

JM Máquinas

Frizador Profissional



Escaneie o código
ou clique para ver
esse manual em
vídeo



Rev. 02/2022

Apresentação

Primeiramente queremos lhe dar os parabéns pela escolha de um equipamento com nossa marca. Somos uma empresa instalada no ramo de máquinas para auto centers e borracharias em geral, tendo como principal objetivo desenvolver produtos para cada vez mais facilitar e agilizar seu trabalho, tudo com muita segurança e qualidade.

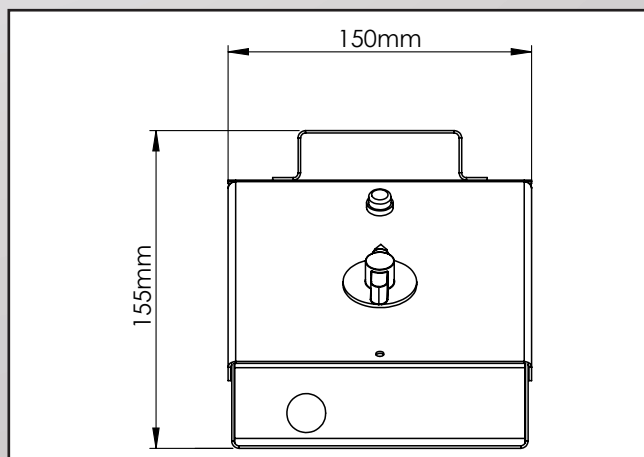
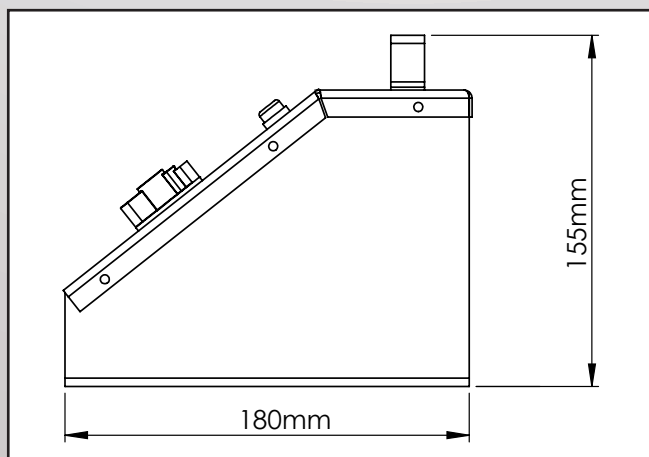
Contamos com uma linha de funcionários altamente capacitados e de formação qualificadas nas funções de engenheiros e técnicos. Nossa linha de produtos conta com um perfeito controle de qualidade, sendo testados e aprovados antes de sair da fábrica, portanto diminuindo quase que 100% na totalidade de assistência técnica.

Leia atentamente este manual não negligenciando nenhuma das informações nele contidas, tome todos os cuidados necessários para que o equipamento que você acaba de adquirir tenha um perfeito funcionamento.

Descrição do Produto

O frizador profissional JM Máquinas é indicado para pneus que apresentam gravado no flanco a palavra “ressulcável” ou “regroovable”, realizando a manutenção das esculturas dos pneus. Estas esculturas são importantes, pois auxiliam à verificar e conservar a espessura da borracha de maneira suficiente entre o fundo do sulco e as lonas. A ressulcagem feita corretamente não traz nenhum prejuízo para a carcaça, oferecendo uma série de benefícios, tanto para economia, quando para a segurança dos pneus.

- Possui 05 posições de regulagem de temperatura.
- Ligação em 110v ou 220v através da chave seletora.
- Largura de corte de 3 a 10 mm (desde pneus de moto até radiais de caminhão)
- Profundidade de corte até mm (equivalente à profundidade original)
- Fiação sai por baixo do cabo (não atrapalha a riscagem dos pneus)



