

# ANTIMICROBIANO



# HALQUINOFARM-120

HALQUINOL COMO CLOROHIDROXIQUINOLEINA

REGISTRO: Q-10169-019



[tmvfarm.com.mx](http://tmvfarm.com.mx)

Nuestra línea de antimicrobianos ha sido diseñada específicamente para abordar las complejas necesidades de la industria pecuaria. Estos productos no solo son efectivos contra infecciones bacterianas, sino que también representan una barrera protectora crucial para la salud de sus animales.

**USO VETERINARIO  
PREMEZCLA  
MEDICADA**





tmvfarm.com.mx

# ANTIMICROBIANO



# HALQUINOFARM-120

## HALQUINOL COMO CLOROHIDROXIQUINOLEINA

### FÓRMULA:

CADA 1000 g.  
CONTIENEN:

Halquinol como  
Clorohidroxiquinoleina 120 g  
Excipiente c.b.p. 1000 g

CONSULTE AL MÉDICO  
VETERINARIO

SU VENTA REQUIERE  
RECETA MÉDICA

### INDICACIONES:

Halquinofarm-120 es una premezcla medicada indicada para el tratamiento de enfermedades digestivas en Porcinos (iniciación y crecimiento) ocasionadas por *Vibrio spp*, *Staphylococcus aureus*, *Streptococcus spp.*, Enfermedades causadas por hongos como *Candida albicans*, *Epidermophyton spp*, *Microsporium spp*, y protozoarios como *Cryptosporidium parvum*, *Entamoeba histolytica* que ocasionan alguna enfermedad digestiva.

### ESPECIES:

Porcinos (Iniciación y crecimiento).

### DOSIS:

**PORCINOS:** Adicionar de 500 g a 5 kg por tonelada de alimento, equivalente de 60 mg a 600 mg de Halquinol/kg de alimento, a una dosis de 2.4-24 mg por kg de peso corporal (PC), durante 10 días.

### VÍA DE ADMINISTRACIÓN:

Oral, mezclado en el alimento.

### ADVERTENCIAS:

**Tiempo de retiro:** No se administre este producto 15 días antes del sacrificio de los animales destinados al consumo humano. No se administre este producto en aves cuyos huevos son destinados al consumo humano. Queda prohibido su administración en porcinos en la última etapa de crecimiento o finalización. **Seguridad ambiental:** los envases y los residuos de **HALQUINOFARM-120**, deberán desecharse en forma segura, en contenedores para tal fin, conforme a la normatividad vigente de la SEMARNAT. **MANTÉNGASE ALEJADO DE LOS SERES HUMANOS Y DE ANIMALES. MANTÉNGASE EN UN LUGAR FRESCO Y SECO POR DEBAJO DE 25°C, PROTEGIDO DE LA LUZ SOLAR DIRECTA. PRODUCTO DE USO EXCLUSIVO EN MEDICINA VETERINARIA.**

PRESENTACIONES:

25 kg.

