



CATALOGO
PERFILES SÓLIDOS

FICHA TÉCNICA DEL ALUMINIO

Manipulación y almacenamiento del aluminio

A pesar de la excelente resistencia del aluminio a la corrosión, se deben tomar algunas precauciones para evitar la alteración superficial de los productos. Una de las causas que pueden afectar el material es el agua de condensación, generalmente puede producirse sobre los productos, tanto en el transporte como en el lugar de almacenamiento. Las manchas de humedad son siempre debidas a esta agua.

Si el material llega húmedo, debe secarse antes de su almacenamiento, esto puede efectuarse por evaporación o por corrientes de aire seco o caliente evitando los cambios bruscos de temperatura entre el lugar de descargue y el almacenamiento. Se recomienda dejar pasar un tiempo para adaptación del material a la nueva temperatura, antes de almacenarlo definitivamente.

La segunda causa de daño superficial es el rozamiento de los productos, por esta razón se debe tener cuidado al momento de realizar el almacenamiento.

Limpieza y mantenimiento del aluminio:

Los procedimientos de limpieza para remover suciedades de construcción o acumuladas por el ambiente y decoloración deberán ser iniciadas tan pronto como sea necesario. Dependiendo del grado de la suciedad, varios procedimientos son posibles.

El procedimiento más simple es lavar la superficie afectada con gran cantidad de agua usando una presión moderada para desalojar la suciedad, si la mugre aún está presente después de haber secado al aire la superficie, límpiela con un cepillo o esponja y agua.

Si la mugre sigue estando adherida, usar un limpiador detergente suave usando un cepillo o esponja. Las superficies deberán ser completamente lavadas rociando con agua limpia y secadas en su totalidad.

La limpieza con acetona o solvente similar es recomendado, solo si es necesario remover aceites, cera y otros materiales para pulido, se recomienda ser usado con gran cuidado y no debe permitirse su contacto con materiales como juntas de silicona, vidrios y acabados usados sobre ventanas, fachadas y ensambles.

ALUMINIUM DATASHEET

Aluminum handling and storage Despite the excellent corrosion resistance of aluminum, some precautions should be taken to avoid surface alteration of the products. One of the causes that can affect the material is the condensation water, usually it can be produced on the products, both in transport and in the storage place. Moisture stains are always due to this water.

If the material arrives wet, it must be dried before storage, this can be avoided by evaporation or by currents of dry or hot air avoiding sudden changes in temperature between the place of discharge and storage. It is recommended to allow time to adapt the material to the new temperature, before ge the dirt, if the dirt is still present after the surface has dried in the air, clean it with a brush or sponge and water.

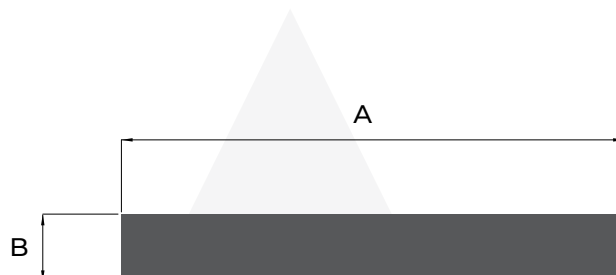
If the dirt is still adhering, use a mild detergent cleaner using a brush or sponge. Surfaces must be thoroughly washed by spraying with clean water and dried completely.

Cleaning with acetone or similar solvent is recommended, only if it is necessary to remove oils, wax and other polishing materials, it is recommended to be used with great care and contact with materials such as silicone gaskets, glass and finishes used on windows should not be allowed., facades and assemblies.

ALUICA

PLATINAS

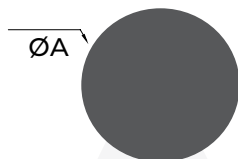
PLATES



Referencia	Dimensión A		Dimensión B		Perímetro de acabado (mm)
	(mm)	(pulg)	(mm)	(pulg)	
P003	12.7	1/2	3.18	1/8	30.74
P006	14	9/16	3	1/8	33.48
P004	15.88	5/8	3.18	1/8	35.57
P012	19	3/4	2.85	7/64	42.84
P015	22	7/8	2.50	3/32	48.48
P018	25	1	3	1/8	55.14
P020	25	1	6	1/4	61.14
P022	25.4	1	12.7	1/2	74.48
DCA002	27	1-1/16	1.30	3/64	56.17
P025	31	1-7/32	3	1/8	67.14
PC001	32	1-1/4	9.80	3/8	78.14
P026	32.5	1-9/32	2.40	3/32	69.28
P030	38	1-1/2	2.85	7/64	80.84
P040	40.80	1-39/64	2.40	3/32	85.88
P047	47	1-27/32	1.50	1/16	95.71
P049	49	1-59/64	2.40	3/32	102.28
P073	50.80	2	9.52	3/8	119.78
P042	50.80	2	12.70	1/2	126.14
P074	74	2-29/32	1.50	1/16	150.48
P076	76.20	3	3.18	1/8	156.02
P056	86	3-25/64	3.15	1/8	177.44
ZAQ010	95.20	3 3/4	3.45	9/64	196.44
CEL004	97.50	3 27/32	3.10	1/8	200.77
P070	152.4	6	12.7	1/2	328.48