Dimensões do Equipamento

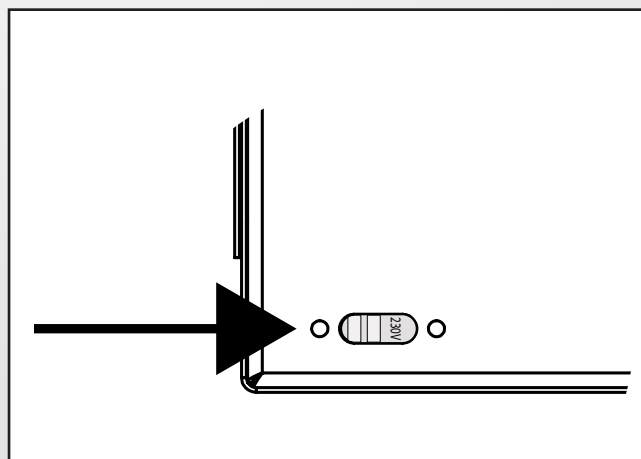
Precauções de Segurança

Este manual é parte necessária integrante do equipamento, leia-o com atenção e não negligencie as recomendações nele contidas. Mantenha-o adequadamente para posterior uso da manutenção ou eventual aquisição de peças de reposição.

O equipamento deve ser operado por profissional qualificado por treinamento específico. (vide operações)

Instalação

A máquina sai de fábrica ligada em 220V, portanto verifique se está compatível com a energia a ser usada, caso haja a necessidade de ajuste, a chave seletora de voltagem encontra-se na parte traseira da máquina.



Chave Seletora de Tensão

Utilização

Meça a largura do frizo do pneu e selecione a lâmina correta.

Solte as porcas que fixam as pastilhas (não é necessário desenroscar totalmente), coloque a lâmina debaixo para cima com o lado do corte para frente e regule a profundidade desejada e aperte levemente as porcas.

Importante: O aperto dado nas porcas é somente para que a lâmina não escorregue, portanto não é necessário um forte aperto. Com esse cuidado você prolonga a vida útil de seu equipamento, evitando que as porcas espanem ou quebrem as lâminas.

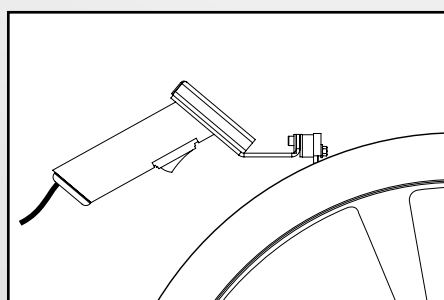
Escolha uma faixa de temperatura no botão seletor que varia de 1 a 5, conforme a lâmina e o tipo de pneu, a lâmina na posição 1 esquenta menos que na posição 2 e assim gradativamente.

Exemplos de ajustes

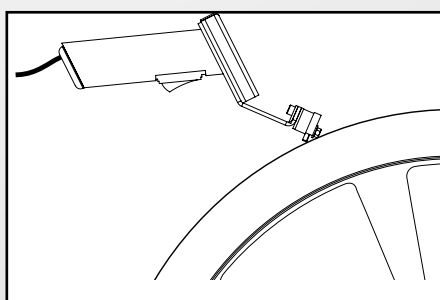
Posição	Lâmina	Frizo	Tipo de Pneu
1	W1 ou W2	Raso	Moto/Passeio
2	W2 ou W3	Raso/Médio	Passeio
3	W3 ou W4	Médio	Passeio/Caminhão
4	W4 ou W5	Médio/Fundo	Caminhão
5	W5 ou W6	Fundo	Caminhão

Veja na tabela acima a melhor posição a ser escolhida para o pneu a ser frizado. Se você escolheu por exemplo a posição nº. 3 e ainda está difícil frizar, aumente a posição, pois o pneu pode estar ressecado. Se você escolheu uma posição e está saindo fumaça do pneu (queimando borracha) abaixe uma posição, pois a lâmina está muito quente.

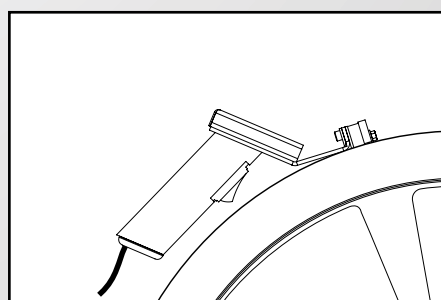
Encoste a maquina no pneu, aperte o gatilho e comece a riscar o pneu, se quando você fizer as curvas dos riscos sair fumaça do pneu, solte o gatilho. Faça a curva e aperte novamente, fazendo assim até completar o risco total.



