

**Linha:** Cavaletti Coletiva

**MODELO:** Poltrona Auditório 12023 - Braços Individuais

## ESTRUTURA

- Parte inferior do pé para a fixação ao piso fabricada em chapa de aço NBR 6658 com 4,25 mm de espessura.
- Estrutura de sustentação da cadeira fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 oblongo 16 x 30 mm e 1,90 mm de espessura de parede.
- Batente do assento fabricado em tubo de aço SAE 1010/1020 oblongo 16 x 30 mm e 1,50 mm de espessura de parede.
- Suporte de fixação do braço fabricado em chapa de aço com 2 mm de espessura.
- Suportes de fixação da lateral de madeira fabricados em chapa de aço com 3,18 mm de espessura.
- Bucha de giro do assento fabricado em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 redondo 19,05 mm de diâmetro com 1,90 mm de espessura de parede.
- Suporte de fixação do encosto fabricado em chapa de aço NBR 6658 com 3,75 mm de espessura uma de cada lado do encosto.
- Acabamento plástico injetado em polipropileno copolímero.
- Bucha de articulação fabricada em copolímero na cor preta.

## LATERAL

- Lateral com a parte central fabricada em compensado multilaminado resinado com 10 mm de espessura média.
- Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha.

## ASSENTO

- Assento fabricado em compensado multilaminado resinado com 20 mm de espessura média.
- Contrapeso para basculamento fabricado em chapa de aço ASTM A36 com 6,35 mm de espessura.
- Mecanismo basculante com retorno automático do assento por contrapeso com auxílio do usuário.
- Espuma expandida/laminada AP com densidade 30 a 37 kg/m³ e 50 mm de espessura média.
- Contracapa do assento fabricado em compensado multilaminado resinado com 10 mm de espessura média.
- Revestimento da contracapa do assento em lâmina de madeira com acabamento envernizado.
- Mecanismo basculante do assento fabricado em chapa de aço SAE 1020 com 3 mm de espessura e soldado em pino fabricado em aço SAE 1213 redondo com 10 mm de diâmetro, fixado em cada lado do assento.
- Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha.

## ENCOSTO

- Encosto fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 7 mm de espessura média.
- Espuma expandida/laminada AP com densidade 30 a 37 kg/m³ e 40 mm de espessura média.
- Fixador pino árvore injetado em poliamida 6.0 na cor preta.
- Chapa de fixação do encosto em chapa de aço NBR 6658 com 1,20 mm de espessura.
- Manta de espuma para acabamento com densidade de 23 kg/m³ e 7 mm de espessura média.
- Contracapa do encosto fabricado em compensado multilaminado resinado com 15 mm de espessura média, com funcionalidade estrutural.
- Revestimento da contracapa do encosto em lâmina de madeira com acabamento envernizado.
- Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha.

## BRAÇO

- Apoia braço injetado em poliuretano texturizado integral skin, sobre alma plástica injetada em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro.

## ACABAMENTOS

- Componentes metálicos internos e parafusos de fixação preparados através de processo de zincagem.
- Pintura eletrostática em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), isenta de metais pesados, com camada média de 60 microns de espessura, depositada sobre peça com tratamento de superfície de banho nanocerâmico bimetálico por spray, curada em estufa à temperatura de 200° C.

Nota: Verificar cores disponíveis para as peças metálicas na cartela de cores da linha.



## DIMENSÕES APROXIMADAS:

\* Altura Total da Cadeira: 875 mm \* Profundidade Total da Cadeira: 620 mm \* Largura Total da Cadeira: 600 mm \* Altura do Assento: 450 mm

\* Largura do Assento: 455 mm \* Profundidade da Superfície do Assento: 430 mm \* Extensão Vertical do Encosto: 410 mm \* Largura do Encosto: 455 mm

## SUPORTE PESO:

110 kg