25000	1
63642572091	ROLLO R243 200X25000 GR.80	8X25M	200X25000	1
66261148367	ROLLO R243 200X25000 GR.150	8X25M	200X25000	1
77696071992	ROLLO R243 300X25000 GR.060	12X25M	300X25000	1
77696071999	ROLLO R243 300X25000 GR.080	12X25M	300X25000	1
77696072022	ROLLO R243 300X25000 GR.100	12X25M	300X25000	1
77696072038	ROLLO R243 300X25000 GR.120	12X25M	300X25000	1
77696072044	ROLLO R243 300X25000 GR.150	12X25M	300X25000	1
77696072054	ROLLO R243 300X25000 GR.180	12X25M	300X25000	1
77696072065	ROLLO R243 300X25000 GR.220	12X25M	300X25000	1
63642580711	ROLLO R243 610X25000 GR.060	24X25M	610X25000	1
66261112290	ROLLO R243 610X25000 GR.080	24X25M	610X25000	1
66261112291	ROLLO R243 610X25000 GR.100	24X25M	610X25000	1



FIBRODISCOS

GUÍA DE SELECCIÓN DE PRODUCTOS

FIBRODISCOS

MUY RECOMENDADO



RECOMENDADO



	FIBRODISCO F9005	FIBRODISCO F900	FIBRODISCO F224/FF27
Materiales	****	****	***
Acero al carbono, acero de construcción y aceros dulces			
Acero Inoxidable			
Inconel, titanio y superaleaciones			
Hierro Fundido			
Materiales No Ferrosos (Aluminio/ Latón)			
Madera dura y blanda			

FIBRODISCO F900 'S

Características

Discos con respaldo en fibra vulcanizada. Mineral cerámico con tecnología Hi-Pal, supersizer. Camada cerrada.

Beneficios

Ideal para la industria metalmecánica, fundiciones. Su mineral cerámico, permite tener una alta tasa de remoción de material, con un excelente rendimiento. Su tecnología Hi-Pal, permite tener una vida útil mucho mas larga, evita el embotamiento y mejora el acabado. Recomendado para pulido en acero inoxidable, aluminio y superaleaciones.



Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
78072745743	FIBRODISCO F900S 115X22 GR.36	4-1/2X7/8	115X22	30
78072745744	FIBRODISCO F900S 115X22 GR.50	4-1/2X7/8	115X22	30
78072745745	FIBRODISCO F900S 115X22 GR.60	4-1/2X7/8	115X22	30
78072745746	FIBRODISCO F900S 115X22 GR.80	4-1/2X7/8	115X22	30
78072745747	FIBRODISCO F900S 115X22 GR.100	4-1/2X7/8	115X22	30
78072745748	FIBRODISCO F900S 115X22 GR.120	4-1/2X7/8	115X22	30
78072745728	FIBRODISCO F900S 180X22 GR.36	7X7/8	180X22	30
78072745729	FIBRODISCO F900S 180X22 GR.50	7X7/8	180X22	30
78072745730	FIBRODISCO F900S 180X22 GR.60	7X7/8	180X22	30
78072745731	FIBRODISCO F900S 180X22 GR.80	7X7/8	180X22	30
78072745732	FIBRODISCO F900S 180X22 GR.100	7X7/8	180X22	30
78072745735	FIBRODISCO F900S 180X22 GR.120	7X7/8	180X22	30

FIBRODISCO F900

Características

Disco con respaldo en fibra vulcanizada. Mineral cerámico. Tecnología Hi-Pal. Camada cerrada.

Beneficios

Disco con respaldo en fibra vulcanizada, ideal para trabajos de alta remoción de material, ideal para trabajos en acero al carbón. Su tecnología Hi-pal junto con sus granos cerámicos, proporcionan un excelente rendimiento y altas tasas de remoción de material, ideal para biselado, desbarbado y eliminación de cordones de soldadura.



Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
78072745750	FIBRODISCO F900 115X22 GR.36+	4-1/2X7/8	115X22	30
78072745751	FIBRODISCO F900 115X22 GR.50	4-1/2X7/8	115X22	30
78072745754	FIBRODISCO F900 115X22 GR.60	4-1/2X7/8	115X22	30
78072745756	FIBRODISCO F900 115X22 GR.80	4-1/2X7/8	115X22	30
78072745758	FIBRODISCO F900 115X22 GR.100	4-1/2X7/8	115X22	30
78072745759	FIBRODISCO F900 115X22 GR.120	4-1/2X7/8	115X22	30
78072745736	FIBRODISCO F900 180X22 GR.36+	7X7/8	180X22	30
78072745737	FIBRODISCO F900 180X22 GR.50	7X7/8	180X22	30
78072745738	FIBRODISCO F900 180X22 GR.60	7X7/8	180X22	30
78072745740	FIBRODISCO F900 180X22 GR.80	7X7/8	180X22	30
78072745741	FIBRODISCO F900 180X22 GR.100	7X7/8	180X22	30
78072745742	FIBRODISCO F900 180X22 GR.120	7X7/8	180X22	30



DISCO SPEED LOK F900

Características

Disco con respaldo en fibra vulcanizada. Mineral cerámico. Sistema de brida plástica para cambio rápido.

Beneficios

Ideal para trabajos en industria metalmecánica. Su mineral cerámico brinda un excelente rendimiento en desbaste de cordones y puntos de soldadura. Su sistema de brida plástica, permite un cambio rápido al momento del cambio del disco.

Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
78072755222	DISCO SPEED LOK F900 2" GR.036+	2	50	60
78072755227	DISCO SPEED LOK F900 2" GR.060	2	50	60
78072755229	DISCO SPEED LOK F900 3" GR.036+	3	76	60
78072755231	DISCO SPEED LOK F900 3" GR.060	3	76	60



FIBRODISCO F224/227

Características

Disco con respaldo en fibra vulcanizada. Mineral en óxido de aluminio. Camada cerrada, resina orgánica.

Beneficios

Ideal para la industria metalmecánica y automotriz. Su respaldo en fibra vulcanizada brinda un gran desempeño y rendimiento en procesos de biselado y remoción de cordones y puntos de soldadura. Su mineral en óxido de aluminio tiene gran versatilidad para operaciones de desbaste y preparación de superficies.

Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
5539502997	FIBRODISCO F224 115X22 GR.024	4-1/2X7/8	115X22	10
66261199704	FIBRODISCO F224 115X22 GR.036	4-1/2X7/8	115X22	10
5539539258	FIBRODISCO F224 180X22 GR.016	7X7/8	180X22	10
5539539259	FIBRODISCO F224 180X22 GR.024	7X7/8	180X22	10
66261161002	FIBRODISCO F224 180X22 GR.036	7X7/8	180X22	10
66261199707	FIBRODISCO F227 115X22 GR.050	4-1/2X7/8	115X22	10
5539503006	FIBRODISCO F227 115X22 GR.060	4-1/2X7/8	115X22	10
66261199711	FIBRODISCO F227 115X22 GR.080	4-1/2X7/8	115X22	10
5539503013	FIBRODISCO F227 115X22 GR.100	4-1/2X7/8	115X22	10
5539503016	FIBRODISCO F227 115X22 GR.120	4-1/2X7/8	115X22	10
66261199708	FIBRODISCO F227 180X22 GR.050	7X7/8	180X22	10
66261160998	FIBRODISCO F227 180X22 GR.060	7X7/8	180X22	10
66261199712	FIBRODISCO F227 180X22 GR.080	7X7/8	180X22	10
66261199715	FIBRODISCO F227 180X22 GR.100	7X7/8	180X22	10
66261199718	FIBRODISCO F227 180X22 GR.120	7X7/8	180X22	10

MOTOR TOOL RECTO 1/4"



Esta versátil amoladora recta hace el trabajo correctamente, desde el desbarbado hasta el acabado y todo lo demás. Con la cantidad justa de funciones para mantener el control y sentirse cómodo en el trabajo, puede adaptar fácilmente la herramienta al trabajo en cuestión.

Código	Nombre	Pot	Vel	Inner
69957308000	MOTORTOOL RECTO 1/4"	0.90HP	25000RPM	1

PP:Pedido Programado

SOPORTE SPEED LOK



Características

Disco con respaldo en fibra vulcanizada. Mineral cerámico. Sistema de brida plástica para cambio rápido.

Beneficios

Ideal para trabajos en industria metalmecánica. Su mineral cerámico brinda un excelente rendimiento en desbaste de cordones y puntos de soldadura. Su sistema de brida plástica, permite un cambio rápido al momento del cambio del disco.

Código	Nombre	in	mm	Inner
66261055103	SOPORTE SPEED LOK TR 2"	2	51	10
66261055105	SOPORTE SPEED LOK TR 3"	3	76	10

MOTOR TOOL ANGULAR



Acceda a áreas de difícil acceso con facilidad utilizando las minilijadoras angulares Norton de 2" y 3". Estas lijadoras neumáticas compactas facilitan la finalización de la tarea al cambiar sin esfuerzo entre discos de cambio rápido y mini-aletas. Utilice el regulador de velocidad para satisfacer las necesidades de su aplicación, ya sea que requiera precisión o potencia. Y permanecerá cómodo por más tiempo con esta herramienta de diseño ergonómico con agarre antideslizante y vibraciones limitadas para lograr un acabado más fino.

Código	Nombre	Pot	Vel	Inner
66261150076	MOTORTOOL ANGULAR 2"	0.45HP	22000RPM	1
69957382154	MOTORTOOL ANGULAR 3"	0.90HP	20000RPM	1

PP:Pedido Programado



ACCESORIOS FIBRODISCOS

Para un correcto montaje de los discos de fibra, utilice siempre una tuerca de sujeción. El respaldo provee un óptimo flujo de aire que mejora la vida útil del disco. Los respaldos de alta densidad permiten un corte más agresivo y los de densidad media ofrecen mayor flexibilidad. Con entrada 5/8 -11 in (roscado-hembra).

No altere el tamaño original del disco ni utilice otro fibrodisco como respaldo.

Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
63642502122	SOPORTE HELICOIDAL 4-1/2"	4 -1/2	115	1
63642543425	SOPORTE HELICOIDAL DURO 7"	7	180	1
5539545150	SOPORTE DISCO FIBRA 115X15.88	4 -1/2	115	1
5539545149	SOPORTE DISCO FIBRA 180X15.88	7	180	1
120009411	TUERCA DE RETENCION N.103			1



PRODUCTOS DISCOS FLAP

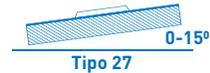
GUÍA DE SELECCIÓN DE PRODUCTOS

DISCOS FLAP

MUY RECOMENDADO ●

RECOMENDADO ◐

	DISCO FLAP BLAZE	DISCO FLAP EVOLUTION	DISCO FLAP XTREME	DISCO FLAP NORTON	DISCO FLAP STANDARD
Materiales	++++	++++	++++	+++	++
Acero al carbono, acero de construcción y aceros dulces	●	●	●	●	◐
Acero inoxidable	●	◐	◐	◐	◐
Inconel, titanio y superaleaciones	●	◐	◐		
Hierro Fundido	◐	●	●		
Materiales No Ferrosos (Aluminio/ Latón)					●
Madera dura y blanda					●



DISCO FLAP EVOLUTION

Características

Disco con soporte en plástico. Mineral en alumina de zirconio. Estructura tipo 27 con ángulo de aplicación de 0° a 15°

Beneficios

Ideal para trabajos en industria metalmecánica. La distribución de sus laminillas permite tener una mayor densidad y área de trabajo por lo cual, proporciona un mejor acabado y rendimiento sobre la piza. Su soporte en plástico disipa el calor, evitando que el material que se esta puliendo sea manchado. Su ángulo de aplicación permite tener un mejor aprovechamiento del disco y a la vez, brinda una mejor remoción de material en la operación, de igual manera su doble camada de lengüetas con el objetivo de generar mucho mas rendimiento durante la operación.

Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
69957317545	DISCO FLAP EVOLUTION R822 115X22 GR.040	4-1/2X7/8	115X22	10
69957317546	DISCO FLAP EVOLUTION R822 115X22 GR.050	4-1/2X7/8	115X22	10
69957317547	DISCO FLAP EVOLUTION R822 115X22 GR.060	4-1/2X7/8	115X22	10
69957317549	DISCO FLAP EVOLUTION R822 115X22 GR.080	4-1/2X7/8	115X22	10
69957317551	DISCO FLAP EVOLUTION R822 115X22 GR.120	4-1/2X7/8	115X22	10
69957317559	DISCO FLAP EVOLUTION R822 180X22 GR.060	7X7/8	180X22	10
69957317562	DISCO FLAP EVOLUTION R822 180X22 GR.080	7X7/8	180X22	10
69957317563	DISCO FLAP EVOLUTION R822 180X22 GR.120	7X7/8	180X22	10



DISCO FLAP **BLAZE**

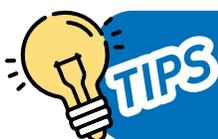
Características

Disco con soporte en fibra de vidrio, laminillas de lija en mineral cerámico. Estructura tipo 29 con ángulo de aplicación de 15° a 25°.

Beneficios

Ideal para trabajos en industria metalmecánica. Su mineral cerámico brinda un mejor rendimiento y vida útil. Recomendado para operaciones de alta tasa de remoción de material, desbaste de cordones de soldadura, sistema supersizer que reduce la generación de calor durante la operación.

Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
66261183488	DISCO FLAP BLAZE 115X22 GR.060	4-1/2X7/8	115X22	10
66261183489	DISCO FLAP BLAZE 115X22 GR.080	4-1/2X7/8	115X22	10



Utilizar el disco de las dimensiones especificadas en la maquina y revolución recomendada para evitar accidentes y dar una buena aplicación al producto.



DISCO FLAP **XTREME**

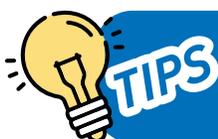
Características

Disco con soporte en fibra de vidrio, laminillas de lija en mineral alumina de zirconio. Estructura tipo 29 para ángulos de aplicación de 15° a 25°. Camada cerrada.

Beneficios

Ideal para trabajos en industria metalmecánica, su ángulo de aplicación permite hacer trabajos de eliminación de cordones y puntos de soldadura. Su mineral en zirconio proporciona un excelente rendimiento y acabado. Recomendado para trabajo sobre aceros.

Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
69957317564	DISCO FLAP XTREM 115X22 GR.040	4-1/2X7/8	115X22	10
69957317565	DISCO FLAP XTREM 115X22 GR.060	4-1/2X7/8	115X22	10
69957317568	DISCO FLAP XTREM 115X22 GR.080	4-1/2X7/8	115X22	10
69957317569	DISCO FLAP XTREM 115X22 GR.120	4-1/2X7/8	115X22	10
69957317570	DISCO FLAP XTREM 180X22 GR.040	7X7/8	180X22	10
69957317571	DISCO FLAP XTREM 180X22 GR.060	7X7/8	180X22	10
69957317572	DISCO FLAP XTREM 180X22 GR.080	7X7/8	180X22	10
78072717909	DISCO FLAP XTREM 180X22 GR.120	7X7/8	180X22	10



Utilizar el disco de las dimensiones especificadas en la maquina y revolución recomendada para evitar accidentes y dar una buena aplicación al producto.



DISCO FLAP **NORTON**

Características

Disco con soporte en fibra de vidrio, laminillas de lija en mineral alumina de zirconio. Estructura tipo 29 para ángulos de aplicación de 15° a 25°. Camada cerrada.

Beneficios

Ideal para trabajos en industria metalmecánica, su ángulo de aplicación permite hacer trabajos de eliminación de cordones y puntos de soldadura. Su mineral en zirconio proporciona un excelente rendimiento y acabado. Recomendado para trabajo sobre aceros. Excelente costo beneficio.

Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
69957326937	DISCO FLAP NORTON 115X22 GR.040	4-1/2X7/8	115X22	10
69957326943	DISCO FLAP NORTON 115X22 GR.060	4-1/2X7/8	115X22	10
69957326945	DISCO FLAP NORTON 115X22 GR.080	4-1/2X7/8	115X22	10



Utilizar el disco de las dimensiones especificadas en la maquina y revolución recomendada para evitar accidentes y dar una buena aplicación al producto.



DISCO FLAP **STANDARD**

Características

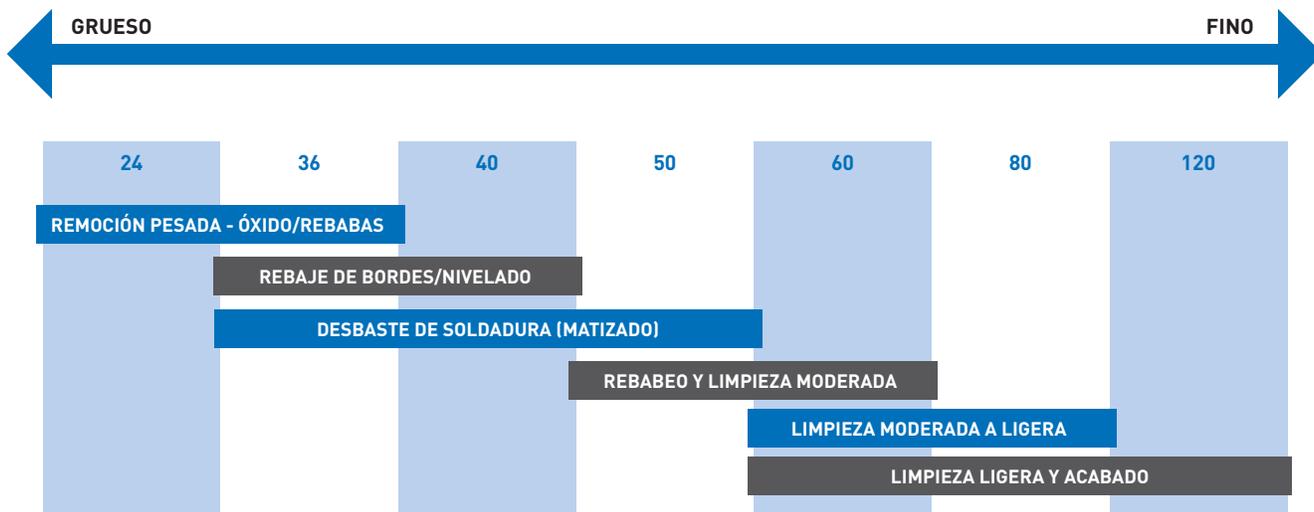
Disco con soporte en fibra de vidrio, con laminillas de lija en mineral de oxido de aluminio. Estructura tipo 29, con ángulo de aplicación de 15° a 25°.

Beneficios

Ideal para trabajos de ornamentación y procesos puntuales de eliminación de puntos y cordones de soldadura. proporciona un desbaste rápido y seguro con el mejor costo beneficio. Ideal para trabajos ligeros y de baja presión en aplicaciones para desbaste de puntos de soldadura y operaciones de eliminación de rebabas. Uso en aceros al carbono y acero inoxidable.

Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
66254443861	DISCO FLAP STANDARD 115X22.23 GR.40	4-1/2x7/8	115x22	10
66254443862	DISCO FLAP STANDARD 115X22.23 GR.60	4-1/2x7/8	115x22	10
66254443863	DISCO FLAP STANDARD 115X22.23 GR.80	4-1/2x7/8	115x22	10
66254443864	DISCO FLAP STANDARD 115X22.23 GR.120	4-1/2x7/8	115x22	10
66254450146	DISCO FLAP STANDARD 180X22 GR.40	7x7/8	180x22	10
66254450147	DISCO FLAP STANDARD 180X22 GR.60	7x7/8	180x22	10
66254450148	DISCO FLAP STANDARD 180X22 GR.80	7x7/8	180x22	10
66254450149	DISCO FLAP STANDARD 180X22 GR.120	7x7/8	180x22	10

GUÍA DE SELECCIÓN DE GRANO PARA DISCOS LAMINADOS SEGÚN SU APICACIÓN



TIP

Tipo 29

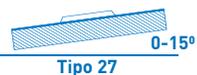
- De forma cónica con hojas de lija en ángulos de 10.
- Ideales para trabajar superficies planas o curvas.
- Deben trabajarse en ángulos de entre 15 y 25 respecto de la pieza.

Tipo 27

- Diseñado para trabajar en superficies planas con un acabado suave.

Alta densidad

- Con mayor número de láminas, incrementa su vida útil hasta un 40%.



No utilice discos laminados en ángulos menores a los indicados, ya que puede sobrecalentar y quemar la pieza.



GRATAS DE LIJA

GUÍA DE SEGURIDAD - PRODUCTOS DE LIJA

EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL



GAFAS DE SEGURIDAD



Guantes DE VAQUETA



PROTECCIÓN RESPIRATORIA



CARETA DE SEGURIDAD



PROTECTOR AUDITIVO

USTED DEBE 

USTED NO DEBE 

MANEJO / ALMACENAJE

- Almacenar los productos de lija a una temperatura de entre 18°C y 22°C, a un nivel de humedad relativa entre 45% y 65%.
- Mantener los productos de lija alejados de fuentes de calor o humedad. Preferentemente en un lugar seco.
- Almacenar hojas y discos de forma horizontal, las bandas colgadas o en su empaque original y los rollos en forma vertical.
- Mantener los productos de lija en su empaque original para evitar su deterioro.
- Asegurarse que el producto no haya sufrido daños durante el transporte y eliminar aquellos que presenten algún daño.

- Almacenar los productos de lija sobre el suelo.
- Maltratar los productos durante su manejo y almacenaje.
- Exponer los productos de lija a la luz directa del sol.
- Colocar objetos sobre los productos de lija.
- Dejar el producto en la máquina para su almacenaje.

MONTAJE

- Examinar cuidadosamente los productos de lija, así como el equipo donde se vayan a usar.
- Verificar que la máquina esté desconectada de la corriente eléctrica antes de montar algún producto.
- Montar firmemente los productos de lija en la máquina antes de iniciar la aplicación.
- Al utilizar discos de lija o fibrodiscos, verifique que los respaldos estén correctamente montados en la máquina.

- Usar productos de lija que presenten daños físicos.
- Montar los productos de lija en máquinas dañadas o sucias.
- Desmontar los productos de lija cuando la máquina esté encendida o conectada a la corriente eléctrica.

OPERACIÓN

- Mantener limpia el área de trabajo.
- Utilizar equipo de extracción de polvo siempre que sea posible.
- Utilizar discos de lija y fibrodiscos con un respaldo a la medida correcta: 3 mm menor al diámetro del disco.
- Asegurar firmemente la pieza y el área de trabajo.
- Operar la máquina en una posición cómoda, segura y equilibrada. Sujetar la máquina correctamente durante toda la operación.
- Dirigir las chispas hacia el suelo en dirección contraria a la cara o al cuerpo.
- Verificar que las revoluciones máximas por minuto (RPM) de la máquina no excedan las RPM marcadas en los productos de lija.
- Verificar regularmente las revoluciones máximas por minuto (RPM) de la máquina con la ayuda de un tacómetro, sobre todo después de haber dado mantenimiento o reparación. Para máquinas neumáticas, compruebe el buen funcionamiento de los gobernadores de aire.
- Esperar a que el eje de la máquina se detenga completamente antes de colocarla sobre alguna superficie.
- Apagar y desconectar la máquina al terminar su operación.

- Exceder las revoluciones máximas por minuto (RPM) indicadas en los productos de lija.
- Utilizar máquinas eléctricas con agua.
- Utilizar productos de lija cerca de materiales inflamables o en lugares donde haya riesgo de explosión.
- Detener los productos de lija cuando estén en contacto con la pieza de trabajo.
- Aplicar presión excesiva a la máquina.



Es responsabilidad del usuario cumplir con las medidas de seguridad proporcionadas por la American National Standard Safety Requirements for abrading materials with coated abrasives systems [ANSI B7.7](#) (Requerimientos para uso, cuidado y protección de abrasivos revestidos).



