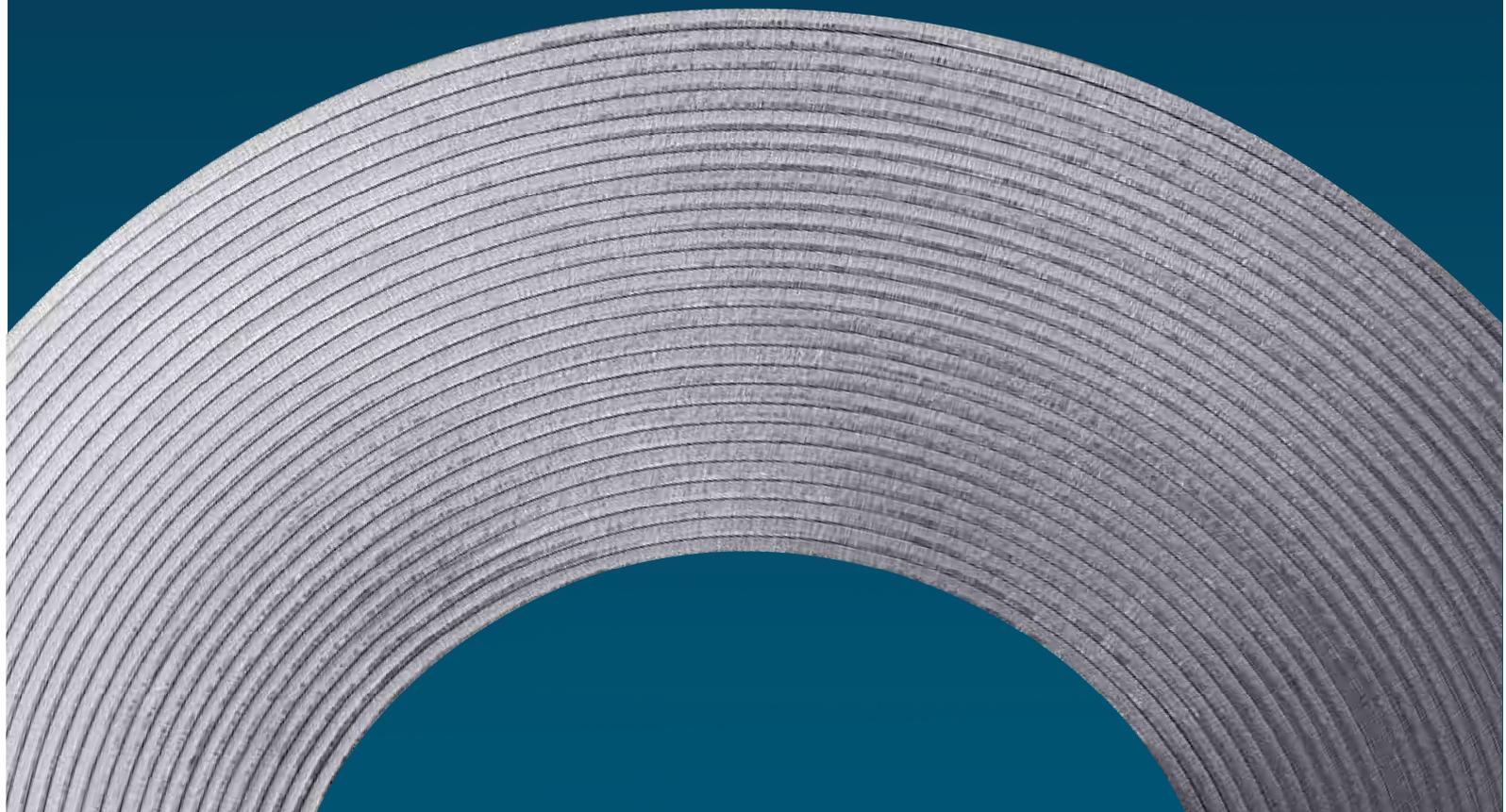




**BN Trade**

**STAINLESS  
STEEL**

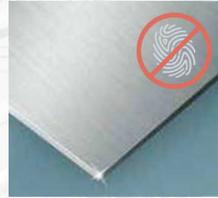


## PROCESSES

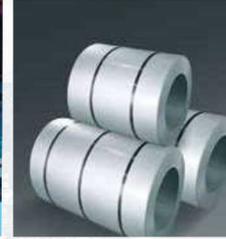
İşlemler

|   |   |   |  |  |
|---|---|---|--|--|
| <b>COIL PROCESSES</b><br>Rulo İşlemleri | <b>PLATE PROCESSES</b><br>Plaka İşlemleri | <b>FLAT BAR PROCESSES</b><br>Lama İşlemleri | <b>COLOR COATING PROCESSES</b><br>Renk Kaplama İşlemleri | <b>ANTI-FINGERPRINT/EASY-TO CLEAN PROCESSES</b><br>Parmak izi önleyici/Kolay temizlenebilir işlemler |
|---|---|---|--|--|

## STAINLESS STEEL PROCESSES



## PASLANMAZ ÇELİK İŞLEMLERİ



## TECHNOLOGIES THAT SHAPE THE FUTURE!

Geleceği Şekillendiren Teknolojiler!



