



2025 **PORTAFOLIO** DE PRODUCTOS Y SERVICIOS

C I A C

CONSTRUCTORA INTERNACIONAL DE
AIRE COMPRIMIDO CIAC



+52 55 8952 7090



www.ciac-mex.com

ÍNDICE:

SOBRE NOSOTROS 2

NUESTROS CLIENTES 7

PAQUETES DE TRATAMIENTO Y
COMPRESIÓN DE AIRE 9

COMPRESORES 12

SECADORAS.....15

SOLUCIONES PARA DIVERSAS
ÁREAS 17

SERVICIOS POSVENTA 19





¿QUIÉNES SOMOS?

Somos una empresa mexicana especializada en soluciones de aire comprimido para la industria, con más de 20 años de experiencia. Integramos conocimiento e innovación para ofrecer resultados óptimos que superen las expectativas de nuestros clientes.

Nuestro compromiso con la excelencia se refleja en cada proyecto que emprendemos. Trabajamos diligentemente para comprender las necesidades específicas de cada cliente, proporcionando soluciones personalizadas que mejoren su eficiencia y productividad.

Nos enorgullece ser líderes en el sector y brindar no solo productos de alta tecnología, sino también un servicio postventa excepcional que garantiza la satisfacción de nuestros clientes.

Valoramos la confianza y lealtad de nuestros clientes, y nos esforzamos por mantener relaciones duraderas basadas en la transparencia, el respeto y la profesionalidad.



NUESTRA VISIÓN

Ser una empresa líder en soluciones de aire comprimido y reconocida por la alta satisfacción de los clientes.



NUESTRA MISIÓN

Crear soluciones de aire comprimido enfocadas en las necesidades del cliente.



CIAC
CONSTRUCTORA INTERNACIONAL
DE AIRE COMPRIMIDO CIAC



NUESTRA HISTORIA

Iniciamos operaciones en 1999 bajo el nombre de CIACSA, especializándonos en el diseño, fabricación y suministro de equipos paquete para la compresión de aire y el suministro de agua a presión. A lo largo de los años, hemos llevado a cabo más de 50 proyectos, lo que nos ha permitido adquirir la experiencia y capacidad necesarias para perfeccionar nuestros productos y servicios. Este recorrido nos ha llevado a mejorar continuamente nuestros procesos con el fin de garantizar la completa satisfacción de nuestros clientes.

Actualmente, continuamos operando bajo el nombre de CIAC, manteniendo nuestro firme compromiso de desarrollar soluciones de alta calidad, centradas en las necesidades de nuestros clientes. Este enfoque está respaldado por un Sistema de Gestión de la Calidad certificado bajo la Norma ISO 9001:2015, lo que garantiza la excelencia y la consistencia en cada uno de nuestros proyectos.

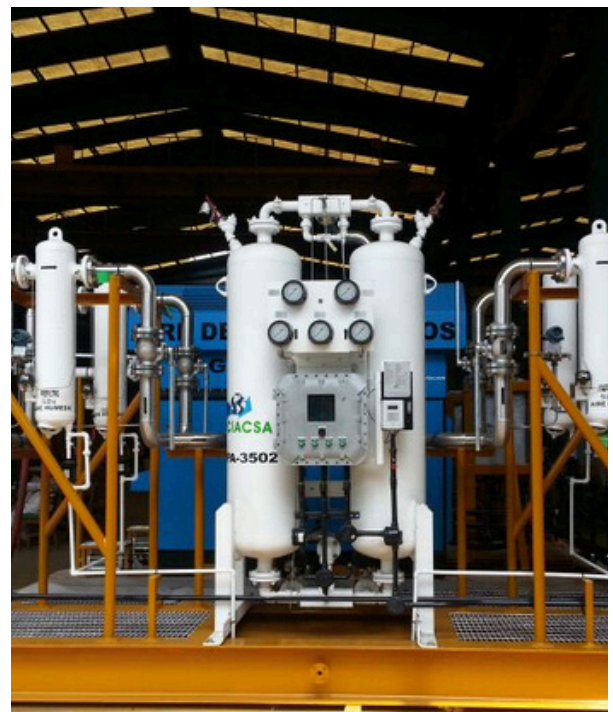


COMPROMISO CON LA CALIDAD

En Constructora Internacional de Aire Comprimido CIAC, estamos orgullosos de contar con la certificación ISO 9001:2015.

