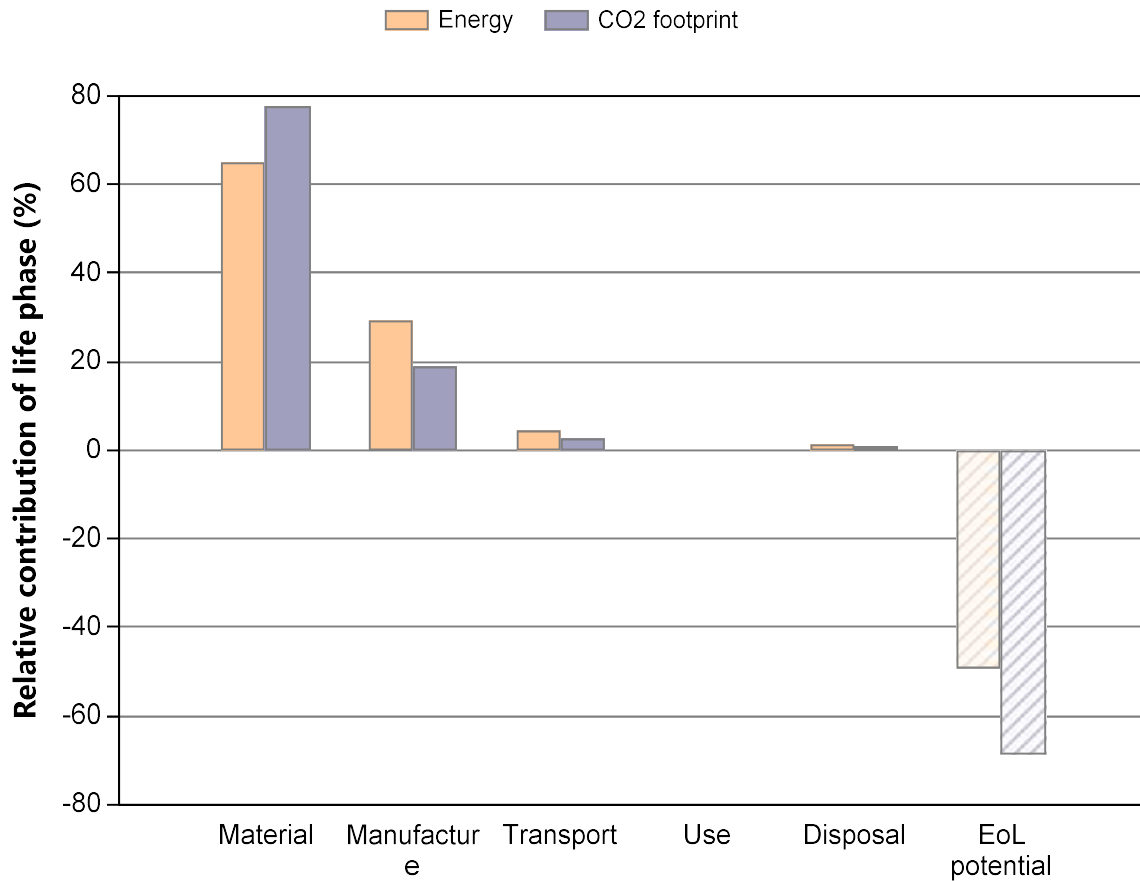


Eco Audit Report

Product name Solid Move maat 36
Country of use Europe
Product life (years) 1

Summary:



[Energy details](#)

