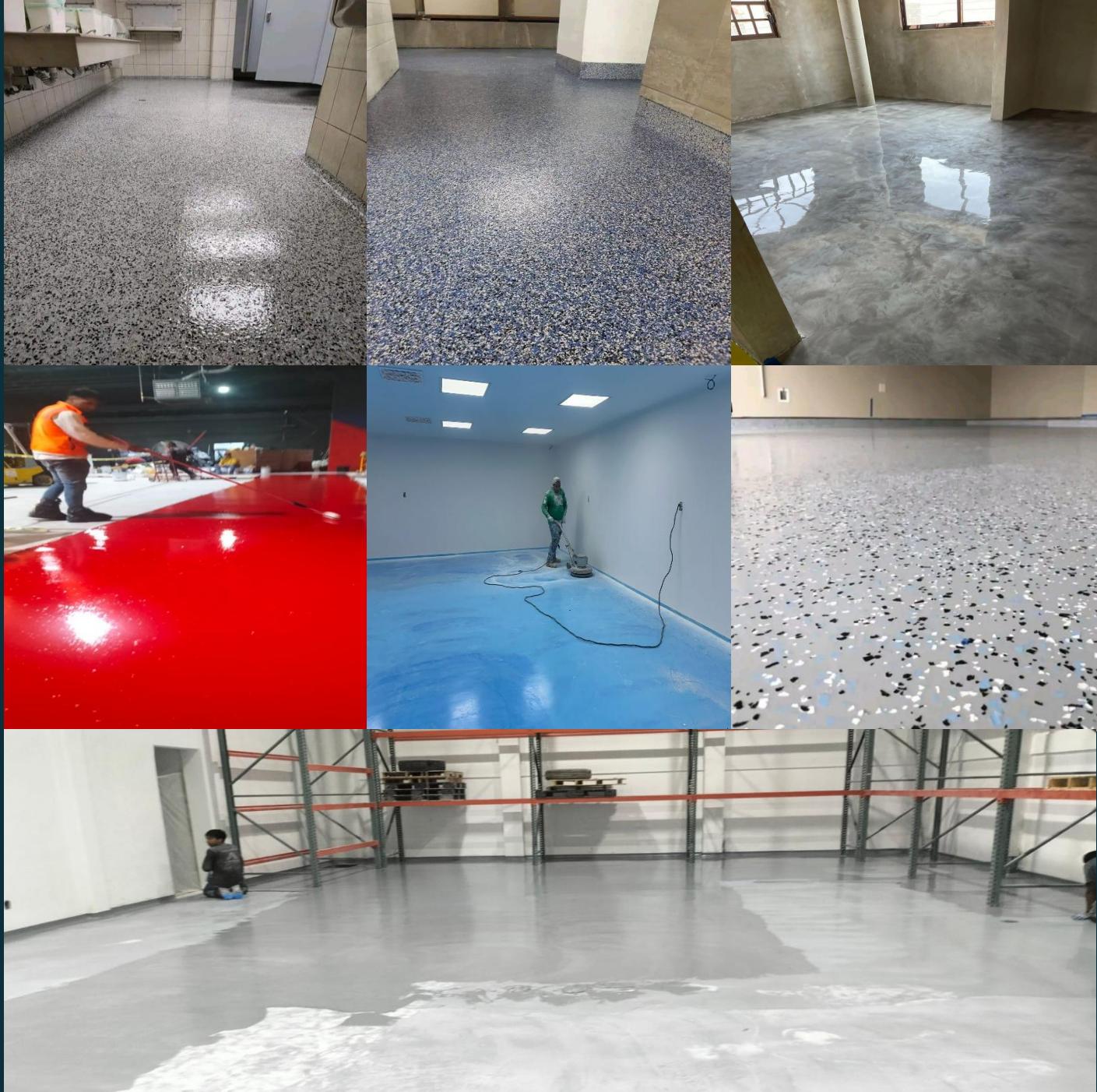


SPX

epoxsa

MUROS Y PISOS SANITARIOS



CONTENIDO

4	Presentación
5	Misión · Visión · Valores
6	Pisos Industriales
7	Sistemas para Gasolinerías
8	Uretanos Cementicios
9	Pisos Decorativos
	D-P-A
10	Sistemas
	Complementarios
11	Proceso de Instalación
12	Proyectos Realizados
14	Contacto

PRESENTACION

Somos una empresa especializada en soluciones en pisos industriales, enfocada en la instalación de sistemas de alto desempeño para entornos que requieren resistencia, seguridad y durabilidad.