ISO 10002  
Customer Satisfaction



TS EN ISO 27001  
Information Security Management System



EN ISO 9001 2015  
Quality Management System

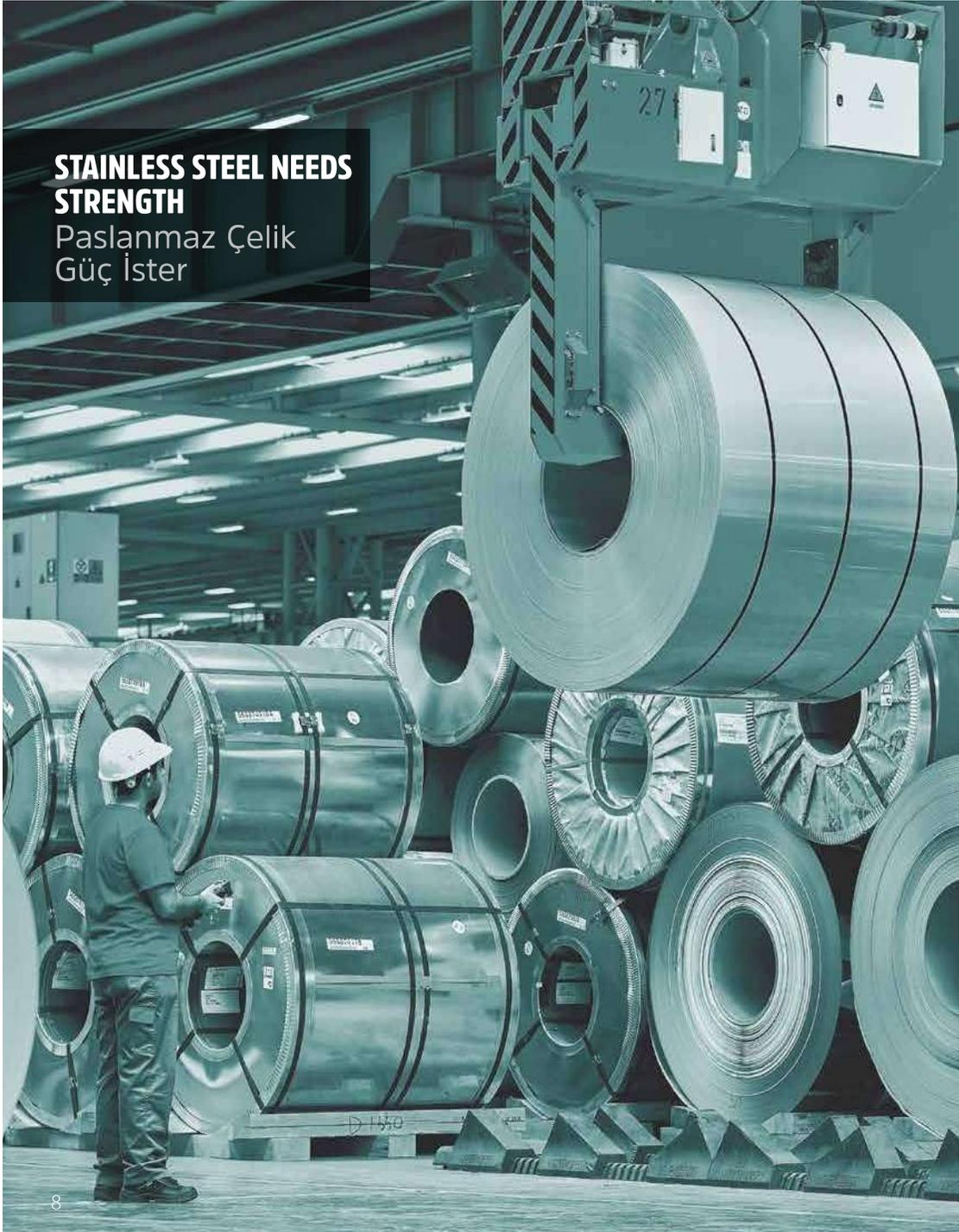


ISO 45001 2018  
Occupational Health and Safety Management System



EN ISO 14001 2015  
Environmental Management System

**STAINLESS STEEL NEEDS  
STRENGTH**  
Paslanmaz Çelik  
Güç İster



## CUT-TO LENGTH LINES

Boy Kesme Hatları

COIL  
PROCESSES  
Rulo  
İşlemleri



### Cut-to Length Lines / Boy Kesme Hatları

| Thickness Range / Kalınlık<br>(min.- max.) | Maximum Width / Maksimum En | Length Range / Uzunluk<br>(min.- max.) |
|--|-----------------------------|--|
| 0,30 - 0,80 mm                             | 1500 mm                     | 300 - 8,000 mm                         |
| 1,00 - 16,0 mm                             | 2000 mm                     | 500 - 15,000 mm                        |

## SLITTING LINES

Dilme Hatları



### Slitting Lines / Dilme Hatları

| Thickness Range / Kalınlık | Min. Strip width / Min. Şerit Eni | Max. Coil Width / Maks. Rulo Eni |
|----------------------------|-----------------------------------|----------------------------------|
| 0,30 - 1,00 mm             | 7 mm                              | 1500 mm                          |
| 1,00 - 1,50 mm             | 12 mm                             | 2100 mm                          |
| 2,00 - 5,00 mm             | 15 mm                             | 2100 mm                          |
| 6,00 - 8,00 mm             | 20 mm                             | 2100 mm                          |
| 10,00 - 12,00 mm           | 30 mm                             | 2100 mm                          |
| 12,00 - 15,00 mm           | 40 mm                             | 2100 mm                          |

