

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

Cavaletti

Linha: Cavaletti Coletiva

MODELO: Poltrona Auditório 12011 Braços Intercalados

ESTRUTURA

- Parte inferior do pé para a fixação ao piso fabricada em chapa de aço NBR 6658 com 4,25 mm de espessura.
- Estrutura de sustentação da cadeira fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 oblongo 16 x 30 mm e 1,90 mm de espessura de parede.
- Batente do assento fabricado em aço SAE 1213 redondo com 10 mm de diâmetro fixado na estrutura por processo de solda MIG.
- Suporte de fixação do braço fabricado em chapa de aço com 2 mm de espessura.
- Suporte de fixação da lateral de madeira fabricado em chapa de aço com 3,18 mm de espessura.
- Bucha de giro do assento fabricado em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 redondo 19,05 mm de diâmetro com 1,90 mm de espessura de parede.
- Suporte de fixação do encosto fabricado em chapa de aço NBR 6658 com 3,75 mm de espessura.
- Bucha de articulação fabricada em copolímero na cor preta.

LATERAL

- Lateral com a parte central fabricada em compensado multilaminado resinado com 10 mm de espessura média.
- Verificar cores disponíveis para os revestimentos na cartela de cores da linha.

BRAÇO

- Apoia braço injetados em poliuretano texturizado integral skin, sobre alma plástica injetada em poliamida 6.6 com 30% de reforço de fibra de vidro.

ASSENTO

- Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14 mm de espessura média.
- Mecanismo basculante com retorno automático do assento por contrapeso com auxílio do usuário.
- Espuma injetada anatomicamente com 60 mm de espessura média e densidade de 45 a 55 kg/m³.
- Chapa de contrapeso fabricada em chapa de aço NBR 6658 com espessura de 3,75 mm.
- Acabamento nas bordas com perfil de PVC.
- Suporte de articulação do assento fabricada em chapa de aço SAE 1020 com 3 mm de espessura e pino de giro confeccionado em barra de aço trefilado SAE 1213 redondo com 10 mm de diâmetro. Os componentes são unidos por solda do tipo MIG em célula robotizada.
- Verificar tipos e cores de revestimentos na cartela da linha.

ENCOSTO

- Espuma injetada anatomicamente com 60 mm de espessura média e densidade de 45 a 55 kg/m³.
- Encosto fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 13 mm de espessura média.
- Carenagem do encosto injetada em polipropilenocopolímero.
- Verificar tipos e cores de revestimentos na cartela da linha.

ACABAMENTOS

- Componentes metálicos internos e parafusos de fixação preparados através de processo de zincagem.
- Pintura eletrostática em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), isenta de metais pesados, com camada média de 60 microns de espessura, depositada sobre peça com tratamento de superfície de banho nanocerâmico bimetálico por spray, curada em estufa à temperatura de 200° C.

Nota: Verificar cores disponíveis para as peças metálicas na cartela de cores da linha.



DIMENSÕES APROXIMADAS:

* Altura Total da Cadeira: 870 mm * Profundidade Total da Cadeira: 475 - 615 mm * Largura Total da Cadeira: 600 mm * Altura do Assento: 435 mm
* Largura do Assento: 485 mm * Profundidade da Superfície do Assento: 475 mm * Extensão Vertical do Encosto: 470 mm * Largura do Encosto: 445 mm

SUPORTE PESO:

110kg