



pascal BOX[®]



¿POR QUÉ USAR PRESURIZADORES?

Se desecha una gran cantidad de pelotas aún cuando la **felpa y el caucho** están en perfectas condiciones

La mayoría de jugadores **desechan las pelotas** después de **usarlas** entre **2-3 partidos** porque están flojas

Después de **7-10 días** desde que abrimos un bote de pelotas, estas **ya no botan como deberían**

Otros jugadores juegan con pelotas con la **presión baja**, botando poco y mal, lo que puede provocar lesiones y una mala experiencia de juego.

PARÁMETROS OFICIALES

Diámetro, presión, peso y rebote

	<i>Pelotas de pádel</i>	<i>Pelotas de tenis</i>
Diámetro	6,35 - 6,77 cm	6,35 - 6,67 cm
Presión (bar)	1,81 - 2,05 bars	2,28 - 2,67 bars
Presión (psi)	26,25 - 29,73 psi	32,48 - 39,16 psi
Peso	56 - 59,4 gr	56,7 - 58,5 gr
Rebote *	1,35 - 1,45 m	1,35 - 1,47 m

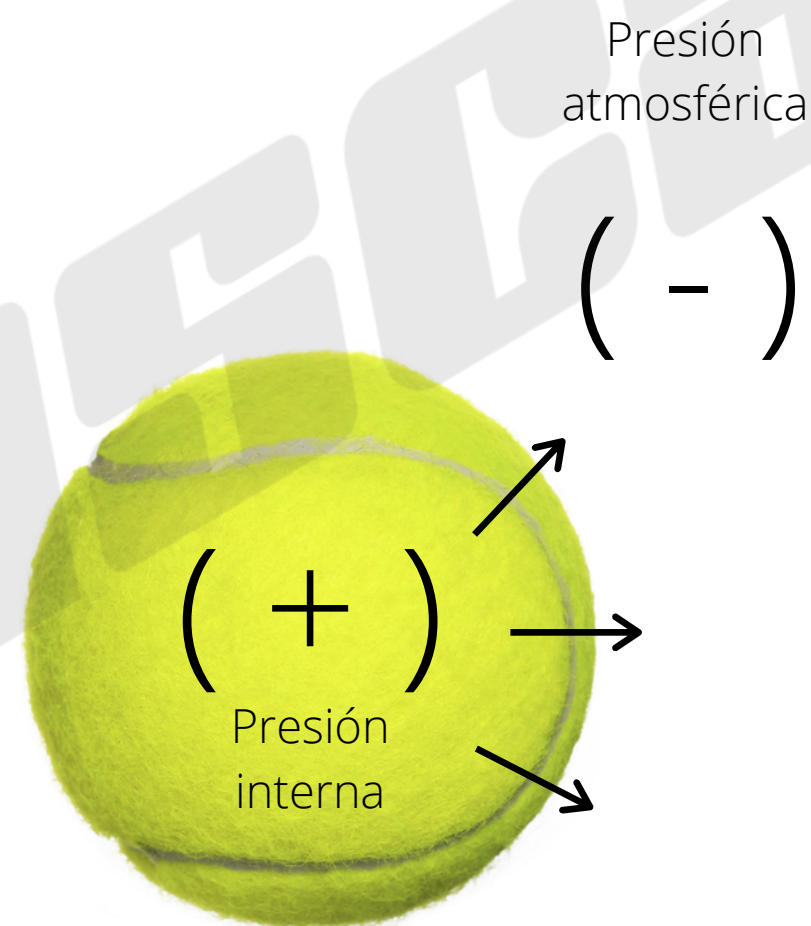
* altura que debe alcanzar la pelota tras una caída libre sobre un suelo plano de hormigón (duro) desde una altura de 2,54 metros

¿POR QUÉ PIERDE EL BOTE UNA PELOTA?

Por la pérdida de presión interna

Una vez abierto el tubo de pelotas (que viene presurizado) estas empiezan a perder presión incluso sin utilizarlas

Desde que abrimos el tubo, la presión interna de las pelotas tiende a igualarse con la presión atmosférica

