

XIM

TECHNOLOGY

XIMERA G2





Ximera G2

**Solución All in One
DE 2 GABINETES**

Los gabinetes **Ximera** representan una nueva generación de micro centros de datos auto contenidos, diseñados para ofrecer máxima eficiencia, confiabilidad y control en un solo sistema *all-in-one*. Cada gabinete integra de forma modular todos los elementos críticos de infraestructura: **sistema UPS, enfriamiento de precisión** (disponible en versiones *InRow*, *InRack* o *Top Mount*), **respaldo en baterías VRLA o de Litio**, y **distribución de potencia inteligente**.

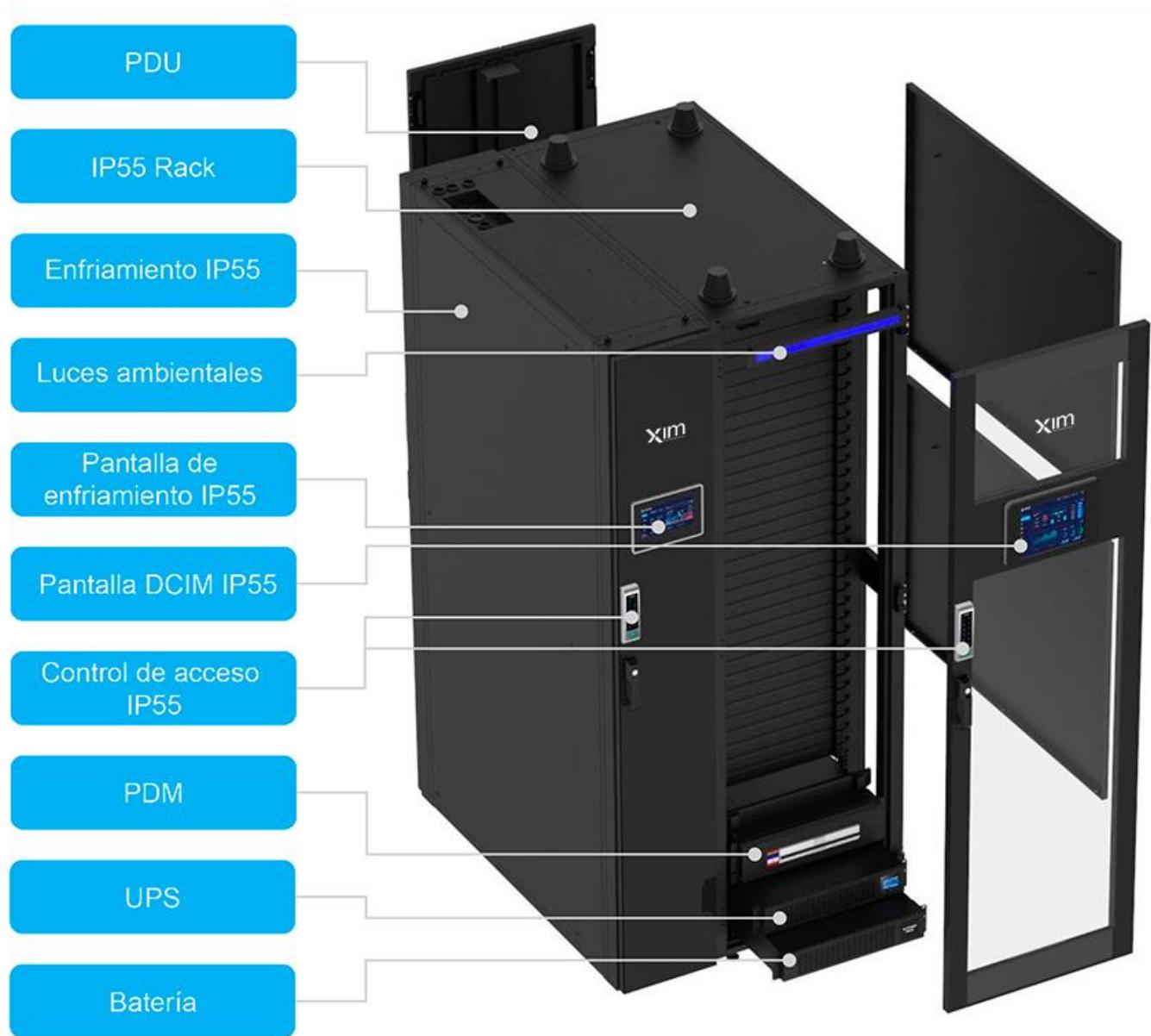
Diseñados bajo los **estándares de Uptime Institute** o conforme a la **normativa TIA-942**, los gabinetes Ximera combinan **robustez industrial** con una **presentación estética de primer nivel**, ideales para entornos corporativos, industriales o de misión crítica.