NORTON

SAINT-GOBAIN

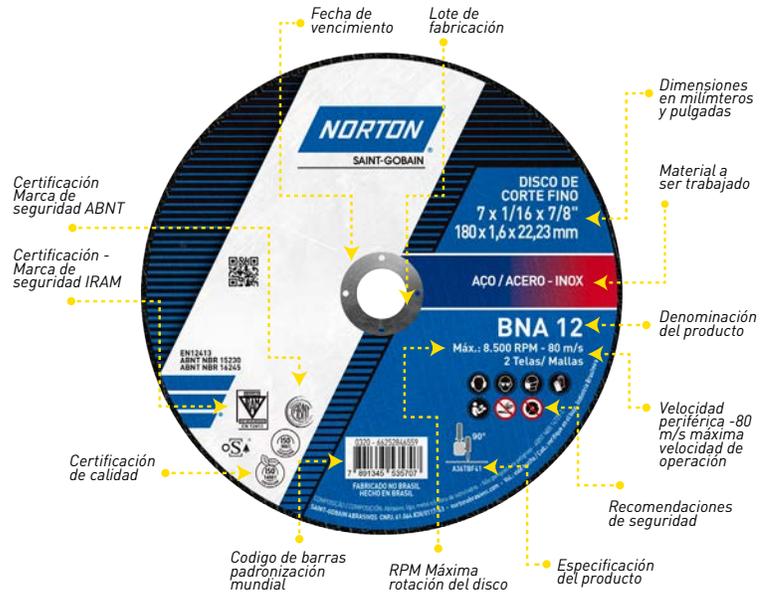
**DISCOS DE
CORTE Y DESBASTE**

INTRODUCCIÓN

La gama Norton de discos de corte y desbaste para máquinas fijas y portátiles ofrece el máximo rendimiento en los entornos de trabajo más exigentes e incluye las soluciones más modernas para trabajos de corte, desbaste y acabado de superficies sobre cualquier material de los mercados de fabricación industrial.

Norton: la línea de productos de corte y desbaste más completa del sector.

COMPRENDA EL PRODUCTO



GUÍA DE SELECCIÓN DE PRODUCTOS

DISCOS DE CORTE PARA AMOLADORAS ANGULARES Y RECTAS

MUY RECOMENDADO ●

RECOMENDADO ◐

	DISCO CORTE QUANTUM	DISCO CORTE BNA-BDA	DISCO MULTICORTE	DISCO CORTE STANDARD	DISCO DESBASTE QUANTUM BDA680	DISCO DESBASTE BDA640	DISCO DESBASTE CLASSIC BDA600	DISCO CORTE DESB ACABADO SUPER CDA123	DISCO CORTE DESB SUPER BDA443
Materiales	++++	+++	+++	+	++++	+++	++	+++	+++
Acero / Acero construcción	●	●	◐	●	●	●	●	●	●
Acero Inoxidable	●	●	◐	●	●	●	●	●	●
Hierro Fundido	●	●			●	●			
Titanio	●				●				
Aluminio	●		●		●				
Bronze			●						
Piedra			●						
Azulejo	●		●						
PVC			●						



DISCOS DE CORTE PARA SOLDADURA Y FABRICACIÓN DE METALES

El uso de abrasivos en la industria secundaria del acero está muy extendido: desde la construcción naval y la fabricación de electrodomésticos, componentes para los sectores del automóvil y de la construcción, perfilaría especial, tuberías y aparatos eléctricos hasta el mantenimiento y reparación de equipos, herramientas y máquinas.



DISCOS CORTE QUANTUM

Características

Disco de alto performance fabricado con grano abrasivo de óxido de aluminio zirconio (NorZon), mallas de fibra de vidrio y una liga de corte rápido.

Beneficios

Remueve una gran cantidad de material durante toda su vida útil. Es la mejor alternativa para un corte seguro eficiente y limpio de rebabas.

Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
66253371289	DISCO CORTE T41 BHP12 QUANTUM 115X1.2X22.23	4-1/2X3/64X7/8	115X1.2X22.23	25
66252931358	DISCO CORTE T41 BHP12 QUANTUM 115X1.6X22.23	4-1/2X1/16X7/8	115X1.6X22.23	25
66252931357	DISCO CORTE T41 BHP12 QUANTUM 180X1.6X22.23	7X1/16X7/8	180X1.6X22.23	25
66252931359	DISCO CORTE T41 BHP22 QUANTUM 230X2.0X22.23	9X5/64X7/8	230X2.0X22.23	25



DISCOS CORTE FINO **BDA08**

Características

Disco para operaciones profesionales con una excelente relación costo beneficio, fabricado con grano abrasivo de óxido de aluminio marrón, mallas de fibra de vidrio y una liga de corte rápido.

Beneficios

Disco para operaciones profesionales con una excelente relación costo beneficio, fabricado con grano abrasivo de óxido de aluminio marrón, mallas de fibra de vidrio y una liga de corte rápido.

Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
66252920338	DISCO CORTE T42 BDA08 115X0.8X22.23	4 -1/2X1/32X7/8	115X0.8X22.23	25



DISCOS CORTE **BNA12/BNA22/BNA32**

Características

Disco para operaciones profesionales con una excelente relación costo beneficio, fabricado con grano abrasivo de óxido de aluminio marrón, mallas de fibra de vidrio y una liga de corte rápido.

Beneficios

La mejor decisión en cuanto a rendimiento y precio, brinda seguridad y un excelente desempeño en las actividades de corte de metales, corte suave rápido y libre de rebabas.

Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
66252846557	DISCO CORTE T41 BNA12 115X1.0X22.23	4-1/2X3/64X7/8	115X1.0X22.23	25
66252843680	DISCO CORTE T41 BNA12 115X1.6X22.23	4 -1/2X1/16X7/8	115X1.6X22.23	25
66252846559	DISCO CORTE T41 BNA12 180X1.6X22.22	7X1/16X7/8	180X1.6X22.23	25
66252926955	DISCO CORTE T41 BNA22 230X2.0X22.23	9X5/64X7/8	230X2.0X22.23	25
66252832191	DISCO CORTE T42 BNA22 180X2.0X22.23	7X5/64X7/8	180X2.0X22.23	25
66252899889	DISCO CORTE T42 BNA32 115X3X22.23	4-1/2X1/8X7/8	115X3,0X22,23	25
66252842971	DISCO CORTE T42 BNA32 180X3X22.23	7X1/8X7/8	180X3,0X22,23	25
66252842998	DISCO CORTE T42 BNA32 230X3X22.23	9X1/8X7/8	230X3,0X22,23	25



DISCOS DE CORTE STANDARD

Características

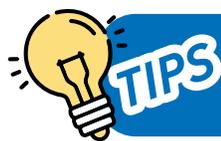
Disco de corte delgado que se puede utilizar para cortar materiales de acero al carbono y acero inoxidable, como: tubos, placas, barras y otros. Está disponible en dos dimensiones, 4 1/2 y 7 pulgadas, para usarse en una amoladora.

Beneficios

Eficiente es la palabra que define a este disco, ideal para pequeñas reparaciones y mantenimiento.



Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner	
66252849762	DISCO CORTE T41 STANDARD 115X1.0X22.23	4-1/2X3/64X7/8	115X1.0X22.23	24	NUEVO
66252850173	DISCO CORTE T41 STANDARD 180X1.6X22.23	7X1/16X7/8	180X1.6X22.23	25	NUEVO



Para obtener el máximo desempeño del disco, trabaje con la máquina sin exceder las revoluciones por minuto (RPM) indicadas en la etiqueta del disco.

Revoluciones por minuto

No exceda las revoluciones por minuto (RPM) indicadas en la etiqueta del disco.

Diámetro	115mm-4-1/2 in	180mm-7 in	230mm-9 in	356mm-14 in
RPM	13,580	8,600	6,600	5,400



DISCOS DE CORTE PARA MÁQUINA FIJAS (TRONZADORA)

Los discos de corte Norton para máquinas fijas ofrecen alta calidad y alto rendimiento en los sectores de la construcción, fabricación y fundición.



DISCOS TRONZADORA BNA32

Características

Fabricado con grano abrasivo de óxido de aluminio premium dos mallas de fibra de vidrio y una liga para corte rápido.

Beneficios

Brinda mayor vida útil y rapidez en el corte que un disco de corte convencional



Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
66252842997	DISCO CORTE T41 BNA32 300X2.8X25.4	12X7/64X1	356X2.8X25.40	10
66252843694	DISCO CORTE METAL T41 BNA32 356X2.8X25.40	14X7/64X1	356X2.8X25.40	10



DISCO TRONZADORA BNA26



Características

Fabricado con grano abrasivo de oxido de aluminio Marrón doble malla de fibra de vidrio tipo expuesta y una liga orgánica de alta calidad

Beneficios

Le ofrece mayor cantidad de cortes a un buen precio, excelente relación costo beneficio generando mayor rendimiento que cualquier disco de su categoría



Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
66252850292	DISCO CORTE BNA26 356X2.6X25.40	14X7/64X1	356X2.6X25.40	10 NUEVO



DISCOS DE DESBASTE PARA SOLDADURA Y FABRICACIÓN DE METALES

Los discos de desbaste son herramientas esenciales en la industria secundaria del acero, desempeñando un papel crucial en la eliminación de material sobrante, la nivelación de cordones de soldadura y la preparación de superficies para procesos posteriores.



DISCOS DESBASTE QUANTUM BDA680

Características

Disco de desbaste fabricado con grano abrasivo de óxido de aluminio zirconio, tres mallas de fibra de vidrio y liga orgánica.

Beneficios

Desbasta gran cantidad de material en menos tiempo, ideal para trabajos industriales de gran exigencia,



Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
66252841271	DISCO DESBASTE T27 BDA680 115X6.4X22.23	4-1/2X1/4X7/8	115X6.4X22.23	10
66252842945	DISCO DESBASTE T27 BDA680 180X6.4X22.23	7X1/4X7/8	180X6.4X22.23	10
66252841161	DISCO DESBASTE T27 BDA680 230X6.4X22.23	9X1/4X7/8	230X6.4X22.2	10



DISCOS DESBASTE BDA640

Características

Disco de desbaste fabricado con grano abrasivo de óxido de aluminio premium, tres mallas de fibra de vidrio y liga orgánica.

Beneficios

La mejor decisión en cuanto a rendimiento y precio, brinda seguridad y un excelente desempeño en las actividades de desbaste de metales, excelente relación costo beneficio.



Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
66252842857	DISCO DESBASTE T27 BDA640 115X6.4X22.23	4-1/2X1/4X7/8	115X6.4X22.23	10
66252842859	DISCO DESBASTE T27 BDA640 180X6.4X22.23	7X1/4X7/8	180X6.4X22.23	10
66252841000	DISCO DESBASTE T27 BDA640 230X6.4X22.23	9X1/4X7/8	230X6.4X22.2	10



DISCOS DESBASTE CLASSIC **BDA600**



Características

Disco de desbaste fabricado con grano abrasivo de oxido de aluminio Marrón, tres mallas de fibra de vidrio y liga orgánica.

Beneficios

Ofrece una buena relación costo beneficio generando mayor rendimiento que cualquier disco de su categoría



Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
66253370340	DISCO DESBASTE T27 CLASSIC 115X6.4X22.23	4-1/2X1/4X7/8	115X6.4X22.23	10
66252842720	DISCO DESBASTE T27 CLASSIC 180X6.4X22.23	7X1/4X7/8	180X6.4X22.23	10
66252842721	DISCO DESBASTE T27 CLASSIC 230X6.4X22.23	9X1/4X7/8	230X6.4X22.2	10



DISCOS ESPECIALIZADOS PARA CORTE, DESBASTE Y ACABADOS.

Una gama diseñada específicamente para realizar operaciones de corte, desbaste y acabados con productos especializados o doble función. Los discos MEJORADOS ofrecen ahora un 30% más de rendimiento, con mayores tasas de eliminación de material, mayor vida útil y mayor confort al cortar.



DISCO CORTE, DESBASTE Y ACABADO **CDA123**

Características

Disco fabricado con grano abrasivo de oxido de aluminio premium, mallas de fibra de vidrio y liga orgánica de alta calidad

Beneficios

Disco que le permite trabajar a diferentes ángulos de aplicación, logrando realizar diferentes tipos de trabajos con un solo producto

Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
66252931339	DISCO CORTE DESB. ACABDO SUPER CDA123 115X2.8X22.22	4 1/2 X 7/64 X 7/8"	115 X 2.8 X 22.23	25



DISCO CORTE Y DESBASTE **BDA443**

Características

Disco fabricado con grano abrasivo de oxido de aluminio premium, mallas de fibra de vidrio y liga orgánica de alta calidad con espesor de 4,0mm ideal para trabajos de doble aplicación de 30° y 90°

Beneficios

Excelente disco para trabajo industrial donde requiere cortar y desbastar ahorrando tiempo evitando cambiar de disco para realizar las 2 aplicaciones obteniendo trabajos mas agiles sin poner en riesgo la seguridad ni el desempeño del disco.

Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
66252841190	DISCO CORTE DESB SUPER BDA443 180X4.0X22.23	7 X 5/32 X 7/8"	180 X 4.0 X 22.23	10



DISCO CORTE Y DESBASTE **CLASSIC**

Características

Disco fabricado con grano abrasivo de oxido de aluminio Marrón, mallas de fibra de vidrio y liga orgánica de alta calidad con espesor de 4,0mm ideal para trabajos de doble aplicación de 30° y 90°

Beneficios

Solución práctica y confiable para quienes buscan realizar cortes y desbastes en metal de forma eficiente con un solo producto. Ofrece un rendimiento sólido para tareas cotidianas en la industria y el taller.

Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
66252842740	DISCO CORTE Y DESBASTE T27 CLASSIC 115X4.0X22.23	4-1/2 X 5/32 X 7/8"	115 X 4.0 X 22.23	10
66252842741	DISCO CORTE Y DESBASTE T27 CLASSIC 180X4.0X22.23	7 X 5/32 X 7/8"	180 X 4.0 X 22.23	10
66252842742	DISCO CORTE Y DESBASTE T27 CLASSIC 230X4.0X22.23	9 X 5/32 X 7/8"	230 X 4.0 X 22.23	10



DISCO MULTICORTE

Características

Disco fabricado en grano abrasivo de carburo de silicio, 2 mallas de fibra de vidrio y liga orgánica de alta calidad

Beneficios

Disco multicorte diseñado para corte de metales no ferrosos como el aluminio, cobre. También ofrece gran desempeño en el corte de PVC. Diseñado especialmente para usuarios que en el transcurso del día requieren cortar diferentes tipos de materiales.

Acero Inoxidable, PVC, Aluminio, Cobre, Piedra, Azulejo, Fierros y Aceros



Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
66252846280	DISCO CORTE MULTICORTE T41 115X1.0X22.23	4-1/2X3/64X7/8	115X1.0X22.2	25



DISCO CORTE GEMINI

Características

Disco de corte especializado de 3" fabricado con grano abrasivo de oxido de aluminio Marrón 2 mallas de fibra de vidrio y liga orgánica de alta calidad.

Beneficios

Diseñado para realizar corte de material en espacios de difícil acceso.

Fierros y Aceros

Acero Inoxidable

Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
66243510627	DISCO CORTE T41 GEMINI 076X0.8X6.40	3X1/32X1/4	76X0.8X6.40	25

USO ADECUADO DE MAQUINAS



Tipo 01/41, 27/42



Tipo 27



Tipo 28



Tipo 6, 11



Tipo 01/41

GUARDAS ADECUADAS



Tipo 01/41



Tipo 27/42



Tipo 6, 11

GUÍA DE SEGURIDAD - DISCOS PARA CORTE Y DESBASTE

EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL



GAFAS DE SEGURIDAD



Guantes DE VAQUETA



PROTECCIÓN RESPIRATORIA



DELANTAL DE CUERO



MANGAS DE CUERO



ROPA DE TRABAJO



PROTECTOR AUDITIVO



ESCARPINES DE CUERO



CARETA DE SEGURIDAD



CALZADO DE SEGURIDAD



CAPUCHÓN PARA SOLDADOR

USTED DEBE

USTED NO DEBE

MANEJO / ALMACENAJE

- | | |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> • Inspeccionar y eliminar los discos que presenten algún daño. • Almacenar los discos a temperaturas de entre 15 y 25°C. • Mantener los discos en su empaque original y manejarlos cuidadosamente. • Mantener los discos en forma horizontal sobre una superficie plana. | <ul style="list-style-type: none"> • Almacenar los discos directamente en el suelo. • Maltratar los discos durante su manejo y almacenaje (golpearlos o dejarlos caer). • Almacenar los discos en lugares húmedos o a temperaturas extremas. • Colocar objetos sobre los discos. |
|---|--|

MONTAJE

- | | |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> • Seguir las instrucciones de seguridad del fabricante de la máquina. • Desconectar la máquina antes de montar o desmontar un disco. • Usar las bridas correctas para el montaje de los discos. Revise y elimine las que presenten daño, suciedad o rebabas. • Encender la máquina boca abajo y permitir que los discos giren por un minuto antes de hacer contacto con la pieza de trabajo. • Verificar que el disco tenga el diámetro correcto para la máquina que va a utilizar. | <ul style="list-style-type: none"> • Utilizar discos que se hayan caído o que presenten daños físicos. • Apretar excesivamente el disco o forzarlo al montarlo. • Utilizar bridas dañadas o sucias. • Medir las revoluciones máximas por minuto (RPM) con el disco montado. • Desmontar los discos cuando la máquina esté encendida o conectada a la corriente eléctrica. • Dejar el disco en la máquina para su almacenaje. |
|---|--|

OPERACIÓN

- | | |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> • Mantener limpia el área de trabajo. • Utilizar siempre la guarda de seguridad de la máquina en la posición correcta y bien apretada. La guarda debe cubrir por lo menos la mitad del disco para proteger al operador en caso de una ruptura. • Con ayuda de un tacómetro, verificar que las revoluciones máximas por minuto (RPM) no excedan las indicadas en el disco, sobre todo después de una reparación o de haberle dado mantenimiento. Para máquinas neumáticas, compruebe el buen funcionamiento de los gobernadores de aire. • Utilizar los discos sólo en los ángulos indicados en la etiqueta. • Asegurar firmemente la pieza y el área de trabajo. • Dirigir las chispas hacia el suelo o en dirección contraria a la cara o el cuerpo. • Esperar a que el eje de la máquina se detenga completamente antes de colocarla sobre alguna superficie. • Apagar y desconectar la máquina al terminar su operación. | <ul style="list-style-type: none"> • Maltratar los discos durante su operación. • Utilizar una máquina que esté en malas condiciones o que no haya tenido mantenimiento. • Operar los discos cerca de materiales inflamables o donde haya riesgo de explosión.. • Utilizar una máquina sin la guarda de seguridad. • Utilizar discos que presenten vibraciones altas. • Aplicar presión excesiva sobre el disco. • Exceder las revoluciones máximas por minuto (RPM) indicadas en la etiqueta del disco. • Utilizar un disco en una pistola de aire; estas máquinas desarrollan velocidades extremas. • Utilizar en una operación de desbaste, discos para corte marcados a 90° y en una operación de corte, discos para desbaste a 45°. • Detener el disco aplicando presión sobre el canto o la cara. • Dejar que el disco se atasque o quede atrapado durante una operación de corte. • Dejar caer la máquina después de usarla; evite golpear el disco. |
|--|---|

PROBLEMAS Y SOLUCIONES - DISCOS PARA DESBASTE

CAUSAS

SOLUCIÓN

EL DISCO NO REMUEVE MATERIAL

El disco es muy duro y tiende a cristalizarse.	Utilice discos más suaves.
Sobre metales no ferrosos, el disco se tapa y se cristaliza.	Utilice discos para materiales no ferrosos (aluminio o acero inoxidable).
La presión es insuficiente.	Aumente la presión del disco sobre la pieza de trabajo (mayor fuerza con la máquina sobre la pieza).
La potencia de la máquina es muy baja.	Use una máquina de mayor potencia.

DESGASTE EXCESIVO DEL DISCO

El disco es muy suave.	Utilice un disco más duro y haga una mejor selección por material de trabajo.
Hay exceso de presión.	Disminuya la presión sobre la máquina.
La velocidad periférica es muy baja.	Use una máquina de mayor potencia o aumente las revoluciones máximas por minuto (RPM) hasta el máximo indicado en la etiqueta del disco (la velocidad periférica máxima recomendada es 80 m/s).
El disco es muy viejo.	Cambie el disco por uno que no tenga más de un año de almacenamiento.

EL DISCO SE DESPOSTILLA

El ángulo de aplicación del disco es incorrecto.	Aplique discos para desbaste tipo 27 a 30° y 28 a 15° respecto de la pieza de trabajo.
La pieza de trabajo se mueve (no está correctamente sujeta).	Sujete firmemente la pieza de trabajo (a una superficie fija).

EL DISCO NO REMUEVE MATERIAL

La superficie de contacto entre el disco y la pieza de trabajo es amplia.	Reduzca la superficie de contacto elevando el ángulo de desbaste hasta donde indica la etiqueta del disco.
Hay un exceso de presión.	Disminuya la presión sobre la máquina.

EL DISCO VIBRA

Las bridas están en mal estado (sucias o desbalanceadas).	Limpie las bridas y verifique la alineación.
El disco está mal montado	Asegure el montaje correcto del disco.
Las bridas tienen diferente diámetro.	Utilice bridas del mismo diámetro en ambos lados y de 1/3 del diámetro del disco.
El disco está desbalanceado o golpeado.	Cambie el disco.

EL DISCO NO CORTA

La velocidad periférica es muy baja.	Use una máquina de mayor potencia, o aumente las revoluciones máximas por minuto (RPM) hasta el máximo indicado en la etiqueta del disco (la velocidad periférica máxima recomendada es 80 m/s).
El área de contacto inicial es muy grande.	Reduzca el área de contacto inicial: acomode la pieza de forma que el área de contacto de la pieza con el canto del disco sea menor al inicio del corte.
El disco es muy duro para el material que se desea cortar.	Utilice discos de menor dureza (alto rendimiento).

DESGASTE EXCESIVO DEL DISCO

El disco es muy suave para el material que se está cortando.	Utilice discos de mayor dureza.
--	---------------------------------

EL CENTRO DEL DISCO SE FRACTURA

La velocidad periférica es muy baja.	Use una máquina de mayor potencia o aumente las revoluciones máximas por minuto (RPM) hasta el máximo indicado en la etiqueta del disco (la velocidad periférica máxima recomendada es de 80 m/s).
El disco queda atrapado en la pieza de trabajo.	Reduzca la presión sobre la pieza de trabajo y mueva el disco hacia adelante y hacia atrás.
La velocidad de la máquina se reduce durante la operación de corte.	Use una máquina de mayor potencia o reduzca la presión sobre la máquina.
Se ha utilizado un disco de corte para operaciones de desbaste.	Asegúrese de que el disco esté diseñado también para desbastar (ícono de 30-90° sobre la etiqueta).
Hay un exceso de presión lateral.	Aplique discos para corte a un ángulo de 90° respecto de la pieza de trabajo. No intente hacer cortes curvos.
Las bridas son de diferente diámetro.	Utilice bridas del mismo diámetro.
El centro del disco se desprende completamente al iniciar la operación de corte.	Reduzca la presión con que se aprietan las bridas al montar el disco. Apriete sin forzar, ya que el disco se aprieta con el uso por la dirección de giro.

PROBLEMAS Y SOLUCIONES - DISCOS PARA DESBASTE

CAUSAS

SOLUCIÓN

EL DISCO GENERA CORTES CHUECOS

La pieza de trabajo se mueve.	Sujete firmemente la pieza de trabajo.
Los baleros de la flecha están mal alineados.	Alinear los baleros o de mantenimiento a la máquina.

EL DISCO QUEMA LA PIEZA DE TRABAJO

El disco es muy grueso.	Use discos de menor espesor.
La velocidad periférica es muy baja.	Use una máquina de mayor potencia o aumente las RPM hasta el máximo indicado en la etiqueta del disco (la velocidad periférica máxima recomendada es de 80 m/s).
El disco se patina.	Asegure el montaje correcto del disco.