ERRADO
Lamina parcialmente dentro do pneu



ERRADO
Maquina não alinhada com o pneu



CERTO
Lamina totalmente dentro do pneu

Caso você não encoste a maquina no pneu, a lamina ficará para fora, poderá se quebrar ou entortar com facilidade, mas se você seguir corretamente as instruções, com apenas uma lamina você conseguirá frizar até 10 pneus.

Diagnóstico de problemas

Defeito	Causa Provável	Solução
A lamina não esquentar	Equipamento não está ligado ou a posição do botão seletor de voltagem ou temperatura estão incorretos.	Verifique se o equipamento está devidamente ligado na tomada, e se a chave seletora está na posição correta.
Lamina esquenta pouco ou dificuldade para riscar	Lamina sem corte; Posição incorreta do botão seletor de temperatura.	Afie a lamina com uma lima chata ou troque por uma nova. Aumente uma ou duas posições.
Lamina esquenta muito entortando	Posição incorreta da chave seletora de voltagem. Posição incorreta do botão seletor de temperatura.	Verifique se a posição está correta em 127V ou 220V. Abaixe uma ou duas posições, caso necessário. Ao fazer as curvas do frizo, tire o dedo do gatilho, faça a curva e aperte novamente
Lamina quebra	Impurezas do pneu. Maquina não alinhada com o pneu ou lâmina parcialmente fora do pneu.	Antes de frizar o pneu, tire todas as impurezas (pedras, pregos, etc.). Alinhe a maquina conforme ilustração do item acima.

Observação: Nunca Ligue o Frizador sem estar posicionado na borracha do pneu, para não ocorrer a queima da lâmina.

Termo de Garantia

Durante o período de 90 dias contados a partir da data de recebimento do produto, conforme o Art. 26 do Código de Defesa do Consumidor, a JM Máquinas cobre os custos de reparo e transporte em casos de defeito de fabricação. Após os 90 dias, qualquer custo com transporte, reinstalação e eventuais custos passam a ser de inteira responsabilidade do cliente. A JM Máquinas reserva-se o direito de não assumir despesas fora do prazo legal de garantia, conforme previsto na legislação.

Limitações da Garantia

Peças não fabricadas pela JM Máquinas que são integradas em nossos equipamentos, uma vez que seus fabricantes já as garantem. Molas, bico de pato, Válvulas de acionamento, Calibradores de pressão, Filtros, Lubrificadores, Retentores e Compressores de Ar, Ferramentas e macacos hidráulicos.

Extinção da Garantia

Perda, extravio ou rasura do termo de garantia ou da nota fiscal ou da etiqueta do número de série do equipamento. Alteração das características físicas e funcionais ou instalação de acessórios sem autorização expressa da JM Máquinas. Manutenção executada por pessoal não credenciado pela JM Máquinas. Maus tratos, uso indevido ou descumprimento das instruções do manual do equipamento. Queima de motor elétrico por sobrecargas, ou ligação em tensões incorretas ou problemas da instalação elétrica local. Quedas ou acidentes provenientes de transporte inadequado. Danos causados pela ação da natureza com raios, descargas elétricas, enchentes, vendavais etc.

Assistência Técnica

A garantia concedida será realizada pela JM Máquinas em seu estabelecimento ou ao seu critério de credenciamento cobrindo apenas a substituição das peças defeituosas. **As despesas de transporte do equipamento ou transporte e hospedagem de técnicos são por conta do cliente.** Equipamentos fora do escopo deste termo ou fora do prazo da garantia serão tratados pelo departamento de vendas e assistência técnica.

JM Máquinas

Rua Alemanha, 2256 - Bairro Vila Elisa
Ribeirão Preto (SP)
CEP: 14.075-500
Fone: (16) 3615-9226

Direitos Autorais

Este manual em sua totalidade ou qualquer parte não poderá ser reproduzido, armazenada ou transmitido em quaisquer sistemas de recuperação de dados eletrônico, mecânico, fotográfico ou de gravação, sem expressa autorização da JM Máquinas.