## GRINDING/BRUSHING LINES

Taşlama/Fırçalama Hatları

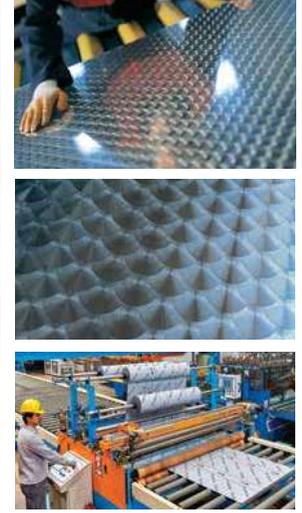
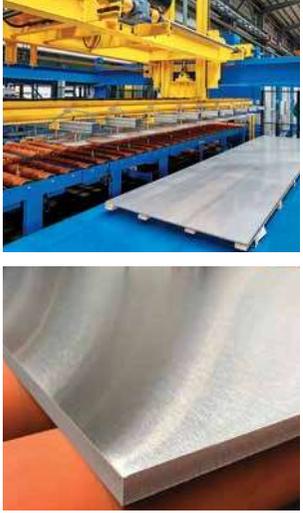


### Coil to Coil Grinding - Brushing Lines / Rulodan Ruloya Taşlama - Fırçalama Hattı

| Thickness Range / Kalınlık<br>(min.- max.) | Min. Coil Width / Min. Rulo Geniřlięi | Max Coil Width / Maks. Rulo Geniřlięi |
|--|---------------------------------------|---------------------------------------|
| 0,40 - 4,00 mm                             | 400 mm                                | 1,600 mm                              |

## PLATE to PLATE GRINDING

Plakadan Plakaya Taşlama



## MIRROR FINISHING LINE

Ayna Yüzey Hattı

## MARBLE-CIRCLE FINISHING LINE

Marble Desen Hattı

### Plate to Plate Grinding - Brushing Lines / Plakadan Plakaya Taşlama - Fırçalama Hattı

| Thickness Range / Kalınlık<br>(min.- max.) | Minimum - Maximum Width<br>Minimum - Maksimum En | Minimum - Maximum Length<br>Minimum - Maksimum Uzunluk |
|--|--|--|
| 0,40 - 50 mm                               | 800 - 2,000 mm                                   | 2.000 - 12,000 mm                                      |

### No.8 Super Mirror Finishing Line / Ayna Yüzey Hattı

| Thickness Range / Kalınlık<br>(min.- max.) | Minimum - Maximum Width<br>Minimum - Maksimum En | Minimum - Maximum Length<br>Minimum - Maksimum Uzunluk |
|--|--|--|
| 0,40 - 40 mm                               | 1,000 - 2,000 mm                                 | 2,000 - 12,000 mm                                      |

### Marble-Circle Finishing Line / Marble Desen Yüzey Hattı

| Thickness Range / Kalınlık<br>(min.- max.) | Min. Plate Width<br>Min. Plaka En | Max. Plate Width<br>Maks. Plaka En | Min. Plate Length<br>Min. Plaka Uzun. | Max. Plate Length<br>Maks. Plaka Uzun. |
|--|-----------------------------------|------------------------------------|---------------------------------------|--|
| 0,60 - 8,00 mm                             | 500 mm                            | 2,000 mm                           | 850 mm                                | 6,000 mm                               |

## PLASMA CUTTING

Plazma Kesim

## LASER CUTTING

Lazer Kesim



### Plasma Cutting / Plazma Kesim

| Thickness Range / Kalınlık<br>(min.- max.) | Maximum Width / Maksimum En | Maximum Length / Maks. Uzunluk |
|--|-----------------------------|--------------------------------|
| 10,0 - 100,0 mm                            | 4,000 mm                    | 12,000 mm                      |

### Laser Cutting / Lazer Kesim

| Thickness Range / Kalınlık<br>(min.- max.) | Maximum Width / Maksimum En |
|--|-----------------------------|
| 0,40 - 55 mm                               | 2500 mm                     |

## GUILLOTINE SHEARING

Giyotin Kesim

### Guillotine Shearing / Giyotin Kesim

| Thickness Range / Kalınlık<br>(min.- max.) | Maximum Width / Maksimum En | Maximum Length / Maks. Uzunluk |
|--|-----------------------------|--------------------------------|
| 3,00 - 34,0 mm                             | 6000 mm                     | 6400 mm                        |

## FLAT BAR PROCESSES

Lama İşlemleri

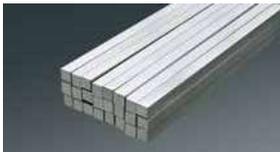
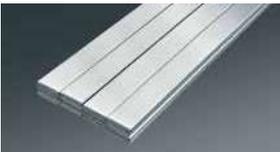


### Vertical Saw Cutting / Dikey Testere Kesim

| Thickness Range / Kalınlık<br>(min.- max.) | Min. Width / Min. En | Max Width / Maks. En | Max. Length / Maks. Uzunluk |
|--|----------------------|----------------------|-----------------------------|
| 10,0 - 250 mm                              | 10 mm                | 2500 mm              | 6,000 mm                    |

### Square Bar Production Line / Kare Çubuk Üretimi Hattı

| Thickness Range / Kalınlık<br>(min.- max.) | Min. Width / Min. En | Max Width / Maks. En | Max. Length / Maks. Uzunluk |
|--|----------------------|----------------------|-----------------------------|
| 10,0 - 250 mm                              | 10 mm                | 250 mm               | 6,000 mm                    |



### Flat Bars Production Lines / Lama Üretim Hattı

| Thickness Range / Kalınlık<br>(min.- max.) | Min. Width / Min. En | Max Width / Maks. En | Max. Length / Maks. Uzunluk |
|--|----------------------|----------------------|-----------------------------|
| 0,70 - 250 mm                              | 15 mm                | 250 mm               | 8,000 mm                    |