**CORTE Y DESBASTE
CON NORTON**



NORTON

SAINT-GOBAIN

RUEDAS Y COPAS ABRASIVAS

ESPECIFICACIÓN DE PRODUCTO - RUEDAS, PUNTAS MONTADAS Y PIEDRAS

ESPECIFICACIÓN DE LAS RUEDAS ABRASIVAS

5NQ				46			I			VS			
ABRASIVO				GRANULOMETRÍA			RADO DUREZA			ESTRUCTURA	AGLUTINANTE		
ÓXIDO DE ALUMINIO	CARBURO DE SILICIO	ALÚMINA DE ZIRCONIA	ÓXIDO DE ALUMINIO CERÁMICO	GRUESO	MEDIO Y FINO	INO	BLANDO	MEDIO	DURO	CERRADA	2	AGLUTINANTE	
A	37C	ZF	SG	12	30	80	D	I	Q	↑ ↓	4	VH	
25A	39C	ZS	NQ	16	36	90	E	J	R		5	VK	
38A		NZ	TG	20	46	100	F	K	S		6	VC1	
15A		ZP		24	54	120	G	L	T		8		
					60		H	M	U		12		
					70			N	V		16		
								O	Y		19		
								P	Z		25		
											ABIERTA	28	

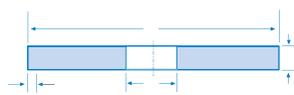
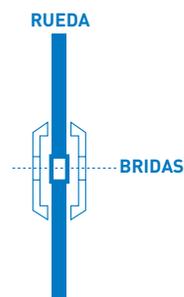
ESPECIFICACIÓN DE LA LIGA	VH	Liga de buen desempeño, indicada para la mayoría de ruedas vitrificadas
	VK	Liga vitrificada indicada para todas las operaciones de ruedas con grano carburo de silicio
	VC1	Liga vitrificada, producida con alta temperatura, indicada para operaciones que requieren alta mantención de perfil y cortes más fríos

RECOMENDACIONES PARA EL MONTAJE DE UNA RUEDA

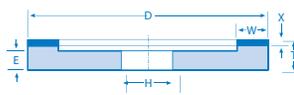
Verifique siempre antes del montaje:

- Limpieza de vástago y bridas.
- Dimensiones de rueda, bridas y guarda.
- El diámetro del eje debe coincidir con la rueda, si es necesario utilice bujes reductores en la rueda.
- Ajuste las bridas con un torquímetro para ajustar alternando de lado a lado.

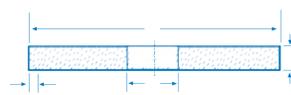
Normas ABNT NB33 y ANSI B7.1



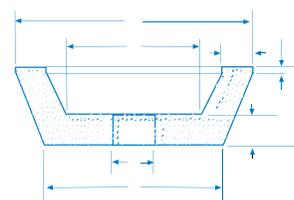
Tipo 1, Recto



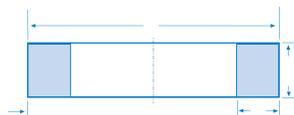
Tipo 6, Copa Recta



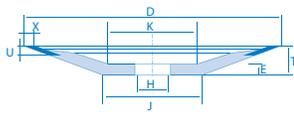
Tipo 1, Corte



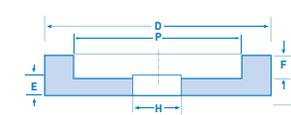
Tipo 11, Copa de cara afilada



Tipo 2, Cilindro



Tipo 12, Plato



Tipo 5, Lado Empotrado



RUEDAS ABRASIVAS



RUEDAS CARBURO DE SILICIO VERDE

Características

Fabricada con carburo de silicio verde. Ideal para rectificar y afilar piezas o herramientas de carburo de tungsteno.

Beneficios

Brinda excelentes resultados en aplicaciones sobre metales no ferrosos como el bronce, latón y cobre.

Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
66253141765	RUEDA T1 152.4X25.4X31.75 39C60V	6X1X1-1/4	150X25.4X31.75	5
66253141644	RUEDA T1 152.4X25.4X31.75 39C80V	6X1X1-1/4	150X25.4X31.75	5
66253141382	RUEDA T1 203.2X25.4X31.75 39C80V	8X1X1-1/4	203.2X25.4X31.75	5



RUEDAS ÓXIDO DE ALUMINIO MARRÓN

Características

Fabricada con óxido de aluminio. Brinda mayor remoción de material, es la mejor alternativa para aplicaciones generales por su relación costo-desempeño.

Beneficios

Para rectificadores de aceros en general, hierro negro, hierro dulce, acero de bajo carbono, acero inoxidable, acero al carbono.

Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
66243464640	RUEDA T1 152.40X19X31.75 A24V	6X3/4X1-1/4	150X19X31.75	5
66243464650	RUEDA T1 152.4X19X31.75 A36V	6X3/4X1-1/4	150X19X31.75	5
66243464653	RUEDA T1 152.4X19X31.75 A46V	6X3/4X1-1/4	150X19X31.75	5
66253333869	RUEDA T1 152.4X19X31.75 A60V	6X3/4X1-1/4	150X19X31.75	5
66253333871	RUEDA T1 152.4X25.4X31.75 A24V	6X1X1-1/4	150X25.4X31.75	5
66243464662	RUEDA T1 152.4X25.4X31.75 A36V	6X1X1-1/4	150X25.4X31.75	5
66253141752	RUEDA T1 152.4X25.4X31.75 A46V	6X1X1-1/4	150X25.4X31.75	5
66243464664	RUEDA T1 152.4X25.4X31.75 A60V	6X1X1-1/4	150X25.4X31.75	5
66253141762	RUEDA T1 203.2X25.4X31.75 A24V	8X1X1-1/4	203.2X25.4X31.75	5
66253456239	RUEDA T1 203.2X25.4X31.75 A36V	8X1X1-1/4	203.2X25.4X31.75	5
66253141753	RUEDA T1 203.2X25.4X31.75 A46V	8X1X1-1/4	203.2X25.4X31.75	5
66253141764	RUEDA T1 203.2X25.4X31.75 A60V	8X1X1-1/4	203.2X25.4X31.75	5
66253141258	RUEDA T1 300X40X38.1 A24V	12X1-5/8X1-1/2	300X40X38.10	1



COPA DESBASTE MARMOL Y GRANITO 4" y 5"

Características

Producto aglomerado que trabaja con resinas orgánicas a 48 m/S y grano en carburo de silicio negro. Disponible en rosca de 14 mm y 15.88 mm

Beneficios

Utilizadas en operaciones de desbaste, pulido y terminado. Alto rendimiento en marmolerías y construcción civil

Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
66253141052	COPA T11 CLASSIC 100X50X15.88 C16BW	4x2x5/8	100x50x15.88	2
66253141053	COPA T11 CLASSIC 100X50X15.88 C24BW	4x2x5/8	100x50x15.88	2
66253141054	COPA T11 CLASSIC 100X50X15.88 C36BW	4x2x5/8	100x50x15.88	2
66253141055	COPA T11 CLASSIC 100X50X15.88 C60BW	4x2x5/8	100x50x15.88	2
66253141056	COPA T11 CLASSIC 100X50X15.88 C80BW	4x2x5/8	100x50x15.88	2
66253141050	COPA T11 CLASSIC 100X50X15.88 C100BW	4x2x5/8	100x50x15.88	2
66253141051	COPA T11 CLASSIC 100X50X15.88 C120BW	4x2x5/8	100x50x15.88	2
66253141079	COPA T11 CLASSIC 127X51X15.88 C16BW	5x2x5/8	127x51x15.88	2
66253141076	COPA T11 CLASSIC 127X51X15.88 C24BW	5x2x5/8	127x51x15.88	2
66253141074	COPA T11 CLASSIC 127X51X15.88 C36BW	5x2x5/8	127x51x15.88	2
66253141213	COPA T11 CLASSIC 127X51X15.88 C60BW	5x2x5/8	127x51x15.88	2
66253141071	COPA T11 CLASSIC 127X51X15.88 C80BW	5x2x5/8	127x51x15.88	2
66253141070	COPA T11 CLASSIC 127X51X15.88 C100BW	5x2x5/8	127x51x15.88	2
66253141068	COPA T11 CLASSIC 127X51X15.88 C120BW	5x2x5/8	127x51x15.88	2



COPAS NORTON DE 4 y 5"

Características

Copa abrasiva fabricada con granos de carburo de silicio. Disponible en rosca de 14 mm y 15.88 mm

Beneficios

Ideal para trabajos de rectificado y afilado en materiales no ferrosos, como mármol y granito, con Buje de acero

Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
69078668670	COPA T11 NORTON 100X50X15.88 GR.016	4x2x5/8	100x50x15.88	1
69078668694	COPA T11 NORTON 100X50X15.88 GR.024	4x2x5/8	100x50x15.88	2
69078668696	COPA T11 NORTON 100X50X15.88 GR.036	4x2x5/8	100x50x15.88	2
69078668702	COPA T11 NORTON 100X50X15.88 GR.060	4x2x5/8	100x50x15.88	2
69078668889	COPA T11 NORTON 100X50X15.88 GR.080	4x2x5/8	100x50x15.88	2
69078668668	COPA T11 NORTON 100X50X15.88 GR.100	4x2x5/8	100x50x15.88	2
69078669040	COPA T11 NORTON 100X50X15.88 GR.120	4x2x5/8	100x50x15.88	1
66253141090	COPA T11 NORTON 127X51X15.88 GR.016	5x2x5/8	127x50x15.88	2
66253141091	COPA T11 NORTON 127X51X15.88 GR.024	5x2x5/8	127x50x15.88	2
66253141092	COPA T11 NORTON 127X51X15.88 GR.036	5x2x5/8	127x50x15.88	2
66253141093	COPA T11 NORTON 127X51X15.88 GR.060	5x2x5/8	127x50x15.88	2
66253141094	COPA T11 NORTON 127X51X15.88 GR.080	5x2x5/8	127x50x15.88	2
66253141095	COPA T11 NORTON 127X51X15.88 GR.100	5x2x5/8	127x50x15.88	2
66253141096	COPA T11 NORTON 127X51X15.88 GR.120	5x2x5/8	127x50x15.88	2



TAPÓN T16 DESBASTE MÁRMOL Y GRANITO



Características

Producto fabricado con granos en carburo de silicio y ligas resinoides de gran resistencia, las cuales operan a 48 m/s

Beneficios

Gran poder de desbaste y rendimiento. Ideal para trabajos de pulido en zonas de difícil acceso donde la copa y el bloque no llegan.

Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
66253141489	TAPON 16 80X90X15.88 C16BW	3x3x1/2x5/8	80x90x15.88	3
66253141490	TAPON 16 80X90X15.88 C24BW	3x3x1/2x5/8	80x90x15.88	3
66253141491	TAPON 16 80X90X15.88 C36BW	3x3x1/2x5/8	80x90x15.88	3
66253141492	TAPON 16 80X90X15.88 C60BW	3x3x1/2x5/8	80x90x15.88	3
66253141493	TAPON 16 80X90X15.88 C80BW	3x3x1/2x5/8	80x90x15.88	3
66253141487	TAPON 16 80X90X15.88 C100BW	3x3x1/2x5/8	80x90x15.88	3
66253141488	TAPON 16 80X90X15.88 C120BW	3x3x1/2x5/8	80x90x15.88	3



PUNTAS MONTADAS



Características

Fabricadas en óxido de Aluminio rosado con ligas vitrificadas que operan a 33 mts por segundo. Se fabrican con ejes de 1/4 y 1/8 de pulgada.

Beneficios

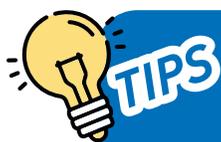
Usadas en operaciones de desbaste y acabado en áreas de difícil acceso, así como en rectificado cilíndrico de aceros.

Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
69083185431	PUNTA MONTADA A1	3/4X2-1/2	19X64	10
69083185474	PUNTA MONTADA A3	1X2-3/4	25.4X69.8	10
69083185430	PUNTA MONTADA A4	1-1/4X1-1/4	31.7X31.7	10
69083185432	PUNTA MONTADA A5	3/4X1-1/8	19.1X28.6	10
69083185435	PUNTA MONTADA A11	3/16X1-3/4	20.6X44.4	10
69083185444	PUNTA MONTADA A25	Esférica	25.4	10
69083185449	PUNTA MONTADA A34	1-1/2X3/8	38.1X9.5	10
69083185451	PUNTA MONTADA A36	1-5/8X3/8	41.3X9.5	10
69083185456	PUNTA MONTADA B52	3/8X3/4	9.5X19.1	10
66253446432	PUNTA MONTADA W208	3/4X2	19.1X50.8	10
69083185700	PUNTA MONTADA W220	1X1	25.4X25.4	10
69083185701	PUNTA MONTADA W222		25X25	20



BUJES DE REDUCCION

Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
120008495	BUJES PLASTICOS DE 1"	1	25.4	1
120008496	BUJES PLASTICOS DE 1/2"	1/2	12.7	1
120008497	BUJES PLASTICOS DE 3/4"	3/4	19.05	1
120008498	BUJES PLASTICOS DE 5/8"	5/8	15.88	1
120008499	BUJES PLASTICOS DE 7/8"	7/8	22.23	1



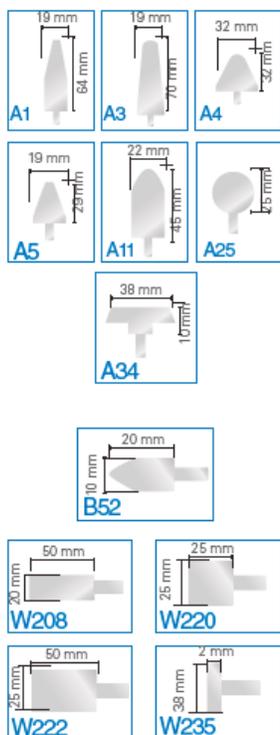
Para el mejor desempeño de la punta montada trabaje siempre con las medidas de seguridad proporcionadas por la ANSI B7.1.

Use la punta con figura "A" para desbaste de presión media o alta. Use la punta con figura "B" para desbaste de presión ligera y/o acabados.

Use la punta con figura "W" para operaciones manuales y rectificado de presión.

Use grano 36 o más grueso para operaciones de desbaste.

Use grano 60 y 90 para operaciones de acabado fino o cuando las áreas de trabajo son muy angostas.



TIPS - VELOCIDAD DE USO

REFERENCIA	PULGADAS	DIAMETRO Y ESPESOR EN MM	SOBRESALIENTE DEL EJE	
			13 MM	25 MM
RPM máximas para eje de 6,4 mm				
A1 D12	0	65	19.800	16.500
A3 D22	5	70	16.100	13.080
A4 D23	2	32	30.560	27.750
A5 D22	0	30	45.000	33.750
A11 D2	22	50	19.860	15.100
A25 D2	25	25	35.620	27.370
A34 D2	25	23	25.470	25.470
A36 D2	35	10	23.520	23.520
RPM máximas para eje de 3,2 mm				
B52 D1	10	20	45.370	28.500
RPM máximas para eje de 3,2 mm				
W208 D2	20	50	18.750	15.370
W220 D2	25	25	25.500	19.120
W222 D2	25	50	15.900	12.370
W235 D2	32	50	14.250	10.650

D2 - Con vástago de 1/4" ó 6,4 mm (eje o espigo)

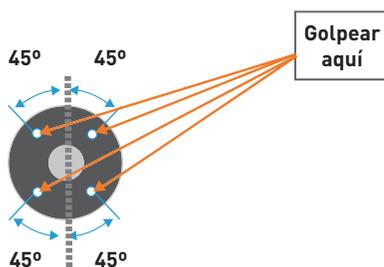
D1 - Con vástago de 1/8" ó 3,2 mm (eje o espigo)

GUÍA DE SEGURIDAD - RUEDAS, PUNTAS MONTADAS Y PIEDRAS

Antes de utilizar una rueda, realice una "prueba de sonido" para detectar posibles daños.

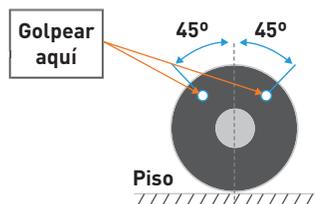
Para ruedas pequeñas (hasta 8 in):

1. Sostenga la rueda por el centro (barreno) utilizando su dedo o un objeto no metálico.
2. Golpee ligeramente cada lado de la rueda cada 45° tomando como referencia el centro de la rueda.
3. Si al golpear, el sonido producido es claro y nítido (como una campana), la rueda está en condiciones óptimas para ser usada.
4. Si el sonido es hueco e irregular (vibratorio), deseche la rueda. De preferencia rómpala con un martillo para que no vuelva a ser usada.

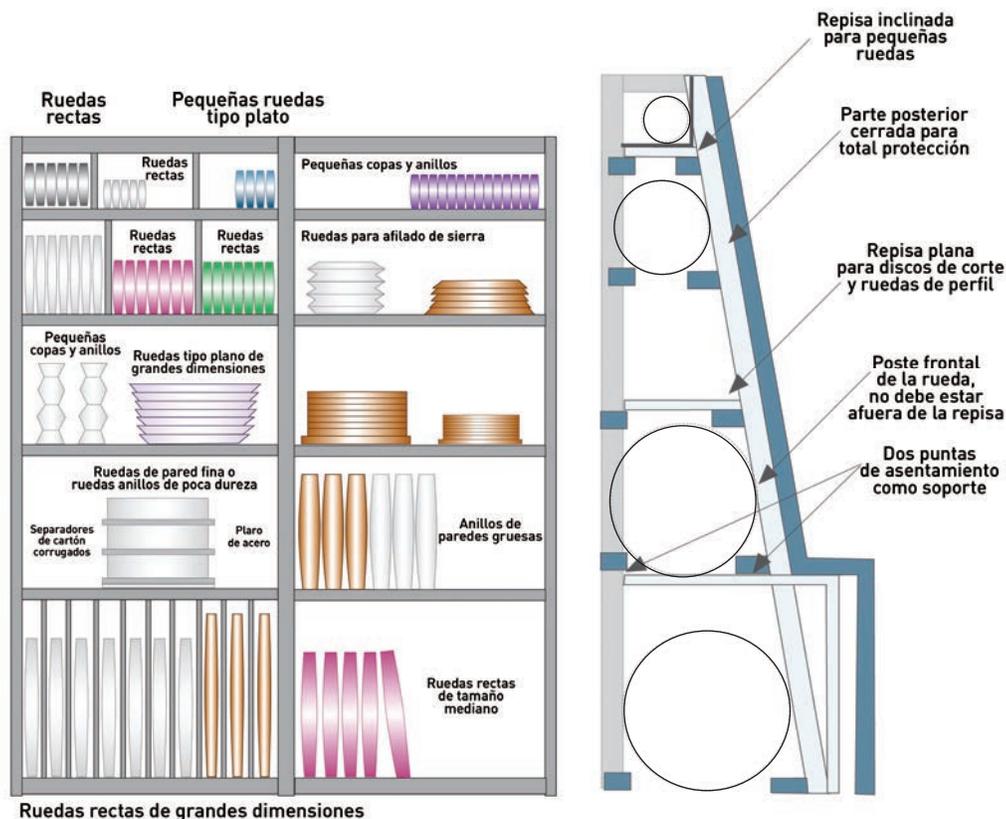


Para ruedas grandes (mayores de 8 in):

1. Utilice un montacargas o patín y coloque la rueda sobre una superficie plana, limpia y dura para realizar la prueba. No la ruede.
2. Golpee ligeramente cada lado de la rueda cada 45° tomando como referencia su centro.



CONSEJOS DE ALMACENAJE SEGÚN LA NORMA ANSI



EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL



El uso incorrecto de las ruedas puede causar daños severos o incluso la muerte. Lea atentamente las instrucciones o el manual de uso incluidos en el empaque de las ruedas.

USTED DEBE



USTED NO DEBE



MANEJO / ALMACENAJE

- Inspeccionar visualmente todas las ruedas para detectar grietas o quebraduras originadas durante el transporte.
- Manejar cuidadosamente las ruedas.
- Desechar toda rueda que haya sufrido daños físicos.
- Almacenar las ruedas a temperaturas de entre 15 y 25°C.
- Mantener las ruedas en su empaque original para evitar que se deterioren.
- Usar montacargas para mover las ruedas grandes o pesadas.

- Almacenar las ruedas directamente sobre el suelo.
- Colocar herramientas o equipos encima de las ruedas.
- Almacenar las ruedas en lugares húmedos o a temperaturas extremas.
- Almacenar por más de tres años una rueda de liga resinosa, ya que puede oxidarse a largo plazo.
- Girar las ruedas sobre el piso.

MONTAJE

- Seguir las instrucciones de seguridad facilitadas por el fabricante de la máquina.
- Verificar que la máquina esté apagada o desconectada de la corriente eléctrica antes de montar o desmontar una rueda.
- Inspeccionar visualmente las ruedas antes de utilizarlas para detectar posibles grietas o quebraduras originadas durante el transporte.
- Utilizar etiquetas para el montaje. Las etiquetas permiten un apriete uniforme y evitan un contacto directo entre la rueda y las bridas.
- Usar las bridas correctas para el montaje de las ruedas; no deben estar dañadas, sucias, ni tener rebabas y deben ser del mismo diámetro en ambos lados de la rueda.
- Ajustar la barra de apoyo a no más de 3mm de la cara de trabajo de la rueda.

- Usar ruedas que se hayan caído o que presenten daños físicos.
- Apretar excesivamente las ruedas al montarlas.
- Forzar una rueda para que entre en la flecha o alterar el tamaño del barreno.
- Utilizar bridas dañadas o sucias.
- Montar ruedas sin etiquetas o bridas de cartón.
- Medir las revoluciones máximas por minuto (RPM) de su máquina con la rueda montada.
- Desmontar las ruedas cuando la máquina esté encendida.

EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL



USTED DEBE



USTED NO DEBE



OPERACIÓN

- Mantener limpia el área de trabajo.
- Usar siempre la guarda de seguridad de la máquina y revisar que esté en la posición correcta y bien apretada. La guarda debe cubrir, por lo menos, la mitad de la rueda para proteger al operador en caso de una posible ruptura.
- Verificar que las revoluciones máximas por minuto (RPM) de la máquina no excedan las marcadas en la rueda.
- Asegurar firmemente la pieza de trabajo.
- Operar la máquina en una posición cómoda, segura y equilibrada, y sujetar correctamente durante toda la operación.
- Encender máquinas portátiles con las ruedas en dirección al suelo y dejar que giren libremente por un tiempo razonable (un minuto aproximadamente) antes de utilizarlo.
- Dirigir las chispas hacia el suelo o en dirección contraria a la cara o al cuerpo.
- Verificar regularmente las revoluciones máximas por minuto (RPM) de su máquina con la ayuda de un tacómetro, en particular después de haberle dado mantenimiento o reparación. Para máquinas neumáticas, compruebe el buen funcionamiento de los gobernadores de aire.
- Dirigir el refrigerante cuando se utilice, hacia el punto de contacto entre la pieza y la rueda.
- Cerrar primero la llave de paso del refrigerante antes de parar la rueda para evitar acumulación de refrigerante en alguna zona de la rueda.
- Apagar y desconectar la máquina al terminar la operación.
- Esperar a que el eje de la máquina se detenga completamente antes de colocarla sobre alguna superficie.
- Verificar el ajuste de las bridas después de cada cuatro horas de trabajo.
- Retirar el fluido refrigerante por lo menos cinco minutos antes de parar la máquina para evitar el desbalanceo.

- Maltratar las ruedas durante su operación.
- Utilizar una máquina que esté en malas condiciones de uso.
- Operar las ruedas cerca de materiales inflamables o en lugares donde haya riesgo de explosión.
- Usar una máquina sin la guarda de seguridad.
- Aplicar presión excesiva sobre la rueda.
- Exceder las revoluciones máximas por minuto (RPM) indicadas en la etiqueta de la rueda.
- Maltratar las ruedas durante su operación.
- Utilizar una máquina que esté en malas condiciones de uso.
- Trabajar con las partes laterales (lados planos) de la rueda, a menos que esté diseñada para este tipo de operaciones.
- Chocar de manera agresiva la pieza de trabajo contra la rueda.
- Aplicar demasiada presión, porque esto puede provocar que se caliente la pieza.



