



Modelo E-DIVINE-125

Muévete con estilo. Vive en eléctrico



E-Divine simboliza la armonía ideal entre un diseño atemporal, una fiabilidad profesional y una movilidad eléctrica inteligente.

Diseñada y producida en España, la E-Divine es una motocicleta eléctrica profesional creada para cumplir con las exigencias de las operaciones urbanas actuales, manteniendo un sólido compromiso con la sostenibilidad y la eficiencia. Su diseño clásico y moderno incorpora tecnología avanzada para proporcionar una experiencia de conducción inteligente, conectada y confiable.

Desarrollado bajo el concepto de Conducción Eco Inteligente (EID), el E-Divine integra rendimiento, control y responsabilidad ambiental. Mediante su plataforma conectada, los operadores pueden supervisar parámetros clave en tiempo real, asegurando un uso optimizado, reducción de costos operativos y la máxima continuidad operativa.

Más que una moto eléctrica, **E-Divine representa una solución de movilidad profesional**, ajustable a diversas necesidades operativas y completamente personalizable para reflejar la identidad de cada empresa.





- **Velocidad:** 100 km/h
- **Potencia:** 4000 W
- **Autonomía:** 100 kilómetros
- **Batería:** Batería extraíble de litio de 72 V y 50 Ah
- **Velocímetro:** pantalla LCD digital
- **Nomenclatura:** L3eB Motocicleta (equivalente a 125)
- **Motor:** QSV5 HUB integrado en la rueda
- **Tiempo de carga:** 4 a 5 horas
- **Ruedas:** 12" en la parte delantera y trasera
- **Suspensión:** Regulable
- **Frenos:** Frenos de disco con sistema de distribución de fuerza de frenado CBS
- **Garantía:** 5 años para el Vehículo y la Batería
- **Aplicación Qtech:** Administración de flotas y diagnóstico en tiempo real

Bateria extraible

CARGA

DONDE

QUIERAS



TU ESTILO TU IDENTIDAD

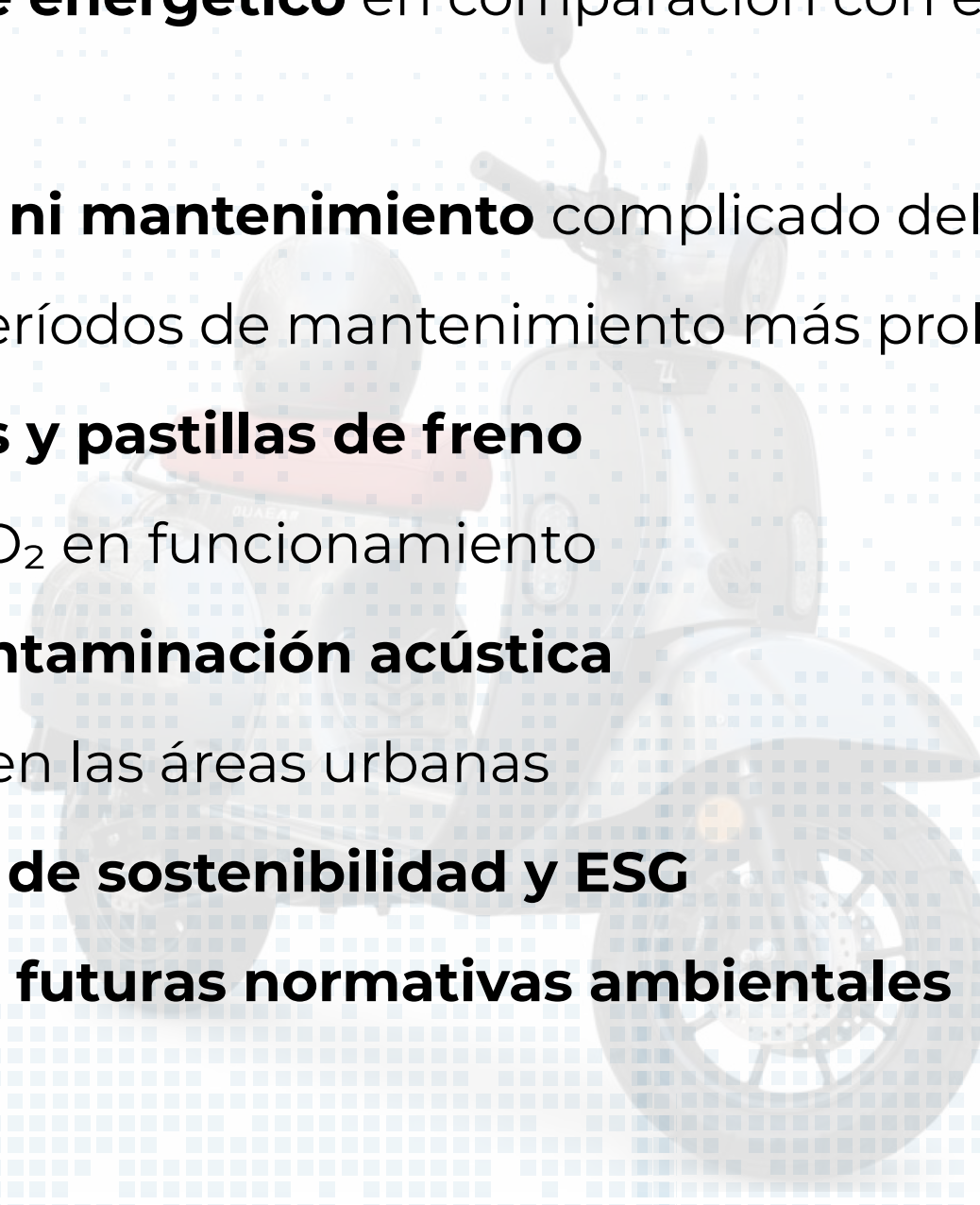
- Elección de pintura
- Imprimación
- Vinilados
- Lacado
- Cosido altura del asiento
- Montaje, control de calidad