### Flat Bar Grinding - Brushing Lines / Lama Taşlama - Fırçalama Hattı

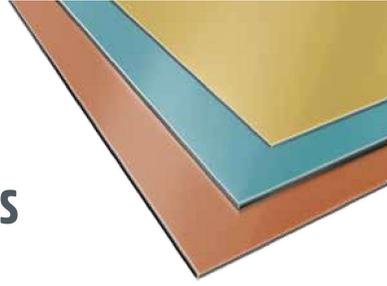
| Thickness Range / Kalınlık<br>(min.- max.) | Min.- Max. Width / Min.- Maks. En | Min-Max Length / Min.- Maks. Uzunluk |
|--|-----------------------------------|--------------------------------------|
| 2 - 50 mm                                  | 30 - 150 mm                       | 200 - 8,000 mm                       |



COLOR  
COATING  
PROCESSES  
Renk Kaplama  
İşlemleri

## COLOR COATING PROCESSES

Renk Kaplama İşlemleri



**SaritaColor®**

The name of colored Stainless Steel...

### Colored Stainless Steel by Saritaş: SaritaColor®

Stainless steel transforms into art with SaritaColor®. Elevate your projects with a touch of elegance and sophistication. This innovative and aesthetic application brings your ideas to life, turning visions into stunning realities.

### Saritaş'tan Renkli Paslanmaz Çelik: SaritaColor®

Paslanmaz çelik, SaritaColor® ile sanata dönüşüyor. Projelerinize zarafet ve şıklık katın. Bu yenilikçi ve estetik uygulama, fikirlerinizi hayata geçirerek hayallerinizi göz alıcı gerçekliklere dönüştürüyor.



- **Note:** The samples in the catalog are for reference purposes only. The surface of the delivered material may vary.
- **Not:** Karteladaki numuneler yalnızca örnek niteliğindedir. Teslim edilen malzemenin yüzeyi farklılık gösterebilir.



ANTI-  
FINGERPRINT/  
EASY-TO CLEAN  
PROCESSES  
Parmak izi önleyici/  
Kolay temizlenebilir  
işlemler

## ANTI-FINGERPRINT/ EASY-TO-CLEAN PROCESSES

Parmak izi önleyici/  
Kolay temizlenebilir işlemler



Anti-Fingerprint  
Yüzey



### Anti-Fingerprint/ Easy-to-Clean Surface Application

The Anti-Fingerprint application enhances the durability of stainless steel, protecting it against fingerprints and smudges. This innovative solution makes the material more practical for everyday use, offering easy maintenance and effortless cleaning. It can also be seamlessly applied to colored stainless steel, combining functionality with aesthetic appeal.

### Parmak İzi Önleyici/ Kolay Temizlenebilir Yüzey Uygulaması

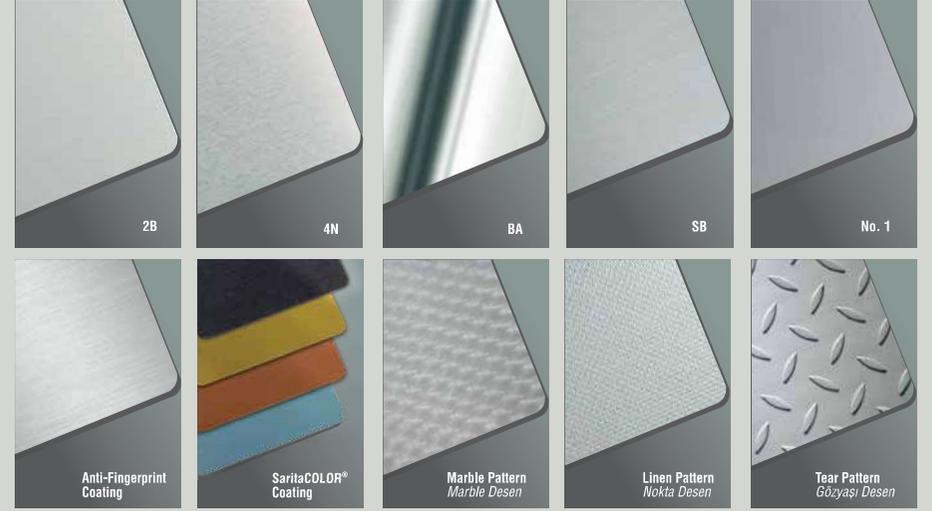
Parmak İzi Önleyici uygulama, paslanmaz çeliği parmak izi ve lekelenmelere karşı daha dayanıklı hale getirir. Bu yenilikçi çözüm, malzemeyi günlük kullanım için daha pratik hale getirir, kolay temizlenme avantajı sunar. Ayrıca, renkli paslanmaz çeliklere de sorunsuz bir şekilde uygulanarak işlevsellik ve estetik uyumu bir araya getirir.

