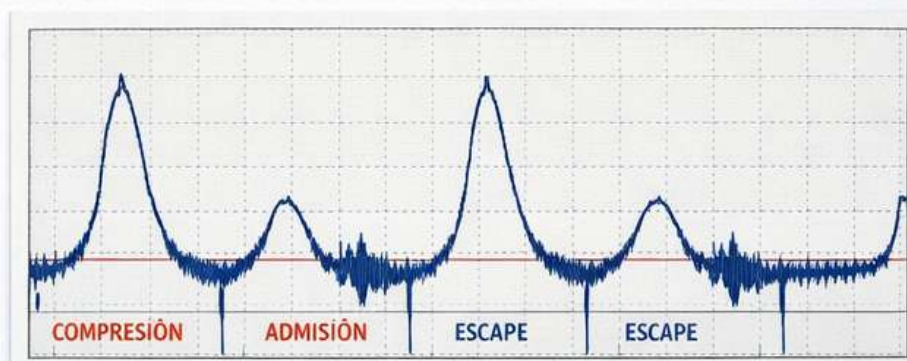




Taller 5: Diagnóstico de fallas mecánicas con osciloscopio

Duración estimada: 8 horas | Costo: \$5.000 (incluye almuerzo)



Temario resumido:

- **Compresión relativa** con osciloscopio utilizando pinza de corriente y por caída de voltaje.
- Señal de sincronismo y orden de encendido.
- **Los transductores de presión.** Transductores de presión absoluta y diferencial. Usos y aplicaciones en el diagnóstico del motor.
- **Presión dentro del cilindro**, presión de admisión, presión de escape, sistema de refrigeración y cárter.
- **Análisis de la presión dentro del cilindro.** Las 4 fases del ciclo Otto vistas en el osciloscopio. Puntos notables, apertura y cierre de válvulas. Cruce valvular y efecto EGR.
- **Relevamiento de tiempos valvulares.**
- **La bolsa de escape** y pérdida de carga en el cilindro.
- **Análisis de la presión en el múltiple de admisión.** Fundamento del análisis y ejemplos de visualización de fallas. Reglaje valvular utilizando la señal de presión de la admisión.
- **Análisis de la presión en el múltiple de escape.** Detección de un misfire utilizando la señal de presión del escape. Compresión relativa de los cilindros utilizando la señal de presión del escape.
- **El ciclo Otto del motor a combustión.** Utilización de plantillas de motor para el análisis con el osciloscopio.