Muévete ahorrando y mejorando el planeta

Ventajas

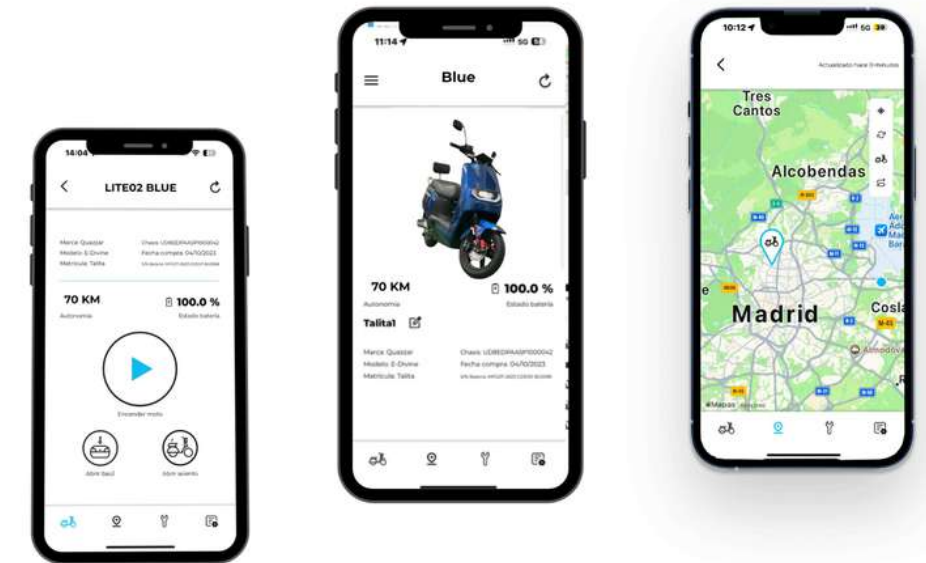
- Hasta un **70% menos de coste energético** en comparación con el uso de combustible.
- **0 ´75€ = 100 kilómetros***
- **Sin cambios de aceite, filtros ni mantenimiento** complicado del motor.
- **Menos averías** mecánicas y períodos de mantenimiento más prolongados
- Único mantenimiento: **Ruedas y pastillas de freno**
- **Cero emisiones** directas de CO₂ en funcionamiento
- **Disminución** notable de la **contaminación acústica**
- **Mejora de la calidad del aire** en las áreas urbanas
- Alineación con las **estrategias de sostenibilidad y ESG**
- Listo para el **cumplimiento de futuras normativas ambientales**



Conectividad APP - QTECH®

Dispositivo IoT con conexión a la nube

Control Total desde tu Smartphone



1. **FUNCIÓN ENCENDIDO/APAGADO**
2. **APERTURA/CIERRE DEL BAÚL**
3. **UBICACIÓN GPS EN TIEMPO REAL**
4. **SISTEMA DE ALARMA E INMOVILIZACIÓN**
5. **DIAGNOSTICO REMOTO DEL VEHÍCULO**
6. **DOCUMENTACIÓN Y GUÍA DE USO**

TU FABRICANTE ESPAÑOL DE CONFIANZA



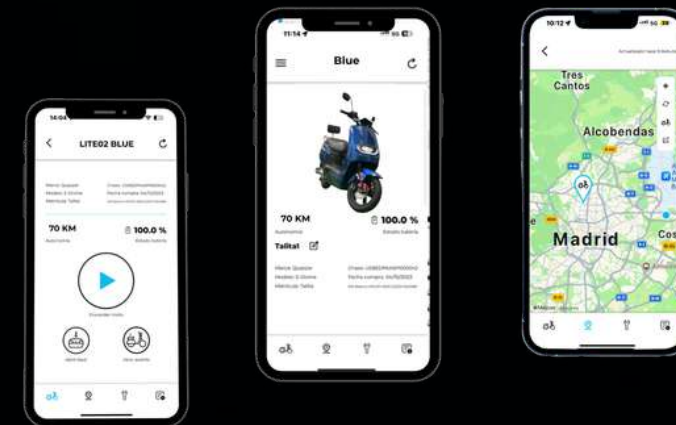
**Batería
Extraible**



**5 años de
garantía del
fabricante**



**Sello de
Excelencia de
la Comisión
Europea**



**Aplicación para la
gestión de flotas y
la geolocalización**



**Completamente
personalizable**



4.995€

Iva incluido

E - D I V I N E

www.zzmobility.com/es

ZZ Mobility
info@zzmobility.com



Movilidad eléctrica para profesionales



E - D I V I N E



www.zzmobility.com/es

ZZ Mobility
info@zzmobility.com