## SPECIALIST IN THICK PLATE PROCESSING

Kalın Plaka İşlemlerinde Uzmanlık

## FINISH TYPES

Yüzeyler



### Stainless Steel Surface Finishes / Paslanmaz Çelik Yüzeyleri

| CODE / KOD | SURFACE / YÜZEY |      |  |   |
|------------|-----------------|------|--|---|
| Sarıtaş    | EN              | ASTM |  |   |
| No1        | 1D              | 1    | Hot-rolled, annealed, and pickled finish   | Sıcak haddelenmiş, tavllanmış ve asit ile temizlenmiş yüzey   |
| 2E         | 2E              | 1    | Cold-rolled, heat-treated, mechanically, descaled, pickled finish (Cold rolled acc. to EN but hot rolled acc. to ASTM) | Soğuk haddelenmiş, tavllanmış mekanik ve asit ile temizlenmiş yüzey (EN'e göre soğuk haddelenmiş, ASTM'ye göre sıcak haddelenmiş) |
| 2D         | 2D              | 2D   | Cold-rolled, annealed and pickled finish   | Soğuk haddelenmiş, tavllanmış ve asitle temizlenmiş yüzey   |
| 2B         | 2B              | 2B   | Cold-rolled, annealed, pickled and skin passed finish  | Soğuk haddelenmiş, tavllanmış, asitle temizlenmiş ve temper haddelenmiş yüzey   |
| BA         | 2R              | BA   | Cold-rolled, bright annealed, and skin passed finish   | Soğuk haddelenmiş, parlak tavllanmış ve temper haddelenmiş yüzey  |
| TR         | 2H              | TR   | Temper rolled / Work hardened finish   | Temper haddelenmiş yüzey  |
| 3N         | 2G              | 3    | Coarse grinded finish  | Kaba taşlanmış yüzey  |
| SB         | 2J              | 6    | Brushed finish (Scotch Brite)  | Fırçalanmış yüzey   |
| 4N         | 2K              | 4    | Satin polished finish  | İnce taşlanmış yüzey  |
| No8        | 2P              | 8    | Mirror polished finish (Super mirror)  | Ayna yüzey  |