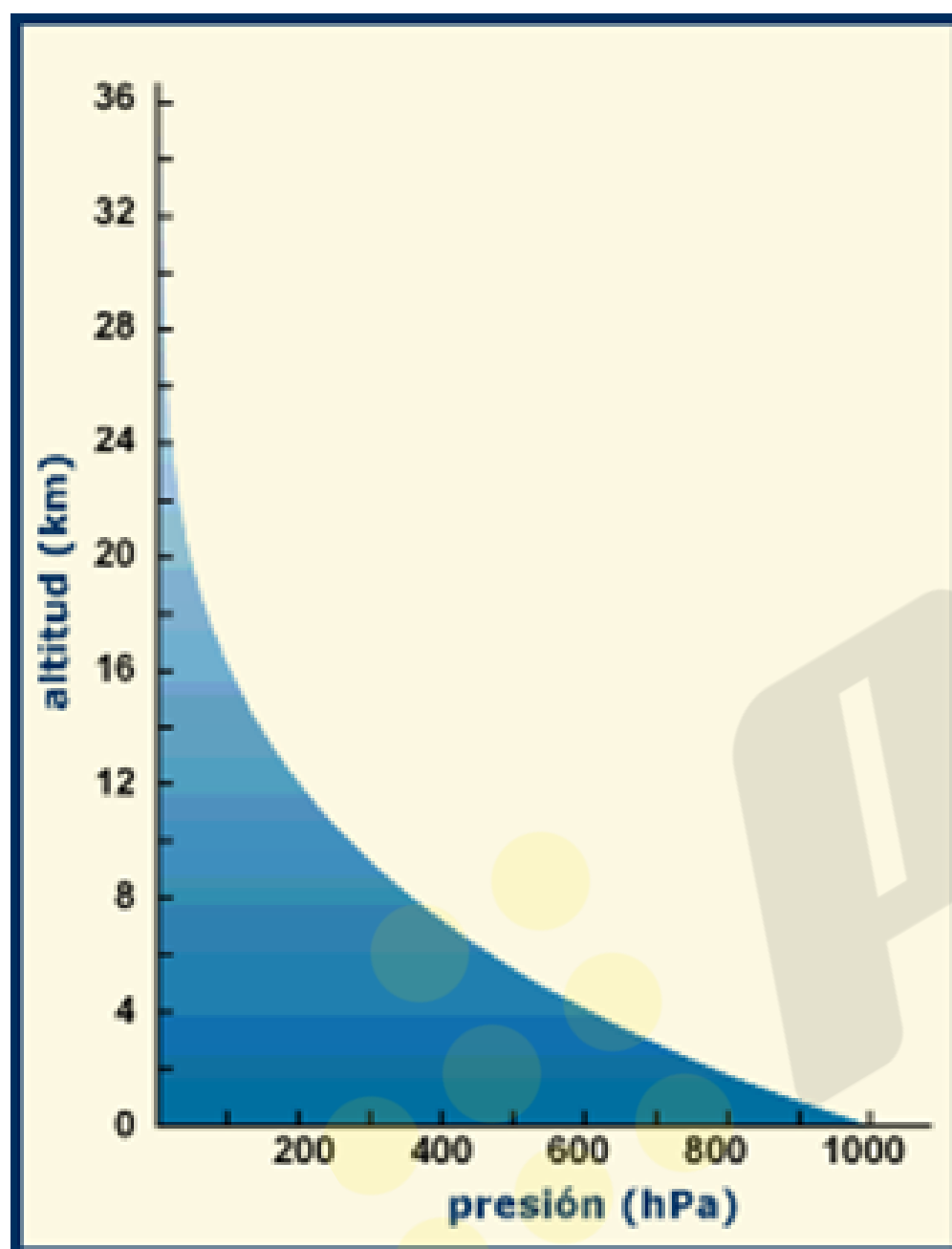


En un solo partido se puede perder hasta el 25% de la presión original

Esto dependerá de varios factores, como son la altitud, el tiempo de juego y el nivel de los jugadores que compiten

FACTORES ADICIONALES QUE DETERMINAN EL COMPORTAMIENTO DE LA PELOTA

Altitud, presión atmosférica, temperatura y humedad



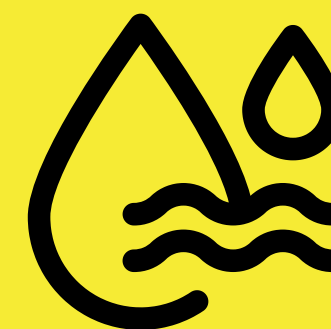
La presión atmosférica disminuye con la altitud.

A nivel del mar la "presión atmosférica" es máxima, y por lo tanto el bote de la pelota es más lento y el jugador la nota más pesada