Es responsabilidad del usuario cumplir con las medidas de seguridad proporcionadas por la American National Standard Safety Requirements for the Use, Care & Protection of Abrasives Wheels, **ANSI B7.1** (Requerimientos para uso, cuidado y protección de ruedas abrasivas).

CAUSA

SOLUCIÓN

MARCAS DE VIBRACIÓN

La máquina vibra. La rueda es muy dura y tiende a cristalizarse.	Compruebe que los rodamientos de la máquina no estén desgastados después de cierto tiempo.
La rueda es demasiado dura.	Utilice una rueda más suave.
La rueda está deformada.	Rectifique la rueda.
La rueda no está montada con firmeza.	Apriete firmemente la rueda.

ACABADO DEMASIADO RUGOSO

El grano es demasiado grueso.	Aplique un aderezado más fino, lento y transversal.
La rueda es demasiado suave.	Reduzca la velocidad de trabajo. Utilice una rueda más dura.
Hay polvo de metal en la rueda.	Rectifique con más frecuencia. Utilice una rueda más abierta y suave.

ROTURA RADIAL EN TRES O MÁS PEDAZOS (IRREGULARES O CURVOS)

Velocidad excesiva.	Corrija las revoluciones máximas por minuto (RPM) según se indique en la etiqueta de la rueda.
Los rodamientos están en mal estado, los ejes están torcidos o la máquina está desbalanceada.	Dé mantenimiento a la máquina.
La rueda está dura u ovalada, presenta empastamiento o vibrado.	Rectifique la rueda para exponer nuevas aristas.
Sobrecalentamiento.	Rectifique con mayor frecuencia la rueda o cambie por una rueda más suave.
La rueda está forzada en el eje (eje mayor que el barreno).	Utilice las piezas con barreno del mismo diámetro del eje o bujes al tamaño.
El buje fue alterado para coincidir con el eje.	Utilice una rueda con barreno al tamaño del eje. No altere las dimensiones del barreno.

ROTURA RADIAL EN DOS PEDAZOS (LÍNEA DE QUIEBRE MÁS IRREGULAR EN EL CENTRO)

Las bridas tienen espesor insuficiente o diámetro erróneo.	Verifique el espesor indicado por ANSI para el montaje correcto de la rueda, así como la medida.
Las bridas no tienen rebaje o están colocadas de forma invertida.	Cambie las bridas y colóquelas de acuerdo con la guía de montaje.
Los bordes del buje están deformados por apriete.	Cambie los bujes con una llave dinamométrica para ajustar las bridas alternando de lado a lado sin desbalancear la rueda.
Las ruedas no tienen etiqueta.	Monte las ruedas sólo cuando tengan etiquetas o, en su caso, utilice sobre-bridas de cartón de al menos 0.2 mm de espesor. No utilice cartón corrugado.
El conjunto está sucio.	Limpie las bridas, el eje, la rueda y las etiquetas.

FISURA DEL CONTORNO DEL BUJE AL TRABAJAR

La rueda está forzada en el eje.	Utilice una rueda con barreno al tamaño del eje. No altere las dimensiones del barreno.
Las bridas están excesivamente apretadas.	Utilice una llave dinamométrica para ajustar las bridas alternando de lado a lado sin dañar la rueda ni el buje.

ROTURA EN EL BORDE

La rueda está golpeada.	Manipule la rueda con cuidado.
Prueba de sonido antes de montar.	No manipule objetos cercanos a la rueda que la puedan golpear.
Introducción del soporte entre la pieza y la rueda.	Regule el soporte de trabajo a 3 mm de distancia con respecto de la rueda.

TABLA DE VELOCIDAD PERIFÉRICA DE LA RUEDA

		REVOLUCIONES MÁXIMAS POR MINUTO (RPM) SEGÚN EL DIÁMETRO DE LA RUEDA																				
		REVOLUCIONES MÁXIMAS POR MINUTO (número de vueltas que da el eje por minuto)																				
Velocidad periférica	Diámetro																					
		Pulgadas Milímetros																				
Pies/minuto - metros/segundo		20	23	25	28	30	33	36	38	41	43	46	48	51	61	64	72	81	84	86	100	102
1	25	15,279	17,189	19,098	21,008	22,918	24,828	26,737	28,647	30,558	32,467	34,377	36,287	38,196	45,836	47,745	54,240	61,116	63,025	64,935	75,190	76,995
2	50	7,639	8,594	9,549	10,504	11,459	12,414	13,368	14,328	15,278	16,238	17,188	18,143	19,098	22,918	23,875	27,120	30,558	31,510	32,465	37,595	38,195
3	75	5,093	5,729	6,366	7,003	7,639	8,276	8,913	9,549	10,186	10,822	11,459	12,096	12,732	15,278	15,915	18,080	20,372	21,010	21,645	25,065	25,465
4	100	3,820	4,297	4,775	5,252	5,729	6,207	6,685	7,162	7,640	8,116	8,595	9,072	9,549	11,459	11,940	13,560	15,278	15,755	16,235	18,800	19,100
5	125	3,056	3,438	3,820	4,202	4,584	4,966	5,348	5,730	6,112	6,494	6,876	7,258	7,640	9,168	9,550	10,850	12,224	12,605	12,985	15,040	15,280
6	150	2,546	2,865	3,183	3,501	3,820	4,138	4,456	4,775	5,092	5,411	5,729	6,048	6,366	7,699	7,960	9,040	10,186	10,505	10,820	12,530	12,730
7	175	2,183	2,455	2,728	3,001	3,274	3,547	3,820	4,092	4,366	4,638	4,911	5,183	5,456	6,548	6,820	7,750	8,732	9,005	9,275	10,740	10,915
8	200	1,910	2,148	2,387	2,626	2,865	3,103	3,342	3,580	3,820	4,058	4,297	4,535	4,775	5,729	5,970	6,780	7,640	7,880	8,115	9,400	9,550
9	225	1,698	1,910	2,122	2,334	2,546	2,758	2,970	3,182	3,396	3,606	3,820	4,032	4,244	5,092	5,305	6,030	6,792	7,000	7,215	8,355	8,490
10	250	1,528	1,719	1,910	2,101	2,292	2,483	2,674	2,865	3,056	3,247	3,438	3,629	3,820	4,584	4,775	5,425	6,112	6,300	6,495	7,520	7,640
12	300	1,273	1,432	1,591	1,751	1,910	2,069	2,228	2,386	2,546	2,705	2,864	3,023	3,183	3,820	3,980	4,520	5,092	5,250	5,410	6,265	6,365
14	350	1,091	1,228	1,364	1,500	1,637	1,773	1,910	2,046	2,182	2,319	2,455	2,592	2,728	3,274	3,410	3,875	4,366	4,500	4,640	5,370	5,465
16	400	955	1,074	1,194	1,313	1,432	1,552	1,672	1,791	1,910	2,029	2,149	2,268	2,387	2,865	2,985	3,390	3,820	3,940	4,060	4,700	4,775
18	450	849	955	1,061	1,167	1,273	1,379	1,485	1,591	1,698	1,803	1,910	2,016	2,122	2,546	2,655	3,015	3,396	3,500	3,605	4,175	4,245
20	500	764	859	955	1,050	1,146	1,241	1,337	1,432	1,528	1,623	1,719	1,814	1,910	2,292	2,390	2,715	3,056	3,150	3,245	3,760	3,820
22	550	694	781	868	955	1,042	1,128	1,215	1,302	1,388	1,476	1,562	1,649	1,736	2,084	2,170	2,465	2,776	2,865	2,950	3,420	3,470
24	610	637	716	796	875	955	1,034	1,115	1,194	1,274	1,353	1,433	1,512	1,591	1,910	1,990	2,260	2,546	2,625	2,705	3,135	3,185
26	660	588	661	734	808	881	955	1,028	1,101	1,176	1,248	1,322	1,395	1,468	1,762	1,840	2,090	2,352	2,425	2,495	2,890	2,940
28	710	546	614	682	750	818	887	955	1,023	1,092	1,159	1,228	1,296	1,364	1,637	1,705	1,940	2,182	2,250	2,320	2,685	2,730
30	760	509	573	637	700	764	828	891	955	1,018	1,082	1,146	1,210	1,274	1,528	1,595	1,810	2,056	2,100	2,165	2,505	2,545
32	810	477	537	597	656	716	776	836	895	954	1,014	1,074	1,134	1,194	1,432	1,495	1,695	1,910	1,970	2,030	2,350	2,385
34	864	449	505	562	618	674	730	786	843	898	955	1,011	1,067	1,124	1,348	1,405	1,595	1,796	1,855	1,910	2,210	2,245
36	912	424	477	530	583	637	690	742	795	848	902	954	1,007	1,061	1,273	1,330	1,510	1,698	1,750	1,085	2,090	2,120
38	966	402	452	503	553	603	653	704	754	804	854	904	955	1,006	1,206	1,260	1,430	1,608	1,660	1,710	1,980	2,010
40	1020	382	430	478	525	573	620	669	716	764	812	860	908	956	1,146	1,195	1,355	1,528	1,575	1,625	1,880	1,910
42	1070	366	409	454	500	545	591	636	682	728	775	818	863	908	1,090	1,140	1,295	1,464	1,500	1,545	1,790	1,820
44	1100	347	390	434	478	521	564	608	651	694	737	780	824	868	1,042	1,085	1,235	1,388	1,432	1,475	1,710	1,735
46	1150	333	375	416	458	500	541	582	624	666	708	750	791	832	1,000	1,040	1,180	1,332	1,370	1,410	1,635	1,660
48	1220	318	368	398	438	478	517	558	597	636	676	716	756	796	956	995	1,130	1,272	1,315	1,350	1,565	1,590
53	1345	288	324	360	395	432	468	503	539	576	612	648	683	720	864	900	1,025	1,152	1,189	1,225	1,420	1,440
60	1520	255	287	319	350	387	414	446	478	510	542	574	606	638	774	795	905	1,020	1,050	1,080	1,255	1,275
72	1824	212	239	265	291	318	345	371	398	424	451	477	504	530	637	665	755	849	875	905	1,045	1,060

NORTON

SAINT-GOBAIN

PRODUCTOS DE FIBRA - BEARTEX

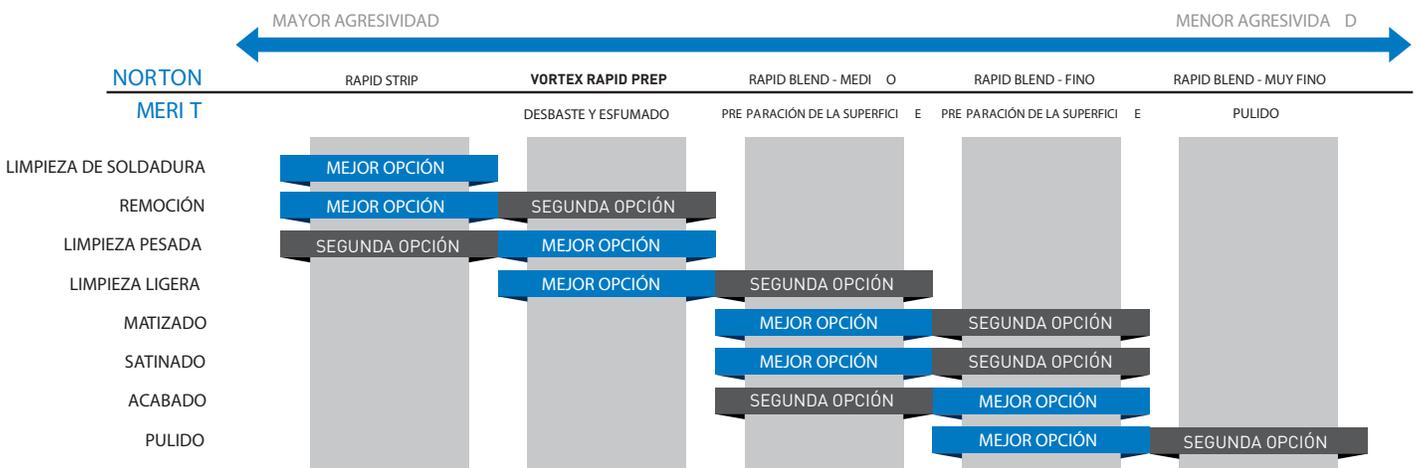
ESPECIFICACIÓN DE PRODUCTO - PRODUCTOS DE FIBRA

NOMENCLATURA DE LA ESTRUCTURA DE UNA FIBRA

8 A M

DENSIDAD		ABRASIVOS		TAMAÑO DE GRANO	
2	Baja: mayor flexibilidad	A, ALO	Óxido de aluminio	XC	Extra Grueso
3				C	Grueso
4				M	Medio
5	Alta: mayor durabilidad	S, SIC	Carburo de silicio	F	Fino
6				VF	Muy Fino
7				UF	Ultra Fino
8				FM	Micro Fino

GUÍA DE APLICACIÓN Y REMOCIÓN / PRODUCTOS DE FIBRA



GUÍA DE SELECCIÓN DE PRODUCTOS

DISCOS DE CORTE PARA AMOLADORAS ANGULARES Y RECTAS

MUY RECOMENDADO ●
RECOMENDADO ◐

Materiales	RAPID STRIP BLAZE	RAPID STRIP	VORTEX RAPID BLEND	RAPID BLEND ROJO	RAPID BLEND CAFÉ	RAPID BLEND GRIS
Acero / acero construcción	●	●	●	●	●	●
Acero inoxidable	●	●	●	●	●	●
Fundición	●	●	●	●	●	●
No ferrosos	●	●	●	●	●	●
Titanio	●	●	●		●	●
Aluminio	●	●		●		
Azulejos, cerámicos				●		
Rail grado duro						
Rail grado medio						
Rail grado blando						
Vidrio, cerámicos, PVC	●	●				



Beneficios

Más durable y agresivo. Remoción y limpieza pesada. Rebarbado de piezas.

Resistente pero adaptable a formas y contornos complicados sin cambiar las dimensiones de la pieza. Puede cortarse a tamaños específicos, una alternativa económica a las almohadillas de corte Ideal para desbarbado ligero, limpieza y acabado de maquinaria, piezas metálicas, plástico, superficies sólidas y piedra.

Corte rápido y agresivo pero resistente al desgarro. La avanzada formulación de la resina recubre uniformemente las fibras permitiendo un corte más consistente. El tamaño uniforme del grano proporciona un patrón de rayado uniforme y para una mayor duración.

Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
66254454173	ROLLO BEARTEX MARRON FINO F2549 405X10M	16-1/4X10M	412x10000	1
66254458953	ROLLO BEARTEX MARRON FINO F2549 152X10M	6X10M	150x10000	1
66254458952	ROLLO BEARTEX MARRON MUY FINO F2413 152X10M	6X10M	150x10000	1
66254451446	ROLLO BEARTEX HIGH STRENGTH F2303 152X10M	6X10M	150x10000	1
66254455728	ROLLO BEARTEX HIGH STRENGTH F2303 100X10M	4x10M	100x10000	1
66254455727	ROLLO BEARTEX MUY FINO F2413 100X10M	4x10M	100x10000	1
66254455726	ROLLO BEARTEX MARRON FINO F2549 100X10M	4x10M	100x10000	1
66254451443	ROLLO BEARTEX MARRON FINO F2549 127X10M	5x10M	127x10000	1
66254451444	ROLLO BEARTEX MARRON MUY FINO F2413 127X10M	5x10M	127x10000	1



Beneficios

Resistente pero adaptable a formas y contornos intrincados sin cambiar la dimensión de la pieza de trabajo. Corte más rápido y un patrón de rayado más fino. No se acumulan residuos; suministro constante de nuevos filos de corte.

Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
66261074800	HOJA BEARTEX MICROFINA GRIS 6"X9"	6X9	152X230	20

ROLLOS Y HOJAS BEARTEX MARRÓN

Características

Fabricado con óxido de aluminio, red de fibra densa y resinas duras.

Los rollos son una forma económica de limpiar y dar acabado o eliminar marcas de arañazos en acero inoxidable y otros materiales. Sólo hay que cortar la cantidad necesaria para el trabajo. Los rollos pueden cortarse para su uso en lijadoras de hojas o utilizarse en aplicaciones de lijado manual.

HOJAS BEARTEX GRIS

Características

Fabricada con carburo de silicio en grano ultra fino. Por su composición remueve rebabas en plástico, brinda mejores acabados en pintura, desgasta superficies de acrílico y da acabado en piezas de aluminio.



Haga girar la rueda en la dirección señalada al costado. De lo contrario, provocará desprendimiento de fibra que a altas velocidades puede generar accidentes.



HOJAS BEARTEX GOLD

Características

Fabricada con óxido de aluminio en grano micro fino. Pule, remueve defectos y da acabados en gran variedad de materiales. Es ideal para preparar superficies antes del recubrimiento.

Beneficios

Ideal para perlas y metalizados; funciona con o sin Scuff Gel. La avanzada formulación de la resina recubre uniformemente las fibras permitiendo un corte más consistente. El tamaño consistente del grano proporciona un patrón de rayado uniforme. Distribución uniforme del grano en todo el grosor para una mayor duración.

Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
63642522085	HOJA BEARTEX GOLD 6"X9"	6X9	152X230	20



RUEDA CONVOLUTE LIGHT FINISH

Características

Compuesta de grano carburo de silicio fino que permite dar perfectos acabados finales y ofrece a las piezas un acabado brillante.

Beneficios

Ideal para acabados finales con excelente vida útil

Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
66254403709	RUEDA CONVOLUTE LIGHT FINISH GRIS 6"X1"X1" - FINO	6X1X1	150X25.4X25.4	3



RUEDA CONVOLUTE LONG LIFE GRIS

Características

Constitución duradera y larga vida útil con un campo de aplicación versátil. Diferentes tamaños de grano para completar todas las aplicaciones.

Beneficios

Ideal para aplicaciones generale de desbarbado, difuminado, acabado y pulido. A prueba de manchas y corte frío en aplicaciones de desbarbado ligero.

Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
66261018628	RUEDA CONVOLUTE LONG LIFE GRIS 6"X1/2"X1" - FINO	6X1/2X1	150X12.7X25.4	1
66261055201	RUEDA CONVOLUTE LONG LIFE GRIS 6"X1"X1" - MUY FINO	6X1X1	150X25.4X25.4	1
66261055228	RUEDA CONVOLUTE LONG LIFE GRIS 6"X2"X1" MEDIO	6X2X1	150X50X25.4	1
66261055371	RUEDA CONVOLUTE LONG LIFE GRIS 6"X1"X1" - MEDIO	6X1X1	150X25.4X25.4	2



RUEDA CONVOLUTE CLEAN & FINISH

Características

Construcción de malla abierta para difuminar, eliminar óxido y aplicar acabados decorativos de contraste en aplicaciones de velocidad baja a moderada.

Abrasivo de carburo de silicio para un acabado fino con poca presión.

Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
66261058507	RUEDA CONVOLUTE CLEAN & FINISH GRIS 6"X1"X1" - MEDIO	6X1X1	150X25.4X25.4	4
66261058510	RUEDA CONVOLUTE CLEAN & FINISH GRIS 6"X2"X1" - MEDIO	6X2X1	150X50X25.4	2



RUEDA CONVOLUTE FINISH ROJA

Características

Ideal para remoción de marcas suaves y acabados, así como para la preparación de superficies antes de pulir y aplicar acabados decorativos. Centro de color blanco que ayuda a identificar el grano óxido de aluminio

Beneficios

Resistente a altas temperaturas. Para trabajo sobre metales suaves y aluminio sin dejar marcas

Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
66261007957	RUEDA CONVOLUTE FINISH ROJA 6"X2"X1" SATINADO - MEDIO	6X2X1	150X50X25.4	2
66261007936	RUEDA CONVOLUTE FINISH ROJA 6"X1"X1" SATINADO - MEDIO	6X1X1	150X25.4X25.4	1



- Utilice lubricantes (agua, líquidos o aceites) para reducir el calor en la operación, dar un mejor acabado y producir mayor brillo y limpieza.
- Emplee baja media presión para mejores resultados. Demasiada presión puede dañar la pieza de trabajo.



DISCO BEAR-TEX RAPID BLEND-MARRÓN

Características

Fabricado con óxido de aluminio en grano medio, baja densidad de tejido y selección de resinas.

Beneficios

Excelente para remoción de material y recubrimientos sin daño en la pieza. Ideal para trabajo sobre metales y madera para remoción de pintura

Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
66261020549	DISCO RAPID PREP ROJO 4-1/2"X7/8" - MEDIO	4-1/2X7/8	115X22.23	10



DISCO BEAR-TEX RAPID FINISH

Características

Fabricado con una combinación de granos carburo de silicio muy finos, liga y estructura semi abierta, lo cual hace este disco resistente al entrapamiento

Beneficios

Ideal para limpiar, preparar y pulir superficies. Último paso antes del brillo espejo

Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
66261020546	DISCO RAPID BLEND GRIS 4-1/2"X7/8" - MUY FINO	4-1/2X7/8	115X22.23	10



DISCO VORTEX

Características

Fabricado con grano Vortex patentado por Norton en escala media y densidad alta de tejido.

Beneficios

Es un disco agresivo, por lo cual se puede remover material más rápido que un disco convencional. Vida útil mejorada con desempeño consistente de principio a fin

Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
66254429268	DISCO RAPID BLEND VORTEX AZUL 4-1/2"X1/2"X7/8" - MEDIO	4-1/2X7/8	115X22.23	10



DISCO BEAR-TEX RAPID BLEND

Características

Fabricado con una combinación de granos óxido de aluminio finos, liga y estructura semiabierta, lo cual hace este disco resistente al entrapamiento

Beneficios

Ideal para operaciones de matizado, eliminación de marcas y limpieza.

Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
66261020547	DISCO RAPID BLEND CAFÉ 4-1/2"X7/8"	4-1/2X7/8	115X22.23	10



RUEDA **FIBRA-TEX**

Características

Fabricado con óxido de aluminio grueso, tejido denso y sistema de resinas que permite un corte más eficiente con menor generación de calor

Beneficios

Limpeza y eliminación de rebabas en general, remoción de rayas de lijas, pulido opaco y redondeado de aristas

Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
66261019053	RUEDA FIBRATEX 3X3/4X3/8 NEX-ACU	3X3/4X3/8	76X19X9,5	1



RUEDA **HIGH STRENGTH**

Características

Fabricado con óxido de aluminio, red de fibra densa y resinas duras.

Beneficios

Brinda mayor durabilidad y resistencia al rasgado en aplicaciones sobre rebabas y bordes afilados. Produce acabados satinados y no mancha la superficie.

Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
66261005073	RUEDA HIGH STRENGTH 6"X1/2"	6X1X1	150X25.4X25.4	10



RUEDAS **RAPID STRIP**

Características

Fabricado con carburo de silicio en grano extra grueso y red de fibras de estructura abierta. Resistente al tapado prematuro.

Beneficios

Por su agresiva acción de corte, remueve pintura y óxido rápidamente sin dañar la pieza de trabajo. Es ideal para limpieza y acondicionamiento de superficies.

Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
66261007916	RUEDA RAPID STRIP 4"X1/2"	4X1/2	115X13	25
66261008008	RUEDA RAPID STRIP 4"X1/4"	4X1/4	100X6	25
66261008051	RUEDA RAPID STRIP 6"X1/2"	6X1/2	150X13	15



TORNILLO ENSAMBLE DISCOS BEARTEX



Características

Accesorio para montaje de las ruedas unificadas de huecos de 1/2" o 1/4"

Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
66261059420	TORNILLO ENSAMBLE DISCOS BEARTEX	4X1/2	115X13	1
66261059421	TORNILLO ENSAMBLE DISCOS BEARTEX	4X1/4	100X6	1



DISCO RAPID STRIP

Características

Fabricado con Carburo de silicio en grano extra grueso y estructura abierta, que evita el entrapamiento de material.

