



www.tecnovarecycling.it

 **TECNOVA**
PLASTIC RECYCLING

E180/45

Impianto di rigenerazione mod. E180/45D doppio degasaggio produzione fino a 2000 kg/h

Recycling plant mod. E180/45D double degassing production up to 2000 kg/h



Estrusore mod. ES 130N/37D-DEG per recupero di LDPE/HDPE/PP/PS/ABS macinati - con produzione 600/700 kg/h - completo di cambiafiltra idraulico Mod. CAFI/220 - taglio in testa Mod. OR700

Extruder mod. ES 130N / 37D-DEG for the recovery of ground LDPE / HDPE / PP / PS / ABS - with production 600/700 kg/h - complete with hydraulic screen changer Mod. CAFI / 220 - die face cutter Mod. OR700

Estrusore mod. ES 160N/37D-DEG per recupero di LDPE/HDPE/PP/PS/ABS macinati - con produzione 800/1200 kg/h - completo di cambiafiltra idraulico Mod. CAFI/300 - taglio in testa Mod. OR1000

Extruder mod. ES 160N / 37D-DEG for the recovery of ground LDPE / HDPE / PP / PS / ABS - with production 800/1200 kg / h - complete with hydraulic screen changer Mod. CAFI / 300 - die face cutter Mod. OR1000

Impianto di rigenerazione mod. E180/37D singolo degasaggio produzione fino a 2000 kg/h

Recycling plant mod. E180 / 37D single degassing production up to 2000 kg/h

**E130/37
E160/37
E180/37**



TECNOVA
PLASTIC RECYCLING

Impianti completi E75/90/105-FTTC per film LDPE/HDPE/PP

Complete plants E75/90/105-FTTC for LDPE/HDPE/PP film

E75/90/105 FTTC



**E130/54
E160/54**

Impianto di rigenerazione Mod. ES 130N/54D doppio Deg, completo di silo di raccolta da 13m³ - alimentazione forzata - cambiafiltra idraulico Mod. CAFI 130/220 - taglio in testa mod. OR700

Recycling plant Mod. ES 130N/ 4D double Deg, complete with 13m³ - stocking silo - forced feeding hydraulic screen changer Mod. CAFI 130/220 - die face cutter mod. OR700

Impianto di rigenerazione Mod. ES 160N/54D doppio Deg. Completo di nr. 2 silo di raccolta da 13m³ - alimentazione forzata - cambiafiltra a 4 sezioni diam. 300 idraulico Mod. CAFI 160/300 - taglio in testa mod. OR1000

Recycling plant Mod. ES 160N / 54D double Deg, Complete with nr. 2 stocking silo of 13m³ - forced feeding - 4-section hydraulic screen changer diam. 300 Mod. CAFI 160/300 - die face cutter mod. OR1000

**E105/33D-S
E130/33D-S**

Impianto di rigenerazione a spaghetti Mod. ES 105N/33D-S / ES 130N/33D-S per monofilamento multifilamento - reti PA - PET - PP

Strand recycling plant Mod. ES 105N/33D-S / ES 130N / 33D-S for monofilament multifilament PA - PET - PP nets

**E90/105/130/160
GOMMA**

Estrusori gomma con alimentazione rulli laterale

Extruder for rubber with lateral roll of feeding

MINI 60/75/90

Impianto completo tipo Mini 60 / 75 / 90 per recupero foglia LDPE/HDPE/PP

Complete plant mod. Mini 60 / 75 / 90 for recycling sheet LDPE/HDPE/PP

Estrusore modello basso per film bolla

Extruder Mod. low for bubble film

ESTRUSORE BASSO



VIBROVAGLIO PER GRANULI

Vibrovaglio piano a due/tre vie in acciaio saldato - griglia di separazione granuli in acciaio inox con fori diam. 8 mm - gruppo vibrante composto da albero eccentrico/volanti e contrappeso.

Two/three-way flat vibrating screen in welded steel - stainless steel granule separation grid with holes diam. 8 mm - vibrating unit composed of eccentric shaft/steering wheels and counterweight.



Movimentazione interna comandata da motoriduttore da kW 2.2 - livelli min/max sia visivi con pannelli in plexiglass che elettrici con lampada per allarme - porta per ispezione e pulizia - ciclone per arrivo materiale completo di filtri a maniche per decantazione aria - coclea per estrazione del materiale macinato comandata da motoriduttore con motore C.A. kW 4 - quadro generale di controllo e comando con inverter, con incorporata la sincronizzazione del dosaggio con l'alimentazione forzata e la sirena di allarme per i livelli min/max - parte inferiore del silo in acciaio inox.

Internal movement controlled by a 2.2 kW gearmotor - min/max levels both visual with plexiglass panels and electric with alarm lamp - door for inspection and cleaning - cyclone for material arrival complete with sleeve filters for air decantation - screw for extraction of the ground material controlled by a geared motor with AC motor kW 4 - general control and command panel with inverter, with built-in synchronization of the dosage with the forced feeding and the alarm siren for the min/max levels - lower part of the silo in stainless steel.

