

1. Descripción y características principales

- Silicona de curado por condensación vertible, de dos componentes que polimeriza a temperatura ambiente
- Alta dureza Shore A (aprox. 30)
- Alta resistencia al desgarro
- Baja variación dimensional

2. Principales sectores de aplicación

- **Industrial** (baja variación dimensional, alta resistencia mecánica, larga vida del molde). El producto no sufre problemas de inhibición con los principales productos utilizados como arcilla, yeso, cemento, etc.

3. Instrucciones para el uso

Tome los dos componentes suministrados por Zhermack (base y catalizador) y agítelos antes de usar para homogeneizar cada componente antes de mezclar. El componente BASE es blanco, mientras que el componente CATALIZADOR (o agente de curado) es transparente / amarillento. Tenga en cuenta que las proporciones exactas deben ser 100: 5 (5 unidades de agente de curado por cada 100 unidades de base). Por ejemplo, dado 1 kg de base, debe agregar 50 g de agente de curado. Esta relación debe respetarse para asegurar las características finales del producto. NO exceda la proporción recomendada para el agente de curado. Es posible usar MENOS agente de curado (3-4%) que la proporción recomendada (5%), sin embargo, tenga en cuenta que, aunque la variación dimensional será menor, el tiempo de polimerización aumentará. Mezcle bien hasta que el color blanco mezclado sea homogéneo. Una vez bien mezclado, el producto está listo para ser colado y recomendamos verter la silicona desde una altura de 30 cm en el molde. El endurecimiento completo requiere horas después de la mezcla de los dos componentes (ver tabla). Atención: las bases de condensación se aceleran naturalmente cerca de la fecha de vencimiento; en este caso, se recomienda utilizar menos catalizador.

El WT que se muestra en la tabla se refiere a una temperatura estándar de 23° C. El tiempo de polimerización ST (ver tabla a continuación) es el tiempo que tarda la silicona en endurecerse desde el comienzo de la mezcla de los dos componentes. El ST que se muestra en la tabla se refiere a una temperatura estándar de 23 ° C. Una vez que se completa el ST, el modelo se puede separar del molde. Si es necesario, use aire comprimido para facilitar esta separación. No use ninguna herramienta para forzar la separación del modelo del molde.

Efectos de la temperatura sobre los tiempos de trabajo y polimerización: el tiempo de trabajo y el tiempo de polimerización se reducen si la temperatura supera los 23 ° C (por ejemplo, si la temperatura es de 40 ° C, el tiempo de trabajo y de polimerización se reducen aproximadamente a

la mitad). Si la temperatura es inferior a 23 ° C, el tiempo de trabajo y de polimerización aumentan considerablemente.

Las propiedades de la silicona curada están garantizadas dentro de temperaturas que van desde una temperatura mínima de - 40 ° C a una temperatura máxima de + 200 ° C.

4. Características físicas y químicas

ZC 30 BASE		AGENTE DE CURADO ZC 120 NON-FLAMMABLE
Propiedades		Tiempo de trabajo (@ 23°C) <30 min. (*)
Material	Viscoso líquido	Dureza después de 24h 26 ShA
		Dureza después de 72h 28 ShA
Viscosidad BASE	<60000 cP	Resistencia al desgarro (Die B) 22 N/mm
Densidad BASE	1.26 g/cc	Resistencia a la tracción 3 N/mm²
Relación de mezcla B + C	100 + 5	Alargamiento a la rotura 280%
Variación dimensional 48 h		0.33%
Variación dimensional 7 days		0.43%

Estos datos solo pretenden ser una guía y no deben usarse para preparar especificaciones. Se trata de datos indicativos después de 24 H de la vulcanización a 23 ° C.

5. Embalaje

Código	Envase
DT00090	ZC 30 BASE 1 KG

DT00091	ZC 30 BASE 5KG
DT00092	ZC 30 BASE 20 KG
DT00093	ZC 30 BASE 200 KG

Agente de curado EXTRA EU	
DT00678	ZC 120 CURING AGENT NON –FLAMMABLE 50 G
DT00677	ZC 120 CURING AGENT NON –FLAMMABLE 250 G
DT00676	ZC 120 CURING AGENT NON FLAMMABLE 1KG
DT00679	ZC 120 CURING AGENT NON –FLAMMABLE 2X5KG
DT00673	THIXO AGENT FOR CONDENSATION 250g (2/4%)

6. Hojas de seguridad

Antes de manipular el producto, lea la hoja de datos de seguridad y asegúrese de obtener toda la información requerida para un uso seguro.

7. Vida útil

La fecha de caducidad de cada lote se muestra en la etiqueta del producto.

El ZC 30 BASE está garantizado por un período de 12 meses si se almacena correctamente a una temperatura entre 5 ° - 27 ° C (41 ° - 80 ° F).

Cierre los envases después de su uso.

El almacenamiento más allá de la fecha especificada en la etiqueta no significa necesariamente que el producto ya no se pueda usar. En este caso, sin embargo, las propiedades requeridas para el uso previsto deben verificarse por razones de garantía de calidad.