Temperatura y Humedad también influyen en el rendimiento de la pelota

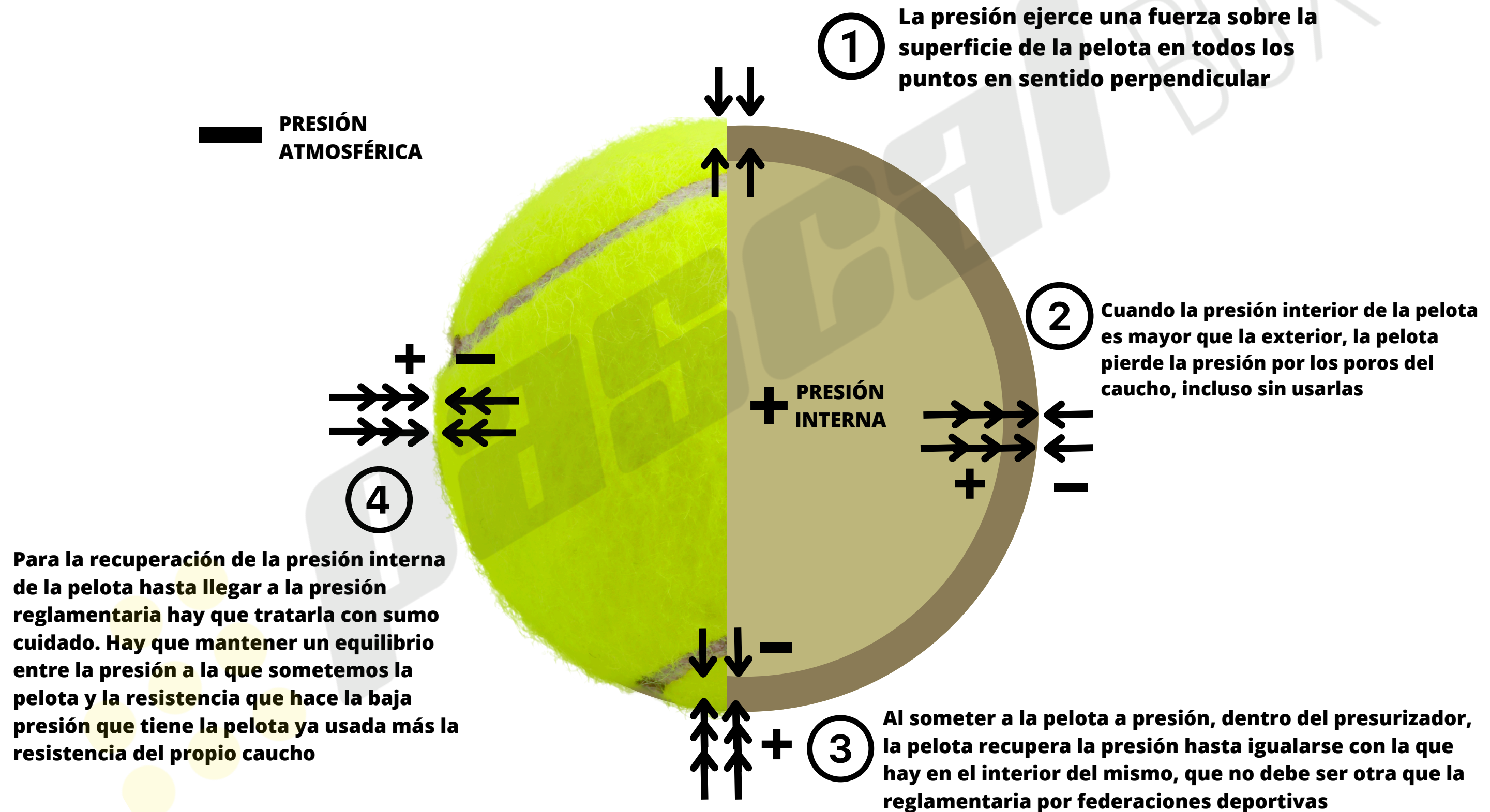


Una **mayor temperatura** acelera las partículas de presión interna de la pelota y la hace **más rápida**. Por el contrario una **temperatura más baja** hace la pelota **más lenta**



La **humedad** provoca que la **felpa se moje** y la pelota esté **más pesada** favoreciendo así a la aparición de lesiones

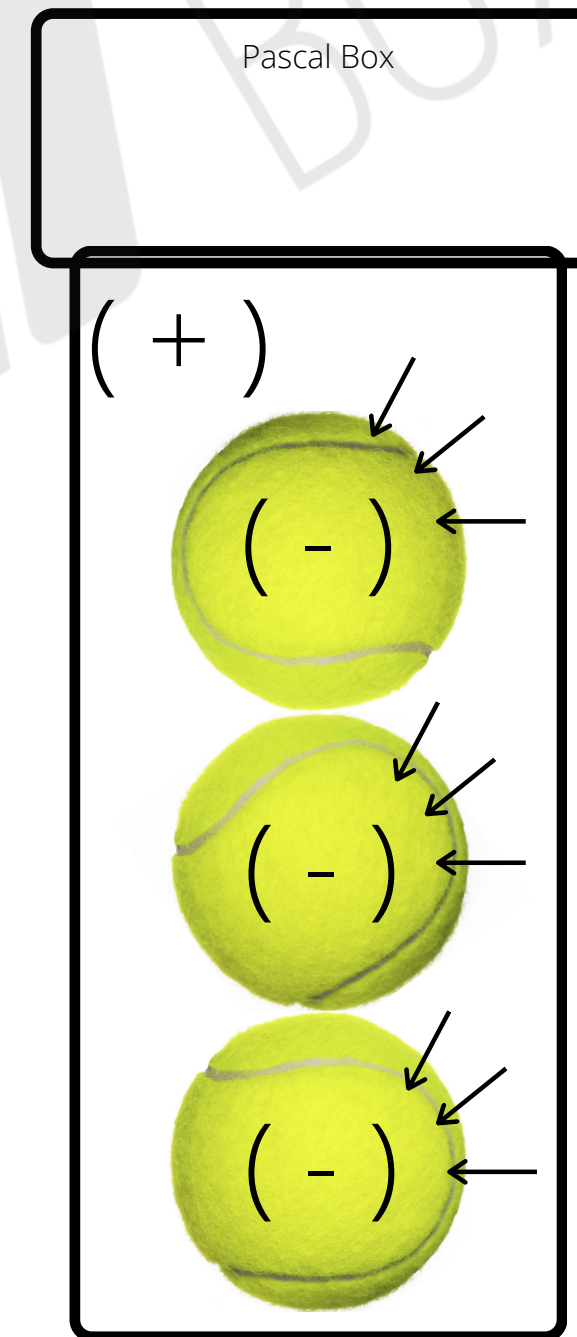
¿CÓMO CONSEGUIMOS PRESURIZAR LAS PELOTAS?