Beneficios

Ideal para remover y limpiar piezas de metal sin modificar su forma original. Excelente para remoción de pintura y recubrimientos y dejar la superficie con el mejor acabado.

Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
66261009649	DISCO RAPID STRIP 4-1/2"X7/8"	4-1/2X7/8	115X22.23	10
66261009586	DISCO RAPID STRIP 7"X7/8"	7X7/8	180X22.23	10



DISCO RAPID STRIP BLAZE

Características

Fabricado con grano Norton Blaze SG extra grueso. Su estructura abierta permite un corte mucho más rápido con poco esfuerzo. Provee mayor seguridad durante la aplicación.

Beneficios

Excelente para remoción de óxido y residuos superficiales, corrosión, salpicaduras de soldadura, suciedad y recubrimientos similares dejando la superficie completamente limpia para procedimientos posteriores como pintura o soldadura.

Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
66623303783	DISCO RAPID STRIP BLAZE 4-1/2"X7/8"	4-1/2X7/8	115X22.23	10
66623303920	DISCO RAPID STRIP BLAZE 7"X7/8"	7X7/8	180X22.23	10



DISCO SPEED LOK RAPID BLAZE

Características

Fabricado con Norton Blaze SG y grano cerámico. Provee mayor velocidad de corte aún en bordes agudos.

Beneficios

Excelentes para eliminar óxido, pintura de base, selladores y protectores.

Permite ingreso a zonas de difícil acceso como los huecos de rueda y los bajos del chasis. Ideales para fondos de maletero y puertas.

Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
66623313923	DISCO SPEED LOK RAPID BLAZE 2"X1/4"X0"	2X1/4	50X6,4	25
66623313930	DISCO SPEED LOK RAPID BLAZE 3"X1/4"X0"	3X1/4	76,2X6,4	25



ACCESORIOS BEARTEX

Al utilizar discos de cambio rápido, revise que el respaldo esté debidamente colocado en la máquina. No exceda las revoluciones máximas por minuto (RPM) según el diámetro del disco para obtener un mejor resultado.

Utilice un disco de 3 in sobre un respaldo de 2 in para trabajar bordes con mayor flexibilidad; así se evitará doblar o hacer canales en la pieza.

Encienda la máquina boca abajo y permita que los discos giren libremente un minuto antes de ser utilizarlos.

Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
66261055105	SOPORTE SPEED LOK TR 3"	3X1/4	76,2X6,4	10
66261055103	SOPORTE SPEED LOK TR 2"	2X1/4	50X6,4	10



DISCO BEAR-TEX PULIDO

Características

Desarrollado especialmente para el mercado MRO, el Disco Pulido Norton fue creado para operaciones de Pulido en materiales como acero, acero inoxidable, metales no ferrosos y moldes de inyección de plástico.

Beneficios

El nuevo Disco Pulido Norton promueve un rendimiento excelente y un alto nivel de acabado Pulido tipo espejo.

Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
66254454897	DISCO PULIDO FELTRO 115X22,23MM	-	115x22,23mm	5



Todas nuestras bandas tienen tecnología Clean Bond. El resultado es un producto innovador que ofrece acabados superiores y deja superficies perfectamente terminadas y sin manchas. Menos trabajo, más ahorro de costos.

	INDUSTRIAL	INDUSTRIAL	INDUSTRIAL	INDUSTRIAL
Mineral	ALOA	LO	ALOA	LO
Peso Tela	XX		XX	
Granulometría	CAMI			
Grano	3 x 18 in	3 x 21 in	3 x 24 in	4 x 24 in
36	78072780447 +	78072781846++	78072781847+ PP	78072780438+ PP
40	-7	8072727927	78072727937 PP	78072727947 PP
50	780727279947	8072727926	78072727936 PP	78072727946
60		78072727925*	78072727935*	78072727945*
80	780727279937	8072727924	78072727934	78072727944
100-		78072727923	78072727933	78072727943
1207	8072727992	780727279227	8072727932 PP	78072727942

Piezas por caja ☐ + 5 / 10 / ++25

ALO: Óxido de Aluminio
 PP: Pedido Programado
 *R215



	BANDA					RUEDA DE CONTACTO								
	Incremente	Disminuya velocidad d Aument e tensión	Grano más grueso	Grano más fino	Disminuya tensión	Revisar unión	Más dura	Más blanda	Mayor superficie	Menor superficie	Balaneo	Usar	Reducir el uso	Aumentar el uso
Cristalización														
Pérdida de grano														
Tapado														
Corte agresivo														
Corte suave														
Quemadura en la pieza														
Rayas muy profundas														
Falta de adaptación a las formas														
Mal acabado														
Vibración														
La banda se sale														
Rotura de la banda														
Bajo desempeño														

Fabricación de bandas con dimensiones y especificaciones especiales para todo tipo de aplicación (ancho, largo, mineral y respaldo).

TIP

Para utilizar las **bandas** en máquinas estacionarias:

1. Coloque la banda en la máquina de forma que gire en el sentido de la derecha indicadora que viene en el interior.
2. Posicione la pieza de trabajo o rueda de contacto por debajo de la mitad horizontal de la banda. Si se trabaja por encima de la línea media, la pieza puede rebotar o soltarse.
3. Esté pendiente del sonido de la máquina mientras trabaja; si escucha golpeteo y/o vibraciones revise si la banda está dañada o si existe algún otro incontinente relacionado con la máquina.
4. Al terminar una operación en húmedo, apague el aparato que está proporcionando la humedad y deje girar la banda hasta que el exceso de agua se elimine por completo.

GUÍA DE SEGURIDAD - PRODUCTOS DE FIBRA

EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL



Guantes



Careta



Lentes de seguridad



Cubreboca



Protector auditivo

USTED DEBE

USTED NO DEBE

MANEJO / ALMACENAJE

- Almacenar los productos de fibra no tejida a temperaturas entre 18 y 22°C, y a niveles de humedad relativa entre 45 y 65 por ciento.
- Mantener los productos de fibra no tejida alejados de fuentes de calor o humedad.
- Mantener los productos de fibra no tejida en su empaque original hasta antes de su uso, para evitar que se deterioren.
- Asegurar que el producto no haya sufrido daños durante el transporte y eliminar los que presenten algún deterioro.

- Almacenar los productos de fibra no tejida sobre el suelo.
- Maltratar los productos de fibra no tejida durante su manejo y almacenaje.
- Exponer los productos de fibra no tejida a la luz directa del sol por tiempo prolongado.
- Colocar herramientas o equipos encima de los productos de fibra no tejida.

MONTAJE

- Examinar cuidadosamente los productos de fibra no tejida, así como el equipo donde se vayan a usar.
- Verificar que la máquina esté apagada o desconectada de la corriente eléctrica antes de montar algún producto.
- Montar firmemente los productos de fibra no tejida a la máquina antes de iniciar la aplicación.
- Al utilizar discos de fibra no tejida, verificar que los respaldos estén correctamente montados en la máquina.

- Usar productos de fibra no tejida que presenten daños físicos.
- Montar los productos de fibra no tejida en máquinas dañadas o sucias.
- Desmontar los productos de fibra no tejida cuando la máquina esté encendida.

OPERACIÓN

- Mantener limpia el área de trabajo.
- Realizar las operaciones en húmedo únicamente con la máquina diseñada para este fin.
- Utilizar discos de fibra no tejida con un respaldo de la medida correcta.
- Asegurar firmemente la pieza de trabajo.
- Asegurar que los productos de fibra no tejida hagan contacto con la pieza de trabajo hasta que estén girando a la velocidad indicada.
- Dirigir las chispas hacia el suelo o en dirección contraria a la cara o al cuerpo.
- Verificar que las revoluciones máximas por minuto (RPM) de la máquina no excedan las marcadas en los productos de fibra no tejida.
- Verificar regularmente las revoluciones máximas por minuto (RPM) de su máquina con la ayuda de un tacómetro, en particular después de haberle dado mantenimiento o reparación. Para máquinas neumáticas, compruebe el buen funcionamiento de los gobernadores de aire.
- Esperar a que el eje de la máquina se detenga completamente antes de colocarla sobre alguna superficie.
- Apagar y desconectar la máquina al terminar la operación.

- Utilizar una máquina que esté en malas condiciones de uso.
- Operar los discos cerca de materiales inflamables.
- Exceder las revoluciones máximas por minuto (RPM) indicadas en los productos de fibra no tejida.
- Utilizar máquinas eléctricas con agua.
- Aplicar presión excesiva a la máquina.
- Detener los productos de fibra no tejida cuando estén en contacto con la pieza de trabajo.
- Iniciar la operación de una máquina estacionaria al estar frente a la rueda.



Es responsabilidad del usuario cumplir con las medidas de seguridad proporcionadas por la American National Standard Safety Requirements for abrading materials with coated abrasives systems **ANSI B7.7** (Requerimientos para uso, cuidado y protección de abrasivos revestidos).



NORTON

SAINT-GOBAIN

**PRODUCTOS DE
DIAMANTE**

ESPECIFICACIÓN DE PRODUCTO - PRODUCTOS DE DIAMANTE PARA CONSTRUCCIÓN

TIPOS DE DISCO POR LA FORMA DEL SEGMENTO



SEGMENTADO

Para operaciones de corte rápido y de mayor duración sin importar el acabado.



TURBO

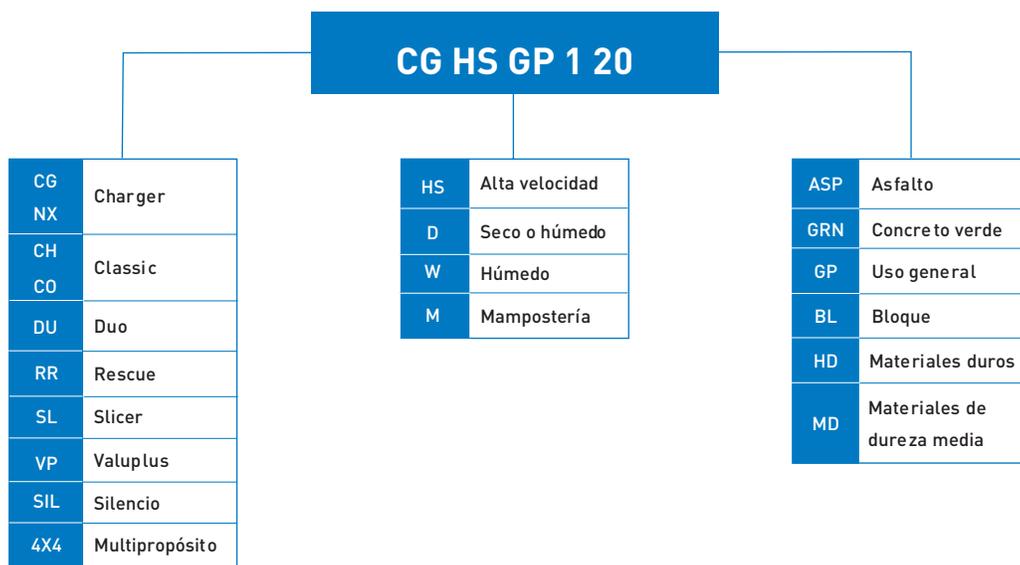
Combina una buena velocidad de corte y mejor acabado.



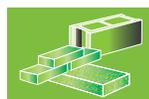
CONTINUO

Corte de cerámica, mosaico y materiales de fácil despostillamiento.

NOMENCLATURA DE LA ESTRUCTURA DE UN DISCO DE DIAMANTE



GUÍA DE IDENTIFICACIÓN DE DISCOS POR APLICACIÓN SEGÚN EL COLOR



Uso General / Materiales para Construcción

Baldosas, concreto, ladrillo no refractario y materiales de dureza media.



Concreto Curado / Materiales Duros

Concreto curado (reforzado y sin refuerzos), ladrillos duros y terrazo.



Multipropósito

Concreto, concreto reforzado, asfalto, granito, materiales de construcción, tubos de acero y metales de hasta media pulgada de espesor.



Asfalto / Abrasivos

Concreto verde, asfalto, bloque abrasivo, mortero y cantera.



Mármol / Granito / Cerámicas Duras

Azulejo, loseta, cerámica, cerámicas duras (porcelanato), piedra, granito, ladrillos y materiales de alta dureza.



Rescate

Ductos, acero, acrílico, fibra de vidrio, vidrio, madera, concreto, ladrillo y asfalto.

NORTON

SAINT-GOBAIN

clipper®



DIFERENCIACIÓN DE LAS CALIDADES

Dentro de la gama de herramientas de diamante Clipper, puede elegir entre cuatro niveles de prestaciones adaptados a las exigencias de nuestros clientes. La denominación de las gamas comunica con claridad la clasificación de calidades disponibles: Classic, Pro, Clipper y Extreme. Estas se reflejan nuevamente en el embalaje mediante diamantes situados debajo de la denominación.



CLASSIC.



Buena relación Costo – Rendimiento para uso esporádico.

Pro



Calidad profesional para uso frecuente, diseñadas para un alto rendimiento y una gran productividad.

clipper®



Ideal para el uso industrial. Alto performance, no se requiere pausas de enfriamiento, excelente velocidad de corte y amplio rango de aplicación.

EXTREME



Los discos Norton Clipper más innovadores, con velocidad de corte más rápida y el máximo tiempo de vida, ofreciendo un rendimiento muy elevado, para un uso intensivo.

SELECCIONE EL DISCO CORRECTO PARA SU MATERIAL



CONCRETO Y CONCRETO REFORZADO



UNIVERSAL, MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN



GRANITO, MÁRMOL Y PIEDRAS NATURALES



ASFALTOS & MATERIALES ABRASIVOS



MULTIMATERIALES



CERÁMICAS Y PORCELANATOS



MÁQUINAS CLIPPER



CONCRETO Y CONCRETO REFORZADO

						
◆◆◆◆◆	◆◆◆◆◆	◆◆◆◆◆	◆◆◆◆◆	◆◆◆◆◆	◆◆◆	◆◆
EXTREME BETON	EXTREME BETON SILENCIO	PRO BETON	CLIPPER CONCRETO PREMIUM	CLIPPER	PRO	CLASSIC
6		7				

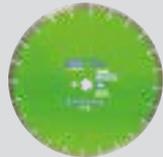
UNIVERSAL, MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN

					
◆◆◆◆◆	◆◆◆◆◆	◆◆◆◆◆	◆◆◆◆	◆◆	◆◆
EXTREME UNIVERSAL	EXTREME UNIVERSAL SILENCIO	PRO UNIVERSAL LASER	SEGMENTADO PRO	TURBO	TURBO
8		9			

GRANITO, MÁRMOL Y PIEDRAS NATURALES

					
◆◆◆◆◆	◆◆◆◆◆	◆◆◆◆◆	◆◆◆◆	◆◆◆	◆◆◆◆◆
EXTREME GRANITE	CLIPPER PIEDRA	CLIPPER TURBO	PRO - TURBO	CLASSIC - TURBO	DISCOS FLEXIBLES DE PULIDO

ASFALTO & MATERIALES ABRASIVOS

			
◆◆◆◆◆	◆◆◆◆◆	◆◆◆◆◆	◆◆◆◆
EXTREME ASPHALT	DUO ASPHALT	CLIPPER PREMIUM	COMBO PRO
	12		

MULTIMATERIALES


◆◆◆◆◆
PRO 4 X 4 EXPLORER

CERÁMICAS Y PORCELANATOS

		
◆◆◆◆◆	◆◆◆◆	◆◆◆
PORCELANATO PREMIUM	PRO	CLASSIC

TECNOLOGÍA PATENTADA PARA RENDIMIENTO SIN IGUAL, AUMENTO DE LA SEGURIDAD Y MENOR ENERGÍA DE FABRICACIÓN (AMIGABLE CON EL MEDIO AMBIENTE).



CARACTERÍSTICAS

LARGA VIDA	Un aumento de la retención de granos de diamante.
CORTE MÁS RÁPIDO	Las nuevas e innovadoras estructuras del segmento permiten un excelente balance y sujeción del diamante para maximizar el tiempo de vida del producto.
AUMENTO DE SEGURIDAD	La alta densidad y uniformidad de todo el segmento con i-HD™ lo hace casi irrompible.
MAYOR CONFORT	El proceso de fabricación de i-HD™ permite producir muchas formas de segmentos diferentes, lo que da como resultado diseños innovadores para un corte más suave.
AHORRO DE ENERGÍA	El proceso de fabricación simplificado requiere un menor consumo de energía.
OFERTA MÁS AMPLIA	i-HD™ permite la producción en masa de cualquier forma de segmento, sin restricción de diseño.
	Todos los tipos de especificaciones de herramientas se pueden diseñar con i-HD™, desde materiales muy abrasivos hasta muy duros.
INNOVACIÓN AVANZADA	Más de seis solicitudes de patente presentadas por Saint-Gobain Abrasivos.

EL MÁS GRANDE SALTO EN TECNOLOGÍA PARA LA FABRICACIÓN DE HERRAMIENTAS DIAMANTADAS

La nueva tecnología Norton de Infiltración de Alta Densidad i-HD™ combinada con nuestro proceso patentado de Soldadura Láser es el más grande avance en herramientas diamantadas del siglo. Gracias a muchos años de investigación y desarrollo de este revolucionario proceso podemos proveer a nuestros clientes con un performance sin igual, incrementando la seguridad, menor energía de fabricación (amigable con el medio ambiente) y una más amplia oferta de diseños en los segmentos diamantados para adaptarse a los más exigentes materiales y aplicaciones.

LASER INVENTED BY NORTON IN 1982

SOLDADURA LASER ÚNICA PATENTADA DE SEGMENTOS INFILTRADOS

Áreas residenciales, centro de la ciudad, escuelas y hospitales son zonas especialmente sensibles al ruido y con cada vez más y más regulaciones para la prevención de niveles de ruido excesivo.

La necesidad del uso de Discos Diamantados SILENCIO de Norton son cada vez más relevantes desde que estos pueden reducir drásticamente el ruido generado en el sitio del trabajo.



BENEFICIOS

Una vida útil de la herramienta mucho más larga.
Mayor rendimiento.
El mejor retorno de inversión posible.

Una velocidad de corte de la herramienta mucho más rápida, por + 30% en promedio.

Una resistencia a la flexión mucho mayor, resultando en un +60% de mayor resistencia al torque.
Un proceso de fabricación avanzado para la seguridad, del inventor de la Soldadura Láser para discos diamantados.
100% garantía contra pérdida de segmentos.

Reducción de vibraciones y esfuerzo durante el corte.
Mayor confort para el usuario final.

Más amigable con el medio ambiente.

Nueva y única herramienta de diamante con una mayor diferenciación entre las herramientas de diamante de alto rendimiento.

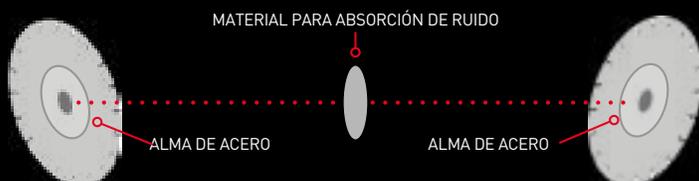
Mayor selección de productos para aplicaciones específicas.

Identificación más clara de los productos Norton.

Asegura versatilidad - para aplicaciones y materiales a cortar.

Muchos premios a la innovación resaltan los beneficios de este nuevo proceso.

Dos almas de acero hacen un "sandwich" a un alma interna especializada para la absorción del ruido y la vibración del producto en uso.

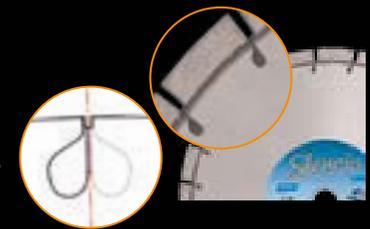


NUEVA GENERACIÓN DE DISCOS SILENCIOSOS



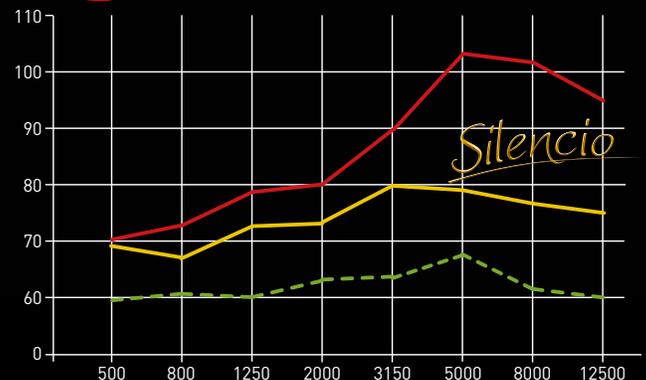
El nuevo Disco Norton Silencio con su Soldadura Láser presenta una nueva tecnología que provee un efecto de amortiguación del ruido sin precedentes, logrando reducciones de hasta 15dB(A) cuando es usado.

Nuestro diseño patentado de "Gullets" previenen el silbido generado por el aire que fluye alrededor del disco.



30x
MENOS RUIDO

- Máquina en marcha inactiva
- Con disco diamantado estándar
- Con Norton *Silencio*





CLIPPER EXTREME BETON

Características

Disco diamantado fabricado con una resistente alma de acero y segmentos con tecnología Norton de infiltración de alta densidad i-HD combinada con nuestro proceso patentado de soldadura laser

Beneficios

EXTREME BETON, ahora con Tecnología i-HD que provee muchos beneficios para el usuario, incluyendo:

- » Mayor velocidad de corte gracias a su formato innovador de segmento tipo "cuchilla" posible solo con i-HD
- » Mayor tiempo de vida, gracias al incremento de altura del segmento, a una mayor densidad y mejor distribución del diamante a través del segmento generando una mejor retención del grano.
- » Menos vibración para un corte más suave, más confortable y mejor calidad de corte.
- » 60% mayor resistencia de torque con relación a discos de fabricación estándar, para una excepcional seguridad gracias a su tecnología i-HD, tenemos 100% garantía contra pérdida de segmentos.
- » Para concreto , concreto reforzado, blocks de concreto y materiales de construcción en general.

Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
70184647790	DISCO DIAMANTADO EXTREME BETON 350X25	14X1	350X25.4	1



CLIPPER EXTREME BETON SILENCIO

Características

Disco de excelente performance, ideal para trabajo en lugares donde se debe controlar el nivel de ruido.

Beneficios

Una considerable reducción en la generación de ruido, haciendo mas confortable la operación para el operador y menos incomodo para trabajos en zonas residenciales u cerca a hospitales o sedes gubernamentales donde sea preciso trabajar con discreción.

Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
70184628999	DISCO DIAMANTADO EXTREME BETON SILENCIO 350X25.45	14X1	350X25.4	1



CLIPPER PREMIUM CONCRETO

Características

Discos fabricados con alma de acero templado, segmentos con granos abrasivos diamantados y ligas metálicas soldados con nuestro proceso patentado de soldadura laser.

Beneficios

Linea premium con alta tecnología de fabricación de nuestros productos diamantados ofrece un corte mas rápido un mayor rendimiento al momento de ejecutar el trabajo

Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
70184601440	DISCO DIAMANTADO CLIPPER PREMIUM CONCRETO 350X10X25.4	14X1	350X10X25.4	1



CLIPPER PRO BETON

Características

Discos fabricados con alma de acero templado, segmentos con granos abrasivos diamantados y ligas metálicas soldados con nuestro proceso patentado de soldadura laser.

Beneficios

Línea Pro de alta tecnología de fabricación Para aquellos procesos de la construcción que requieren de productos diamantados con excelente relación costo beneficio, ofreciendo cortes rápido, mayor rendimiento al momento de ejecutar el trabajo en relación a su costo.

Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
70184627061	DISCO DIAMANTADO ZDH500 CONCRETO 350X25.4	14X1	350X25.4	1
70184627062	DISCO DIAMANTADO ZDH500 CONCRETO 400X25.4	16X1	400X25.4	1



CLIPPER CLASSIC BETON

Características

Discos fabricados con alma de acero templado, segmentos con granos abrasivos diamantados y ligas metálicas soldados con nuestro proceso patentado de soldadura laser.