Garantía de calidad y confianza

La certificación no solo representa un logro, sino también una responsabilidad que asumimos con seriedad. Nos enfocamos en la mejora continua de nuestros productos, servicios y procesos, asegurando que cada interacción con nuestra empresa esté marcada por profesionalismo, precisión y resultados confiables.



ALGUNOS DE NUESTROS CLIENTES:



Hemos tenido el honor de colaborar con una variada y prestigiosa cartera de clientes en diferentes industrias.

A través de los años, nuestras soluciones personalizadas y nuestro compromiso con la calidad nos han permitido establecer alianzas estratégicas con empresas líderes en sus respectivos sectores.

Valoramos la confianza depositada en nosotros y continuamos trabajando para ofrecer el mejor servicio y resultados a todos nuestros clientes.



Resultados garantizados y compromiso firme

Brindamos soluciones efectivas y confiables, superando las expectativas de nuestros clientes en cada proyecto con atención personalizada y soluciones adaptadas a sus necesidades.



PAQUETES DE TRATAMIENTO Y COMPRESIÓN DE AIRE



PAQUETES DE TRATAMIENTO Y COMPRESIÓN DE AIRE



Desarrollamos paquetes integrales de compresión y tratamiento de aire, diseñados a la medida de las necesidades específicas de cada cliente. Estos paquetes están compuestos por compresores que operan en forma alternada para prolongar su vida útil, secadoras de aire y tanques de almacenamiento de aire húmedo o seco según se requiera. Todo el sistema es monitoreado y controlado por un PLC maestro, lo que asegura un suministro continuo de aire las 24 horas del día, los 7 días de la semana.



Ingeniería personalizada:

Diseñamos cada componente del paquete basado en los requerimientos del cliente. Seleccionamos equipos, instrumentos y materiales de fabricación para todo tipo de ambiente, para que su rendimiento sea óptimo.



Instrumentación:

Seleccionamos cuidadosamente los instrumentos analógicos y/o digitales que serán responsables de medir y transmitir las variables de presión, presión diferencial, temperatura, flujo y nivel, para tener un monitoreo y control con precisión y exactitud.



Interconexión neumática y eléctrica:

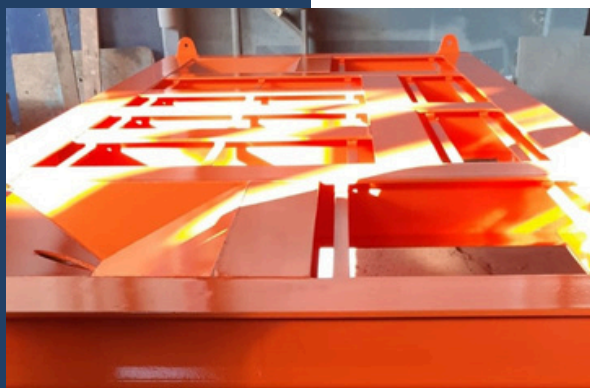
Interconectamos el paquete tanto neumática como eléctricamente, seleccionando los diámetros adecuados de la tubería y accesorios, teniendo presente las alturas necesarias para la libre movilidad del operador en su interior.

La conexión neumática se realiza con materiales de acero al carbono para aire húmedo y acero inoxidable para aire seco. Colocamos válvulas de proceso en ubicaciones estratégicas de entrada, salida o by-pass para actividades de operación y mantenimiento.



Soldadura:

Contamos con procedimientos de soldadura (WPS), calificación de procedimiento PQR y con soldadores calificados (WPQ), estos avalados por un inspector de soldadura certificado (CWI) ante la American Welding Society (AWS).