Cada unidad incorpora un **sistema avanzado de monitoreo** con **pantalla táctil de 10"**, que permite supervisar en tiempo real todos los componentes internos sin necesidad de abrir el gabinete. Además, gracias a su capacidad de **gestión y control remoto**, el usuario puede administrar el comportamiento térmico, eléctrico y de seguridad del sistema desde cualquier ubicación.

Ximera redefine el concepto de micro data center, ofreciendo una solución completa, inteligente y escalable para entornos que exigen continuidad, eficiencia y simplicidad operativa.

Siempre evolucionando, Siempre liderando.

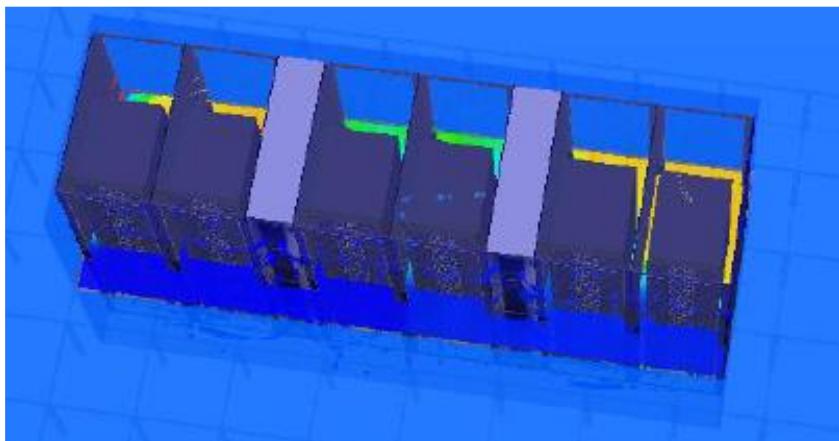
Nuestros Micro Centros de Datos y proporcionar la configuración más efectiva. Cada módulo es un componente crucial y único que desempeña un papel vital en el logro de nuestros objetivos.



La eficiencia importa, *para un futuro sostenible.*

PUE Optimizado

La eficiencia energética siempre ha sido una de nuestras principales prioridades en el diseño y operación de nuestros centros de datos. Nuestras tecnologías y equipos de ahorro de energía de vanguardia, junto con una estrategia de gestión energética continuamente optimizada, han resultado en una reducción sustancial en el valor del PUE.



Sistema de Gestión Térmica Eficiente

Maximizando la eficiencia con diversos sistemas de aire acondicionado de precisión con inversor y gabinete sellado de pasillo frío-caliente con clasificación IP55 incorporado.

Despliegue y Reubicación Eficientes

La prefabricación en fábrica, junto con la alta integración y el diseño plug-and-play, permite una entrega y despliegue rápidos.

El diseño modular estilo Lego facilita la expansión paso a paso, adaptándose fácilmente a las necesidades cambiantes.



Protecciones inigualables, de adentro hacia afuera.