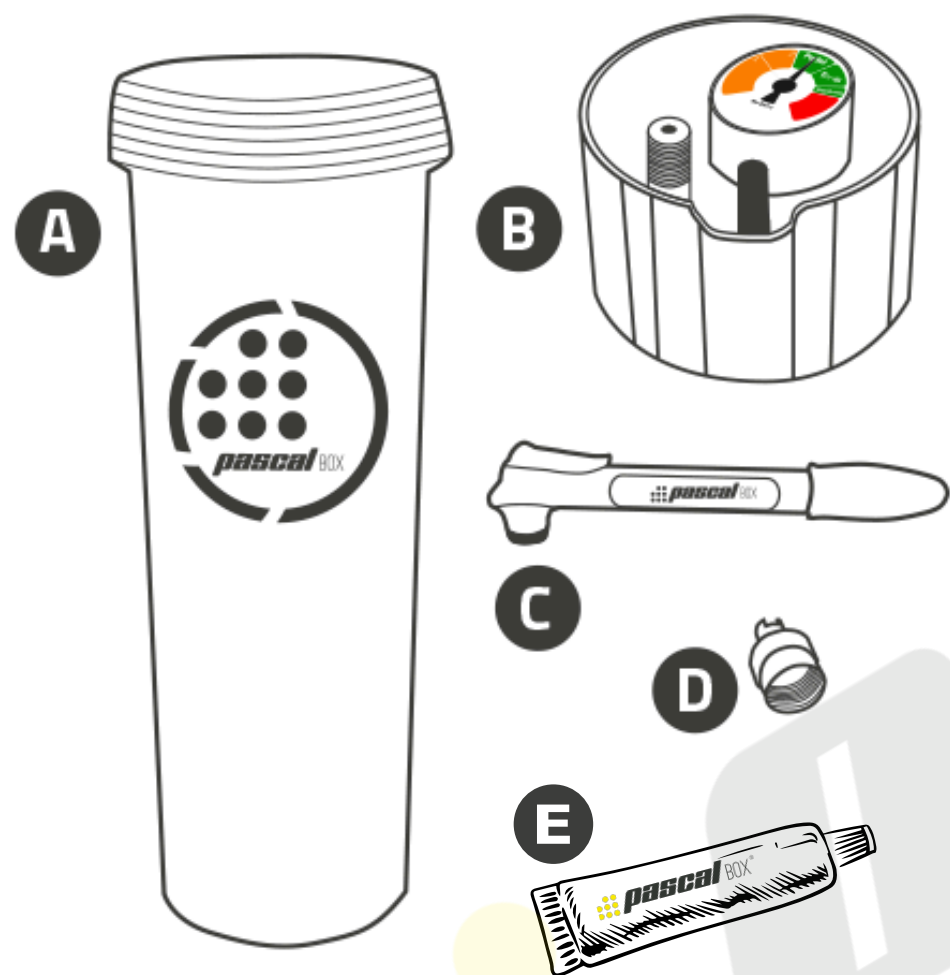
¿CÓMO CONSEGUIMOS PRESURIZAR LAS PELOTAS?

Cuando presurizamos, en el equipo se produce un equilibrio entre volumen y presión

Este equilibrio se consigue en un plazo de 7 a 10 horas, dependiendo de la calidad y el estado de las bolas