Contamos con experiencia en proyectos industriales, comerciales y de infraestructura, adaptando cada sistema a las condiciones reales de operación, al tipo de tránsito y a los requerimientos específicos de cada cliente.

Nuestra labor se centra en la correcta preparación del sustrato, la selección adecuada del sistema y una ejecución profesional en campo, asegurando resultados confiables y funcionales a largo plazo.

Especialización:

1. Pisos industriales de alto tránsito
2. Sistemas para gasolinerías
3. Uretanos cementicios
4. Pisos decorativos de alto desempeño (DPA)
5. Sistemas complementarios y mantenimiento

MISIÓN

Brindar soluciones en pisos industriales mediante sistemas confiables y una instalación profesional, cumpliendo con los requerimientos técnicos de cada proyecto y asegurando la satisfacción de nuestros clientes.

VISIÓN

Consolidarnos como una empresa de referencia en pisos industriales, reconocida por la calidad de nuestros sistemas, la correcta ejecución en obra y la confianza de nuestros clientes.

VALORES

- Calidad en cada etapa del proceso
 - Responsabilidad técnica
 - Seguridad en la ejecución
 - Compromiso con el cliente
 - Orden y disciplina en obra

PISOS INDUSTRIALES

Los pisos industriales están diseñados para soportar condiciones de operación exigentes, como **alto tránsito, cargas pesadas, impactos mecánicos, exposición química y procesos continuos**.

Aplicaciones comunes

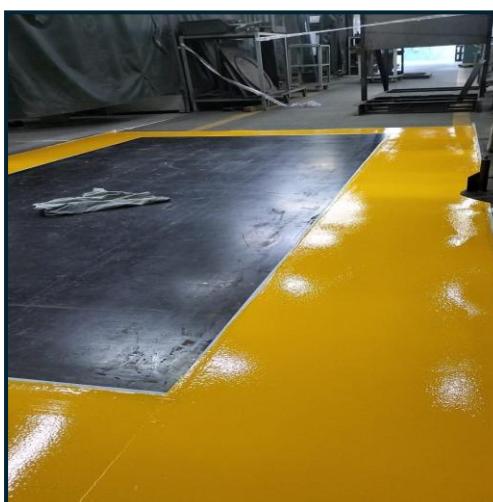
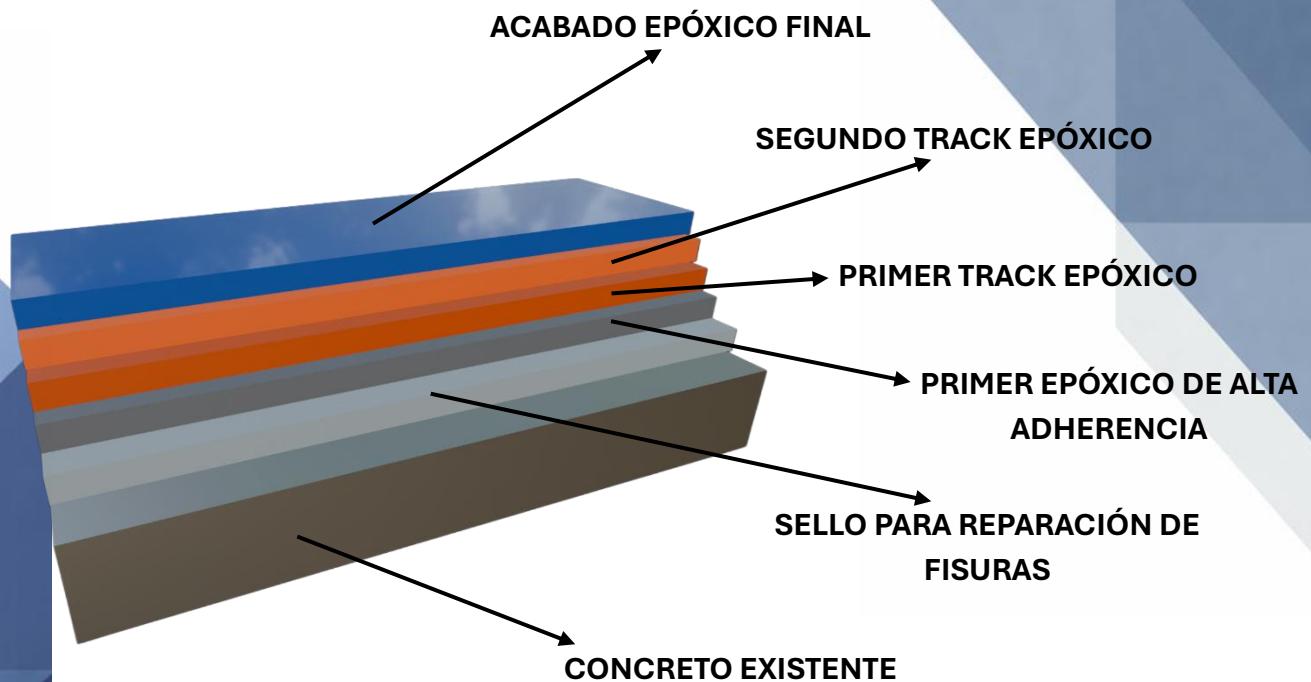
- Naves industriales
- Almacenes y centros de distribución
- Áreas de producción
- Talleres y áreas de mantenimiento
- Estacionamientos industriales
- Cuartos técnicos y áreas de servicio