BARRAS REDONDAS

ROUND BARS



Referencia	Dimensión A		Perímetro de acabado (mm)	Longitud máxima (mts)
	(mm)	(pulg)		
R017	6.35	1/4	19.95	6
R004	7.94	5/16	24.94	6
R005	9.53	3/8	29.92	6
R006	11.11	7/16	34.91	6
R007	12.7	1/2	39.89	6
R008	15.88	5/8	48.88	6
R009	19.05	3/4	59.84	6
R010	22.22	7/8	69.82	6
R011	25.4	1	79.79	6
R2773	27	1-1/16	84.82	6
R028	28	1-3/32	87.96	6
R013	28.57	1-1/8	86.76	6
R030	30	1-3/16	94.24	6
R019	31.75	1-1/4	99.75	6
R021	35	1-3/8	109.96	6
R003	38.1	1-1/2	119.69	5
R040	40	1-37/64	125.66	4
R042	42	1-21/32	131.95	4
R2569	44.45	1-3/4	139.64	3
R015	50.8	2	159.59	3
R020	57.15	2-1/4	179.54	1.5
R044	63.5	2-1/2	201.06	1.2
R064	64	2-33/64	201.06	1.2
R069	69	2-23/32	219.44	1
ZAQ005	71	2 51/64	223.05	1
R074	74	2-29/32	232.47	1
R024	76.2	3	239.29	1
R077	77	3-1/32	241.9	0.8
R082	82.55	3-1/4	259.34	0.9
R023	88.9	3-1/2	279.29	0.8
R018	101.6	4	319.19	0.5
R027	127	5	398.98	1

BARRAS CUADRADAS

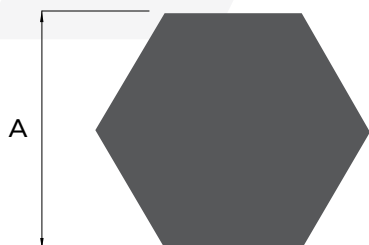
SQUARE BARS



Referencia	Dimensión A		Perímetro de acabado (mm)	Longitud máxima (mts)
	(mm)	(pulg)		
C001	4.76	3/16	18.52	6
C003	6.35	1/4	24.88	6
C002	7.14	9/32	28.06	6
C013	7.94	5/16	31.24	6
C014	9.53	3/8	37.60	6
C015	11.11	7/16	43.92	6
C005	12.7	1/2	49.94	6
C006	15.87	5/8	62.62	6
C016	17.46	11/16	69.32	6
C007	19.05	3/4	75.34	6
C017	22.22	7/8	88.36	6
C009	25.4	1	100.74	6
C018	31.75	1-1/4	88.36	6
C011	38.1	1-1/2	151.54	4
C019	44.45	1-3/4	177.28	2.5
C012	50.8	2	202.34	2

BARRAS HEXAGONALES

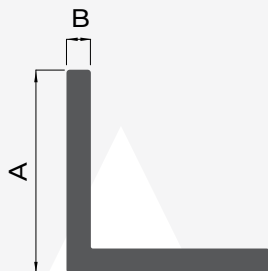
HEXAGONAL BARS



Referencia	Dimensión A		Perímetro de acabado (mm)	Longitud máxima (mts)
	(mm)	(pulg)		
H005	9.53	3/8	32.82	6
H002	15.88	5/8	54.82	6
H003	19.05	3/4	65.80	6
H006	22.22	7/8	76.78	6
H004	25.04	1	87.79	6
H015	28.57	1-1/8	98.78	6
H009	31.75	1-1/4	109.79	6
H007	38.10	1-1/2	131.79	4.5
H044	44.45	1-3/4	153.79	3
H050	50.80	2	175.78	2

ÁNGULOS DE LADOS IGUALES

ANGLES OF EQUAL SIDES



Referencia	Dimensión A		Dimensión B	Perímetro de acabado (mm)
	(mm)	(pulg)		
A001	12.7	1/2	0.9	49.7
A059	16.7	21/32	0.9	65.56
A006	19.05	3/4	3.17	75.34
A011	25	63/64	3	99.03
A009	25.4	1	1.2	198.03
A012	25.4	1	4.5	100.42
A015	31	1-7/32	2.8	122.81
A019	38	1-1/2	2.85	150.81
ALND044	49.8	1-31/32	1.70	215.84
A027	50.8	2	2.85	202.02
A029	51	2	51	202.71
A032	76	3	3.18	300.5

PINTURA ELECTROSTÁTICA

Comprometidos con el medio ambiente,
utilizamos recubrimientos de pintura
electrostática y sublimación de **alta tecnología**.

- ✓ Marrón Anodizado
- ✓ Negro Mate
- ✓ Dorado Liso
- ✓ Gris Aluminio Natural
- ✓ Negro Granulado
- ✓ Arena Sahara
- ✓ Almendra Brillante
- ✓ Blanco Puro Brillante

Acabado tipo madera,
dos presentaciones que darán a tus perfiles la
elegancia de la madera, con la resistencia
y calidad del aluminio.

✓ Nogal

***Colores de referencia, consulte con su asesor comercial para más información.**

Reference colors, consult your commercial advisor for more information.





Pbx: (601) 864 48 01
Calle 10A No.13B - 02
Manzana C, Bodega 6
Parque Industrial Montana
Mosquera, Cundinamarca



  **aluicas.a.s**
www.aluica.com.co