COMO FUNCIONA PASCAL BOX



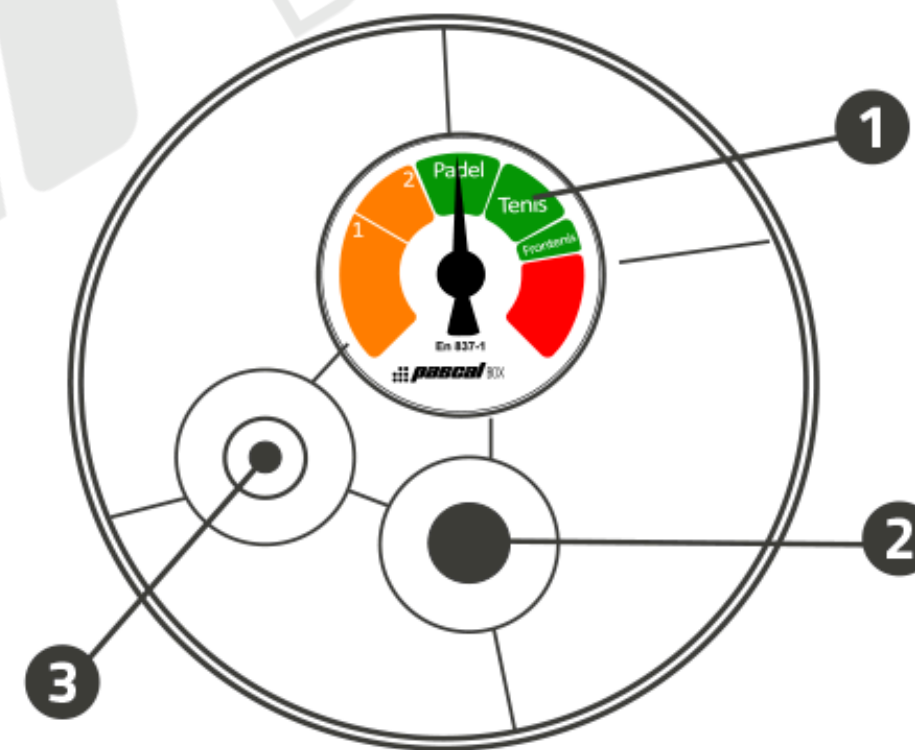
- A. Vaso
- B. Tapa
- C. Bomba
- D. Tapón Herramienta
- E. Lubricante

Pascalbox es un **recipiente presurizador de alta precisión.**

Está compuesto por un vaso y una tapa que hacen un **cierre perfectamente hermético.**

Consiguiendo que sea **totalmente estanco** y que no haya pérdida de presión.

Para ello es **indispensable la lubricación de la junta.**



- 1. Manómetro
 - 2. Válvula de inyección
 - 3. Válvula de seguridad*
- * (Versiones anteriores a 2021)

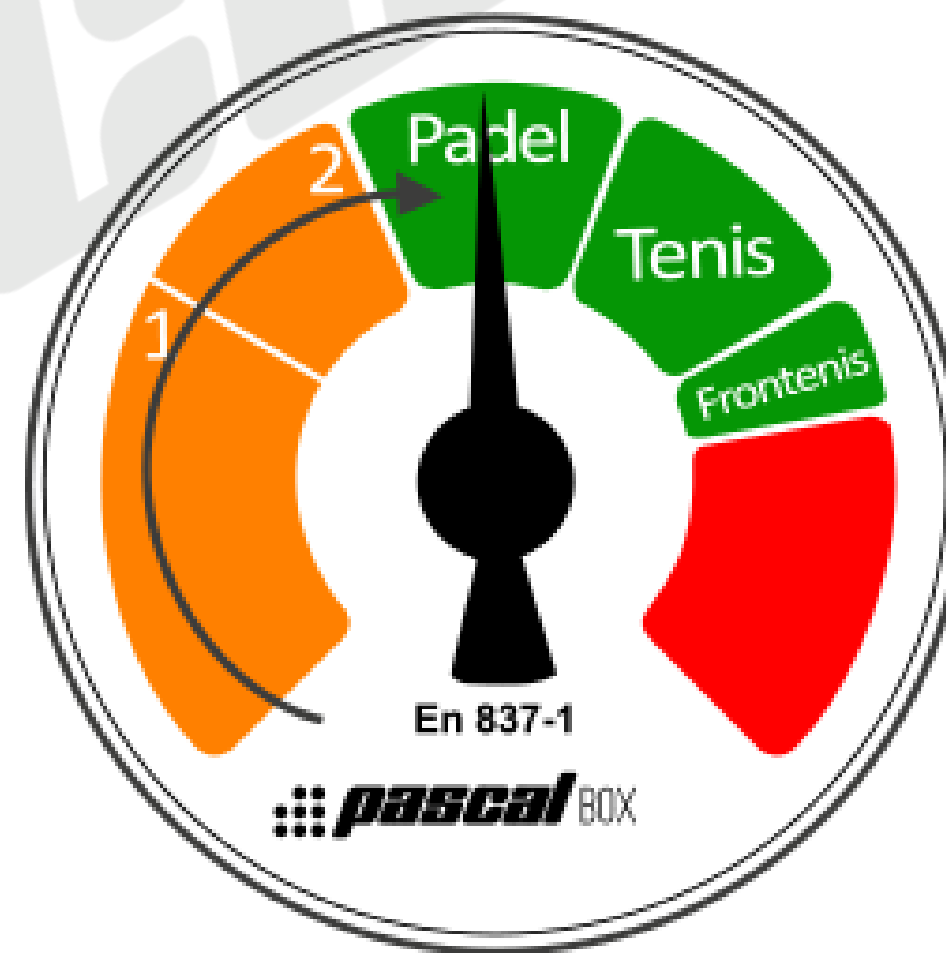
LA PRESIÓN EN EL INTERIOR DEL PASCAL BOX

¿Por qué es tan importante el manómetro?