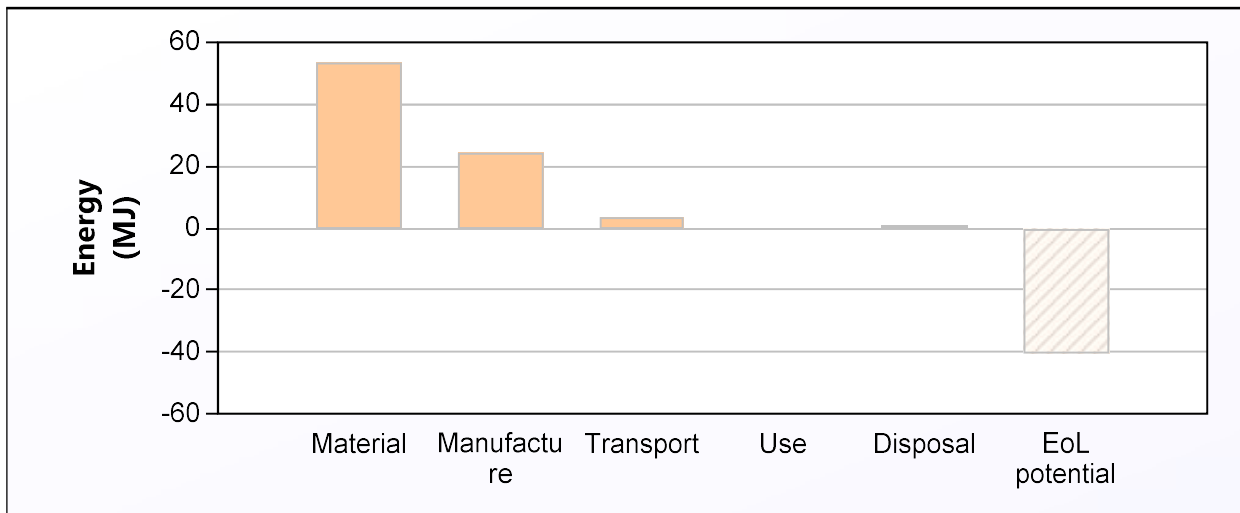
[CO2 footprint details](#)

Phase	Energy (MJ)	Energy (%)	CO2 footprint (kg)	CO2 footprint (%)
Material	53,5	64,8	7,5	77,6
Manufacture	24,3	29,4	1,82	18,8
Transport	3,84	4,7	0,277	2,9
Use	0	0,0	0	0,0
Disposal	0,909	1,1	0,0637	0,7
Total (for first life)	82,6	100	9,67	100
End of life potential	-40,6		-6,62	

NOTE: Differences of less than 20% are not usually significant.

[See notes on precision and data sources.](#)

Energy Analysis

[Summary](#)


	Energy (MJ/year)
Equivalent annual environmental burden (averaged over 1 year product life):	82,6

Detailed breakdown of individual life phases

Material:

[Summary](#)

Component	Material	Recycled content* (%)	Part mass (kg)	Qty.	Total mass (kg)	Energy (MJ)	%
Linnen Canvas	Flax fiber	Virgin (0%)	0,8	1	0,8	8,9	16,5
Wol vulling	Wool fiber	Virgin (0%)	0,3	1	0,3	15	27,1
Linnen voering	Flax fiber	Virgin (0%)	0,3	1	0,3	3,3	6,2
Nieten	Medium carbon steel	Virgin (0%)	0,2	1	0,2	6,5	12,1
haak	Brass	Virgin (0%)	0,01	1	0,01	0,56	1,0
oog	Brass	Virgin (0%)	0,01	1	0,01	0,56	1,0
stofspraak	Medium carbon steel	Virgin (0%)	0,45	1	0,45	15	27,2
katoengaren	Cotton fiber	Virgin (0%)	0,02	1	0,02	0,89	1,7
zool	Poplar (populus tremula) (I)	Virgin (0%)	0,31	1	0,31	3,8	7,1
Total				9	2,4	54	100

*Typical: Includes 'recycle fraction in current supply'

Manufacture:[Summary](#)

Component	Process	Amount processed	Energy (MJ)	%
Nieten	Wire drawing	0,2 kg	7,4	30,5
haak	Casting	0,01 kg	0,089	0,4
oog	Wire drawing	0,01 kg	0,096	0,4
stoferspijker	Wire drawing	0,45 kg	17	68,7
Total			24	100