Pintura:

Aplicamos el sistema de protección anticorrosiva adecuado para las condiciones ambientales y de operación a las que estará expuesto el paquete, supervisado por inspectores calificados NACE.



Pruebas:

Realizamos pruebas a lo largo del proceso de fabricación, estipuladas en un riguroso plan de la calidad, para lograr un producto final con la calidad esperada. Llevamos a cabo pruebas no destructivas sobre soldaduras, pruebas hidrostáticas a tubería y recipientes a presión, pruebas eléctricas, pruebas de control, pruebas en pintura, culminando en las pruebas FAT del paquete terminado.



Dossier de ingeniería y calidad:

Junto con cada paquete, entregamos toda la documentación generada en el proceso de fabricación, como dibujos de ingeniería, procedimientos, manuales, pruebas y certificados de calidad, por mencionar algunos.



Embalaje y entrega:

Embalamos cada paquete con materiales resistentes y de alta calidad para protegerlo durante su traslado. Se envía en el remolque que mejor se adapte a su tamaño y su peso, para que el cliente reciba el paquete en excelentes condiciones.

COMPRESORES



En **CIAC**, nos enorgullece ser reconocidos como líderes en la distribución de compresores. Ofrecemos una amplia selección de marcas, cada una diseñada para satisfacer las necesidades específicas de nuestros clientes. Nuestro objetivo es proporcionar soluciones de alto rendimiento que se adapten a una variedad de sectores, desde aplicaciones industriales hasta proyectos altamente especializados.

Dentro de nuestra extensa gama de opciones, cinco marcas destacan por su innovación, eficiencia y calidad superior. Estas marcas no solo gozan de la confianza de nuestros clientes, sino que también representan la vanguardia en tecnología de compresión, garantizando resultados excepcionales en cada operación.



Los compresores Kobelco son caballos de batalla para las operaciones heavy duty. Suministro de equipos para aéreas clasificadas. Somos los únicos empaquetadores certificados y aprobados por Rogers Machinery para ensamblar los paquetes de aire de instrumentos y planta en México. Contamos con el respaldo de Kobelco (USA) y su distribuidor oficial en México Impulsora Zeus, para otorgar los servicios postventa.



Los compresores Sullair Hitachi combinan innovación japonesa y tecnología avanzada de tornillo rotativo para ofrecer soluciones confiables y eficientes en aplicaciones industriales. Diseñados para operar en los entornos más exigentes, garantizan un rendimiento continuo con bajo consumo energético y un mantenimiento sencillo.

Somos especialistas en soluciones personalizadas con equipos Sullair Hitachi, incluyendo opciones diseñadas para áreas clasificadas y aplicaciones heavy duty.

Compresores centrífugos, gracias a su aerodinámica eficiente y bajo mantenimiento, los compresores centrífugos Sullair son ideales para aplicaciones en distintos sectores.



Los compresores Mattei son líderes en tecnología de paletas rotativas, diseñados para brindar eficiencia y confiabilidad en aplicaciones industriales. Su construcción robusta y diseño innovador los convierten en la opción ideal para operaciones continuas y exigentes, con un bajo nivel de ruido y costos de mantenimiento reducidos.

Somos distribuidores especializados en soluciones personalizadas con equipos Mattei, ofreciendo sistemas diseñados para áreas clasificadas y aplicaciones específicas.





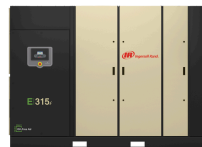
Los compresores Gardner Denver son una opción confiable de bajo costo para el suministro de aire comprimido seguro y eficaz de acuerdo a los estándares de ISO.

Contamos con el respaldo de Gardner Denver y su distribuidor oficial en México para otorgar los servicios postventa.



Los compresores Ingersoll Rand son de los favoritos de la industria privada y paraestatal. Son una de las opciones más confiables para realizar entregas demandantes de aire en las operaciones heavy duty. Suministro de equipos para áreas clasificadas.

Podemos integrar cualquier modelo de compresor Ingersoll Rand a los paquetes de aire comprimido y contamos con el respaldo de los distribuidores oficiales en México para otorgar los servicios postventa.