Beneficios

Línea CLASSIC de alta tecnología de fabricación Para aquellos procesos de la construcción que requieren de productos diamantados con excelente relación costo beneficio, ofreciendo cortes rápido, mayor rendimiento al momento de ejecutar el trabajo en relación a su costo.

Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
70184626874	DISCO CLIPPER CLASSIC BETON/CONCRETO 450x25,40mm	18X1	450X10X25.4.4	1



CLIPPER EXTREME UNIVERSAL

Características

Disco fabricado con alma de acero templado sentido de giro tallado en su contorno, con segmentos duo con grano abrasivo diamantado y una liga especial que brinda un excelente desempeño en la mayoría de materiales de la construcción.

Beneficios

El disco diamantado Extreme Universal tiene una super velocidad de corte y un mayor tiempo de vida sobre todos los materiales con durezas desde suaves a duras, Segmentos de hasta 15mm de altura, provee larga vida útil, sus segmentos "DUO" proporcionan confort y bajos niveles de vibración en el corte, su forma de flecha en los "Gullets"(ranuras) eliminan rápidamente los residuos desde la superficie del disco e indica el sentido de giro para que el usuario no cometa errores de montaje. La soldadura Láser de los segmentos aseguran una óptima seguridad contra la pérdida de segmentos.

Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
70184612283	DISCO DIAMANTADO EXTREME UNIVERSAL LASER 350X25.4	14X1	350X25.4	1

EXTREME UNIVERSAL



LASER

Usa tu máquina cortadora con el mejor disco diamantado!
El disco diamantado Extreme Universal tiene una super velocidad de corte y un mayor tiempo de vida sobre todos los materiales con durezas desde suaves a duras

- > Hasta 15 mm de altura de segmentos, provee larga vida y la máxima velocidad de corte sobre todos los materiales de construcción.
- > Sus segmentos "DUO" proveen alta velocidad de corte, proporcionando confort y bajos niveles de vibración en el corte.
- > Su forma de flecha en los "Gullets" (ranuras) eliminan rápidamente los residuos desde la superficie del disco e indica el sentido de giro para que el usuario no cometa errores de montaje.
- > El formato del segmento "DUO" reduce la temperatura y refrigera el núcleo del disco.
- > La Soldadura Láser de los segmentos aseguran una óptima seguridad contra la pérdida de segmentos.



EXTREME UNIVERSAL es especializado para cortar una gran variedad de materiales de construcción:



- > **Bloques de concreto**
- > **Bloques de silicato de calcio**
- > Adoquines concreto
- > Concreto con gravilla
- > Ladrillos arcilla
- > Caravista / Terracota



CLIPPER EXTREME UNIVERSAL SILENCIO

Características

Disco fabricado con alma de acero templado con tecnología silencio ideal para trabajos donde se realizan control de decibeles, con segmentos de grano abrasivo diamantado y una liga espacial que brinda un excelente desempeño en la mayoría de materiales de la construcción.

Beneficios

Segmentos que brindan una larga vida útil y la máxima velocidad de corte sobre todos los materiales de construcción, el disco indica el sentido de giro para que el usuario no cometa errores de montaje, La soldadura Láser de los segmentos aseguran una óptima seguridad contra la pérdida de segmentos. EXTREME UNIVERSAL SILENCIO es especializado para cortar una gran variedad de materiales de construcción en lugares donde hay restricciones sobre el exceso de ruido como Hospitales, lugares residenciales y/o oficinas gubernamentales.

- » Bloques de concreto , » Bloques de Silicato de Calcio, » Adoquines Concreto
- » Concreto con gravilla, » Ladrillos Arcilla, » Caravista / Terracota.

Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
70184628998	DISCO DIAMANTADO EXTREME UNIVERSAL SILENCIO 350X25.4	14X1	350X25.4	1



CLIPPER PRO UNIVERSAL

Características

Disco fabricado con alma de acero templado, segmentos fabricados con granos de abrasivo diamantado y liga metálica especial soldados con nuestro proceso patentado de soldadura laser.

Beneficios

El disco Pro Universal ladrillo ofrece un corte rápido, Diseñado para obras donde requieren cortar diferentes tipos de minerales generales de obra. Ofrece un excelente desempeño y relacion costo beneficio usado principalmente en tronzadoras de mesa con su respectivo sistema de refrigeración.

Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
70184611209	DISCO DIAMANTADO PRO UNIVERSAL LADRILLO 350X25.4	14X1	350X25.4	1

EXTREME ASPHALT



CARACTERÍSTICAS

- > Segmentos de 15 mm de altura con Soldadura Láser.
- > Indicador de profundidad de corte patentado con efecto estroboscópico.
- > Exclusivo formato de "Flecha".
- > 8 segmentos de protección de alto uso para el alma de acero.

BENEFICIOS

- > Muy alto tiempo de vida del disco.
- > Control de profundidad de corte permitiendo el incremento de la vida útil.
- > Dirección de rotación marcada permanentemente.
- > Protección extrema del alma de acero con Sistema Under- Cutting.
- > Excelente velocidad de corte y baja vibración.
- > Alto confort de corte.
- > Rápida remoción de los residuos de corte.





CLIPPER EXTEME ASFALTO

Características

Disco fabricado con alma de acero templado con indicador de profundidad y sentido de giro en su alma, incorpora segmentos de grano abrasivo diamantado y una liga especial asegurados con nuestro proceso patentado de soldadura laser que brinda un excelente desempeño en el corte de asfalto.

Beneficios

Un disco que brinda una larga vida util y la máxima velocidad de corte, el disco indica el sentido de giro para que el usuario no cometa errores de montaje, La soldadura Láser de los segmentos brinda una optima seguridad contra la perdida de estos. CLIPPER EXTREME ASFALTO ofrece dentro de su tecnologia la version undercutting protection, se trata de un sistema de proteccion subcorte que por medio de segmentos inclinados protege el almadel disco durante su operacion haciendo el rabajo mucho mas seguro.

Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
70184694537	DISCO DIAMANTADO EXTREME ASFALTO IHD 350X25.4	14X1	350X25.4	1
70184694911	DISCO DIAMANTADO EXTREME ASFALTO IHD 400X25.4	16X1	400X25.4	1
70184694912	DISCO DIAMANTADO EXTREME ASFALTO IHD 450X25.4	18X1	450X25.4	1



CLIPPER PREMIUM ASFALTO

Características

Disco fabricado con alma de acero templado con indicador de profundidad y sentido de giro en su alma, incorpora segmentos de grano abrasivo diamantado y una liga especial asegurados con nuestro proceso patentado de soldadura laser que brinda un excelente desempeño en el corte de asfalto.

Beneficios

Un disco que brinda una larga vida util y la máxima velocidad de corte, el disco indica el sentido de giro para que el usuario no cometa errores de montaje, La soldadura Láser de los segmentos brinda una optima seguridad contra la perdida de estos. CLIPPER PREMIUM ASFALTO ofrece dentro de su tecnologia la version undercutting protection, se trata de un sistema de proteccion subcorte que por medio de segmentos inclinados protege el alma del disco durante su operacion haciendo el trabajo mucho mas seguro.

Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
70184623186	DISCO CLIPPER PREMIUM ASFALTO 350X25.4	14X1	350X25.4	1



CLIPPER PREMIUM PORCELANATO

Características

Disco Clipper premium porcelanato fabricado con alma de acero templado y una banda continua de grano abrasivo diamantado de alta tecnologia.

Beneficios

Solución industrial, el Disco Diamante es ideal para el corte de porcelanato y baldosa que requieren mayor rendimiento y un excelente acabado de la pieza, su operación se realiza en maquinas cortadoras siendo ideal para cortar cerámicas, azulejos y porcelánatos y garantizar buenos acabados.

Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
70184631073	DISCO CLIPPER CONTINUO PORCELANATO 110X8X22.23	4-1/2X7/8	110X8X22.23	1
70184601445	DISCO CLIPPER CONTINUO PORCELANATO 230X25.4	9X1	230X25.4	1



CLIPPER PRO PORCELANATO

Características

Disco Clipper Pro porcelanato esta fabricado con alma de acero templado y una banda continua de grano abrasivo diamantado de alta tecnologia para aquellos segmentos que buscan un excelente relacion costo beneficio.

Beneficios

Solución profesional, el Disco Diamante es ideal para el corte de porcelanato y baldosa que ofreciendo mayor rendimiento y un excelente acabado de la pieza, que cualquier disco competidor de su categoria, su operación se realiza en maquinas cortadoras siendo ideal para cortar cerámicas, azulejos y porcelánatos y garantizar buenos acabados.

Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
70184625093	DISCO CLIPPER PRO CERAMIC 200X25.4	8X1	200X25.4	1



CLIPPER 4X4 EXPLORER MULTIPROPOSITO

Características

El disco PRO 4x4 Explorer es un disco MULTIPROPÓSITO de rápido corte, alto tiempo de vida, que brinda seguridad y mejor confort de corte cuando es usado en cualquier tipo de material brindando todos los beneficios adicionales gracias a su tecnología i-HD.

- » Disco Multipropósito que corta todos los materiales hasta varillas de construcción.
 - » Hasta 12 mm de altura de segmento para mayor cortes por disco
 - » Formato de segmento trapezoidal brinda un confortable y suavidad de corte con bajos niveles de vibración
- Para corte de todos los siguientes materiales:
- » Materiales de construcción » Granito y piedras naturales »
 - Asfalto
 - » Asfalto sobre concreto » Secciones de Acero delgado
 - » Varillas de construcción hasta de 1/2" » Concreto Reforzado
 - » Bloques de concreto » Ladrillos de arcilla » Testigos concreto

Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
70184645926	DISCO DIAMANTADO 4X4 EXPLORER MULTIPROPOSITO 350X25.4	14X1	350X25.4	1

4X4 EXPLORER MAXIMUM CUT



El disco PRO 4x4 Explorer es un disco MULTIPROPÓSITO de rápido corte, alto tiempo de vida, que brinda seguridad y mejor confort de corte cuando es usado en cualquier tipo de material brindando todos los beneficios adicionales gracias a su tecnología i-HD™.

- > Disco MULTIPROPÓSITO que corta todos los materiales hasta varillas de construcción.
- > Hasta 12 mm de altura de segmento para mayor cortes por disco.
- > Formato de segmento trapezoidal brinda un confortable y suavidad de corte con bajos niveles de vibración.
- > Indicador de profundidad de corte patentado que permite una mejor visualización de la profundidad de corte cuando es usado.
- > Controle el desgaste del disco con su formato especial de segmento indicando el porcentaje de desgaste del disco.
- > Diseño patentado de "Gullets" en forma de gota que previenen la fatiga del alma de acero, incluso cuando se corta metal delgado.



Para corte de todos los siguientes materiales:

- > Concreto reforzado
- > **Bloques de concreto**
- > Ladrillos de arcilla
- > Testigos concreto

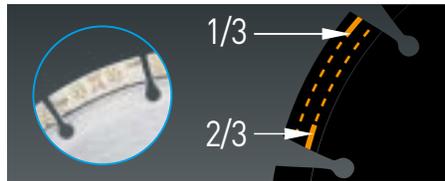
- > Materiales de construcción
- > Granito y piedras naturales
- > Asfalto
- > Asfalto sobre concreto
- > Secciones de acero delgado
- > Varillas de construcción hasta de 1/2"



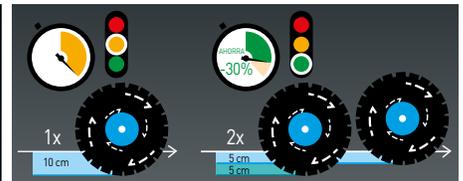
CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO



"GULLETS" EN FORMA DE GOTA



INDICADOR DE DESGASTE DEL SEGMENTO



INDICADOR PATENTADO DE PROFUNDIDAD DE CORTE





CLIPPER INVENCIBLE

Características

INVENCIBILIDAD – La tecnología de auto fijación iHD de segunda generación hace que los segmentos del disco sean invencibles y el disco en sí, increíblemente seguros de usar.

Beneficios

CONFIANZA – Sin necesidad de montaje/ desmontaje, puede confiar en los discos Invencibles para cortar todos los materiales de construcción.

Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
70184603342	DISCO DIAMANTADO INVENCIBLE 115X22.23	4-1/2X7/8	115X22.23	1



DISCO CLIPPER SEGMENTADO

Características

Corte de concreto, albañilería, ladrillo y tejas, con un buen desempeño en la operación.

Beneficios

Excelente calidad y velocidad de corte.
Larga vida útil.

Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
70184627635	DISCO DIAMANTADO CLIPPER SEGMENTADO 110X10X22.23	4-1/2X7/8	110X10X22.23	1
70184624370	DISCO DIAMANTADO CLIPPER SEGMENTADO 180X8X22.23	7X7/8	180X8X22.23	1
70184624371	DISCO DIAMANTADO CLIPPER SEGMENTADO 230X8X22.23	9X7/8	230X8X22.23	1



DISCO CLIPPER TURBO

Características

Corte de mármoles, granitos, piedras decorativas y albañilería.

Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
70184627636	DISCO DIAMANTADO CLIPPER TURBO 100X22.23	4X7/8	100X22.23	1
70184624372	DISCO DIAMANTADO CLIPPER TURBO 180X8X22.23	7X7/8	180X8X22.23	1



DISCO COMBO PRO CONCRETO/ASFALTO

Características

Disco especializado para corte de asfalto y concreto en una sola operación. Corte de dos materiales. Disco seguro y confiable. Ahorra tiempo en la operación porque no requiere cambio de disco.

Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
70184602123	DISCO COMBO PRO CONCRETO/ASFALTO 350X25.4	14X1	350X25.4	1
70184602892	DISCO COMBO PRO CONCRETO/ASFALTO 400X25.4	16X1	400X25.4	1
70184602893	DISCO COMBO PRO CONCRETO/ASFALTO 450X25.4	18X1	450X25.4	1



DISCO SEGMENTADO PRO

Características

Una solución profesional, el disco de diamante segmentado Norton Pro es adecuado para operaciones que requieren mayor rendimiento, siendo ideal para cortar hormigón, ladrillos, tejas y mampostería.

Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
70184624364	DISCO DIAMANTADO PRO SEGMENTADO 110X7.5X22.23	4-1/2X7/8	110X7X22.23	1
70184645783	DISCO DIAMANTADO PRO SEGMENTADO 180X8X22.23	7X7/8	180X8X22.23	1
70184645810	DISCO DIAMANTADO PRO SEGMENTADO 230X8X22.23	9X7/8	230X8X22.23	1



DISCO TURBO PRO

Características

Solución profesional, el Disco Diamante Norton Pro Turbo está indicado para operaciones que requieren mayor rendimiento, siendo ideal para cortar mármol, granito, piedras decorativas y mampostería.

Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
70184624365	DISCO DIAMANTADO PRO TURBO 110X8X22.23	4-1/2X7/8	110X8X22.23	1
70184645784	DISCO DIAMANTADO PRO TURBO 180X8X22.23	7X7/8	180X8X22.23	1
70184645811	DISCO DIAMANTADO PRO TURBO 230X8X22.23	9X7/8	230X8X22.23	1



DISCO CONTINUO PRO

Características

Solución profesional, el Disco de Diamante Continuo Norton Pro está indicado para operaciones que requieren mayor rendimiento, siendo ideal para cortar piedras, cerámicas, azulejos y porcelana.

Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
70184624366	DISCO DIAMANTADO PRO CONTINUO 110X5X22.23	4-1/2X7/8	110X5X22.23	1
70184645785	DISCO DIAMANTADO PRO CONTINUO 180X5X22.23	7X7/8	180X5X22.23	1
70184645812	DISCO DIAMANTADO PRO CONTINUO 230X5X22.23	9X7/8	230X5X22.23	1



COPAS DIAMANTADAS DOBLE HILERA PRO

Características

Copa con centro de acero con contorno en banda segmentada de una aleación metálica con partículas de diamante.

Beneficios

Ideal para desbaste de concreto, Concretos reforzados, ladrillo duro, piedra caliza, terrazo, granito y mármol. Trabajo de alta calidad y rendimiento.

Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
70184601681	COPA DIAMANTADA DOBLE HILERA PRO 4"X7/8"	4X7/8	100X22	1
70184601738	COPA DIAMANTADA DOBLE HILERA PRO 4.5"X7/8"	4.5X7/8	114X22	1
70184601682	COPA DIAMANTADA DOBLE HILERA PRO 7"X7/8"	7X7/8	178X22	1



DISCO CLASSIC SEGMENTADO

Características

Disco Diamantado Norton Classic Segmentado está indicado para operaciones que requieren mayor rendimiento, Para uso en concreto, albañilería, ladrillo y tejas.

Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
70184647065	DISCO DIAMANTADO CLASSIC SEGMENTADO 110X7X22.23	4-1/2X7/8	110X7X22.23	1
70184647068	DISCO DIAMANTADO CLASSIC SEGMENTADO 180X7X22.23	7X7/8	180X7X22.23	1
70184647071	DISCO DIAMANTADO CLASSIC SEGMENTADO 230X7X22.23	9X7/8	230X7X22.23	1



DISCO CLASSIC TURBO

Características

Disco de Diamante Norton Classic Turbo es adecuado para los trabajos diarios más sencillos, siendo ideal para cortar mármoles, granitos, piedras decorativas y albañilería.

Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
70184647064	DISCO DIAMANTADO CLASSIC TURBO 110X7X22.23	4-1/2X7/8	110X7X22.23	1
70184647067	DISCO DIAMANTADO CLASSIC TURBO 180X7X22.23	7X7/8	180X7X22.23	1
70184647070	DISCO DIAMANTADO CLASSIC TURBO 230X7X22.23	9X7/8	230X7X22.23	1



DISCO CLASSIC CONTINUO

Características

Disco de Diamante Norton Classic Continuo está indicado para cortar piedras, cerámicas, azulejos y porcelanatos más duros.

Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
70184647066	DISCO DIAMANTADO CLASSIC CONTINUO 110X7X22.23	4-1/2X7/8	110X7X22.23	1



DISCO PORCELANATO

Características

Solución profesional, el Disco Diamante Norton Pro Fino está indicado para operaciones que requieren mayor rendimiento, siendo ideal para cortar pisos cerámicos y porcelanatos, también puede usarse en cerámica, azulejos, mármol y granito, en operaciones que requieren excelente acabado y corte. comodidad.

Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
70184632370	DISCO DIAMANTADO FINO PRO PORCELANATO 110X10X22,23	4-1/2X7/8	110x10X20mm	1

NUEVO



COPAS DIAMANTADAS SEGMENTADA CLASSIC

Características

Ideal para el desbaste pesado en concreto, materiales refractarios, mampostería, alisado de paredes, lijado de concreto, acabado de escaleras, esquinas, en general para mampostería de la construcción.

Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
70184607602	COPA DIAMANTADA SEGMENTADA NORTON 4 1/2"X7/8"	4-1/2X7/8	115X22	20
70184609773	COPA DIAMANTADA SEGMENTADA NORTON 7"X7/8"	7"x7/8"	180X22	20

NUEVO



DISCO DIAMANTADOS FLEXIBLES BRILLO AL AGUA

Características

Fabricados con resina, diamante y fondo antideslizante. Ideales para trabajar espacios pequeños y detallar superficies de piedra, marmol y granito. Por su formulación brindan un acabado fino libre de marcas y reducen el desperdicio de material.

Beneficios

Disponible en codificación de color por grano para fácil identificación

- Azul GR 50
- Amarillo GR 100
- Naranja GR 200
- Rojo GR 400
- Verde GR 800
- Aqua GR 1500
- Gris GR 3000
- Blanco Pulido GR 6500
- Negro Pulido GR 6500

Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
70184607716	DISCO DIAMANTE FLEXIBLE CLASS 4" GR.050	4	100	10
70184607720	DISCO DIAMANTE FLEXIBLE CLASS 4" GR.100	4	100	10
70184607721	DISCO DIAMANTE FLEXIBLE CLASS 4" GR.200	4	100	10
70184607722	DISCO DIAMANTE FLEXIBLE CLASS 4" GR.400	4	100	10
70184607723	DISCO DIAMANTE FLEXIBLE CLASS 4" GR.800	4	100	10
70184607724	DISCO DIAMANTE FLEXIBLE CLASS 4" GR.1500	4	100	10
70184607725	DISCO DIAMANTE FLEXIBLE CLASS 4" GR.3000	4	100	10
70184643183	DISCO DIAMANTADO FLEXIBLE 4" BUFF BLANCO	4	100	10
70184643184	DISCO DIAMANTADO FLEXIBLE 4" BUFF NEGRO	4	100	10



KIT DISCO DIAMANTADOS FLEXIBLES BRILLO AL AGUA



Características

La variedad completa de 9 granos para acabados

Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
70184644489	KIT BRILLO AGUA 100MM	4	100	1



SOPORTE DISCOS DIAMANTADOS BRILLO AGUA



Características

Utiliza siempre los discos diamantados flexibles brillo al agua con el soporte indicado para cada rosca de la pulidora, este cuenta con soporte de velcro para mayor sujecion del disco.

Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
70184643185	SOPORTE DISCOS DIAMANTADOS BRILLO AGUA 100MM - M14	4 X 14mm	100 X 14mm	1
70184646705	SOPORTE DISCOS DIAMANTADOS BRILLO AGUA 100MM - 15.88 mm	4X5/8	100X15.88	1



DISCO CORTE MADERA



Características

El disco de corte para madera cuenta con borde revestido en carburo de tungsteno y está indicado para uso en sierra mármol. Su diseño proyectado para un trabajo sin saltos o vibraciones, proporciona un corte suave y preciso con agilidad y total seguridad, además de cortar materiales con residuos de grampas, pequeños clavos o hormigón.

Beneficios

- Corte preciso y sin saltos
- Corta madera con residuos de materiales / Fibra de vidrio / Plastico / Yeso / Drywall
- Mayor seguridad
- Dimensiones: 110 x 22,23 mm
- RPM: 13.800 Máx.: 80m/s
- Corte en seco

Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
69957315168	DISCO CORTE MADERA 115X22.23	4-1/2"X7/8	115X1.0X22.23	1

CORTADORAS DE CERÁMICAS Y PORCELANATOS

TT200 EM



Máquina compacta y portátil para corte en húmedo de pisos cerámicos, azulejos y porcelanatos. Corte recto o en ángulos de 45° y posee maleta para transporte que protege la máquina y facilita el almacenamiento.

MODELO	CÓDIGO
TT200EM 110V 60HZ	70184694561

PP:Pedido Programado

TR232 L



Máquina de bancada compacta y portátil con piernas plegables, con estructura reforzada que garantiza el corte de materiales de hasta 1,2 m de largo.

MODELO	CÓDIGO
TR232L 230V 60HZ	70184602087

PP:Pedido Programado

TR202 E



Máquina de bancada compacta y portátil con piernas plegables, para corte en húmedo de pisos cerámicos, azulejos y porcelanatos de hasta 650 mm de largo.