## Stainless Steel Applications / Paslanmaz Çelik Uygulamalar

| SARITAJ CODE | SPECIFICATIONS / ÖZELLİKLERİ  | APPLICATIONS / KULLANIM ALANLARI  |
|--------------|---|---|
| 304          | <b>This grade stands out for its high corrosion resistance and durability. Its 18% chromium and 8% nickel content ensures superior formability and weldability.</b><br>Yüksek korozyon direnci ve dayanıklılığı dikkat çekerek, %18 krom ve %8 nikel içeriği sayesinde şekillendirilebilirliği ve kaynaklanabilirliği üst düzeydedir.   | <b>Food, construction, medical devices, and appliances. Its aesthetic and hygienic properties make it ideal for kitchen and decorative use.</b><br>Gıda, inşaat, tıbbi cihazlar ve ev aletleri. Estetik ve hijyenik yapısı, mutlak ve dekoratif kullanım için idealdir.   |
| 304L         | <b>Compared to 304, 304L minimizes the risk of corrosion after welding due to its low carbon content and offers better formability.</b><br>304'e göre, 304L düşük karbon içeriği sayesinde kaynak sonrası korozyon riskini minimize eder ve daha iyi şekillendirilebilirlik sunar.  | <b>Chemical, petrochemical plants, water systems, and food equipment. Low carbon content ensures post-weld durability.</b><br>Kimya, petrokimya tesisleri, su sistemleri ve gıda ekipmanları. Düşük karbon içeriği kaynak sonrası dayanıklılık sağlar.  |
| 321          | <b>Titanium stabilization resists chrome carbide precipitation, offers high-temperature oxidation resistance, and reduces post-weld cracking for lasting performance.</b><br>Titanium stabilizasyonu krom karbür çökmesini önler, yüksek sıcaklıkta oksidasyon direnci sağlar ve kaynak sonrası çatlama riskini azaltarak uzun ömürlü performans sunar.   | <b>High-temperature applications like exhausts, heat exchangers, and furnaces, and preferred in chemical and petrochemical industries for harsh environments.</b><br>Egzoz, ısı eşanjörü ve fırın gibi yüksek sıcaklık uygulamalarında kullanılır; kimya ve petrokimya endüstrisinde agresif ortamlar için tercih edilir. |
| 316          | <b>Molybdenum content ensures corrosion and pitting resistance, offering reliable weldability and mechanical strength.</b><br>Molibden içeriği, korozyon ve pitting direnci sağlar, kaynaklanabilirlik ve mekanik mukavemeti güvence altına alır.   | <b>Chemical plants, marine, medical, and food systems. Ideal for decorative and functional use with aesthetic and hygienic properties.</b><br>Kimya, denizcilik, tıbbi ve gıda sistemlerinde kullanılır. Estetik ve hijyenik yapıyla dekoratif ve işlevsel uygulamalar için idealdir.                                     |
| 316L         | <b>316L reduces post-weld corrosion with low carbon and offers superior corrosion resistance with molybdenum.</b><br>316L, düşük karbon içeriğiyle kaynak sonrası korozyonu azaltır, molibden ile üstün korozyon direnci sağlar.  | <b>Marine, chemical, medical, and food systems for frequent welding and high corrosion resistance, ensuring hygiene and durability.</b><br>Denizcilik, kimya, tıbbi ve gıda sistemlerinde sık kaynak ve yüksek korozyon direnci için kullanılır; hijyen ve dayanıklılık sağlar.   |
| 316 Ti       | <b>Compared to 316, 316Ti provides superior chrome carbide resistance and durability at high temperatures due to titanium stabilization.</b><br>316'ya göre, 316Ti titanium stabilizasyonu sayesinde yüksek sıcaklıklarda krom karbür direnci ve dayanıklılık sağlar.   | <b>Heat exchangers, boilers, furnaces, and chemical plants for high-temperature and long-term durability in harsh environments.</b><br>Isı eşanjörleri, kazanlar, fırınlar ve kimya tesislerinde yüksek sıcaklık ve zorlu ortamlardan uzun süreli dayanıklılık için kullanılır.   |
| 309S         | <b>309S offers excellent heat and oxidation resistance, with low carbon reducing carbide precipitation after welding.</b><br>309S, üstün ısı ve oksidasyon direnci sunar; düşük karbon içeriğiyle kaynak sonrası karbür riskini azaltır.  | <b>Furnaces, heat exchangers, incinerators, and industrial heaters for high-temperature and corrosive conditions in chemical and petrochemical plants.</b><br>Fırın, ısı eşanjörü, yakma fırını ve endüstriyel ısıtıcılar ile kimya ve petrokimya tesislerinde yüksek sıcaklık ve aşındırıcı koşullar için kullanılır.    |
| 310S         | <b>310S, with high chromium and nickel content, provides outstanding oxidation and corrosion resistance at high temperatures. Its low carbon prevents carbide precipitation, ensuring lasting performance.</b><br>310S, yüksek krom ve nikel içeriğiyle yüksek sıcaklıklarda oksidasyon ve korozyon direnci sağlar. Düşük karbon içeriği, karbür çökmesini önler ve uzun ömür sunar.  | <b>High-temperature applications like furnaces, heat exchangers, and incinerators, and ideal for harsh conditions in chemical and petrochemical plants.</b><br>Fırın, ısı eşanjörü ve yakma fırınında kullanılır; kimya ve petrokimya tesislerindeki zorlu koşullar için idealdir.  |
| 904L         | <b>High-alloy composition provides superior corrosion and oxidation resistance. Low carbon prevents carbide precipitation after welding, ensuring long-term performance.</b><br>Yüksek alaşım yapısı üstün korozyon ve oksidasyon direnci sağlar. Düşük karbon içeriği, kaynak sonrası karbür çökmesini önleyerek uzun süreli performans sunar.   | <b>Chemical, petrochemical, pharmaceutical, and marine applications for severe corrosive environments.</b><br>Kimya, petrokimya, ilaç ve denizcilik sektörlerinde zorlu korozif ortamlar için kullanılır.   |
| 201          | <b>Low nickel and added manganese provide good mechanical properties and moderate corrosion resistance.</b><br>Düşük nikel ve manganez katkısı iyi mekanik özellikler ve orta düzeyde korozyon direnci sağlar.  | <b>Food industry for kitchen equipment, cookware, and cutlery, as well as decorative and light industrial applications.</b><br>Gıda sektöründe mutlak ekipmanları, tencere ve çatal-bıçak için, ayrıca dekoratif ve hafif endüstriyel alanlarda kullanılır.   |
| 430          | <b>This ferritic structure, combined with its chromium content, offers magnetic properties and good corrosion resistance. Additionally, it does not contain nickel.</b><br>Ferritik yapı, krom içeriğiyle birlikte manyetik özellikler ve iyi bir korozyon direnci sunar. Ayrıca nikel içermez.   | <b>Kitchen equipment, decorative applications, exhaust systems, and interior designs for its aesthetic and durable surface.</b><br>Mutlak ekipmanları, dekoratif uygulamalar, egzoz sistemleri ve iç mekan tasarımlarında estetik ve dayanıklı yüzeyiyle kullanılır.  |
| 409          | <b>It is a ferritic stainless steel with chromium and titanium content, offering moderate corrosion resistance and good heat resistance without nickel. Compared to 430grade, it has lower corrosion resistance but better durability at high temperatures.</b><br>Krom ve titanyum içeriğiyle orta düzeyde korozyon direnci ve iyi ısı dayanımı sunar, nikel içermeyen ferritik bir paslanmaz çelik türüdür. 430 kaliteye göre daha düşük korozyon direncine sahip olup, yüksek sıcaklıklarda daha dayanıklıdır. | <b>Automotive exhausts, mufflers, catalytic converters, and low-corrosion heating and ventilation equipment.</b><br>Otomotiv egzozları, susturucular, katalitik konvertörler ve düşük korozyonlu ısıtma-havalandırma ekipmanlarında kullanılır.   |
| 441          | <b>Ferritic structure provides magnetic properties and high corrosion resistance. Titanium and niobium enhance heat resistance and post-weld strength. Compared to 430grade, it offers superior corrosion resistance and better heat performance.</b><br>Ferritik yapı manyetik özellikler ve yüksek korozyon direnci sağlar. Titanum ve niyobiyum, ısı dayanımını artırır ve kaynak sonrası mukavemeti iyileştirir. 430 kaliteye göre daha yüksek korozyon direnci ve ısı dayanımı sağlar.                       | <b>Automotive exhausts, heat exchangers, home appliances, industrial kitchen equipment, and decorative surfaces.</b><br>Otomotiv egzozları, ısı değiştiriciler, beyaz eşya, endüstriyel mutlak ekipmanları ve dekoratif yüzeylerde kullanılır.  |
| 4462         | <b>Duplex stainless steel with high chromium, molybdenum, and nitrogen offers excellent corrosion resistance, mechanical strength, and low thermal expansion for demanding industries.</b><br>Yüksek krom, molibden ve azot içeriğine sahip duplex paslanmaz çelik, üstün korozyon direnci, mekanik mukavemet ve düşük termal genişleme sunar.  | <b>Chemical, petrochemical, seawater systems, water treatment, heat exchangers, and structural projects requiring strength and corrosion resistance.</b><br>Kimya, petrokimya, deniz suyu sistemleri, su arıtma, ısı eşanjörleri ve mukavemet ile korozyon direnci gerektiren yapı projelerinde kullanılır.               |
| 4410         | <b>Super Duplex with high chromium, molybdenum, and nitrogen provides outstanding corrosion, pitting, and stress cracking resistance, plus high strength for harsh chemical and marine environments.</b><br>Yüksek krom, molibden ve azot içeriğine sahip Super Duplex, üstün korozyon, pitting ve çatlak direnci ile kimyasal ve deniz ortamlarında yüksek mukavemet sunar.  | <b>Desalination plants, chemical, petrochemical, heat exchangers, marine, and oil and gas projects requiring high corrosion resistance.</b><br>Deniz suyu arıtma, kimya, petrokimya, ısı eşanjörleri, denizcilik ve petrol-gaz projelerinde yüksek korozyon direnci için kullanılır.                                      |