Características generales

- Alta resistencia mecánica
- Fácil limpieza y mantenimiento
- Superficies continuas y sin juntas
- Posibilidad de acabado antiderrapante
- Compatibilidad con señalización y delimitación de áreas

Sistemas que pueden integrarse

- Sistemas epóxicos
- Sistemas de poliuretano
- Uretanos cementicios
- Acabados antiderrapantes
- Señalización y sistemas complementarios



SISTEMAS PARA GASOLINERÍAS

Desarrollamos sistemas de recubrimientos especializados para gasolineras, diseñados para soportar altas cargas mecánicas, derrame de hidrocarburos, exposición química constante y tránsito vehicular continuo, cumpliendo con los estándares operativos y de seguridad del sector.

Áreas de aplicación

- Islas de despacho
- Andenes de carga y descarga
- Cuartos de bombas y equipos
- Zonas de almacenamiento
- Áreas de lavado y mantenimiento
- Tránsito pesado y maniobras

Sistemas recomendados

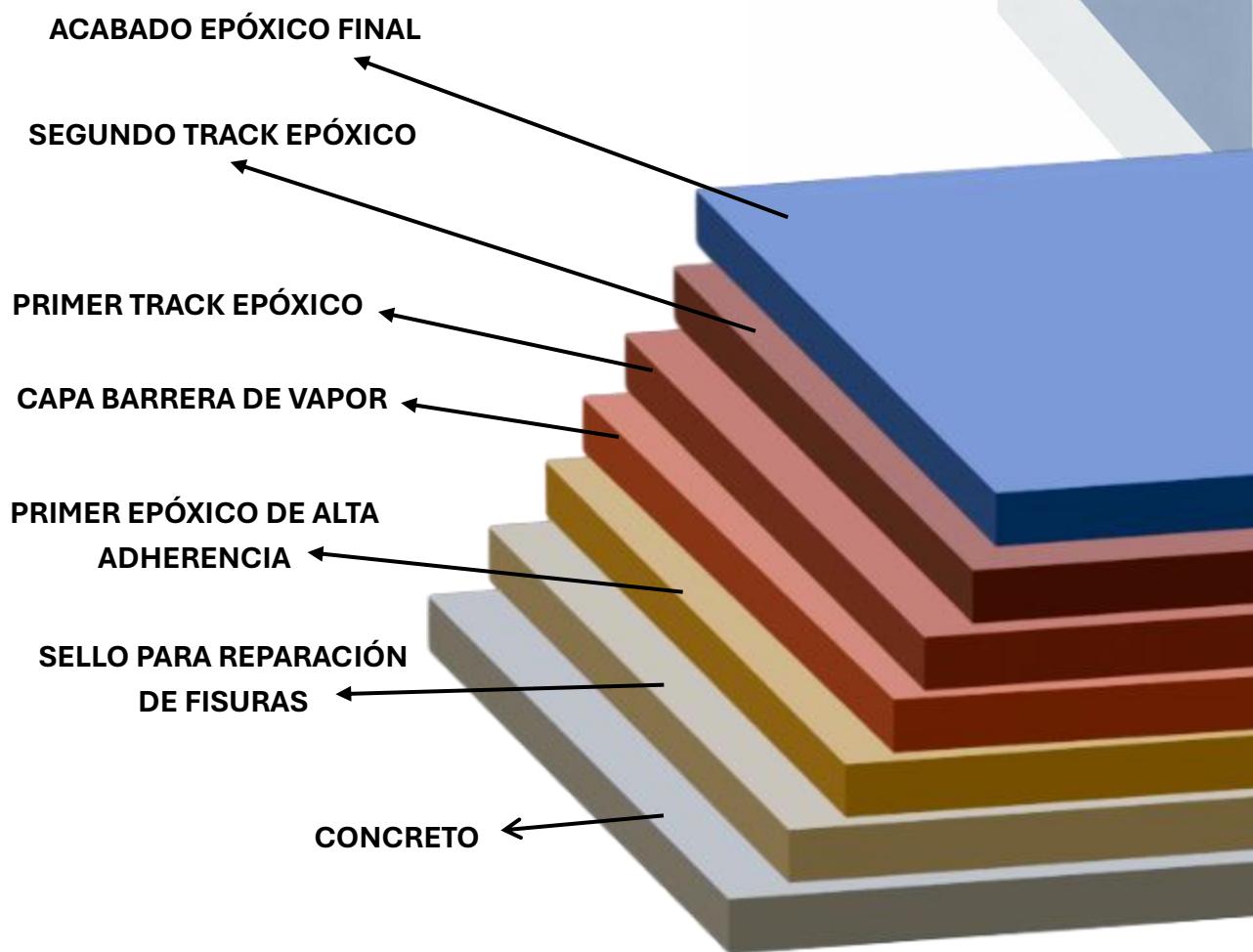
- **Sistema epóxico de alto desempeño**
Resistente a gasolina, diésel, aceites y solventes. Fácil limpieza y alta durabilidad.
- **Sistema poliuretano cementicio**
Ideal para zonas con humedad, cambios térmicos y derrames constantes.
- **Sistema antideslizante certificado**
Mejora la seguridad en áreas de paso vehicular y peatonal.
- Nuestros sistemas buscan garantizar **durabilidad, funcionalidad y seguridad operativa**, mediante una correcta preparación de superficie y una instalación profesional en campo.

Beneficios clave

- Alta resistencia química y mecánica
- Larga vida útil
- Reducción de mantenimiento
- Cumplimiento normativo
- Seguridad operativa

Acabados disponibles

- Liso
- Antiderrapante
- Señalización integrada
- Colores personalizados por área



