

# Sistema de Inspección Automática Packaging Aséptico

#### Sistema SENTINEL

En las líneas de envasado de alta velocidad, los defectos de calidad tienen consecuencias críticas:

- Reclamaciones y devoluciones
- Bloqueo de lotes completos
- Penalizaciones contractuales
- Daño de reputación de marca
- Costes elevados de gestion

Los métodos tradicionales solo cubren 1-5% de la producción



# Algunas de las soluciones TIVOX

- √ Falta de tapón
- √ Tapón color incorrecto
- ✓ Defecto posición Tapón
- ✓ Falta de envase
- Envase mal orientado
- √ Fecha ilegible o faltante
- Mezcla de productos



## TECNOLOGÍA DE VANGUARDIA

#### Cámaras Industriales de última generación

- Serie: 0.3 15.1 megapixels
- Interfaces: GigE / 10GigE / USB 3.0
- Sensores Sony y Onsemi de alta Calidad
- Protección IP65

#### Iluminación Industrial

- LED estroboscópica anti-reflejo
- Serie MV-LE con control preciso
- Modos: Always-On, Trigger, Timer
- Sincronización perfecta con cámaras

#### Procesamiento IA

- Deep Learning en tiempo real
- Tiempo de inspección < 100 ms
- Velocidad hasta +240 envases/min
- Aprendizaje continuo adaptativo



#### DETECCIONES REALES EN PRODUCCIÓN

Casos capturados por el sistema de TIVOX en líneas activas



Falta de tapón







Tapones de distinto color



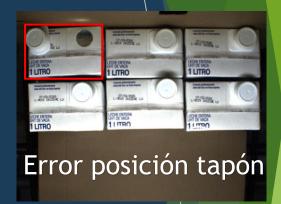
Referencias mezcladas



#### VARIEDAD DE DEFECTOS DETECTADOS

















#### CONTROL TRADICIONAL vs SISTEMA TIVOX

Criterio	Muestreo Manual	Sistema TIVOX
Cobertura	1-5%	100%
Factor humano	Alta dependencia	Nula
Trazabilidad	Limitada	Total con evidencias
Detección de fallos	Tardía	Tiempo real
Consistencia	Variable por turno	Estable 24/7
Auditorías	Difícil documentación	Evidencias automáticas



# RESULTADOS DEMOSTRADOS

≥99%

Eficiencia de detección

>85%

Reducción de reclamaciones

<100ms

Tiempo de inspección

0

Errores humanos



## ARQUITECTURA DEL SISTEMA

- PC industrial con software TIVOX
- Cámaras industriales GigE Vision
- Iluminación LED estroboscópica
- Panel HMI táctil
- Integración con PLC de línea / máquina
- Registro automático de datos e integración en DB o MES
- Módulo de rechazo mecánico / dinámico automático opcional



## SECTORES Y APLICACIONES



#### Industria Láctea

Leche UHT, fresca, vegetales



#### **Zumos y Néctares**

Jugos, bebidas de fruta



#### **Bebidas UHT**

Batidos, cafés, cacaos



#### Envasado Aséptico

Tetra Pak, SIG, Elopak

## RETORNO DE LA INVERSIÓN

Reducción de devoluciones Ahorro en logística inversa y gestión

Eliminación de bloqueos Evita inmovilización de producto

**Protección de marca** Prevención de crisis de reputación

Reducción de mano de obra Liberación de recursos valiosos

Mejora continua Datos para optimización de procesos

Período de amortización aproximado: 12-18 meses



### **SOBRE TIVOX Solutions**

Empresa de ingeniería especializada en visión artificial e inteligencia artificial aplicada al packaging.

Personal +25 años de experiencia en la industria alimentaria del tratamiento y envasado aséptico con marcas líderes internacionales.

- √ Consultoría técnica especializada
- √ Desarrollo de soluciones a medida
- ✓ Integración llave en mano
- √ LOGs y DB, integración con MES

- √ Formación de equipos de planta
- √ Soporte técnico 24/7
- √ Mantenimiento preventivo y evolutivo
- √ Trazabilidad 100%



#### ¿LISTO PARA TRANSFORMAR SU CONTROL DE CALIDAD?

- Solicite una demostración en sus instalaciones
- Prueba piloto en condiciones reales
- Análisis personalizado de ROI



# TIVOX SOLUTIONS SL

Excellence in inspection, trust in every product

http://tivoxsolutions.com ia@tivoxsolutions.com +34 696 94 90 19