Transport:[Summary](#)**Breakdown by transport stage**

Stage name	Transport type	Distance (km)	Energy (MJ)	%
eindtransport	32 tonne (4 axle) truck	1,7e+03	3,8	100,0
Total		1,7e+03	3,8	100

Breakdown by components

Component	Mass (kg)	Energy (MJ)	%
Linnen Canvas	0,8	1,3	33,4
Wol vulling	0,3	0,48	12,5
Linnen voering	0,3	0,48	12,5
Nieten	0,2	0,32	8,3
haak	0,01	0,016	0,4
oog	0,01	0,016	0,4
stoferspijker	0,45	0,72	18,7
katoengaren	0,02	0,032	0,8
zool	0,31	0,5	13,0
Total	2,4	3,8	100

Use:[Summary](#)**Relative contribution of static and mobile modes**

Mode	Energy (MJ)	%
Static	0	
Mobile	0	
Total	0	100

Disposal:[Summary](#)

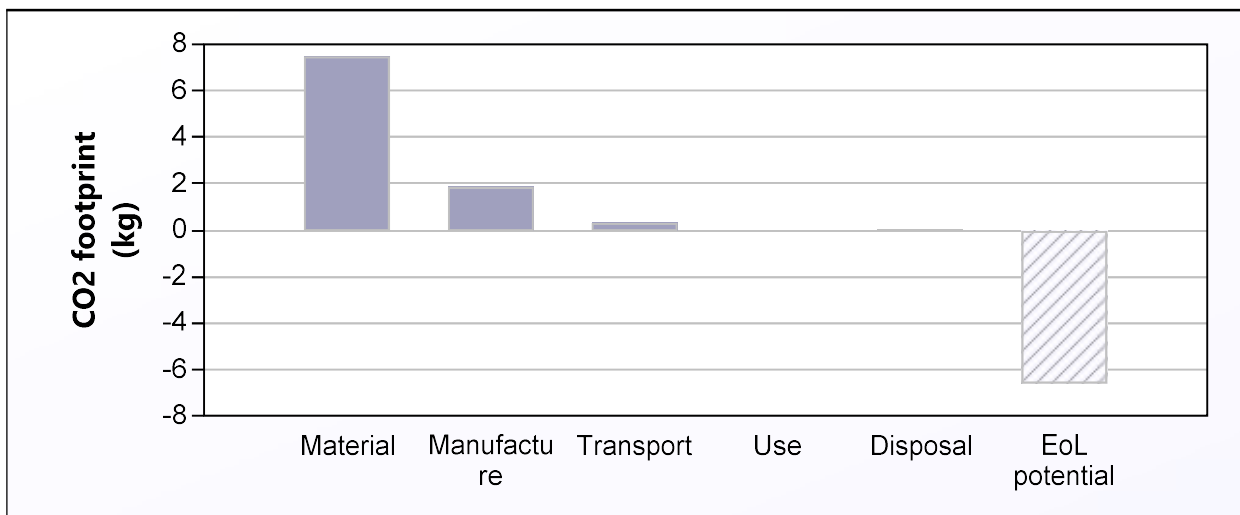
Component	End of life option	Energy (MJ)	%
Linnen Canvas	Re-manufacture	0,16	17,6
Wol vulling	Reuse	0,06	6,6
Linnen voering	Re-manufacture	0,06	6,6
Nieten	Recycle	0,14	15,4
haak	Recycle	0,007	0,8
oog	Recycle	0,007	0,8
stofspraak	Recycle	0,32	34,6
katoengaren	Re-manufacture	0,004	0,4
zool	Downcycle	0,16	17,2
Total		0,91	100

EoL potential:

Component	End of life option	Energy (MJ)	%
Linnen Canvas	Re-manufacture	-6,4	15,9
Wol vulling	Reuse	-15	35,8
Linnen voering	Re-manufacture	-2,4	5,9
Nieten	Recycle	-4,8	11,8
haak	Recycle	-0,43	1,1
oog	Recycle	-0,43	1,1
stofspraak	Recycle	-11	26,4
katoengaren	Re-manufacture	-0,83	2,1
zool	Downcycle	0	0,0
Total		-41	100