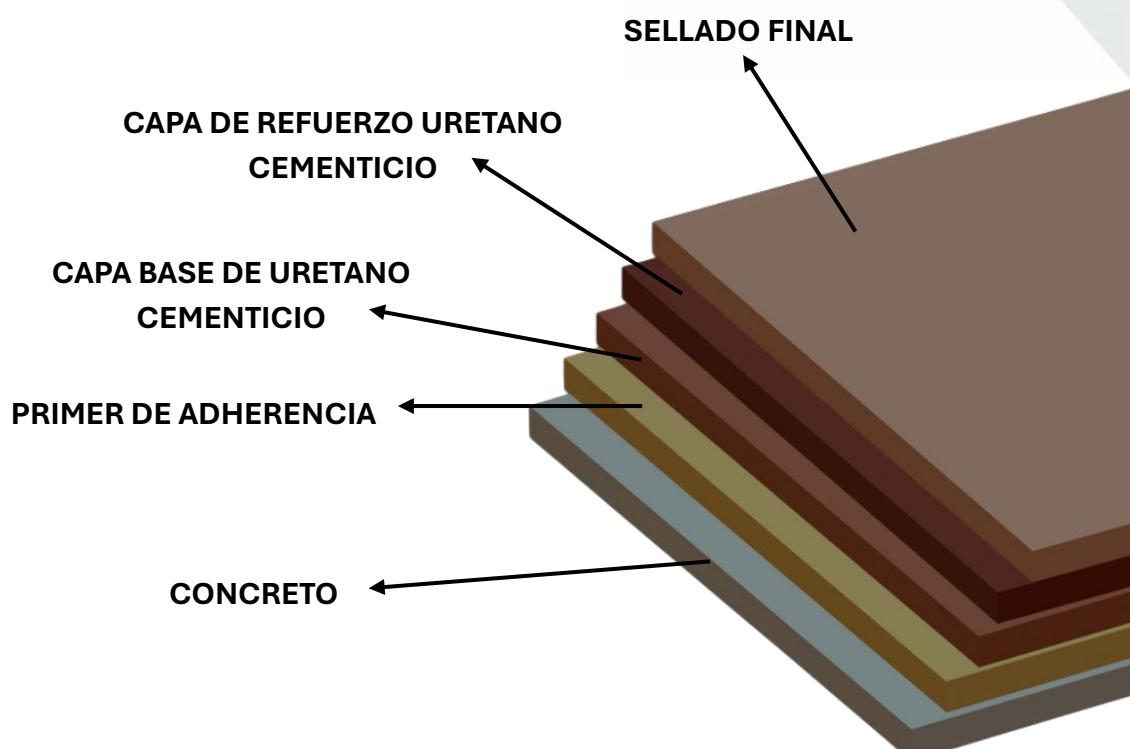
Uretanos Cementicios

¿Qué es un sistema de uretano cementicio?

Es un sistema de piso industrial altamente resistente, formulado a base de resinas poliuretano + cemento, diseñado para ambientes severos: impacto térmico, químicos agresivos, humedad constante y tránsito pesado.

Se usa mucho en:

- Industria alimentaria
- Bebidas y cerveceras
- Cocinas industriales
- Laboratorios
- Áreas con vapor, lavado frecuente o choques térmicos



Capas que conforman un sistema de Uretano Cementicio

1. Concreto estructural

- **Base portante del sistema.**
- **Debe estar sano, sin desprendimientos ni contaminantes.**
- **Resiste la carga estructural.**

2. Preparación mecánica del sustrato

- **Granallado, desbaste o escarificado.**
- **Abre poro y garantiza adherencia.**
- **Elimina lechada, aceites y contaminantes.**

3. Imprimación (primer compatible o barrera de humedad, según el caso)

- **No siempre es obligatoria, pero sí recomendada.**
- **Funciones:**
 - **Mejorar adherencia**
 - **Controlar humedad residual**
 - **Sellar el sustrato**

4. Capa de Uretano Cementicio

- **Capa principal del sistema**
- **Espesores típicos:**
 - **4 mm**
 - **6 mm**
 - **9 mm (alto impacto térmico)**
- **Propiedades:**
 - **Resistencia química extrema**
 - **Resistencia a choque térmico**
 - **Alta resistencia mecánica**

Pisos Decorativos

Los pisos decorativos son sistemas de recubrimiento diseñados para mejorar la estética del espacio sin perder funcionalidad, ofreciendo superficies continuas, uniformes y de alta calidad visual.