La eficiencia energética siempre ha sido una de nuestras principales prioridades en el diseño y operación de nuestros centros de datos. Nuestras tecnologías y equipos de ahorro de energía de vanguardia, junto con una estrategia de gestión energética continuamente optimizada, han resultado en una reducción sustancial en el valor del PUE.

Protección de Suministro Eléctrico

El UPS de doble conversión en línea proporciona una protección de suministro eléctrico fiable y resiste eficazmente el riesgo de cortes de energía repentinos.



Protección Ambiental

Temperatura y humedad estables del entorno de TI proporcionadas por nuestros diversos tipos de enfriamiento de precisión, garantizando la operación continua de tu negocio.



Monitoreo en Tiempo Real

El sistema de monitoreo inteligente se comunica completamente con el UPS, el sistema de enfriamiento, la energía y todos los tipos de sensores, integrado con el sistema de control de acceso, proporcionando datos en tiempo real en todo momento.



Alarms Visualizadas

La luz ambiental soporta la visualización de alarmas en Azul/Rojo/Amarillo según el estado, proporcionando alarmas visuales.



Protección Física Mejorada

Los gabinetes con clasificación IP55 equipados con un sistema de control de acceso inteligente 3 en 1 pueden prevenir eficazmente la entrada no autorizada, incluyendo invasiones, agua y polvo.



Protección Contra Desastres

Sistema de detección temprana de incendios y sistema contra incendios combinado con tecnología de procesamiento gráfico para maximizar la protección de tu equipo contra pérdidas en las primeras etapas del desastre.



El monitoreo inteligente, *tus Perspectivas instantáneas.*

El sistema de monitoreo inteligente ofrece una interfaz más amigable para el usuario, monitoreo local integral y soporta varios protocolos para una fácil integración con tu sistema BMS existente. Permite la gestión centralizada remota y el monitoreo constante del estado de los dispositivos, asegurando la operación continua del negocio