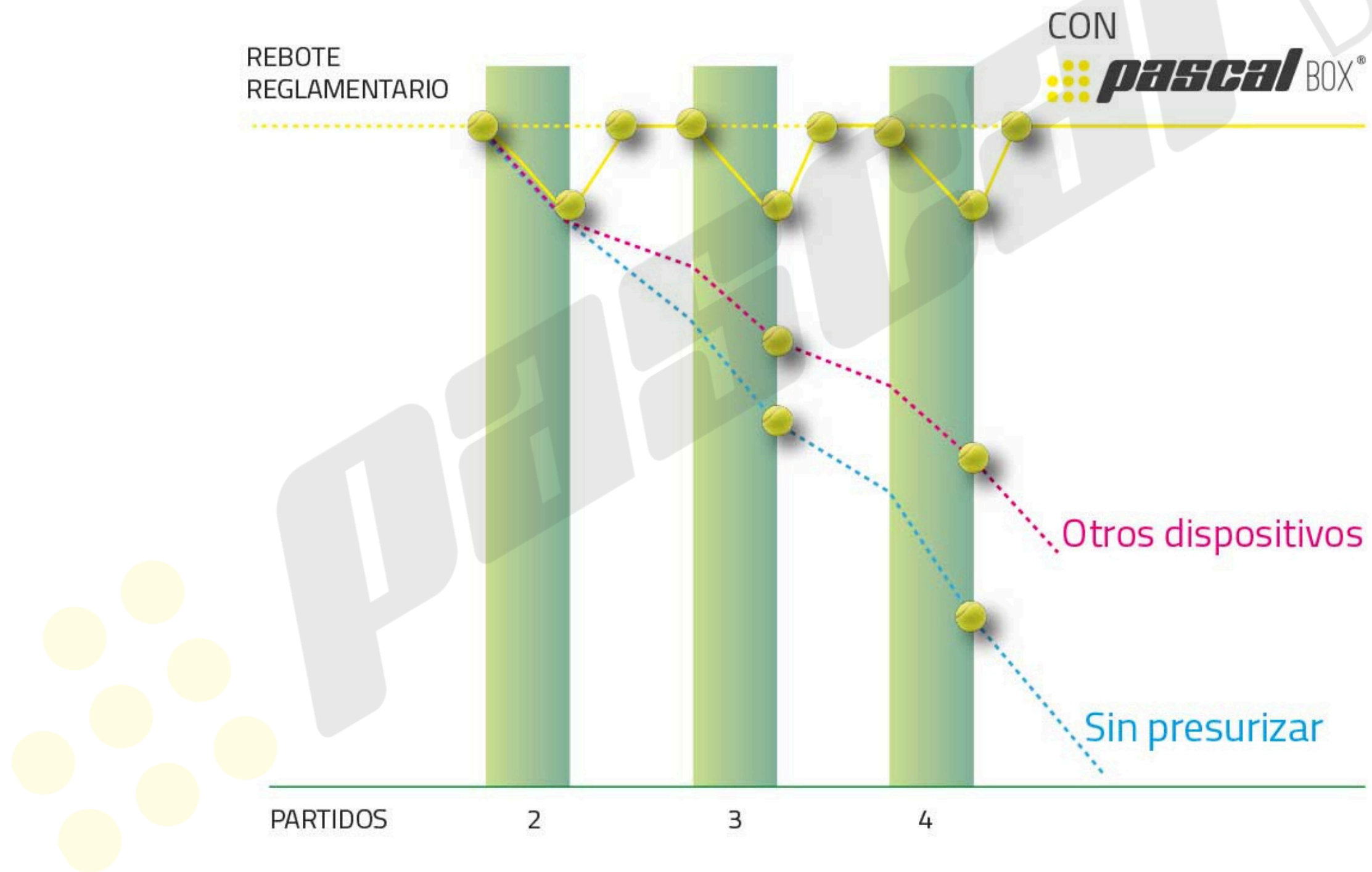
La **presión reglamentaria** es imprescindible para conseguir un **bote normalizado**

Es fundamental mantener la presión en la zona indicada. La **sobrepresión** puede **deformar y dañar** las pelotas

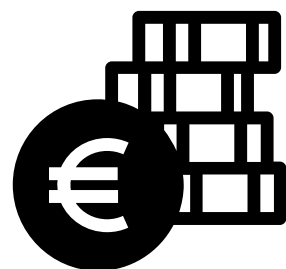
Si la **presión es insuficiente** el **bote** de la pelota **no es el adecuado**



COMPARATIVA CON/SIN PASCAL BOX



VENTAJAS Y BENEFICIOS DE PASCAL BOX



AHORRO ECONÓMICO

Puedes jugar al menos 10-15 partidos con las mismas pelotas



EVITA LESIONES

La pelota tendrá un comportamiento perfecto y así evitarás gestos forzados



PERFECTA EXPERIENCIA DE JUEGO

Un buen rebote mejora la calidad de los partidos y los entrenamientos



CUIDAS DEL MEDIO AMBIENTE

Sacarás el máximo rendimiento de las pelotas y las desecharás con menos frecuencia

PELOTAS SIN PRESIÓN Y/O DETERIORADAS

Aquellas pelotas usadas durante varios partidos sin ser presurizadas o que han estado mucho tiempo abiertas no se podrán recuperar porque el **caucho estará dañado** (impactos) **o no tendrán un mínimo de presión** en su interior.