Estos sistemas se aplican sobre un sustrato existente, permitiendo una amplia variedad de colores, texturas y acabados, adaptándose a proyectos donde la imagen, el diseño y la limpieza son prioritarios.

¿Dónde se aplican los pisos decorativos?

Los pisos decorativos están recomendados para espacios como:

- Oficinas corporativas
- Locales comerciales
- Showrooms
- Áreas de exhibición
- Restaurantes y cafeterías
- Residencias
- Espacios interiores de tránsito ligero a moderado

Características principales

- Acabado continuo sin juntas
- Alta calidad estética
- Amplia variedad de colores y diseños
- Superficie lisa o con textura controlada
- Fácil limpieza y mantenimiento
- Buena resistencia al desgaste cotidiano

Características principales

- Acabado continuo sin juntas
- Alta calidad estética
- Amplia variedad de colores y diseños
- Superficie lisa o con textura controlada
- Fácil limpieza y mantenimiento
- Buena resistencia al desgaste cotidiano

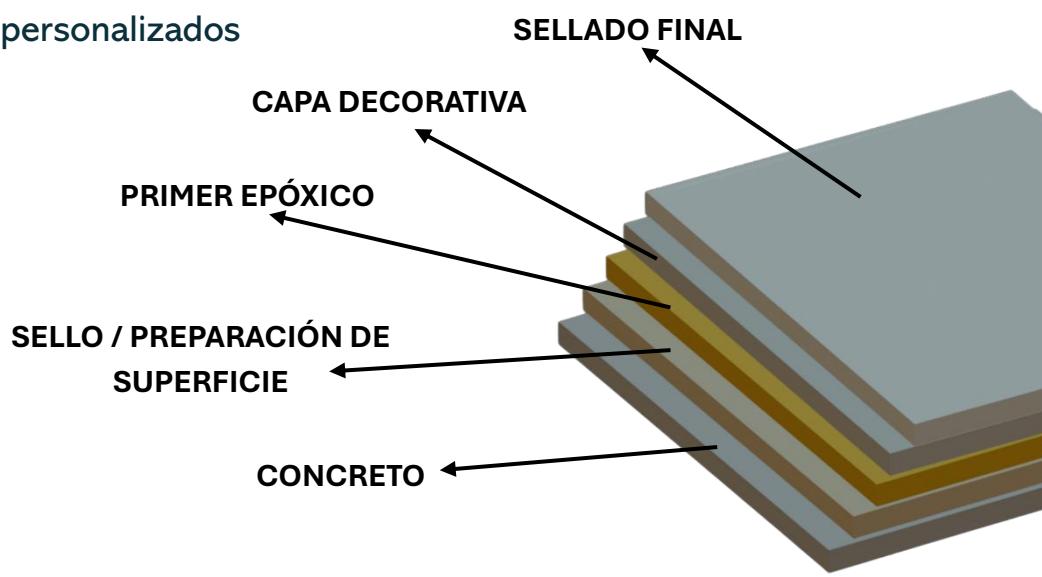
Beneficios del sistema

- Mejora inmediata de la imagen del espacio
- Sensación de amplitud y orden visual
- Posibilidad de personalización del acabado
- Integración con distintos estilos arquitectónicos
- Menor mantenimiento frente a pisos tradicionales

Tipos de pisos decorativos

Dependiendo del diseño y las necesidades del proyecto, los pisos decorativos pueden incluir:

- Acabados lisos de color sólido
- Sistemas decorativos con flakes
- Acabados satinados o semimate
- Diseños personalizados



Desbaste, Pulido y Abrillantado de Concreto

El sistema DPA (Desbaste, Pulido y Abrillantado) es un proceso mecánico aplicado directamente sobre el concreto existente, cuyo objetivo es mejorar su resistencia, durabilidad y apariencia, sin añadir recubrimientos adicionales.

A diferencia de los pisos decorativos o epóxicos, el acabado final del sistema DPA es el propio concreto, tratado mediante etapas progresivas de desbaste, pulido y abrillantado.



¿Dónde se aplica el sistema DPA?