## Stainless Steel Standards and Chemical Values / Paslanmaz Çelik Standartlar ve Kimyasal Değerleri

|   | Ulusal/Standartlar                    | Chemical Compositions (%) |             |             |               | Kimyasal Bileşimler (%) |               |             | Other Names<br>Diğer İsimler |
|---|---------------------------------------|---------------------------|-------------|-------------|---------------|-------------------------|---------------|-------------|------------------------------|
|   |                                       | EN                        | ASTM/UNS    | C           | N             | Cr                      | Ni            | Mo          |                              |
| GENERAL PURPOSE USE / GENEL AMAÇLI KULLANIM       | FERRITİK / FERRITIC                   | 1.4003                    | S40977      | ≤ 0,30      | ≤ 0,30        | 10,5 – 12,5             | 0,30 – 1,00   | -           | -                            |
|   |                                       | 1.4004                    | 410S        | ≤ 0,08      | -             | 12,0 – 14,0             | -             | -           | -                            |
|   |                                       | 1.4016                    | 430         | ≤ 0,080     | -             | 16,0 – 18,0             | -             | -           | -                            |
|   |                                       | 1.4509                    | S43932      | ≤ 0,30      | -             | 17,5 – 18,5             | -             | -           | Nb, Ti                       |
|   |                                       | 1.4521                    | 444         | ≤ 0,025     | ≤ 0,030       | 17,0 – 20,0             | -             | 1,80 – 2,50 | Ti                           |
|   |                                       | 1.4006                    | 410         | 0,08 – 0,15 | -             | 11,5 – 13,5             | ≤ 0,75        | -           | -                            |
|   | IMPERMEZ/BAZELİK / IMPERMEABLE        | 1.4021                    | 420         | 0,16 – 0,25 | -             | 12,0 – 14,0             | -             | -           | -                            |
|   |                                       | 1.4028                    | 420         | 0,26 – 0,35 | -             | 12,0 – 14,0             | -             | -           | -                            |
|   |                                       | 1.4313                    | S41500      | ≤ 0,05      | ≥ 0,02        | 12,0 – 14,0             | 3,5 – 4,5     | 0,30 – 0,70 | -                            |
|   |                                       | 1.4418                    | -           | ≤ 0,06      | ≥ 0,02        | 15,0 – 17,0             | 4,0 – 6,0     | 0,80 – 1,50 | -                            |
|   |                                       | 1.4162                    | S32101      | 0,03        | 0,22          | 21,5                    | 1,5           | 0,30        | 5Mn                          |
|   |                                       | 1.4362                    | S32304      | ≤ 0,30      | 0,05 – 0,20   | 22,0 – 24,0             | 3,5 – 5,5     | 0,10 – 0,60 | -                            |
| DUPLİKS / DUBLEKS / DUPLEX                        | 1.4462                                | S32205                    | ≤ 0,30      | 0,10 – 0,22 | 21,0 – 23,0   | 4,5 – 6,5               | 2,50 – 3,50   | -           |                              |
|   | 1.4501                                | S32760                    | ≤ 0,30      | 0,20 – 0,30 | 24,0 – 26,0   | 6,0 – 8,0               | 3,0 – 4,0     | W           |                              |
|   | 1.4410                                | S32750                    | ≤ 0,30      | 0,20 – 0,35 | 24,0 – 26,0   | 6,0 – 8,0               | 3,0 – 4,5     | -           |                              |
|   | 1.4310                                | 301                       | 0,05 – 0,15 | ≤ 0,11      | 16,0 – 19,0   | 6,0 – 9,5               | ≤ 0,80        | -           |                              |
|   | 1.4318                                | 301LN                     | ≤ 0,30      | 0,10 – 0,20 | 16,5 – 18,5   | 6,0 – 8,0               | -             | -           |                              |
|   | 1.4372                                | 201                       | ≤ 0,15      | 0,05 – 0,25 | 16,0 – 18,0   | 3,5 – 5,5               | -             | 7Mn         |                              |
|   | 1.4568                                | 631                       | ≤ 0,09      | -           | 16,0 – 18,0   | 6,5 – 7,80              | -             | Al          |                              |
|   | 1.4301                                | 304                       | ≤ 0,07      | ≤ 0,11      | 17,5 – 19,5   | 8,0 – 10,5              | -             | -           |                              |
|   | 1.4307                                | 304L                      | ≤ 0,030     | ≤ 0,11      | 17,5 – 19,5   | 8,0 – 10,5              | -             | -           |                              |
|   | 1.4311                                | 304LN                     | ≤ 0,30      | 0,12 – 0,22 | 17,5 – 19,5   | 8,5 – 11,5              | -             | -           |                              |
|   | 1.4541                                | 321                       | ≤ 0,08      | -           | 17,0 – 19,0   | 9,0 – 12,0              | -             | Ti          |                              |
|   | AUSTENİTİK / ÖSTENİTİK / AUSTENITIC   | 1.4550                    | 347         | ≤ 0,08      | -             | 17,0 – 19,0             | 9,0 – 12,0    | -           | Nb                           |
| 1.4305  |                                       | 303                       | ≤ 0,10      | ≤ 0,11      | 17,0 – 19,0   | 8,0 – 10,0              | -             | Cu          |                              |