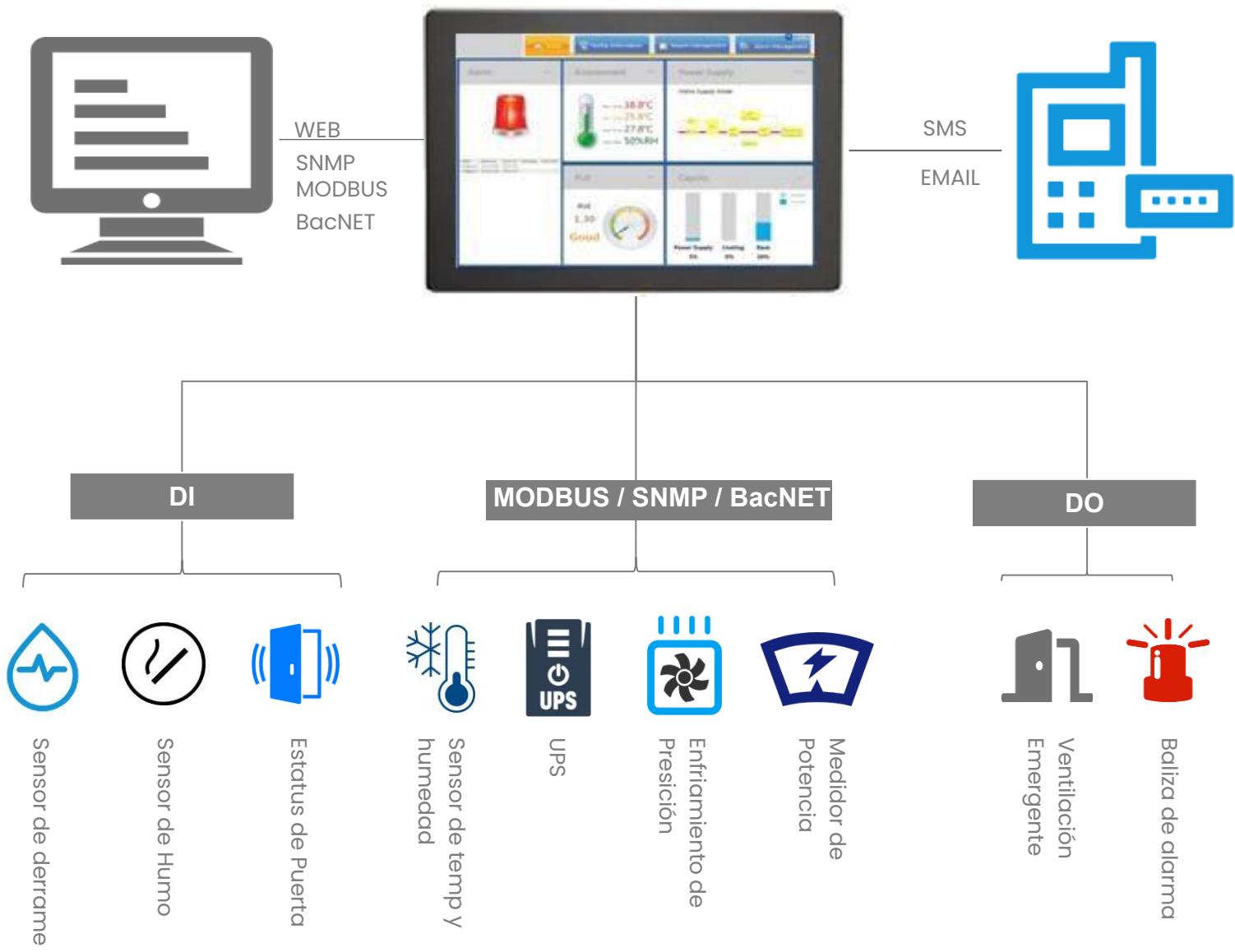


Host de monitoreo,

Inteligente y confiable.

Nuestros Host de monitoreo (appliance) comunican y administran todos los elementos clave dentro de la solución del centro de datos de borde y es accesible para los usuarios a través del portal web y las alertas de SMS (equipos remotos), y mensajería instantánea.

Esto nos permite controlar todos los dispositivos de la red, verificando el funcionamiento de sus switches y de ahí a toda los dispositivos que estén en la red.



Todo tipo de configuraciones, definido por ti mismo.

Todos los aspectos clave del diseño, incluidos IT-Rack, enfriamiento de precisión, UPS, PDU, batería, sistema contra incendios y sistema de monitoreo, pueden ser configurados por ti. Esto incluye, pero no se limita a, la configuración de capacidad, la configuración de redundancia, modificaciones de software, etc.

Bastidor IP55

Dos anchuras diferentes (600/800 mm) y tres alturas diferentes (24U, 33U y 42U).



Opciones Adicionales



Sistema de
Videovigilancia



Sistema de Incendio
para Montaje en Rack



Sistema de Detección
Temprana de Incendios

Tipos de Enfriamiento

- Sistema de enfriamiento superior: 2.5-5.5 kW
- Sistema de enfriamiento par
- Sistema de enfriamiento empaquetado en fila: 5.6-10.8 kW
- Sistema de enfriamiento dividido en fila: 5.6-90 kW

UPS para Montaje en Rack / Modular

- UPS un bastidor: 3 kVA~60 kVA
- SAI modular un rack: 60-200 kVA
- UPS modular para montaje en suelo: 250-600 kVA

Rectificador Modular de 48VDC

- Rectificador de 48VDC: 60A~1200A, con módulo de rectificador / módulo solar

Baterías VRLA / de Litio

- Diseño compacto en rack. Alto rendimiento y alta eficiencia.

PDU Básico / Inteligente

- Corriente de entrada máxima de 42 bits / 63A, con monitoreo ambiental, monitoreo

La flexibilidad, adaptándose a tu futuro con precisión.