El sistema DPA es ideal para áreas de **alto tránsito y uso continuo**, como:

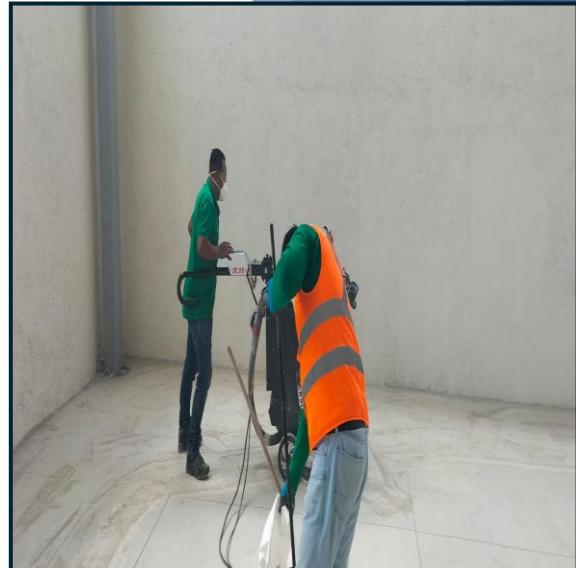
- Naves industriales
- Almacenes y centros de distribución
- Tiendas tipo warehouse
- Estacionamientos
- Plantas industriales
- Pasillos y áreas de circulación

Características principales

- Superficie continua sin recubrimientos
- Alta resistencia al desgaste por abrasión
- Reducción significativa de polvo superficial
- Fácil limpieza y mantenimiento
- Mayor durabilidad del concreto
- Acabado satinado o brillante según especificación

Beneficios del sistema DPA

- Aprovecha el concreto existente
- Menor costo de mantenimiento a largo plazo
- No requiere recubrimientos periódicos
- Excelente desempeño en tránsito pesado
- Apariencia industrial limpia y uniforme



Sistemas Complementarios

Desarrollamos, aplicamos y mantenemos **soluciones complementarias** diseñadas para reforzar, reparar y prolongar la vida útil de sistemas epóxicos y recubrimientos industriales, atendiendo puntos críticos del sustrato y condiciones específicas de operación en entornos industriales, comerciales y especiales.



Grout epóxico para rellenos y nivelaciones

Solución de alta resistencia mecánica y química para el relleno de cavidades, anclajes, nivelaciones estructurales y corrección de superficies.

Ideal para bases de maquinaria, placas metálicas y zonas sometidas a cargas elevadas, donde se requiere precisión, estabilidad y durabilidad.

Reparación de juntas de cajón

Servicio especializado para la rehabilitación de juntas de cajón, sometidas a movimientos estructurales, tránsito pesado y desgaste continuo.

Garantiza un sellado adecuado, flexibilidad controlada y mayor durabilidad del sistema, reduciendo filtraciones y daños al concreto.

Zoclos y forjados especiales

Elementos técnicos y sanitarios que refuerzan la continuidad del sistema epóxico, mejoran la limpieza y protegen puntos críticos entre piso, muro y estructuras. Diseñados para cumplir con estándares industriales y sanitarios, especialmente en áreas de proceso y tránsito continuo.

Sellos epóxicos como mantenimiento

Aplicación de sellos protectores como parte de programas de mantenimiento preventivo, que prolongan la vida útil de pisos existentes, mejoran la resistencia superficial y facilitan la limpieza, sin necesidad de reemplazar el sistema completo.

Proceso de Instalación

Metodología de trabajo

En EPOXSA entendemos que el desempeño de un sistema de piso no depende únicamente del material utilizado, sino principalmente de un proceso de instalación correcto, ordenado y bien ejecutado. Por ello, cada proyecto se desarrolla siguiendo una metodología de trabajo estructurada, diseñada para asegurar adhesión, durabilidad y funcionamiento óptimo del sistema aplicado.

Nuestro proceso se adapta a las condiciones específicas de cada obra, considerando el tipo de sustrato, el uso del área y los requerimientos operativos del cliente.

