

MICRO DATA CENTER

SERIE XIMERA G1



XIMiwit y los datos integrados de la serie XIMWit integran todos los equipos necesarios en un gabinete con pasillo frío-caliente monitoreado y cerrado. Este sistema incluye tipos de sensores administrados por un sistema de energía y ambiente, que estandarizan todo el centro de datos en un espacio más pequeño. Viene con control inteligente remoto, proporcionando un entorno de operación seguro y confiable. Dimensiones de 800 x 1400 x 2000 mm & 600 x 1400 x 2000 mm.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

**Características del Gabinete 42U**

- Color y apariencia: Negro
- Altura: 42U
- Estructura: Alta resistencia, hermético y a prueba de polvo
- Expansión: Cascadable y ampliable
- Puerta frontal: Plexiglás de apertura simple
- Puerta trasera: Metal de apertura doble, puerta sellada
- Dimensiones del gabinete (An x Prof x Alt): 600 x 1400 x 2000 mm

Incluye:

- Pantalla de monitoreo inteligente ePAD x1
- Componentes de iluminación LED frontal y trasera, más lámpara ambiental tricolor (azul/rojo/verde)
- Sistema de apertura de puerta emergente
- Módulo de control de gabinete eCTRL-IS
- Panel lateral del gabinete
- Sensor de humo x1
- Máquina de control de acceso cuatro en uno x1
- 5 tarjetas IC

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Seguro y Confiable

- Todos los componentes siguen los estándares de producción estandarizados nacionales e internacionales para garantizar la calidad del producto.
- Preinstalación, precomisionamiento y otros procesos son controlados en varios niveles para garantizar que la instalación y operación del producto sean seguras y confiables.
- Diseño integrado mejora la confiabilidad general del sistema.
- El sistema inteligente de puerta emergente garantiza el funcionamiento continuo del sistema de forma eficaz.
- El diseño redundante y el sistema de monitoreo inteligente integrado garantizan el funcionamiento seguro y confiable de la sala de computadoras.

Alta Eficiencia y Ahorro de Energía

- La refrigeración de montaje en matriz/rack, con enfriamiento preciso, mejora en gran medida la eficiencia de enfriamiento, en comparación con la sala de computadoras tradicional, con un ahorro de energía del 25%.
- El sistema adapta un UPS modular de alta eficiencia en línea N+X, equipado con una función de suspensión inteligente que permite al sistema ahorrar más energía.
- Operación y mantenimiento remotos, diseño sin intervención humana, ahorro de TCO.
- Los canales cerrados de frío y calor enfrián eficazmente, realizando la circulación interna del aire para reducir los costos operativos.

Instalación Rápida

- Diseño sin Ingeniería: Adecuado para diversas escenas, instalación rápida.
- Diseño Modular de Distribución de Energía: Intercambiable en caliente, fácil instalación y mantenimiento.
- Preparación del Equipo: El sistema no necesita tratamiento especial de decoración; el equipo está listo para usar.
- El ciclo de instalación y puesta en marcha solo requiere de 4 a 6 horas. Expansión: Un solo gabinete es un sistema completo, que puede ampliarse fácil y rápidamente a 16 gabinetes uno al lado del otro.