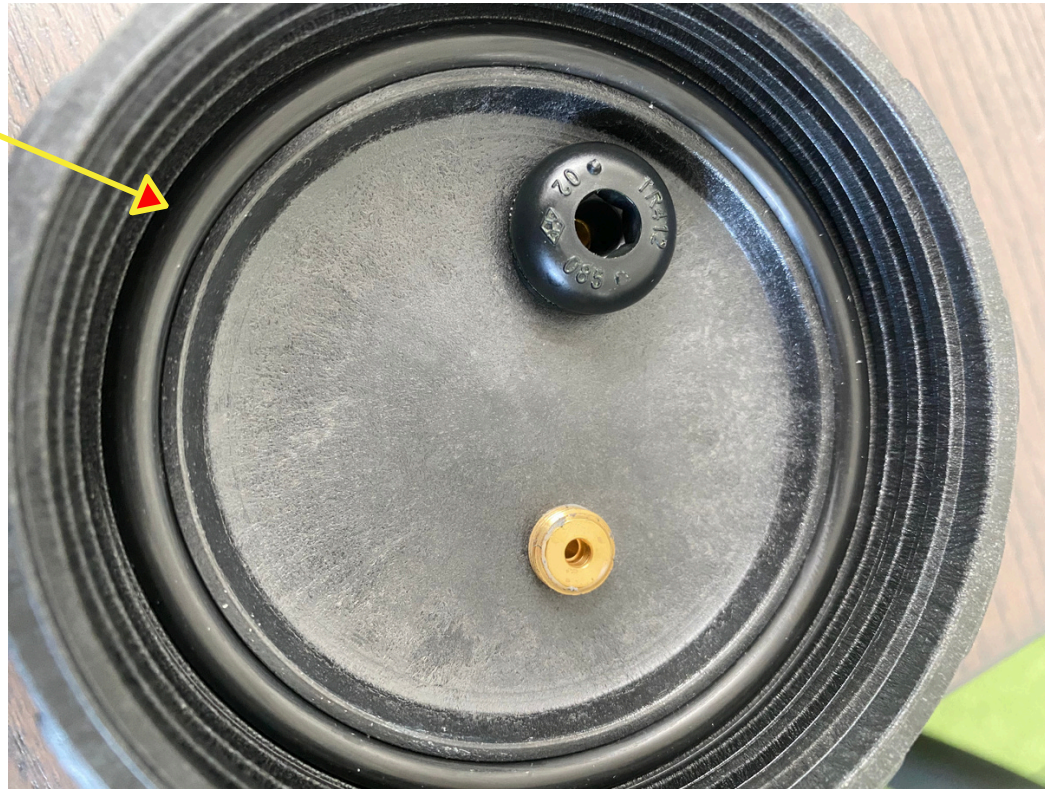
SIEMPRE RECOMENDAMOS EMPEZAR A USAR PASCAL BOX CON UN BOTE DE PELOTAS NUEVAS. Incluso presruizarlas 24 horas antes de usarlas por primera vez para que empiecen con la presión reglamentaria y equilibradas.



***Una pelota chafada indica que no se puede recuperar**

MANTENIMIENTO Y POSIBLES PÉRDIDAS DE PRESIÓN

Junta tórica



LUBRICACIÓN DE LA JUNTA TÓRICA

Para lograr el cierre hermético de tu Pascal Box es necesario que la junta tórica esté limpia y lubricada.

Hay que revisar esta parte del equipo cada 4-6 semanas. Se limpian los restos de suciedad (arena o restos de pelotas) y se vuelve a lubricar con el lubricante especial Pascal Box.

HAY 3 CAUSAS POSIBLES DE PÉRDIDA DE PRESIÓN

- Por un mal cierre del equipo. Debe llegarse hasta el tope y avanzar 1,5 cm más aprox.
- Por la válvula de inflado. Con el uso, el obús (donde apretamos para quitar la presión) se puede desajustar. Se soluciona apretandolo con el tapón herramienta esa pieza
- Falta de lubricación o suciedad en la junta tórica



Obús



Tapón Herramienta

UNA SOLUCIÓN 360: CERRAMOS EL CÍRCULO DE LA PELOTA



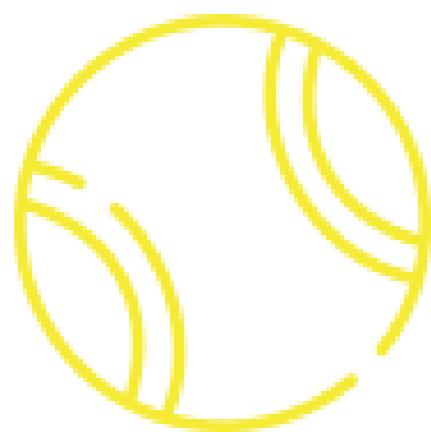
Presurización
de pelotas y
puntos de
recogida

Recogida
periódica por
el agente de
transporte
autorizado

Trituración
de las pelotas
por un gestor
de residuos
autorizado

**Conversión en
energía**
de los residuos
en una planta
valorizadora

FABRICACIÓN Y CONSUMO DE PELOTAS



En el 2023, se produjeron **más de 1.000 millones de pelotas** en el mundo.



