

ZETALABOR

RTV2 Caucho de silicona para uso industrial.

Silicona de policondensación bicomponente indicada para arte y restauración.

1. Main Characteristics

ZETALABOR es un curado por policondensación, de silicona de dos componentes que vulcaniza a temperatura ambiente. El material es muy fácil de mezclar, presenta buena elasticidad durante el desmoldeo y buenas propiedades mecánicas.

2. Applications

ZETALABOR está indicado para ser utilizado en tampografía para mover los objetos sin dañarlos.

3. Processing

Mezcle la masilla y aplique a mano rellenando todas las partes y detalles del objeto a duplicar.

Al utilizar el catalizador INDUSTRIAL INDURENT FAST

1,7% en peso a añadir a la masilla. Mezclar fuertemente hasta obtener un color homogéneo. El endurecimiento de la masilla se producirá después de 15 minutos. Si el usuario necesita pegar una nueva capa de masilla sobre una vieja después de 24 horas desde el endurecimiento.

4. Important recommendations

Antes de manipular el producto, lea la ficha de datos de seguridad y asegúrese de obtener toda la información necesaria para un uso seguro.

- Se sugiere el uso de guantes de vinilo.
- Las manos no son necesarias para trabajar el producto.
- La alta humedad y/o la sobredosificación del catalizador acelerarán el endurecimiento.
- La baja humedad y/o la dosis insuficiente del catalizador ralentizarán el endurecimiento.
- Cierre con cuidado el tubo del catalizador después de su uso.

5. Physical and Chemical Characteristics

Usar el catalizador **INDUSTRIAL INDURENT FAST, al 1.7%**

Base + Catalyst

Properties	
Aspecto	PASTA
Raporte de mezcla	100 + 1,7 % catalizador
Tempo de mezcla WT (à 23 °C)	2 ‘
Tiempo de secado ST (à 23 °C)	6’ minutos
Dureza shA	80 shA
Élongation	99 %

ZETALABOR

Technical Data Sheet

Last updated in December 2021

** El tiempo de trabajo "WT", también conocido como "vida útil", es el período de tiempo recomendado para mezclar/aspirar antes de la fundición. El WT reportado que se muestra en la tabla se refiere a una temperatura estándar de 23 °C.

El tiempo de fraguado "ST" es el tiempo necesario para que la silicona se endurezca desde el comienzo de la mezcla de los dos componentes. El ST reportado que se muestra en la tabla se refiere a una temperatura estándar de 23 °C.

Las propiedades de la silicona curada están garantizadas a temperaturas que oscilan entre una temperatura mínima de -40 °C y una temperatura máxima de +200 °C.

6. Packaging

ZETALABOR

Codigos	Packaging
C400790	2,6 kg
C400791	900 g
C400811	5 kg
C400812	25 kg

INDUSTRIAL INDURENT FAST

Codigo	Packaging
DT00001	60 ml

7. Shelf life and storage conditions

La fecha de consumo preferente antes de que finalice cada lote se muestra en la etiqueta del producto de 24 meses si se almacena correctamente a una temperatura de entre 5 ° y 27 ° C (41 ° - 80 ° F).

Notes

Los consejos proporcionados como recomendaciones orales o escritas o a través de demostraciones de uso del producto se basan en el conocimiento de la Compañía.

El uso y la aplicación del producto por parte del usuario no están sujetos a la supervisión o restricción de la Compañía, por lo tanto, la responsabilidad final recae en el usuario.

El almacenamiento más allá de la fecha especificada en la etiqueta no significa necesariamente que el producto ya no sea utilizable. En este caso, sin embargo, las propiedades requeridas para el uso previsto deben verificarse por razones de garantía de calidad. Póngase en contacto con su gerente de área de ventas para obtener ayuda.

8. References

n.a.