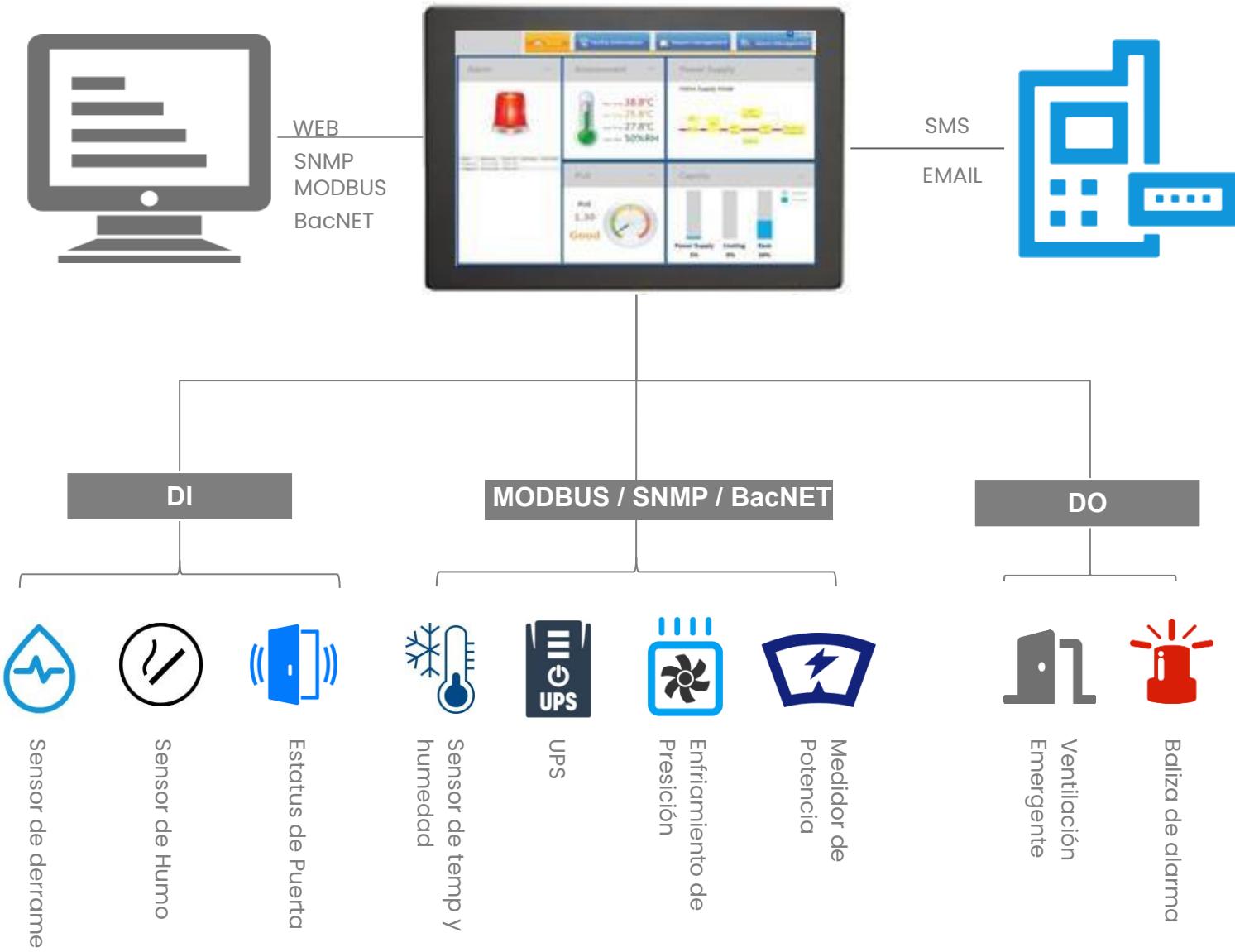
Gestión Inteligente

- Monitoreo Inteligente: Supervisión del suministro de energía y del estado ambiental.
- Alarmas Instantáneas y en Tiempo Real: A través de diversos medios (SMS, sonido y luz, correo electrónico, teléfono).
- Compatibilidad del Sistema de Monitoreo: Compatible con diversas partes (pantalla, aplicación remota, LCD local, WEB remota); interfaz HMI amigable.
- Interfaz: Proporciona varios tipos de interfaz (ModbusTCP, MQTT, SNMP), facilitando la integración del sistema.

HOST DE MONITOREO, INTELIGENTE Y CONFIABLE.

Nuestros Host de monitoreo (appliance) comunican y administran todos los elementos clave dentro de la solución del centro de datos de borde y es accesible para los usuarios a través del portal web y las alertas de SMS (equipos remotos), y mensajería instantánea.

Esto nos permite controlar todos los dispositivos de la red, verificando el funcionamiento de sus switches y de ahí a toda los dispositivos que estén en la red.



SISTEMA CONTRA INCENDIOS RAKEABLE



Nuestro sistema de detección y extinción de incendios protege el DATACENTER con detección temprana de humo y calor y extinción automática con agentes limpios (NOVEC 1230, PFHx). Su estructura modular rackeable (1U y 6U) permite instalación flexible y expansión, garantizando continuidad operativa y máxima seguridad.

CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

SISTEMA RACKEABLE

- Sistema racking, ocupando de una U, instalado al interior de cada gabinete para proteger todos los equipos contenidos. El diseño asegura que no se exceda la medida en RU definida, incluyendo las botellas del agente de extinción.
- Integra sensores de temperatura, humedad y una sonda de inundación tipo cuerda, garantizando un monitoreo constante.



Especificaciones	Dimensiones C*H*B*A (mm)	Volumen de almacenaje del contenedor	Volumen de Protección	Presión de almacenaje	Presión Máxima de Trabajo	Ambiente de trabajo
XQQW2.4/ 1.6-H600	442×44×53 3.5×482	2.4	≤3	1.6±0.2	2.5	temperature : 0°C~50°C Relative humidity : ≤97%

SENSORES INTEGRADOS

SENSOR DE TEMPERATURA Y HUMEDAD

ENTRADA DE CORRIENTE

10VDC-15VDC

CARACTERISTICAS

DIMENSION 80*48*23mm

COMUNICACION Modbus RTU

PUERTOS RS485

MONTAJE Magnético

PRESICION <±0.3°C, <±3%RH



SENSOR DE HUMO

ENTRADA DE CORRIENTE

12VDC-24VDC

CARACTERISTICAS

DIMENSION 75x52x39mm

COMUNICACION Contacto Seco

PUERTOS Terminales

MONTAJE Magnético

PRESICION Se enciende luz roja



SENSOR DE TEMPERATURA Y HUMEDAD

ENTRADA DE CORRIENTE

10VDC-15VDC

CARACTERISTICAS

DIMENSION 80*48*23mm

COMUNICACION Modbus RTU

PUERTOS RS485

MONTAJE Magnético

PRESICION <±0.3°C, <±3%RH



VCS RACK PAC



La serie VcolRow de aires acondicionados in-row es un tipo de producto inteligente de control de temperatura, especialmente diseñado para centros de datos modulares. Nuestro sistema ofrece refrigeración precisa y eficiente en centros de datos, con control de temperatura y humedad, distribución uniforme del aire y sensores integrados para ajustes automáticos. Cada unidad de 25 kW se instala en configuración 2+1, utiliza refrigerante ecológico R410, ventiladores EC, filtros reemplazables y modulación automática. Funciona a 380 V AC trifásico con monitoreo y alertas en tiempo real, garantizando rendimiento y seguridad óptimos.

CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

VCS RACK PAC



Rango de enfriamiento

- 3,7 kW ~ 12,5 kW
- Inversor

Modo de enfriamiento

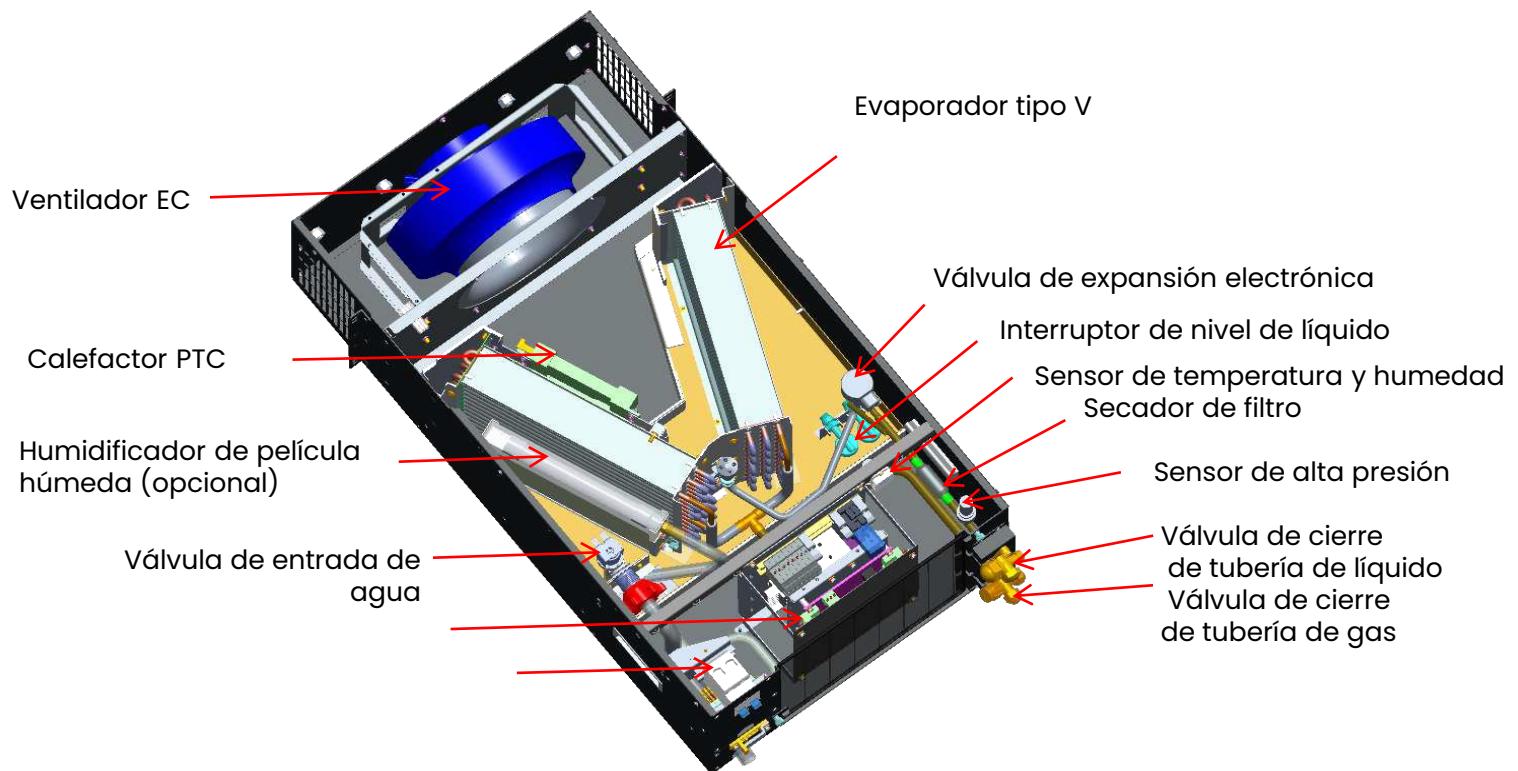
- Refrigerado por aire, modo DX (expansión directa),
- monofásico 220 ~ 240 V, 50 y 60 Hz

Modo de suministro de aire

Suministro de aire con flujo ascendente y horizontal

CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

VCS RACK PAC



**Estructura interna de la unidad interior tipo split
(Compresor en la unidad exterior)**

CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

VCS RACK PAC

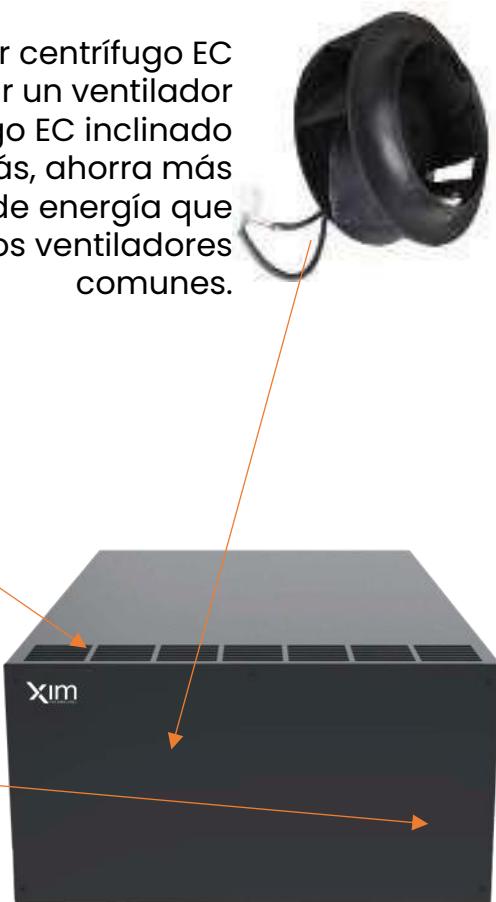


Evaporador tipo "V"
Pequeña huella y
gran calor.
Área de
intercambio.