1. Evaluación del sustrato

El proceso inicia con una **evaluación detallada del área** donde se instalará el sistema.

Durante esta etapa se analizan aspectos como:

- Condición general del concreto
- Nivelación y planicidad
- Presencia de fisuras o daños
- Humedad del sustrato
- Tipo de uso y tránsito esperado

Esta evaluación permite determinar si el sustrato es apto para recibir el sistema o si requiere trabajos previos de corrección.

2. Preparación de superficie

La preparación de la superficie es una de las etapas más importantes del proceso.

Consiste en la limpieza, desbaste y reparación del sustrato, eliminando contaminantes, polvo, lechada superficial y materiales sueltos que puedan afectar la adherencia.

En esta fase se realizan:

- Corrección de fisuras
- Reparaciones puntuales
- Nivelaciones menores

Una superficie correctamente preparada es fundamental para garantizar la vida útil del sistema.

3. Selección del sistema adecuado

Con base en la evaluación inicial y el uso del área, se define el sistema de piso más adecuado, considerando factores como:

- Tipo de tránsito
- Exposición química
- Condiciones de humedad
- Requerimientos estéticos
- Necesidades de mantenimiento

Esta etapa asegura que el sistema aplicado responda de manera eficiente a las condiciones reales de operación.



4. Aplicación del sistema

La aplicación del sistema se realiza siguiendo las especificaciones técnicas correspondientes, respetando espesores, tiempos de trabajo y condiciones ambientales.

Dependiendo del sistema seleccionado, esta etapa puede incluir:

- Aplicación de primers
- Capas base
- Capas intermedias
- Acabados finales o sellados

Cada capa cumple una función específica dentro del desempeño general del piso.

5. Curado y protección

Una vez aplicado el sistema, se respetan los tiempos de curado recomendados, durante los cuales el área permanece protegida para evitar afectaciones que comprometan el resultado final.

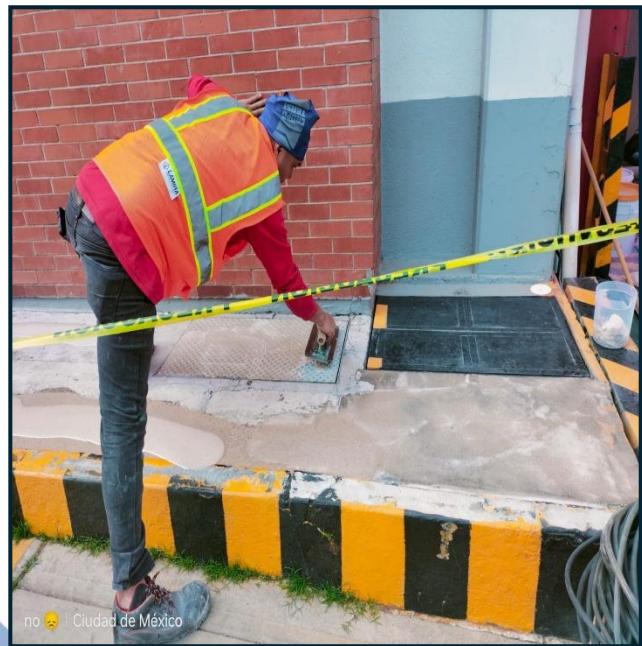
El control adecuado de esta etapa permite que el sistema alcance sus propiedades de resistencia, adherencia y durabilidad.

6. Revisión final y entrega del área

Antes de la entrega, se realiza una revisión final del sistema instalado, verificando continuidad, acabado y condiciones generales. Adicionalmente, se proporcionan recomendaciones de uso y mantenimiento, con el objetivo de prolongar la vida útil del sistema y conservar su desempeño a lo largo del tiempo.

Proyectos Realizados

EPX
epoxsa
MUROS Y PISOS
SANITARIOS







**MUROS Y PISOS
SANITARIOS**

TELÉFONO

712 211 6325

CORREO

ventas@epoxsamurosypisos.com

VISITA NUESTRO SITIO WEB

<https://www.epoxsamurosypisos.com>