Adicionalmente podemos realizar cualquier modificación requerida como:

- Tablero de fuerza (arrancador de motores) en caja Nema 7.
- Suministro de motores de más de 200 HP en voltajes de media tensión como 4180v, 7200v, 13000v.
- Modificación de sistema de lubricación conforme a Clase 2 y 3 de la Norma ISO para sistemas de lubricación y filtrado redundantes.
- Adecuación de sistemas de vibración inter-etapa y motor-transmisión.
- Fabricación de encabinados de acero inoxidable 304 o 316L.
- Instalación y reparación de sistemas de presurización tipo Z-Purga.

SECADORAS DE AIRE



En CIAC nos complace ser su mejor aliado en soluciones de secado, ofreciendo una amplia variedad de marcas de secadoras diseñadas para satisfacer las necesidades específicas de nuestros clientes. Entendemos la importancia de contar con equipos confiables y eficientes que garanticen un desempeño óptimo en cada operación, ya sea en procesos industriales o aplicaciones especializadas.

Entre nuestra gama de productos, destacamos marcas líderes en el mercado que sobresalen por su innovación, eficiencia energética y calidad superior. Algunas de nuestras marcas son:



Las secadoras CIAC de la serie Rally son de fabricación robusta, pensadas para el total cumplimiento con las normas especificadas por PEMEX en el ETP-149-PEMEX-2021. Sus diferentes combinaciones les permiten hacer frente en un mercado en donde las secadoras tradicionales no pueden ser instaladas debido a las delicadas condiciones operativas. Son de fabricación 100% mexicana y pueden personalizarse tanto como se requiera, con un bajo tiempo de entrega.



Las secadoras Hankison tienen una amplia variedad para atender diferentes requerimientos, ya sea con sus diferentes tipos de secadoras o con su amplia variedad de elementos filtrantes, entregando aire comprimido seco, protegiendo su equipo de la corrosión, evitando costosas averías y garantizando que la calidad del producto y los equipos dependientes del aire comprimido no se vean comprometidos.



Las secadoras Beko son una opción rápida, eficaz y fiable, con un respaldo de más de 40 años, y una amplia variedad de equipos para tratamiento de aire, eliminación de emulsiones, medición digital de temperatura, punto de rocío y presión, de manera eficaz y sencilla.

El filtrado y la separación de condensados son perfectos para atender cualquier necesidad del cliente.



Adicionalmente podemos realizar cualquier modificación requerida como:

- Tablero de control en caja Nema 1, 4, 4x y 7.
- Suministro de voltajes de alimentación en 12VDC, 24VDC o 127 VCA, normal o redundante.
- Comunicación por ethernet y fibra óptica.
- Fabricación de torres de secado para la serie Rally en acero inoxidable 304 o 316L.
- Instalación y reparación de sistemas de presurización tipo Z-Purga.
- Suministro de filtrado en serie o en paralelo.
- Adecuación de conduit eléctrico a prueba de explosión clase 1 división 2.

SOLUCIONES PARA DIVERSAS ÁREAS



En **CIAC**, nos comprometemos a ofrecer soluciones integrales que se adaptan a las diversas necesidades de cada sector. Desde el área mecánica y eléctrica hasta la automatización y el control de procesos, contamos con una amplia gama de servicios y productos diseñados para mejorar la eficiencia, la seguridad y la calidad en todas las operaciones. Además, ofrecemos tecnologías avanzadas en automatización, y una variedad de instrumentos digitales y analógicos para medición y control. Con un enfoque en la innovación y la personalización, nuestras soluciones industriales están diseñadas para satisfacer los más altos estándares y garantizar el éxito de nuestros clientes.



Área mecánica :

- Servicios de diseño y fabricación de recipientes a presión de cualquier tipo, material y volumen, certificados bajo los estándares establecidos por la Sociedad Americana de Ingenieros Mecánicos (ASME).
- Sistemas de aislamiento acústico para equipos dinámicos.
- Servicios de pailería y soldadura con registros y certificaciones WPS, WPQ y PQR avalados por un CWI.
- Aplicación de sistemas de recubrimiento anticorrosivo conforme a las Normas ETP-295, ETP-053 e ISO 12944-2018
- Tanques hidroneumáticos de membrana.
- Tubing de acero inoxidable 304, 316, 316L y 904L.