SILO 13MC



IMPIANTI PLANTS

RIFIL TTA/TTC

Impianto di recupero per rifili TTC/TTA con velocità da 0 a 100 m/min

Recycling plant for edge trims TTC/TTA with speed from 0 to 100 m/min



E130/30

Estrusore singolo Mod. E130/30 per lavorazione di tutti i polimeri

Single extruder Mod. E130/30 for processing all polymers

RICAMBI & ACCESSORI SPARES & ACCESSORIES

Cambiafiltro idraulico Mod. Cafì 130/220

CAMBIAFILTRO IDRAULICO CAFI 130/220



Hydraulic screen changer Mod. Cafì 130/220

TTC1000



Taglio in testa verticale Mod. TTC con produzioni 150 - 250 - 400 - 700 - 1000 - 1500 kg/h

Vertical die face cutter Type TTC with output 150 - 250 - 400 - 700 - 1000 - 1500 kg/h

OR700



Taglio in testa ad acqua frontale orizzontale mod. or/700-1000-2000 con produzione da 400 a 3000 kg/h

Horizontal water ring die-face cutter mod. or/ 700-1000-2000 with production from 400 to 3000 kg/h

DOSMOV



Gruppo dosaggio e movimentazione Mod. DA/130, costruito in acciaio inox e completo di motore per la movimentazione del materiale Completo di quadro elettrico comprendente i due comandi inverter.

Dosing and motion group Mod. DA/130, made in inox steel, arranged with motor for dosing regulation. It is arranged with electric panel with two inverter controls.

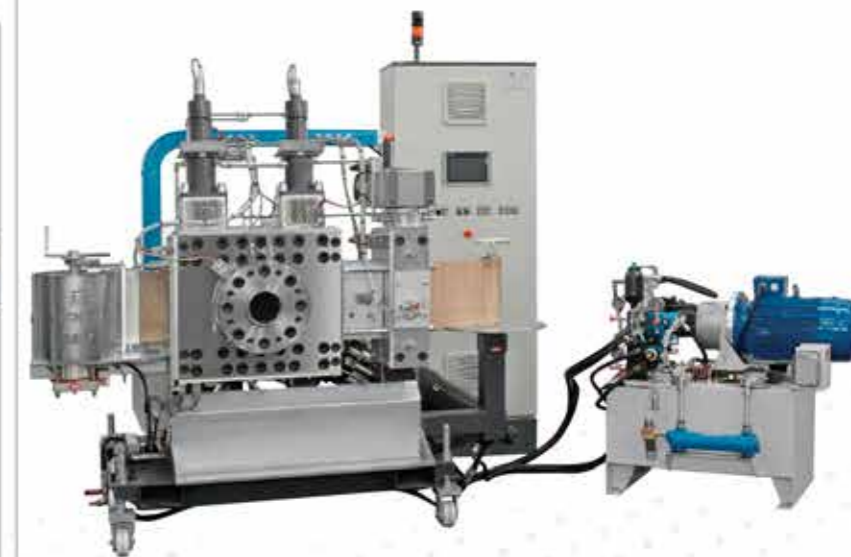
ALIMENTAZIONE FORZATA

Tramoggia per alimentazione forzata predisposta per l'attacco all'estrusore - vite pressante comandata da motoriduttore con motore in C.A. con inverter da kW 11 - tronchetto di alimentazione in LK3 facilmente intercambiabile - sulla parte superiore sono previste nr. 2 entrate supplementari per eventuali dosaggi aggiuntivi.



Hopper for forced feeding preset for attack to the extruder - pressing screw controlled by kW 11 a.c. geared motor with inverter - easily interchangeable feeding pipe in LK3 - nr. 2 additional entrances are foreseen on the upper part for possible additional dosages.

CAFI NELLO 3M7



Cambia filtro automatico a flusso continuo Mod. Nello/3M7

Automatic screen changer with continuous flow Mod. Nello/3M7



Tecnova è specializzata in linee di estrusione per il riciclaggio della plastica, tutti i tipi di materiali termoplastici, sia scarti post industriali che post consumo. La società è stata fondata nel 1983.

Oggi, con oltre 30 anni di esperienza in questo campo e più di 3000 macchine installate in tutto il mondo, Tecnova può aiutare i clienti con una vasta gamma di soluzioni.

Le esigenze del cliente e la sua soddisfazione sono la priorità di Tecnova. Ogni linea di estrusione è realizzata su misura secondo la richiesta del cliente, 100% made in Italy, utilizzando i migliori materiali e componenti elettronici presenti sul mercato per garantire le massime prestazioni, efficienza energetica e affidabilità.

Tecnova is specialized in extrusion lines for plastic recycling, all kinds of thermoplastic materials, both post industrial and post consumer scraps. The company has been established in 1983.

Nowadays, with over 30 years of experience in this field and more than 3000 machines installed worldwide, Tecnova can help customers with a wide range of solutions.

Customer's requirements and his satisfaction is the priority of Tecnova. Every extrusion line is tailor-made according with customer's request, 100% made in Italy, using the best materials and electrical components in the market in order to guarantee top performances, energy efficiency and reliability.

TECNOVA S.r.l. EXTRUSION LINES FOR PLASTIC RECYCLING

Via Verbano, 56/A - 28047 OLEGGIO (NO) - ITALY

Tel. +39 0321 91700 - 0321 992332

E-mail: info@tecnovarecycling.it - tecnovaitalia@msoft.it