

1. Descripción y características principales

- Silicona de adición vertible de dos componentes que polimeriza a temperatura ambiente
- Curado rápido y sin contracción a temperatura ambiente que puede acelerarse mediante la aplicación de calor
- Dureza baja Shore A (aprox. 20)
- Alta resistencia al desgarro
- Excelente estabilidad mecánica a largo plazo del caucho endurecido
- Excelente resistencia a los yesos, a las resinas de colada y revestimientos habituales

2. Principales sectores de aplicación

- Fabricación de moldes y moldes maestros
- Cerámica artística
- Productos sanitarios
- Piedras artificiales
- Moldeado de hormigón

Nota importante: el catalizador de platino está en el componente CATALIZADOR.

Los componentes de catalizador y base solo se pueden usar juntos si tienen el mismo número de lote.

3. Instrucciones para el uso

Tome los dos componentes suministrados por Zhermack (base y catalizador) y agítelos antes de usar para homogeneizar cada componente antes de mezclar. Pese una cantidad igual de catalizador y base (por ejemplo, 100 gramos de catalizador y 100 gramos de base; dentro de un rango de error del 5%, los resultados no cambiarán). Tenga en cuenta que las proporciones exactas 1: 1 deben respetarse para garantizar las características finales del producto.

Una vez que el producto se haya pesado en cantidades iguales, la base y el catalizador deben meterse a en un recipiente y mezclarse completamente. Asegúrese de que las superficies del recipiente estén perfectamente limpias, libres de grasa y secas.

Mientras se mezcla, es importante verificar que no quede ningún residuo en la base y en los costados del recipiente. Mezcle enérgicamente hasta que el color se vuelva homogéneo. Una vez que el producto esté completamente mezclado, está listo para ser vertido y recomendamos verterlo en el molde desde una altura de 30 cm.

El tiempo de trabajo WT (ver tabla a continuación), también conocido como "vida útil", es el período de tiempo recomendado para mezclar/aspirar al vacío antes de usarlo.

SILICONA ZA 22 MOULD

FICHA TECNICA

Preste atención a que algunos productos que contienen azufre / estaño / nitrógeno podrían inhibir el producto. Haga una pequeña prueba primero.

El WT que se muestra en la tabla se refiere a una temperatura estándar de 23 ° C. Recomendamos usar el vacío para eliminar las burbujas de aire.

El tiempo de polimerización ST (ver tabla a continuación) es el tiempo que tarda la silicona en endurecerse desde el comienzo de la mezcla de los dos componentes. El ST que se muestra en la tabla se refiere a una temperatura estándar de 23 ° C. Una vez que se completa el ST, el modelo se puede separar del molde. Si es necesario, use aire comprimido para facilitar esta separación. No use ninguna herramienta para forzar la separación del modelo del molde.

Efectos de la temperatura sobre los tiempos de trabajo y polimerización: el tiempo de trabajo y el tiempo de polimerización se reducen si la temperatura supera los 23 ° C (por ejemplo, si la temperatura es de 40 ° C, el tiempo de trabajo y de polimerización se reducen aproximadamente a la mitad). Si la temperatura es inferior a 23 ° C, el tiempo de trabajo y de polimerización aumentan considerablemente.

Las propiedades de la silicona curada están garantizadas dentro de temperaturas que van desde una temperatura mínima de - 40 ° C a una temperatura máxima de + 200 ° C.

4. Características físicas y químicas

Características generales típicas		
DATOS DEL PRODUCTO (SIN CURAR)		
COMPONENTE: Catalizador		
Color	Blanco	
Densidad del componente catalizador (sistema métrico)	1,13 g/cc	
Densidad del componente catalizador (sistema de EE. UU.)	70,55 lb/ft ³	
COMPONENTE: Base		
Color	Azul	
Densidad del componente base (sistema métrico) a 23 ° C (73 ° F)	1,13 g/cc	
Densidad del componente base (sistema de EE. UU.) A 23 ° C (73 ° F)	70,55 lb/ft ³	
DATOS DEL PRODUCTO CATALIZADO (Catalizador + Base)		
Color	Azul	
Viscosidad de la mezcla pre-catalización.	4500 cP	BROOKFIELD
Proporción de mezcla	1:1	
Densidad de B + C (sistema métrico) a 23 ° C (73 ° F)	1,13 g/cc	
Densidad de B + C (sistema de EE. UU.) A 23 ° C (73 ° F)	70,55 lb/ft ³	

SILICONA ZA 22 MOULD

FICHA TECNICA

Tiempo de trabajo / vida útil a 23 ° C (73 ° F)	15'	BROOKFIELD
Tiempo de polimerización a 23 ° C (73 ° F)	90'	
Dureza Shore A después de 24 horas	22 shA	ASTM D2240-05 – 23°C
Resistencia a la tracción (sistema métrico)	4.5 N/mm ²	ASTM D412-06a – 23°C
Resistencia a la tracción (sistema de EE. UU.)	650 psi	
Alargamiento a la rotura	480 %	ASTM D412-06a – 23°C
Fuerza de desgarro Die B (Sistema métrico)	20 N/mm	ASTM D624-00 – 23°C
Fuerza de desgarro Die B (Sistema de EE. UU.)	113 ppi	

Estos datos solo pretenden ser una guía y no deben usarse para preparar especificaciones.
Se trata de datos indicativos después de 24 H de la vulcanización a 23 ° C.

5. Embalaje

Código	Envase
DT23341	1 kg + 1 kg
DT23342	5 kg + 5 kg
DT23343	25 kg + 25 kg
DT23348	200 kg + 200 kg

6. Hojas de seguridad

Antes de manipular el producto, lea la hoja de datos de seguridad y asegúrese de obtener toda la información requerida para un uso seguro.

7. Vida útil

La fecha de caducidad de cada lote se muestra en la etiqueta del producto.

El ZA 22 MOULD está garantizado por un período de 18 meses si se almacena correctamente a una temperatura entre 5 ° - 27 ° C (41 ° - 80 ° F).

Cierre los envases después de su uso, nunca invierta las tapas entre la base y el catalizador. El almacenamiento más allá de la fecha especificada en la etiqueta no significa necesariamente que el producto ya no se pueda usar. En este caso, sin embargo, las propiedades requeridas para el uso previsto deben verificarse por razones de garantía de calidad.