Área eléctrica:

- Bombas monofásicas, bifásicas y trifásicas de tipo centrífugas, desplazamiento positivo, de vacío, etc.
- Motores de inducción tipo TEFC monofásicos, bifásicos y trifásicos a prueba de explosión.
- Sistemas de monitoreo de vibración para motores de combustión, motores eléctricos, etapas de compresión.
- Suministro de gabinetes NEMA 7 a prueba de explosión fabricados en aluminio libre de cobre o acero inoxidable 316.
- Tubería conduit a prueba de explosión de aluminio libre de cobre recubierto de PVC, así como accesorios.



Área de automatización:

- PLC's para monitoreo y control de procesos con sistemas de alimentación y comunicación redundante.
- Sistemas de monitoreo para control de calidad del aire de acuerdo con la ISO 8573-1.
- Instrumentos digitales tipo inteligente como transmisores de presión, presión diferencial, temperatura y flujo.
- Manómetros y termómetros analógicos y digitales.

SERVICIOS POSVENTA



Ofrecemos un completo abanico de servicios posventa diseñados para maximizar la satisfacción y el éxito de nuestros clientes. Contamos con programas de capacitación, comisionamiento, puesta en marcha, pruebas de desempeño, mantenimiento y garantías que aseguran el funcionamiento óptimo de nuestros productos y sistemas.

Comisionamiento, puesta en marcha y pruebas de desempeño:



Revisamos y preparamos los equipos en el sitio indicado por el cliente, ya sea su patio o planta, refinería o plataforma petrolera costa afuera. Verificamos el correcto funcionamiento de los equipos principales en operación. Realizamos una corrida mecánica del paquete completo y finalizamos con pruebas de desempeño de 72hs, para asegurar la correcta puesta en marcha del paquete.

Cursos de capacitación:



Contamos con ingenieros autorizados y registrados como agentes capacitadores externos ante la STPS para impartir cursos de operación y mantenimiento de nuestros paquetes. Entregamos certificados DC-3 a los participantes.

Mantenimiento:



Ofrecemos un programa de mantenimiento preventivo que ayuda a alargar la vida útil de los paquetes. Nuestros técnicos e ingenieros especialistas realizan los mantenimientos preventivos y correctivos tanto para los paquetes completos como para equipos o partes específicas. Contamos con refaccionamiento de una amplia variedad de marcas.

Garantía:

Ofrecemos garantía para nuestros paquetes de 12 meses en funcionamiento o 18 meses en almacenamiento.

Garantía extendida:

Ofrecemos ampliaciones de garantía de hasta 5 años adicionales, con refaccionamiento incluido y servicios de mantenimiento programados.



Invitamos a nuevos clientes a descubrir cómo nuestras soluciones pueden transformar sus operaciones y llevarlas al siguiente nivel. Ya sea que necesiten compresores, sistemas de monitoreo o servicios de mantenimiento, en CIAC estamos preparados para proporcionar lo mejor en tecnología y soporte.

A nuestros valiosos clientes actuales, agradecemos su continua confianza y lealtad. Seguimos comprometidos en ofrecerles el más alto nivel de servicio y en colaborar estrechamente con ustedes para asegurar su éxito y satisfacción constante.

Esperamos con entusiasmo la oportunidad de colaborar con todos nuestros clientes, nuevos y existentes, y de seguir siendo su socio estratégico en el camino hacia la excelencia operativa. Contáctenos para descubrir cómo CIAC puede hacer la diferencia en sus proyectos.





C I A C

CONSTRUCTORA INTERNACIONAL DE
AIRE COMPRIMIDO CIAC

CONTACTO:

Col. Obrera 06800, CDMX. México.

+52 55 8952 7090

contacto@ciac-mex.com

www.ciac-mex.com