

Maakwijze schoenen

Naam	Kenmerken	Werkwijze	Voordelen	Nadelen
Goodyear	De zool wordt aan de upper gelijmd en dubbel doorgestikt	- Kan met een speciale machine of met de hand - het bovenleer wordt over de leest getrokken en met horizontaal stiksel aan de zoolrand bevestigd (heet ook wel Welt) - er wordt kurk toegevoegd tussen de binnenzool en de loopzool	- Als er een steek los raakt blijft de zool vast zitten - Duurzaam	- Arbeidsintensief - Duur
Blake Stitch	“De flexibele maakwijze”	- Het bovenleer word op de leest geslagen en met lijm vastgemaakt aan de binnenzool - De zolen worden op elkaar en op het bovenleer gelijmd en daarna van binnenuit gestikt - op het einde wordt het bovendeeel naar binnen gevouwen en de binnenzool nog met een enkele stikdraad vastgezet	- Goedkoper en minder arbeidsintensief dan de Goodyear - Makkelijk te repareren - Soepel, dus rolt beter af tijdens het lopen	- Het stikken kan alleen machinaal gedaan worden
Bologna	- Grotendeels gelijk aan de Blake Stitch - het verschil zit in hoe het bovendeeel wordt gemaakt, bij de Bologna word deze in zijn geheel gemaakt inclusief binnenzool		- soepele schoen	
Opanca	word vaak gebruikt bij sandalen	Alle onderdelen worden handmatig met een dubbele naaldsteektechniek aan het bovendeeel vastgemaakt		

Norvegese	- lijkt op de Goodyear maakwijze - het leer van de upper wordt naar buiten gekeerd zodat het op de zool rust		- Waterdicht omdat het leer naar buiten gevouwen is	- gebruikt 300 stiksels
Mocassin	- Wordt gemaakt uit één stuk leer - Wordt gemaakt van soepel leer of suède - Klassieke mocassins zijn voorzien van zwarte rubberen noppen op de zool en hiel		- Het materiaal vormt zich naar je voeten dus zit als gegoten	- gebruikt relatief veel leer
Bentivegna		- het leer wordt met de hand uitgerekt om vervolgens op de zool te worden geprikt met een spijker - de spijker houdt het leer op zijn plek om dit vervolgens met de hand op te naaien/stikken		- één van de moeilijkste maakwijzes
Sacchetto	- Sacchetto schoenen worden gemaakt uit één stuk leer in de vorm van een zakje	- het zakje wordt om de leest getrokken en vervolgens bij de zool vastgemaakt	- de schoen heeft geen naden aan de binnenkant - de schoen is flexibel en buigzaam en hebben een fijn draagcomfort	
Cervino	- Word vaak gebruikt in bergschoenen - zichtbare stiksels rondom de naden en de rubberen zool	De rubberen zool wordt met de hand gestikt	- Erg stevige schoenen	
Cemented	- de meest voorkomende maakwijze - woest geen naald en draad voor gebruikt		- soepel en flexibel - goedkoop	

Maakwijze sneakers

Naam	Kenmerken	Werkwijze	Voordelen	Nadelen
Ago		- het leer wordt over de leest getrokken om vervolgens vastgelijmd te worden aan de binnenzool - onder de voet wordt een extra laag kurk toegevoegd	- Snel - Goedkoop	- Lastig tot niet te repareren

<https://www.shoesbyboudewijns.nl/blog/hoe-worden-schoenen-gemaakt>

Stap #	Stappenproces	BESCHRIJVING
1	Ontwerp en conceptontwikkeling	Ontwerpers maken de eerste schetsen en technische tekeningen van de schoen. In deze fase worden de stijl, de kenmerken en het algehele ontwerp van de sneaker bepaald.
2	Materiële voorbereiding	Fabrieken selecteren en bereiden stoffen, leer en zolen voor op basis van ontwerpspecificaties. Materialen worden geïnspecteerd en georganiseerd voor productie.
3	Bovenste montage	De bovenste onderdelen van de schoen worden gestikt en geassembleerd. Dit proces vormt het bovenste deel van de schoen voor comfort en stijl.
4	Enige productie	Zolen worden gemaakt van duurzame materialen zoals rubber of schuim. Ze worden gevormd, geperst en gevormd voor flexibiliteit en ondersteuning.
5	Duurzaamheid (het vormgeven van de schoen)	Het bovenwerk wordt over een voetvormige mal, een zogenaamde leest, gespannen. Dit proces geeft de sneaker zijn uiteindelijke vorm en structuur.
6	Het monteren van het bovenwerk en de zool	Het bovenwerk en de zool worden stevig aan elkaar gelijmd en gestikt. Deze stap vormt de complete schoen, klaar voor de finishing touch.
7	Kwaliteitscontrole	Elke schoen wordt gecontroleerd op gebreken en getest op duurzaamheid. Alleen schoenen die aan de productienormen voldoen, gaan verder.
8	Afwerking	De laatste details zoals logo's, labels en binnenzolen worden toegevoegd. De schoenen worden gereinigd en gepoetst voor een professionele uitstraling.
9	Verpakking	Sneakers worden in paren verpakt, in dozen gedaan en gelabeld voor verzending en presentatie in de winkel. Een goede verpakking houdt de schoenen beschermd en klaar voor de verkoop.

<https://www.chinashoefactory.com/nl/how-are-sneakers-manufactured/>