

## 1. Descripción y características principales

- Silicona RTV2 de curado de estaño en masilla, de dos componentes que polimeriza a temperatura ambiente
- Fácil de usar
- Tiempo de trabajo largo y tiempo de polimerización reducido
- Buenas propiedades mecánicas
- Buen retorno elástico
- Dureza media

## 2. Principales sectores de aplicación

**Industrial; aplicaciones especiales de reproducción de moldes en verticales.**

## 3. Instrucciones para el uso

Mezcle la masilla y aplique a mano rellenando todas las partes y detalles del objeto a duplicar. Utilizar el gel SLOW indurent ZCAT 2528 al 4% en peso y añadirlo a la masilla. Mezclar fuertemente hasta obtener un color homogéneo. El tiempo de trabajo del producto es de alrededor de 1h 30' a 23°C / 50% de humedad (condición ideal). El desmoldeo de la masilla será posible después de 8 horas. Las propiedades mecánicas completas y la dureza se alcanzarán después de 24 horas desde la mezcla. Si el usuario necesita unir una nueva capa de masilla sobre una vieja después de 24 horas desde el endurecimiento, consulte "Adherencia entre capas".

Utilizar el gel FAST indurent INDUSTRIAL INDURENT FAST al 2% en peso y añadirlo a la masilla. Mezclar fuertemente hasta obtener un color homogéneo. El endurecimiento de la masilla se producirá después de 15 minutos. Si el usuario necesita unir una nueva capa de masilla sobre una vieja después de 24 horas desde el endurecimiento, consulte

**"Adherencia entre capas": Después de 24 horas desde el endurecimiento de la primera capa NO HAY ADHERENCIA entre la capa vieja y la nueva.**

Antes de manipular el producto, lea la hoja de datos de seguridad y asegúrese de obtener toda la información necesaria para un uso seguro.

Pruebe el producto en pequeña escala antes de extender el uso a mayor escala.

Al utilizar el gel de alta resistencia INDUSTRIAL INDURENT FAST dosificado al 4% para acelerar el endurecimiento, no se obtendrá ninguna adherencia entre capas, incluso después de tiempos de reducción (es decir, 5 minutos).

Se sugiere el uso de guantes de vinilo.

Se sugiere el uso de agente de desmoldeo PVA (alcohol polivinílico).

La alta humedad y/o la sobredosis de gel acelerarán el endurecimiento.

### 4. Características físicas y químicas

Si usas el indurent gel ZCAT 2528 AL 4%

Componente BASE+ indurent gel

Properties	Specifications	Analytical Method
Color	Amarillo	Visual
Aspecto	Pasta	Visual
Peso específico	1,37 g/cc	
Working time/Pot life (23°C/ 73°F) **	90'	Internal Method (Brookfield)
Setting time (23°C/ 73°F) ***	18 - 22 h	
Dureza Shore A hardness (24 horas, 23°C)	30 shA	ASTM D2240
Resistencia al desgarro (Metric System, 23°C)	0.9 N/mm <sup>2</sup>	ASTM D412
Extension % (23°C)	200 %	ASTM D412
Resistencia a la rotura Die B (Metric System, 23°C)	3.6 N/mm	ASTM D624

Si usa el indurent gel INDUSTRIAL INDURENT FAST, 2%

Base + indurent gel (cured components) \*

Properties	Specifications	Analytical Method
Color	Rojo	Visual
Aspecto	Pasta	Visual
Peso específico	1,37 g/cc	
Working time/Pot life (23°C/ 73°F) **	2'	Internal Method (Brookfield)
Setting time (23°C/ 73°F) ***	15'	
Dureza Shore A hardness (24 horas, 23°C)	28 shA	ASTM D2240
Resistencia al desgarro (Metric System, 23°C)	1.2 N/mm <sup>2</sup>	ASTM D412
Extension % (23°C)	177 %	ASTM D412
Resistencia a la rotura Die B (Metric System, 23°C)	4.7 N/mm	ASTM D624

\*Estos datos solo pretenden ser una guía y no deben usarse para preparar especificaciones. Se trata de datos indicativos después de 24 H de la vulcanización a 23 ° C.

## 5. Embalaje

ZC PUTTY 2528

Código de artículo (ref. interna de Zhermack)	Envasado
DT00020	ZC PUTTY 2528 1 kg
DT00021	ZC PUTTY 2528 5 kg
DT00022	ZC PUTTY 2528 20 kg

Indurent gel

Código de artículo (ref. interna de Zhermack)	Envasado
DT00001	Industrial indurent gel (rapido) 60ml
DT00029	ZCAT 2528 (lento) 40ml

## 6. Hojas de seguridad

Antes de manipular el producto, lea la hoja de datos de seguridad y asegúrese de obtener toda la información requerida para un uso seguro.

## 7. Vida útil

La fecha de caducidad de cada lote se muestra en la etiqueta del producto.

El ZC PUTTY 2528 está garantizado por un período de 12 meses si se almacena correctamente a una temperatura entre 5 ° - 27 ° C (41 ° - 80 ° F).

El almacenamiento más allá de la fecha especificada en la etiqueta no significa necesariamente que el producto ya no se pueda usar. En este caso, sin embargo, las propiedades requeridas para el uso previsto deben verificarse por razones de garantía de calidad.