| 1.4303  |                                       | 305                       | ≤ 0,06      | ≤ 0,11      | 17,0 – 19,0   | 11,0 – 13,0             | -             | -           |                              |
| 1.4306  |                                       | 304L                      | ≤ 0,30      | ≤ 0,11      | 18,0 – 20,0   | 10,0 – 12,0             | -             | -           |                              |
| 1.4401  |                                       | 316                       | ≤ 0,07      | ≤ 0,11      | 16,5 – 18,5   | 10,0 – 13,0             | 2,00 – 2,50   | -           |                              |
| 1.4404  |                                       | 316L                      | ≤ 0,30      | ≤ 0,11      | 16,5 – 18,5   | 10,0 – 13,0             | 2,00 – 2,50   | -           |                              |
| 1.4436  |                                       | 316                       | ≤ 0,05      | ≤ 0,11      | 16,5 – 18,5   | 10,5 – 13,0             | 2,50 – 3,00   | -           |                              |
| 1.4432  |                                       | 316L                      | ≤ 0,30      | ≤ 0,11      | 16,5 – 18,5   | 10,5 – 13,0             | 2,50 – 3,00   | -           |                              |
| 1.4406  |                                       | 316LN                     | ≤ 0,30      | 0,12 – 0,22 | 16,5 – 18,5   | 10,0 – 12,5             | 2,00 – 2,50   | -           |                              |
| 1.4429  |                                       | S31653                    | ≤ 0,30      | 0,12 – 0,22 | 16,5 – 18,5   | 11,0 – 14,0             | 2,50 – 3,00   | -           |                              |
| 1.4571  |                                       | 316Ti                     | ≤ 0,08      | -           | 16,5 – 18,5   | 10,5 – 13,5             | 2,00 – 2,50   | Ti          |                              |
| FERRİTİK / İSİVA DAYANIKLI / FERRITIC             |                                       | 1.4435                    | 316L        | ≤ 0,30      | ≤ 0,11        | 17,0 – 19,0             | 12,5 – 15,0   | 2,50 – 3,00 | -                            |
|   | 1.4438                                | 317L                      | ≤ 0,30      | ≤ 0,11      | 17,5 – 19,5   | 13,0 – 16,0             | 3,00 – 4,00   | -           |                              |
|   | 1.4439                                | 317LMN                    | ≤ 0,30      | 0,12 – 0,22 | 16,5 – 18,5   | 12,5 – 14,5             | 4,00 – 5,00   | -           |                              |
|   | 1.4466                                | S31050                    | ≤ 0,20      | 0,10 – 0,16 | 24,0 – 26,0   | 21,0 – 23,0             | 2,00 – 2,50   | -           |                              |
|   | 1.4539                                | 904L                      | ≤ 0,20      | ≤ 0,15      | 19,0 – 21,0   | 24,0 – 26,0             | 4,00 – 5,00   | 1,5Cu       |                              |
|   | 1.4529                                | N08926                    | ≤ 0,20      | 0,15 – 0,25 | 19,0 – 21,0   | 24,0 – 26,0             | 6,00 – 7,00   | Cu          |                              |
|   | 1.4547                                | S31254                    | ≤ 0,20      | 0,18 – 0,25 | 19,5 – 20,5   | 17,5 – 18,5             | 6,00 – 7,00   | Cu          |                              |
|   | 1.4565                                | S34565                    | ≤ 0,30      | 0,30 – 0,60 | 24,0 – 26,0   | 16,0 – 19,0             | 4,00 – 5,00   | 5,5Mn       |                              |
|   | 1.4713                                | -                         | ≤ 0,012     | ≤ 0,02      | 6,00 – 8,00   | -                       | -             | 0,7Al       |                              |
|   | 1.4724                                | -                         | ≤ 0,012     | ≤ 0,02      | 12,00 – 14,00 | -                       | -             | 0,8Al       |                              |
|   | 1.4742                                | -                         | ≤ 0,012     | ≤ 0,02      | 17,00 – 19,00 | -                       | -             | 1Al         |                              |
|   | 1.4762                                | -                         | ≤ 0,012     | ≤ 0,02      | 23,00 – 26,00 | -                       | -             | 1,4Al       |                              |
| HEAT RESISTANT / İSİVA DAYANIKLI / HEAT RESISTANT | AUSTENİTİK / ÖSTENİTİK / AUSTENITIC   | 1.4948                    | 304H        | 0,05        | -             | 18,1                    | 8,3           | -           | -                            |
|   |                                       | 1.4878                    | 321         | ≤ 0,10      | -             | 17,00 – 19,00           | 9,00 – 12,00  | -           | Ti                           |
|   |                                       | 1.4818                    | S30415      | 0,04 – 0,08 | 0,12 – 0,20   | 18,00 – 20,00           | 9,00 – 11,00  | -           | 1,3Si, Ce                    |
|   |                                       | 1.4833                    | 309S        | ≤ 0,15      | ≤ 0,11        | 22,00 – 24,00           | 12,00 – 14,00 | -           | -                            |
|   | FERRİTİK / İSİVA DAYANIKLI / FERRITIC | 1.4828                    | -           | ≤ 0,20      | ≤ 0,11        | 19,00 – 21,00           | 11,0 – 13,00  | -           | 2Si                          |
|   |                                       | 1.4835                    | S30815      | 0,05 – 0,12 | 0,12 – 0,20   | 20,00 – 22,00           | 10,00 – 12,00 | -           | 1,6Si, Ce                    |
|   |                                       | 1.4845                    | 310S        | ≤ 0,10      | ≤ 0,11        | 24,00 – 26,00           | 19,00 – 22,00 | -           | -                            |
|   |                                       | 1.4841                    | 314         | ≤ 0,20      | ≤ 0,11        | 24,00 – 26,00           | 19,00 – 22,00 | -           | 2Si                          |