Notes:[Summary](#)

CO2 Footprint Analysis

[Summary](#)


	CO2 (kg/year)
Equivalent annual environmental burden (averaged over 1 year product life):	9,67

Detailed breakdown of individual life phases

Material:

[Summary](#)

Component	Material	Recycled content* (%)	Part mass (kg)	Qty.	Total mass (kg)	CO2 footprint (kg)	%
Linnen Canvas	Flax fiber	Virgin (0%)	0,8	1	0,8	0,35	4,7
Wol vulling	Wool fiber	Virgin (0%)	0,3	1	0,3	5,2	69,2
Linnen voering	Flax fiber	Virgin (0%)	0,3	1	0,3	0,13	1,8
Nieten	Medium carbon steel	Virgin (0%)	0,2	1	0,2	0,47	6,3
haak	Brass	Virgin (0%)	0,01	1	0,01	0,038	0,5
oog	Brass	Virgin (0%)	0,01	1	0,01	0,038	0,5
stofespijker	Medium carbon steel	Virgin (0%)	0,45	1	0,45	1,1	14,2
katoengaren	Cotton fiber	Virgin (0%)	0,02	1	0,02	0,018	0,2
zool	Poplar (populus tremula) (l)	Virgin (0%)	0,31	1	0,31	0,19	2,5
Total				9	2,4	7,5	100

*Typical: Includes 'recycle fraction in current supply'

Manufacture:[Summary](#)

Component	Process	Amount processed	CO2 footprint (kg)	%
Nieten	Wire drawing	0,2 kg	0,56	30,5
haak	Casting	0,01 kg	0,0067	0,4
oog	Wire drawing	0,01 kg	0,0072	0,4
stoferspijker	Wire drawing	0,45 kg	1,3	68,7
Total			1,8	100

Transport:[Summary](#)**Breakdown by transport stage**

Stage name	Transport type	Distance (km)	CO2 footprint (kg)	%
eindtransport	32 tonne (4 axle) truck	1,7e+03	0,28	100,0
Total		1,7e+03	0,28	100

Breakdown by components

Component	Mass (kg)	CO2 footprint (kg)	%
Linnen Canvas	0,8	0,092	33,4
Wol vulling	0,3	0,035	12,5
Linnen voering	0,3	0,035	12,5
Nieten	0,2	0,023	8,3
haak	0,01	0,0012	0,4
oog	0,01	0,0012	0,4
stoferspijker	0,45	0,052	18,7
katoengaren	0,02	0,0023	0,8
zool	0,31	0,036	13,0
Total	2,4	0,28	100

Use:[Summary](#)**Relative contribution of static and mobile modes**

Mode	CO2 footprint (kg)	%
Static	0	
Mobile	0	
Total	0	100

Disposal:[Summary](#)

Component	End of life option	CO2 footprint (kg)	%
Linnen Canvas	Re-manufacture	0,011	17,6
Wol vulling	Reuse	0,0042	6,6
Linnen voering	Re-manufacture	0,0042	6,6
Nieten	Recycle	0,0098	15,4
haak	Recycle	0,00049	0,8
oog	Recycle	0,00049	0,8
stofspraak	Recycle	0,022	34,6
katoengaren	Re-manufacture	0,00028	0,4
zool	Downcycle	0,011	17,2
Total		0,064	100

EoL potential:

Component	End of life option	CO2 footprint (kg)	%
Linnen Canvas	Re-manufacture	-0,18	2,8
Wol vulling	Reuse	-5,2	78,4
Linnen voering	Re-manufacture	-0,069	1,0
Nieten	Recycle	-0,34	5,1
haak	Recycle	-0,027	0,4
oog	Recycle	-0,027	0,4
stofspraak	Recycle	-0,77	11,6
katoengaren	Re-manufacture	-0,014	0,2
zool	Downcycle	0	0,0
Total		-6,6	100

Notes:[Summary](#)