MODELO	CÓDIGO
TR202E 230V 60HZ	70184602086

PP:Pedido Programado

TODO EL MÚSCULO QUE NECESITAS



MAQUINA CORTADORA MANUAL CP514 14" ILUBE US



Características

Las tronzadoras portátiles Norton-Clipper están diseñadas para usar con discos de 300 y 350mm. Existiendo modelos: uno estándar, equipado con motor de 2 tiempos al que hay que añadir la mezcla previamente preparada y otro modelo equipado con motor de 2 tiempos con el sistema patentado ILUBE, el cual realiza la mezcla de forma automática internamente. No precisa preparar la mezcla. Utilizar las tronzadoras Norton-Clipper preferiblemente con los discos de diamante Norton-Clipper para obtener los mejores resultados”

Beneficios

Combustible: Gasolina + 2% de oleo 2 Tiempos i lube
 Capacidad del tanque de combustible /tanque de aceite: 0,9 L /0,32 L
 Potencia: 4 KW (5,4 HP)
 Diámetro máximo del disco diamantado: 350mm
 Huevo del Disco Diamantado: 20 mm
 Profundidad máxima de corte : 125mm
 Dimensiones de la máquina(C x L x A): 775x267x430mm
 Longitud máxima de corte : 780mm
 Rotación en el eje (RPM) : 4450 rpm
 Pesos Máquina : 10,5 Kg”

Código	Nombre	in	mm	Inner
70184647565	MAQUINA CORTADORA MANUAL CP514 14" ILUBE US	-	-	1

PP:Pedido Programado

MAQUINA CORTADORA PORCELANATO TR232L



Características

- El raíl de guiado para trabajo pesado y el cabezal basculante facilitan un corte preciso.
- La extensión lateral integrada permite que se adapte a materiales grandes o anchos.
- Las asas plegables, las patas y las ruedas de transporte facilitan el desplazamiento y el almacenamiento de la máquina.
- La mesa de corte es fácil de retirar, lo que facilita el acceso a la bandeja de agua durante la limpieza.
- La mesa y bridas de fijacion revestidas de caucho proporcionan un corte estable y seguro.
- Todas las TR232 L se suministran con un Disco Extreme Ceramic Turbo de diámetro 230mm.

Beneficios

Potencia: 1100W
 Voltaje:230V
 Diámetro máximo del disco diamantado : 230 mm
 Huevo del Disco Diamantado : 25,4 mm
 Profundidad de corte a 0° : 45 mm
 Rotación en el eje (RPM) : 2950 rpm
 Profundidad de corte a 45°: 35 mm
 Longitud máxima de corte : 1200 mm
 Pesos Máquina : 72 Kg
 Dimensiones de la máquina (C x L x A) : 1860x600x1175mm

Código	Nombre	in	mm	Inner
70184602087	MAQUINA CORTADORA PORCELANATO TR232L 230V	-	-	1

PP:Pedido Programado

MAQUINA CORTADORA PORCELANATO TT200EM 110V



Características

- Perfecta para el corte a bisel de 0° a 45°.
- El potente motor de 800W y una guía de corte con bloqueo, proporcionan un corte rápido y preciso.
- Se entrega con un resistente estuche de plástico que ayuda a proteger, almacenar y transportar la máquina.
- Todas las TT200 EM se suministran con un Disco Classic Ceramic de diámetro 200mm.

Beneficios

“Potencia : 800W
 Diámetro máximo del disco diamantado : 200 mm
 Hueco del Disco Diamantado 25,4 mm
 Profundidad de corte a 0° : 40 mm
 Rotación en el eje (RPM) : 2950 rpm
 Profundidad de corte a 45°: 20 mm
 Longitud máxima de corte : 450 mm
 Pesos Máquina : 16 Kg
 Dimensiones de la máquina (C x L x A) :
 510x400x230mm

Código	Nombre	in	mm	Inner
70184694561	MAQUINA CORTADORA POR- CELANATO TT200EM 110V			1

PP:Pedido Programado

MAQUINA CORTADORA PISO CS401 13HP



Características

Máquina para corte de pisos de concreto, concreto verde y asfalto en húmedo o seco, la estructura robusta de la máquina reduce la vibración durante la operación permitiendo un trabajo más ergonómico con un corte recto, preciso y rápido

Beneficios

Potencia :10 KW (13HP)
 Voltaje:230V
 Diámetro máximo del disco diamantado: 400/450 mm
 Hueco del Disco Diamantado : 25,4 mm
 Profundidad máxima de corte discos 400 mm y discos 450: 145 mm/172 mm
 Rotación en el eje (RPM) : 2600 rpm
 Capacidad del tanque de agua: 20L
 Pesos Máquina: 163 Kg
 Dimensiones de la máquina (C x L x A)
 1180x650x1000mm
 ..

Código	Nombre	in	mm	Inner
70184601965	MAQUINA CORTADORA PISO CS401 13HP			1

PP:Pedido Programado

GUÍA DE SEGURIDAD - DISCOS DE DIAMANTE PARA CONSTRUCCIÓN

EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL



El uso incorrecto de discos de diamante puede ocasionar daños severos o incluso la muerte. Lea atentamente las instrucciones o manual de uso incluidos en el empaque.

USTED DEBE

USTED NO DEBE

MANEJO / ALMACENAJE

- | | |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> ● Manejar y almacenar cuidadosamente los discos. No los exponga a cambios muy bruscos de temperatura. ● Mantener los discos en su empaque original para evitar que se deterioren, así como desechar los que presenten daños físicos. ● Examinar todos los productos antes de montarlos y también durante su uso para detectar posibles defectos o daños. | <ul style="list-style-type: none"> ● Almacenar los discos en lugares húmedos o a temperaturas extremas. ● Maltratar los discos durante su manejo y almacenaje. ● Golpear los discos en la unión del segmento o en el centro de acero. |
|--|--|

MONTAJE

- | | |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> ● Verificar que la máquina esté apagada o desconectada de la corriente eléctrica antes de montar o desmontar un disco. ● Inspeccionar visualmente los discos antes de utilizarlos, usar las bridas correctas para el montaje de los discos y revisar que no estén dañadas, sucias o con rebabas. ● Utilizar el disco adecuado según el material a cortar. ● Permitir que el disco gire libremente por un tiempo razonable (un minuto aproximadamente) antes de utilizarlo. ● Verificar que el sentido de rotación de la máquina coincida con el sentido de la flecha ubicada sobre la etiqueta del disco. | <ul style="list-style-type: none"> ● Usar discos que se hayan caído o que presenten daños físicos (segmentos faltantes o daños en el centro del disco). ● Apretar excesivamente las bridas al montar el disco. ● Forzar un disco para que entre en el eje o la flecha de la máquina. ● Montar un disco que no se pueda identificar. ● Utilizar bridas dañadas o sucias. ● Medir las revoluciones máximas por minuto (RPM) de la máquina con el disco montado. |
|---|---|

OPERACIÓN

- | | |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> ● Mantener limpia el área de trabajo. ● Usar siempre la guarda de seguridad de la máquina y revisar que esté en la posición correcta, bien apretada. La guarda debe cubrir por lo menos la mitad del disco para proteger al operador en caso de una ruptura. ● Verificar que las revoluciones máximas por minuto (RPM) de la máquina no excedan las marcadas en el disco. ● Verificar regularmente las revoluciones máximas por minuto (RPM) de su máquina con la ayuda de un tacómetro, en particular después de repararlo o de haberle dado mantenimiento. ● Apagar y desconectar la máquina al terminar la operación. ● Inspeccionar visualmente los discos para detectar posibles defectos. | <ul style="list-style-type: none"> ● Usar una máquina sin la guarda de seguridad. ● Exceder las revoluciones máximas por minuto (RPM) marcadas en el disco. ● Encender la máquina con el disco haciendo contacto con la pieza de trabajo. ● Intentar hacer cortes nuevos. ● Detener el disco aplicando presión sobre el canto o la cara. ● Debe permitir que el disco deje de girar solo. ● Dejar que el disco se atasque o quede atrapado durante una operación de corte. ● Usar discos que presenten vibraciones altas. ● Chocar o aplicar presión excesiva sobre el disco; esto puede generar demasiado calor y provocar su ruptura. ● Aplicar refrigerante en productos diseñados para usarse en seco. |
|--|--|

PROBLEMAS Y SOLUCIONES - DISCOS DE DIAMANTE PARA CONSTRUCCIÓN

CAUSA

SOLUCIÓN

EL DISCO DE DIAMANTE NO CORTA

Los segmentos son demasiado duros para el material.	Compruebe que el disco sea el ideal para el material o utilice un disco con liga más suave.
Los segmentos están saturados.	Corte un material abrasivo para exponer nuevos diamantes en el segmento.

GRIETAS EN EL CENTRO DE ACERO

La presión de corte es excesiva; hay sobrecalentamiento, desplazamiento del material o corte torcido.	Deje que el disco haga el trabajo: no aplique demasiada presión y deje que el disco se enfríe regularmente dejándolo rotar alejado de la pieza durante unos segundos.
---	---

LOS SEGMENTOS SE SUELTAN O AGRIETAN

Los segmentos son demasiado duros para el material y eso hace que el disco de diamante rebote y que se fracturen los segmentos.	Compruebe que el disco sea el ideal para el material.
---	---

LOS SEGMENTOS ESTÁN QUEMADOS

La excesiva presión de corte causa sobrecalentamiento; se reconoce fácilmente por el color azul en la zona de la soldadura de los segmentos y el núcleo de acero.	Deje que el disco se enfríe regularmente dejándolo rotar alejado de la pieza durante unos segundos.
Los segmentos son demasiado duros para el material.	Compruebe que el disco sea el ideal para el material y aplique una menor presión de corte. Deje que el disco haga el trabajo.

Responda las siguientes preguntas para elegir el disco requerido.

1 ¿QUÉ VOY A CORTAR?

Elija el material

Piedra natural y azulejos

Uso general y materiales de construcción

Concreto reforzado de materiales duros

Asfalto y materiales abrasivos

Uso general y materiales de construcción

Refractarios

Especialidades

2 ¿QUÉ TIPO DE APLICACIÓN ES: EN HÚMEDO O SECO?

Si la aplicación es de alta velocidad: seco.

Si la aplicación es en húmedo, elija un disco para ese propósito.

¿Qué pasa si utilizo un disco para seco en húmedo?

La aplicación no se dañará.

¿Qué pasa si utilizo un disco para húmedo en seco?

Se dañará la aplicación y no obtendrá el corte deseado, ya que el segmento de diamante no estará expuesto y se quemará.

3 ¿QUÉ TIPO DE CORTADORA TENGO?

La diferencia en las sierras determina la potencia: si la máquina es de alta potencia (65 HP o más), un disco convencional se acabará muy rápido. En ese caso, debe elegir discos con ligas de mayor dureza.

4 ¿QUÉ PROFUNDIDAD DESEO ALCANZAR EN EL CORTE?

La altura del corte la determina la altura del segmento: cada vuelta determina la profundidad máxima a la que se llegará por recorrido de corte. Para obtener mayor profundidad, se debe realizar mayor número de pasadas de corte.

5 ¿QUÉ TAN GRANDE ES EL TRABAJO A REALIZAR?

Trabajos pequeños u ocasionales: Valuplus/Warrior

Uso general: Classic

Trabajo detallado con buen acabado: Slicer

Mayor rendimiento: Charger

Mejor desempeño y durabilidad: DUO

NORTON

SAINT-GOBAIN



PRODUCTOS DE SUPERABRASIVOS

RUEDAS EN DIAMANTE Y BORAZÓN (CBN)

Las ruedas Norton de diamante y CBN están diseñadas para rectificar y cortar los materiales conocidos más duros, ayudando a convertir los trabajos 'difíciles de rectificar' en tareas rutinarias.

La dureza, la resistencia a la abrasión, la resistencia a la compresión y la conductividad térmica son todas ellas características destinadas a lograr un alto nivel de precisión y calidad por lo que estas ruedas son la elección lógica para múltiples aplicaciones.

PP: Pedidos programados



RUEDAS DE DIAMANTE



PP: Pedidos programados

Ventajas:

- Los diamantes sintéticos de alta calidad ofrecen una excelente eliminación de material y una vida útil más larga que las ruedas de carburo de silicio convencionales
- El diseño de aglomerante de resina B-99 ofrece un corte fácil y una excelente conservación de la forma en operaciones de corte 1A1R y en seco, y en el rectificado de vidrio o materiales cerámicos
- Se pueden utilizar en húmedo o en seco, en acabado de herramientas de carburo sin amarre de pieza, ofreciendo una rápida eliminación de material

Aplicaciones

- Carburo cementado
- Vidrio
- Cerámica
- Fibra de vidrio
- Plásticos
- Piedra
- Abrasivos
- Materiales y componentes electrónicos

RUEDAS CBN



PP: Pedidos programados

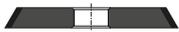
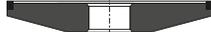
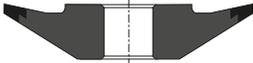
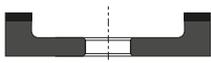
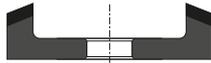
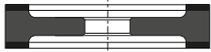
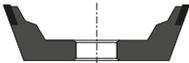
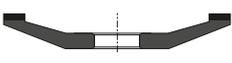
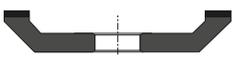
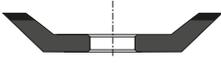
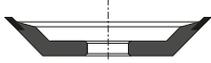
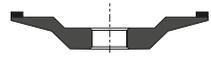
Ventajas:

- Están hechas de abrasivo de CBN duradero que corta fácilmente aceros difíciles de rectificar, HRC50 y más duros, y son resistentes al desgaste
- El diseño de aglomerante de resina B-99 ofrece un corte fácil y una excelente conservación de la forma
- Aglomerante Aztec IV para una mayor profundidad de corte
- Se utilizan para reavivar herramientas en seco cuando se requiere una elevada eliminación de material

Aplicaciones

- Aceros para herramientas de alta velocidad
- Aceros de troquel
- Aceros de carbono endurecidos
- Aceros aleados
- Aleaciones aeroespaciales
- Acero inoxidable duro
- Materiales ferrosos resistentes a la abrasión

FORMATOS PRODUCTOS EN DIAMANTE Y BORAZÓN (CBN)

		
1A1	1A1R	1A1W
		
1V1	4A2	4A9
		
4BT9	6A2	6W5
		
9A3	11A2-70°	11V2
		
11V9	12A2-20°	12A2-45°
		
12V2	12V9	13A2
		
14F1	14M1	



SUPER ABRASIVOS PARA REALIZAR AFILADO DE CUCHILLAS Y SIERRAS.

La oferta de super abrasivos, con una relación calidad-precio excelente, proporciona las mejores soluciones para el rectificado de discos de sierra con inserto de carburo de tungsteno y sierras HSS de una pieza.

Los super abrasivos Norton han sido diseñados para el rectificado de caras y el rectificado lateral. Norton proporciona super abrasivos para las máquinas más habituales de estas aplicaciones.



AFILADO DE PECHO



Foco uso Multisierras:
Afilado de dientes de metal duro de sierras circulares y fresas.

AFILADO SUPERIOR



AFILADO LATERAL

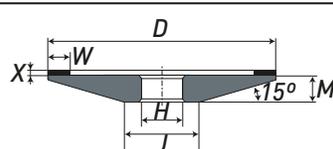


SUPER ABRASIVOS PARA REALIZAR AFILADO DE CUCHILLAS Y SIERRAS

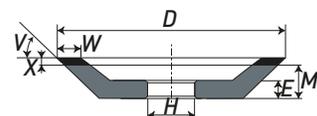
AFILADO DE PECHO

La cara del diente de las sierras circulares es rectificada con copas en ángulo afiladas. En función de la inclinación del diente, se necesitan ruedas de diferentes ángulos y espesores. Cuanto mayor es el número de dientes alrededor de la circunferencia, menor es el espacio entre ellos y la rueda de rectificado debe ser más delgada. Con nuestras ruedas de 12V9, se pueden mecanizar los espacios más reducidos entre dientes. Por motivos de estabilidad, los espacios entre dientes convencionales se rectifican principalmente con las ruedas 4A2 o 12V2.

4A2 RECTIFICADO DE SUPERFICIES

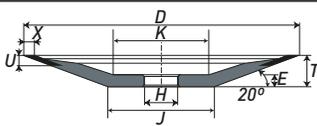
	DxWxX (mm)	H (mm)	M (mm)	J (mm)	ESPECIF.	UDS. EMB.
	DIAMANTE					
	100x5x2	25*	7	51,5	ASD91 R75 B99	1
INFORMACIÓN ADICIONAL - Para espacios entre dientes convencionales						

12V2 RECTIFICADO DE SUPERFICIES

	DxWxX (mm)	H (mm)	M (mm)	V (mm)	E (mm)	ESPECIF.	UDS. EMB.
	DIAMANTE						
	125x4x2	32	11	30	9	ASD46 R125 B99	1
	125x4x2	32	11	30	9	ASD76 R125 B99	1
	200x4x2	32	13	30	11	ASD46 R125 B99	1
	200x4x2	32	13	30	11	ASD76 R125 B99	1

INFORMACIÓN ADICIONAL - Para espacios entre dientes convencionales

12V9 RECTIFICADO DE CARAS

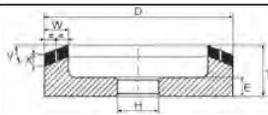
	DxWxU (mm)	H (mm)	T (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	ESPECIF.	UDS. EMB.
	DIAMANTE							
	100x2,3x4	25*	10	77	7	51	D46 ECO Face	1
	125x2,3x4	25*	10	101	7	76	D46 ECO Face	1
	125x2,3x4	32	13	101	10	70	D46 ECO Face	1
	150x2,3x4	32	13	126	10	95	D46 ECO Face	1
	200x2,3x4	32	13	173	10	145	D46 ECO Face	1

INFORMACIÓN ADICIONAL - Para espacios entre dientes convencionales

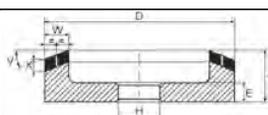
SUPER ABRASIVOS PARA REALIZAR AFILADO DE CUCHILLAS Y SIERRAS

AFILADO SUPERIOR

6VV5 RECTIFICADO DE FRENTE

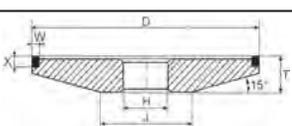
	DxWxX (mm)	V (mm)	H (mm)	T (mm)	E (mm)	ESPECIF.	INF. ADICIONAL	UDS. EMB.
	DIAMANTE							
	100x5x10	8	25*	24	7	ASD126/46 R100/ R75 ECO TOP	Uso universal	1
	125x5x10	8	32	22	11	ASD126/46 R100/ R75 ECO TOP-P	Uso producción, aceite	1
	125x5x10	8	32	22	11	ASD126/46 R125/ R100 ECO TOP-R	Para reavivado	1

6VV5 RECTIFICADO DE FRENTE

	DxWxX (mm)	V (mm)	H (mm)	T (mm)	E (mm)	ESPECIF.	INF. ADICIONAL	UDS. EMB.
	DIAMANTE							
	100x5x10	8	25*	24	7	ASD126/46 R100/ R75 ECO TOP	Uso universal	1
	125x5x10	8	32	22	11	ASD126/46 R100/ R75 ECO TOP-P	Uso producción, aceite	1
	125x5x10	8	32	22	11	ASD126/46 R125/ R100 ECO TOP-R	Para reavivado	1

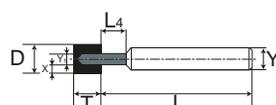
AFILADO LATERAL

4A9 RECTIFICADO DE FRENTE

	DxXxW (mm)	H (mm)	T (mm)	J (mm)	ESPECIF.	UDS. EMB.
	DIAMANTE					
	80x4x5	32	10	53	ASD64 ECO Flank	1
	86x4x5	32	10	59	ASD64 ECO Flank	1
	100x4x4,5	20*	14	35	ASD64 ECO Flank	1
	100x4x4,5	20*	14	35	ASD126 ECO Flank	1
	100x4x5	32	10	55	ASD64 ECO Flank	1
	100x4x5	32	10	55	ASD126 ECO Flank	1

INFORMACIÓN ADICIONAL - Uso Universal

1A1W RECTIFICADO/VACIADO DEL DIENTE

	DxTxX (mm)	Y (mm)	L (mm)	Y1 (mm)	L4 (mm)	ESPECIF.	UDS. EMB.
	DIAMANTE						
	6,5x3x1,75	6	42	4,1	10	ASD76 R125 B99	1
	7x3x2	6	42	5,1	10	ASD76 R125 B99	1

INFORMACIÓN ADICIONAL - Uso Universal

SUPER ABRASIVOS PARA REALIZAR AFILADO DE SIERRAS EN CARBURO DE TUNGSTENO

DISCO DIAMANTADO PARA AFILADO DE SIERRAS NORTON



AFILADO LATERAL, SUPERIOR Y DE PECHO

Nuevo empaque:

Mejor desempeño

Precisión en el afilado

Restaura el filo de sus sierras con exactitud, garantizando cortes consistentes y uniformes.

Alta eficiencia

Reduce significativamente el tiempo de afilado, maximizando la productividad.

Calidad superior en los cortes

Proporciona resultados precisos u económicos, además de una mayor seguridad en cada uso.



Gran diferencial!

Versatilidad para afilar dientes de sierras con espaciamentos menores

Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
66260273037	COPA DIAMANTADA DE 150 PS185	6	150	2

PP:Pedido Programado

PIEDRAS WINTER PARA LIMPIEZA DE SUPER ABRASIVOS

La rueda superabrasiva normalmente es más auto-afilable que una rueda convencional. Sin embargo, en ciertas operaciones con carburo de tungsteno o acero las virutas terminan impregnando la superficie de la rueda. Cuando esto ocurre, se recomienda el uso de piedras Winter para la limpieza.

WINTER
SAINT-GOBAIN

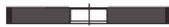
ESPECIFICACIÓN	DIMENSIONES	COLOR	APLICACIONES
PIEDRA WINTER No.1	60 x 60 x 15mm	BLANCO	PARA RUEDAS RESINOIDES CON GRANOS HASTA D15-B15
PIEDRA WINTER No.2	100 X 25 X 13MM	BLANCO	PARA RUEDAS RESINOIDES CON GRANOS MAYORES A D15-B15 (DIÁMETROS HASTA 200MM)
PIEDRA WINTER No.3	100 X 40 X 15MM	VERDE	PARA RUEDAS VITRIFICADAS
PIEDRA WINTER No.4	100 X 50 X 25MM	ROSA	PARA RUEDAS METÁLICAS
PIEDRA WINTER No.5	100 X 50 X 25MM	BLANCO	PARA RUEDAS RESINOIDES CON GRANOS MAYORES A D15-B15 (DIÁMETROS DESDE 200MM HASTA 400MM)
PIEDRA WINTER No.6	180 X 50 X 25MM	BLANCO	PARA RUEDAS RESINOIDES CON GRANOS MAYORES A D15-B15 (DIÁMTEROS MAYORES A 400MM)



Cuando el superabrasivo quede limpio del material, proceda a limpiar la piedra WINTER con agua.

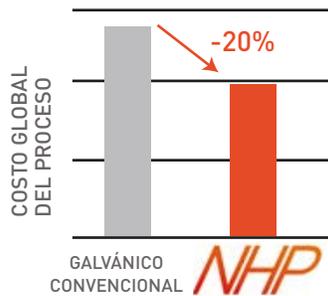
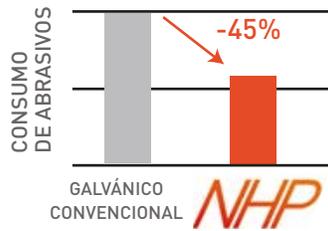
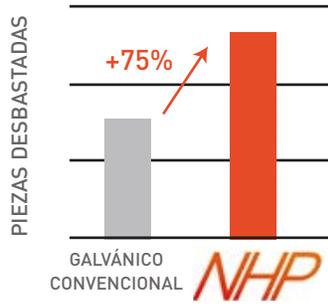
SUPER ABRASIVOS PARA INDUSTRIA DE FUNDICIÓN HIERRO Y ACERO

Herramienta diseñada para el mercado de fundición usando tecnología en liga galvánica brindando un mayor desempeño y la oportunidad de aumentar la productividad del cliente a través de un mejor producto/ automatización.



1A1	1A1R	1A1W
-----	------	------

PP: Pedidos programados



PP: Pedido Programado

FRESAS METÁLICAS



Características:

Producto con nueva tecnología DTECH, formato innovador, diseño único. Capa geométrica innovadora denominada Skip Flute. Desbaste de cordones de soldadura.

Beneficios:

Proporciona mayor poder de remoción y vida útil de la herramienta aún en las aplicaciones más severas. Mayor salida de la viruta y, en consecuencia, aumento de la vida útil de la fresa. Indicado para metales ferrosos, acero, acero inoxidable, níquel, titanio.