Las soluciones AgileXIM permiten combinaciones escalables individualmente de todos los componentes, como racks de TI, enfriamiento, distribución de energía, monitoreo y seguridad. Los conceptos flexibles y altamente estandarizados pueden ofrecer la mejor solución individual para cada cliente en cualquier etapa del negocio. Puedes planificar e invertir en tus activos de TI paso a paso mientras tu negocio crece.

- **MDC con Paquete Superior**

Enfriamiento

3k – 6k MDC completamente integrado con rack cerrado, enfriamiento empaquetado, UPS, batería, distribución de energía, seguridad, monitoreo y sistemas contra incendios. Sin tuberías complejas para la instalación del condensador remoto.



- **MDC con Paquete en Fila**

Enfriamiento

5k – 10k MDC completamente integrado con rack cerrado, enfriamiento empaquetado, UPS, batería, distribución de energía, seguridad, monitoreo y sistemas contra incendios.

Sin tuberías complejas para la instalación del condensador remoto.



- **MDC con bastidor**

Enfriamiento Dividido/Empaquetado

3k – 10k MDC completamente integrado con rack cerrado, enfriamiento para montaje en rack, UPS, batería, distribución de energía, seguridad, monitoreo y sistemas contra incendios.

Enfriamiento modular para racks, flexible para la planificación, expansión y despliegue de MDC orientado a racks.



- **MDC con Fila Dividida**

Enfriamiento

6k – 20k MDC completamente integrado con rack cerrado, enfriamiento dividido, UPS, batería, distribución de energía, seguridad, monitoreo y sistemas contra incendios.

Integración fluida del enfriamiento en fila con la fila de racks y expansión de capacidad.



La flexibilidad, *adaptándose a tu futuro con precisión.*

INICIO



EXPANSIÓN



FUTURO



**XIMERA Series Integrated Cabinet Solution
(Enclosed Hot and Cold Aisle)**

System	Supporting IT Cabinets		Supports 2 to 15 cabinets
	Grid system		Single phase : 220Vac,50Hz, 1Ph+N+PE 3 phase : 380Vac, 50Hz, 3Ph+N+PE
	Ambient temperature		-20~45°C
	IP Class		IP5X
Cabinet	Altitude		1000m, >1000m need to be derated
	Dimension(W*D*H)		600*1400*2000mm(Does not include casters)
	Display		10.1 inches color capacitive touch screen
	Atmosphere lamp		Front multi-color light
	Lighting method		Front and rear LED
	Cable entry		Top and bottom
	Access control system		Fingerprint + IC&ID card +Password
Power Supply and Distribution System	Emergency mode		Emergency pop-up door system
	Distribution module	Total input current	63-200A
		Lightning protection	Class C
	UPS	Capacity	10kVA~90kVA
		Input voltage	Single phase : 220Vac,50Hz, 1Ph+N+PE 3 phase : 380Vac, 50Hz, 3Ph+N+PE
		Power distribution	Single phase in and single phase out or Three phase in and single phase out or Three phase in and three phase out
		Battery	Built-in battery or external battery cabinet
	PDU	Standard type	IEC socket*2pcs, 16 ports (13*10A+3*16A)
		Intelligent type	Optional for 24 ports
Cooling System	Power supply mode		Mains power supply
	Cooling capacity		3.7-25kW
	Installation method		Rock or column distribution
	Inlet and outlet method		Outlet in front and inlet in back
	Compressor type		Frequency conversion
Monitoring System	Supervision system		Intelligent integrated monitoring host Standard power distribution collection Smoke sensor*1 (addable) Temperature&humidity sensor*1 (optional) Water leakage sensor*1 Webcam (optional)
			Infrared detector (optional)
			SMS alarm (optional)
			Audible and Visual Alarm (optional)
	Environment monitoring		
	Other device		

Notas:

- La PDU se puede personalizar con un tipo inteligente y diferentes zócalos.
- Se aceptan otras configuraciones para personalizar los requisitos del proyecto.