Por tanto, se produjeron unos **60.000.000kg** de caucho solo en la fabricación.

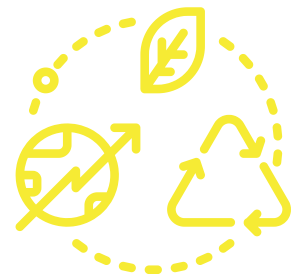


Eso provocó que **240.000.000kg** de CO₂ se liberaran en el ambiente.

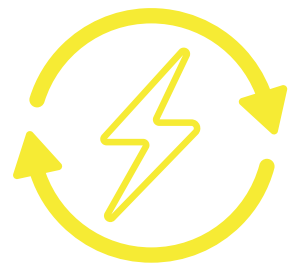
LA SOLUCIÓN: REUTILIZAR - RECICLAR- REVALORIZAR



ALARGAMOS LA VIDA de la pelota usando presurizadores



ECONOMÍA CIRCULAR: Cerramos el ciclo vital de la pelota



VALORIZACIÓN ENERGÉTICA: Transformamos las pelotas en energía



SOSTENIBILIDAD: Reducimos el consumo de combustibles fósiles sin generar residuos en el proceso

VALORIZACIÓN ENERGÉTICA

¿QUÉS ES LA VALORIZACIÓN ENERGÉTICA?

Transformar los residuos en nuevas materias primas y energía. Convertimos aquellos residuos que no pueden ser reciclados en energía.

BENEFICIOS

- Evitamos las consecuencias adversas por depositarlas en vertederos
- Recupera la energía que contienen los residuos que no se pueden reutilizar ni reciclar
- Reduce las emisiones de gases de efecto invernadero
- Garantía de tratamiento ambiental adecuado
- No se genera ningún residuo

Certificado de Tratamiento y Valorización 2022

La empresa **GRANULATED RUBBER PROJECT, SL** [REDACTED] os autorizado por la Agència de Residus con el código de Gestor: **E-1807.19**

CERTIFICA que se han recibido durante el año 2022 de la empresa **SEGUNDO SAQUE SL.** de Barcelona los materiales descritos a continuación y que estos han sido depositados en nuestra planta para su tratamiento.

Material	Código LER	Peso (Tn)	Reciclaje (%)	Valorización (%)	Eliminación (%)
PELOTAS DE TENIS	191204	2,790	100	100	

Y para que conste, se expide el presente certificado, a fecha VEINTIUNO DE ABRIL DE DOS MIL VEINTITRES.

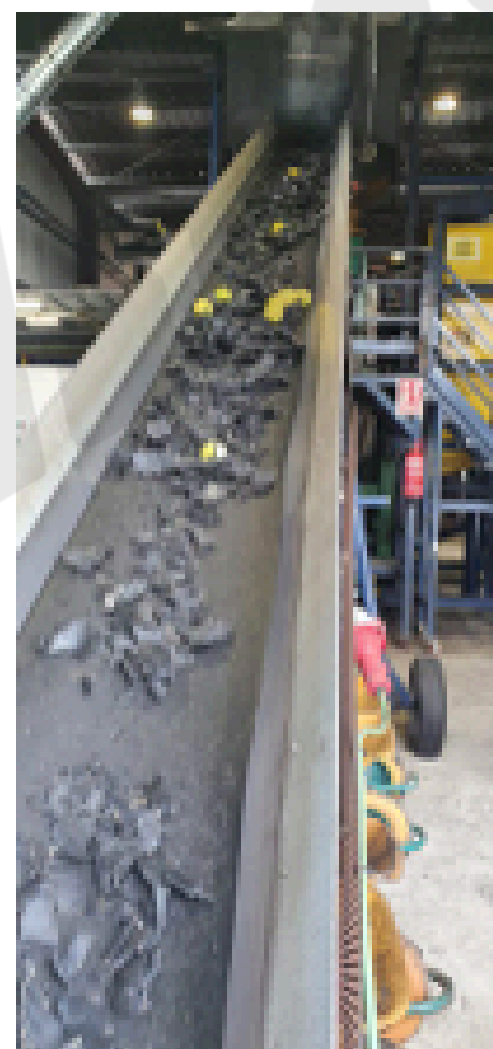
¿CÓMO ES EL PROCESO ?

Recogida en los clubes

Pre-procesado

Trituración

Uso como combustible





CONTACTO Y MÁS INFORMACIÓN



marketing@pascalbox.com



+34 918 81 22 71

www.pascalbox.com