PP: Pedidos programados



FRESAS DE CARBURO DE TUNGSTENO

Con tipos de corte innovadores "Inox" y "Acero", las fresas de borde redondo y los routers de fibra de vidrio aportan innovación a la oferta de fresas de carburo de Norton. Las geometrías especialmente diseñadas satisfacen las crecientes demandas de las aplicaciones con acero inoxidable, acero, acero fundido y compuestos que proporcionan una rápida eliminación de material y una vida útil larga, por lo que son muy eficientes. Esta ampliada gama de fresas de carburo cubre diversas formas de corte y de dientes, ofreciendo unos resultados óptimos en la preparación y eliminación de cordones de soldadura, biselado y desbarbado en las industrias de la construcción naval, automoción, fundición y aviación.

Las fresas de carburo pueden utilizarse con herramientas portátiles o con máquinas CNC. Cada fresa de carburo viene empaquetada individualmente en una caja de plástico.

CÓDIGO SAP	DESCRIPCIÓN	DIÁMETRO			
		D1 (DIÁMETRO DE LA CABEZA EN MM)	L1 (LARGO DE LA CABEZA MM)	D1 (DIÁMETRO DEL VÁSTAGO)	L1 (LARGO TOTAL DE LA FRESA)
6626108876	A: CILINDRO DENTADA	10	19	6	65
66261088937	B: CILÍNDRICA ESFÉRICA	10	19	6	50
66261088910	C: OJIVA ESFÉRICA D-TEKH	16	25	6	70
66261088928	D: CILÍNDRICA CONO ESFÉRICA	10	27	6	75
66261088933	E: CONO	10	16	6	65

Cilíndrica con dentado frontal



A

Cilíndrica esférica



B

Ojiva esférica



C

Cono esférica



D

Cono



E

FRESAS METÁLICAS



INOX

Geometría de corte avanzada que genera una elevada eliminación de material en acero inoxidable y en materiales ferrosos, austeníticos y martensíticos, garantizando el ahorro de la producción, menores tiempos de inactividad y disminuyendo la acumulación de calor en el borde del corte y en la pieza de trabajo.



ACERO

Geometría especialmente diseñada para satisfacer las crecientes demandas del mercado para las aplicaciones con acero y acero fundido, consiguiendo virutas de gran tamaño y una mayor eliminación de material.



DTECH DOBLE CORTE EXTRA

Mayor eliminación de material. Formación de dientes más fuertes (reducción del ángulo de cuña del diente), vida útil más larga y menos formación de virutas.



D DOBLE CORTE

Tipo de corte universal, eliminación rápida de material, acabado suave y rotura de virutas granulares.



ALU ALUMINIO ESPECIAL

Para desbarbar aleaciones de aluminio y plástico, formación de dientes anchos, fácil flujo de virutas.



ROUTERS DE FIBRA DE VIDRIO

Recomendados para materiales reforzados con fibra de vidrio o carbono. Recomendados para desbaste y contorneado de compuestos.

GUÍA DE PRODUCTOS RECOMENDADOS

	INOX	ACERO	DTECH DOBLE CORTE EXTRA	D DOBLE CORTE	ALU ALUMINIO ESPECIAL	ROUTERS DE FIBRA DE VIDRIO
Muy recomendado ●						
Recomendado ◐						
Acero inoxidable	●		◐			
Acero endurecido		●	◐			
Fundición			●			
Titanio				●		
Niquel				●		
Cobre / aleaciones de cobre				●		
Aluminio					●	
Plástico / madera					●	◐
Fibra de vidrio o carbono						●



WINTER

RECTIFICADOR DE DIAMANTE ¿CUÁL ELEGIR?

**¿SU RUEDA HA PERDIDO
HABILIDAD Y PERFIL DE CORTE?**

**¡NO HAY PROBLEMA! ¡NOSOTROS TENEMOS LA SOLUCIÓN!
SIGA EL PASO A PASO SOBRE CÓMO ESPECIFICAR SU RECTIFICADOR DE DIAMANTE.**



¿ES RECTANGULAR EL DISPOSITIVO DE FIJACIÓN DE LA MÁQUINA?

SÍ

NO

Elige Winter – FLIESE

¿Cuáles son las dimensiones de la rueda a rectificar?

Diámetro \geq 750 mm, Espesor \geq 120 mm;
750 mm \geq diámetro \geq 400 mm, 120 mm \geq anchura \geq 50 mm;
diámetro \leq 400 mm, anchura \leq 50 mm

OPCIÓN 1

Elige FLIESE FA para aplicación cilíndrica

OPCIÓN 3

Elige FLIESE FB para aplicación cilíndrica

OPCIÓN 2

Puedes elegir tanto FLIESE FA como FB



Indique el tamaño y material de su rueda.

¿Cuál es el tamaño del grano?

120 - 180

Se recomienda la especificación D501

80 - 120

Se recomienda la especificación D711

54 - 80

Se recomienda la especificación D1001

36 - 54

Se recomienda la especificación D1181

46 - 80

Se recomienda la especificación Agujas

¿La rueda se produce con óxido de aluminio (Al_2O_3) o carburo de silicio (SiC)?

Al_2O_3

Elige la especificación

W

SiC

Elige la especificación

H

¿La rueda a rectificar es grande? (diámetro \geq 400 mm, Espesor \geq 50 mm)

SÍ

NO

Elige Winter IGEL

para aplicación plana o Centerless

Elige Winter PROGRESS

para aplicación plana



Indique el tamaño y material de su rueda.

¿Cuál es el tamaño del grano?

24 - 46

Se recomienda la especificación D1825

46 - 80

Se recomienda la especificación D1001

54 - 100

Se recomienda la especificación D181/D301 /D427/D602/D852

¿La rueda se produce con óxido de aluminio (Al_2O_3) o carburo de silicio (SiC)?

¿Cuál es el tamaño del grano?

320 - 600

Se recomienda la especificación D64

54 - 80

Se recomienda la especificación D852

220 - 320

Se recomienda la especificación D91

80 - 100

Se recomienda la especificación D427

120 - 220

Se recomienda la especificación D181

100 - 120

Se recomienda la especificación D301

Al_2O_3

Elige la especificación

W

SiC

Elige la especificación

H

SiC

Elige la especificación

H

Al_2O_3

Elige la especificación

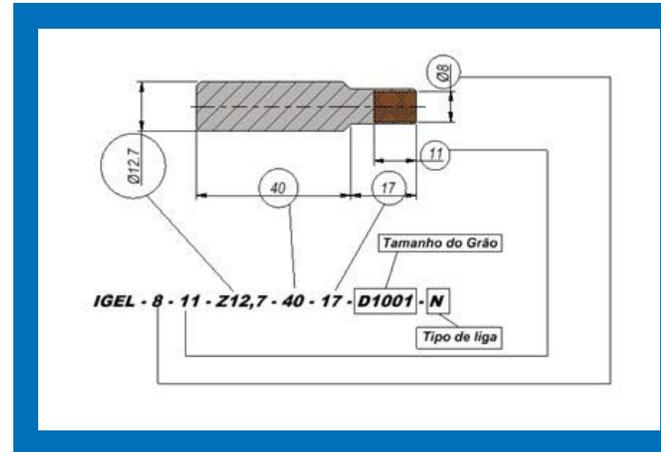
N

Indique el tamaño y material de su rueda.

¿La rueda se produce con óxido de aluminio (Al_2O_3) o carburo de silicio (SiC)?

¿TIENES DUDAS DE CÓMO ESPECIFICAR TU RECTIFICADOR DE DIAMANTE?

**NO HAY PROBLEMA
¡SIGUE EL EJEMPLO
DE AL LADO!**



¿HA ELEGIDO SU RECTIFICADOR DE DIAMANTE?

SÍ

NO

OPCIÓN 1
RECTIFICADOR
Winter - FLIESE

OPCIÓN 3
RECTIFICADOR
Winter - PROGRESS

PROGRESS	
ØD	T
Ø5	8
Ø8	8

OPCIÓN 2
RECTIFICADOR
Winter - IGEL

IGEL	
ØD	T
Ø8	4
Ø8	11
Ø11	11

Contacta con nuestro equipo.



Elige el tamaño más adecuado y...

**SOLICITA UNA
COTIZACIÓN**

**SOLICITA UNA
COTIZACIÓN**

NORTON

SAINT-GOBAIN

PROFESIONISTA
de NORTON

AUTOMOTRIZ Y COMPLEMENTOS

CINTA AUTOMOTRIZ PREMIER RED



Características

Cinta de color roja con alta resistencia a la temperatura ambiente, a las cabinas de pintura y tiene protección UV, lo cual le permite tener exponerse al sol. Resiste 3 días de aplicación sin dejar residuos en ambiente interno y externo

Beneficios

120°C por 30 minutos o 90°C por 1 hora

Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
78072765746	CINTA AUTOMOTRIZ PREMIER RED 12MMX55M	1/2x55M	12x55	64
78072765747	CINTA AUTOMOTRIZ PREMIER RED 18MMX55M	3/4x55M	18x55	44



PAÑO MICROTEJIDO NORTON

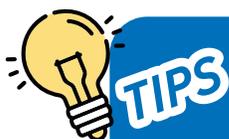
Características

Paño microfino compuesto por mas de 90,000 fibras por pulgada cuadrada.

Beneficios

Ideal para limpieza de superficies como automóviles, motocicletas, electrodomésticos del hogar como computadoras, pantallas, celulares, entre otros. Capacidad de generar 70% de limpieza y 30% absorción. Absorbe hasta 8 veces su propio peso en agua y atrapan la suciedad profundamente dentro de la tela.

Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
63642504402	PAÑO MICROFIBRA 16X16CM	6-1/4X6-1/4	160X160	5



Para optimizar la vida útil del paño, se recomienda lavar después de cada utilización, mantendrá su rendimiento y cuidado al momento de realizar limpiezas detalladas.



CINTA DOBLE CARA ESPUMA

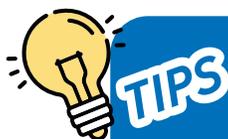
Características

Cinta doble faz con alma de espuma de alta densidad.

Beneficios

Ideal para operaciones de uso general, como fijación de objetos livianos, carteles, cuadros, objetos de decoración y adornos. Su uso no necesita clavos.

Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
66623388781	CINTA DOBLE CARA ESPUMADA 19MMX2MTS	3/4X2M	19X2M	1



Para obtener una mejor fijación, se recomienda realizar una limpieza adecuada del área en la cual se va a realizar la aplicación, debe estar libre de polvo y grasa.



TACK CLOTH

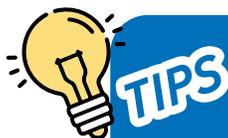
Características

Paño con propiedades antiestáticas, no contiene silicona, recubrimiento pegajoso especial.

Beneficios

Ideal para limpieza de piezas en madera o metal no pintados entre capas de pintura luego de haber preparado la superficie. Recomendado para remover el polvo y la suciedad que pueden estropear la superficie del acabado.

Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
7660749008	TACK CLOTH 36"X17 7/8"	36X17X7/8	915X432X22.23	12



Realizar una limpieza en el sentido de lijado con presión específica para mayor remoción de material particulado generado durante la aplicación.

POMO LIQUID ICE



Características

Pomo de 8" de diámetro de cara sencilla, combinación entre felpa y espuma y crestas de contacto.

Beneficios

Ideal para trabajos de embellecimiento automotriz, sus crestas de contacto permiten la eliminación de hologramas generados en la pieza por procesos de pulido anteriores. Se recomienda para la aplicación de paso 3 de pulido.

Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
63642524354	POMO 8" LIQUID ICE 2 WAFFLE AZUL	8	203	1
63642524365	POMO 8" LIQUID ICE 3 WAFFLE BLANCO	8	203	1



TIPS

Se recomienda realizar su aplicación a 1500 RPM para generar un mejor acabado sobre la pieza de lijado. Utilizar el soporte en la polichadora.

POMO DOBLE FAZ



Características

Pomo de 8" de diámetro de doble cara 100% lana natural.

Beneficios

Ideal para trabajos de embellecimiento automotriz, aplicación del paso 1 de pulido, brinda un excelente acabado y elimina rayas de procesos de lijado anterior sobre la pieza.

Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
78072712813	POMO DOBLE FAZ DE LANA 8"	8	203	6



TIPS

Aplicar con presión media entre 1200 y 2500 RPM, no utilizar soporte ya que mantiene el equilibrio en la aplicación.



POMO ESPUMA

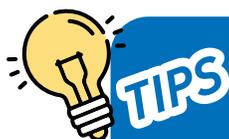
Características

Pomo de 7 1/4" de diámetro de espuma poliéster blanda. Doble cara.

Beneficios

Ideal para eliminación de hologramas generados para procesos de pulido anteriores. Sus crestas de contacto permiten tener un mejor rendimiento y brillo sobre la pieza de trabajo. Su doble cara permite tener una mejor vida útil del pomo.

Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner	
78072712013	POMO ESPUMA DOBLE FAZ NEGRO 7 1/4"	8	203	6	NUEVO



Aplicar con presión media entre 1200 y 2000 RPM, no utilizar soporte ya que mantiene el equilibrio en la aplicación.



POMOS PASO 1-2-3

Características

Pomo de 8" de diámetro de espuma poliéster blanda. Doble cara.

Beneficios

Ideal para eliminación de hologramas generados para procesos de pulido anteriores. Sus crestas de contacto permiten tener un mejor rendimiento y brillo sobre la pieza de trabajo. Su doble cara permite tener una mejor vida útil del pomo.

Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
63642542077	POMO PASO 1 - 8"	8	203	1
63642542078	POMO PASO 2 - 9"	9	230	1
63642542079	POMO PASO 3 - 9"	9	230	1



SOPORTE **POMO**



Características

Soporte en neopreno de alta densidad y flexibilidad.

Beneficios

Ideal para soportar el trabajo con pomos de pulido para embellecimiento automotriz. Su gran flexibilidad le permite adaptarse a la geometría de la pieza de trabajo.



Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
63642542080	SOPORTE POMO 5/8"-11	5/8	15.88	1



TIPS

Aplicar a las RPM recomendadas (1400-1600)



MASA DE **PULIR**



Características

Masa para pulir, base agua, no contiene cera ni silicona. Abrasivo suspendido microfino.

Beneficios

Posee alto poder de corte, ideal para eliminar procesos de lijado anteriores, no posee silicona, no genera mancha en la superficie de trabajo, no se empasta. Posee olor agradable.



Código	Nombre	Contenido	Inner
78072705108	MASA DE PULIR BASE AGUA 1L	1KG	6
5539553916	MASA DE PULIR NORTON 4KG	4KG	2

NUEVO



TIPS

Aplicar sobre la superficie de trabajo con pomo de lana doble cara, entre 1400 y 1600 RPM para poder generar temperatura y micro fracturación del mineral abrasivo.



PULIDOR REFINO 2

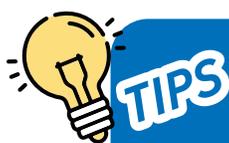
Características

Producto a base de hidrocarburo y conservantes, pasta de color blanco. Velocidad de aplicación dentro 1500 y 1800 RPM

Beneficios

Ideal para la eliminación de marcas de procesos de pulido previos, realza el brillo de la pieza de trabajo debido al proceso de pulido generado por los granos microfinos suspendidos.

Código	Nombre	Contenido	Inner
78072705107	PULIDOR REFINO 2	500ml	6



Aplicar con pomo de lana doble faz para optimizar su rendimiento y acabado. Aplicar a las RPM recomendadas.



PULIDOR LUSTRO 3

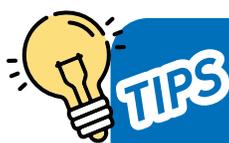
Características

Producto a base de hidrocarburo y conservantes, pasta de color blanco. Velocidad de aplicación dentro 1500 y 1800 RPM

Beneficios

Ideal para eliminar hologramas de procesos de pulido previo, genera un excelente brillo sobre la pieza al tiempo de protege los colores. Ideal para la industria automotriz

Código	Nombre	Contenido	Inner
78072705103	PULIDOR LUSTRO 3	500ml	6



Aplicar con pomo de espuma azul, debido a sus crestas de contacto, permite dar al producto un mejor acabado.



PULIDOR SUPERBRILLO 4

Características

Producto a base de hidrocarburo y conservantes, pasta de color blanco. Velocidad de aplicación dentro 1500 y 1800 RPM

Beneficios

Ideal para eliminar hologramas de procesos de pulido previo, genera un excelente brillo sobre la pieza al tiempo de protege los colores. Ideal para la industria automotriz

Código	Nombre	Contenido	Inner
78072705105	PULIDOR SUPER BRILLO 4	500ml	6



TIPS

El activador de brillo y la cera la recomendacion es aplicarlo de manera manual sobre la superficie deseada.



PULIDOR CERA 5

Características

No contiene cera ni silicona, a base de hidrocarburos y conservantes. Pasta de color purpura pálido.

Beneficios

Ideal para conservar el brillo del pulido previo. Realza el color y protege el vehículo de condiciones generadas a la intemperie.

Código	Nombre	Contenido	Inner
78072705106	PULIDOR CERA 5	500ml	6



CERA HOBBY NORCLEAN

Características

Contiene mezcla de agua, silicona y cera carnauba, parafina solida y colorante, color naranja, PH neutro 8,0 a 8,5.

Beneficios

Ideal para la protección de pinturas y barnices después de su proceso de curado. Realza su brillo y protege la pintura de condiciones a intemperie..

Código	Nombre	Contenido	Inner
5539544762	CERA HOBBY NORCLEAN	200g	6



GEL SILICIO

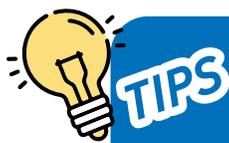
Características

Formulación concentrada de agua desmineralizada con emulsión de glicerina, alcohol etílico y silicona, líquido viscoso color blanco.

Beneficios

Ideal para la protección de pinturas y barnices después de su proceso de curado. Realza su brillo y protege la pintura de condiciones a intemperie..

Código	Nombre	Contenido	Inner
69957315257	GEL SILICIO 200G	200g	12



Realizar su aplicación con el paño microfino Norton de manera manual para generar el brillo deseado.



SCUFF GEL

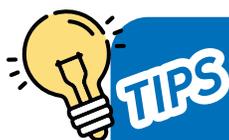
Características

Formulación concentrada agua y resina con fibras recubiertas.

Beneficios

Desarrollado para limpiar, y retirar la grasa de algunas piezas del automóvil.

Código	Nombre	Contenido	Inner
7660705376	SCUFF GEL 24.7 OZ	700gr	1



Realizar la aplicación con hoja beartex para limpiar y desengrasar las piezas deseadas.

SISTEMA CONTROL DE LIJADO



Características

Identifica rápidamente las imperfecciones y los arañazos profundos para asegurar que toda la zona queda lijada antes de aplicar la capa final.

Beneficios

No requiere enmascaramiento y no necesita tiempo para secarse. No contiene disolventes y se puede utilizar tanto para el lijado húmedo como para el lijado en seco.

Código	Nombre	Contenido	Inner
77696072696	GUIA CONTROL DE LIJADO	1000gr	4

SISTEMA POLICHADO LIQUID ICE NORTON



Características

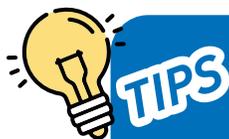
Contiene mezcla de agua, Producto no contaminante, no contiene ceras ni siliconas, liquido amarillo, olor frutal, PH neutro entre 8,0 y 8,5.

Beneficios

Utilizado para resaltar el acabado final y las áreas circundantes al pulido Se obtendrá con este producto mayor brillo, excelente tersura y protección del mismo



Código	Nombre	Contenido	Inner
63642542082	LIQUIDO CLEAN UP SPRAY	1000gr	1



Realizar aplicación con paño microfino Norton hasta dejar el brillo deseado sobre la pieza.



PROTECTORES

Características

Película de enmascaramiento cargado electrostáticamente con cinta adhesiva para fijación

Beneficios

Indicado para trabajos de pinturas automotrices (Temperaturas inferiores a 110°C 60 minutos). Facilita el proceso de enmascarado y protección de superficies

Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
66261133439	FAST COVER AUTO 2400X20M		2400X20M	1



CABINA AUTOMOTRIZ

Características

Gabinete de estructura metálica con compartimentos para el almacenamiento de productos.

Beneficios

Ideal para guardar y organizar los productos de embellecimiento automotriz.

Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
63642542770	GABINETE AUTOMOTRIZ			1



CINTA DOBLE FAZ HPN

Características

Cinta doble faz transparente, ideal para instalación de emblemas, boceses y espejos.

Beneficios

Ideal para fijación de varios materiales, de forma rápida, práctica, sin suciedad y sin perforar paredes. Acabado invisible.

Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
66261103781	CINTA DOBLE FAZ 12X20M	12X20M	12X20	16
66261138419	CINTA DOBLE FAZ 12X3M	1/2X3M	12X3000	13
66261103795	CINTA DOBLE FAZ 19X20M	3/8X20M	19X20000	10
66261138436	CINTA DOBLE FAZ 19X3M	3/8X3M	19X3000	8



CINTA DE ESPUMA



Características

La cinta adhesiva de espuma Norton es un producto fácil de usar que ahorra tiempo para enmascarar las jambas de las puertas y otras aberturas, como aberturas de capó y tapa de cubierta que deben sellarse durante el proceso de pintura. Produce un borde suave, en lugar de una línea de pintura dura, por lo que se elimina el retrabajo y aumenta la productividad.

Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
66254470735	CINTA ESPUMA 13X50M	1/2X50M	13X50000	1



CINTA MULTIUSOS



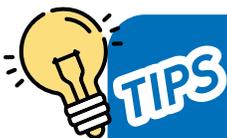
Características

Indicada para enmascaramiento de pintura inmobiliaria, industrial y general.

Beneficios

Fácil conformación en superficies irregulares.

Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
77696091211	CINTA MULTIUSOS 12X40M	1/2X40M	12X40000	68
77696091332	CINTA MULTIUSOS 18X40M	3/4X40M	18X40000	48
77696091333	CINTA MULTIUSOS 24X40M	1X40M	24X40000	48
77696091330	CINTA MULTIUSOS 48X40M	2X40M	48X40000	54



Almacene el masking tape en un lugar limpio y seco a una temperatura entre 4° y 26°C y humedad entre 40% y 50%.



ESPONJA **SOFT TOUCH**

Características

Fabricada con óxido de aluminio. Posee mayor flexibilidad y perfecto para trabajos húmedos. Es ideal para dar acabados muy finos en superficies complicadas.

Beneficios

“2 lados: Combinación de espuma flexible y carburo de silicio. Es ideal para el lijado entre capas de pintura y barniz”

Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
7660703075	ESPONJA SOFT TOUCH GR.400-320	4-1/2X5-1/2X3/16	115X140X4.8	20
7660703076	ESPONJA SOFT TOUCH GR.600-500	4-1/2X5-1/2X3/16	115X140X4.8	20
7660703077	ESPONJA SOFT TOUCH GR.1000-800	4-1/2X5-1/2X3/16	115X140X4.8	20
7660703078	ESPONJA SOFT TOUCH GR.1200-1500	4-1/2X5-1/2X3/16	115X140X4.8	20



CINTA **ANTIDESLIZANTE**

Características

Cinta con respaldo de tejido impermeable y adhesivo. Mineral óxido de aluminio Marrón.

Beneficios

“Ideal para aplicación sobre escaleras rampas halls, corredores y demás superficies lisas donde exista alto tráfico de personas. Se puede aplicar en áreas externas e internas”

Código	Nombre	Pulgadas	Milímetros	Inner
78072749957	CINTA ANTIDESLIZANTE NEGRA 50X5M	2X5M	50X5000	1
78072749956	CINTA ANTIDESLIZANTE NEGRA 50X20M	2X20M	50X20000	1
78072749953	CINTA ANTIDESLIZANTE TRANSPARENTE 50X5M	2X5M	50X5000	1
78072749951	CINTA ANTIDESLIZANTE TRANSPARENTE 50X20M	2X20M	50X20000	1