Ventilador centrífugo EC
Al adoptar un ventilador
centrífugo EC inclinado
hacia atrás, ahorra más
del 40% de energía que
los ventiladores
comunes.



Humidificador de
película húmeda



CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

VCS RACK PAC



DATOS TÉCNICOS

vcsc***	Unidad	3.7	7.5	12.5	3.7 (Integrado)	3.7 (Integrado)
Unidad configuración	-	Constante Temperatura & Tararear			Constante Temperatura	Constante Temperatura
Total enfriamiento capacidad 2)	kilovatios	3.7	7.5	12.5	3.7	3.7
Sensitivo enfriamiento capacidad 2)	kilovatios	3.7	7.5	12.5	3.7	3.7
Volumen	m ³ /h	700	1350	2300	700	700
Sensitivo calor relación	%	100%	100%	100%	100%	100%
Estándar distribución calefacción 3)	kilovatios	1	2	3	1	1
Humidificación capacidad	kilogramos/hora	0,5	0,5	0,5	-	-
Compresor tipo (estándar)	/	corriente continua inversor			Fijado frecuencia.	corriente continua inversor
Voltaje	V	220	220	220	220	220
Frecuencia	Hz	50	50	50	50	50
Fase	PAG	1	1	1	1	1
Lleno carga actual	A	13.6	28.8	29	13	13.5
Unidad peso	kilogramo	30	39	58	47	65
Unidad ancho	mm	440	440	440	440	440
Unidad profundidad	mm	800	800	800	970	980
Unidad altura	mm	219 (5U)	310 (7U)	440 (10U)	350 (8U)	400 (9U)
Exterior Unidad						
PCV***	Unidad	5	10	18	/	/
Voltaje	V	220	220	220	/	/
frecuencia	Hz	50	50	50	/	/
Fase	PAG	1	1	1	/	/
Unidad ancho	mm	886	882	995	/	/
Unidad profundidad	mm	340	380	440	/	/
Unidad altura	mm	605	720	1256	/	/

RACK ONLINE

UPS 6-10kVA (220V/230V/240V)



- **Capacidad:** 6 kVA / 6 kW
- **Formato:** 2U (montaje en rack)
- **Tipo:** UPS en línea de alta frecuencia (on-line de doble conversión)
- **Fase:** Monofásico
- **Voltaje de entrada:** 200–240 Vac
- **Voltaje de salida:** 200–240 Vac

La serie Hr11 de XIM, que abarca desde 1kVA hasta 10kVA, es un UPS en línea de conversión doble con tecnología completamente controlada por DSP. La UPS monofásica de 6-10kVA aplica la avanzada tecnología de 3 niveles, logrando una eficiencia de hasta el 95%. Con su diseño compacto de alta densidad de potencia (kW=kVA) en una altura de 2U, la serie Hr11 es una opción ideal para computadoras, equipos de telecomunicaciones y otros dispositivos sensibles.

DATOS TÉCNICOS

	HR1106XS	HR1106XL	HR1110XS	HR1110XL
ENTRADA				
Arranque en frío		Sí La frecuencia de salida predeterminada será de 50 Hz o configurable		
Voltaje de entrada aceptable		110 V CA ~ 288 V CA 100% de carga a >176 VCA 90% de carga a >154 VCA 75 % de carga a >132 V CA 50% de carga a >110 VCA		
Fase		Entrada monofásica, salida monofásica		
Rango de voltaje de transferencia		200 V CA/208 V CA/220 V CA/230 V CA/240 V CA		
- Transferencia de línea baja		110 V CA		
-Línea de baja recuperación		121 VCA		
-Transferencia de línea alta		288 V CA		
-Línea de alta recuperación		281 VCA		
Corriente de entrada				
-Calificación (carga completa)	30 A/220 V	34 A/220 V	49 A/220 V	53 A/220 V
Factor de potencia de entrada		≥0,99		
Distorsión de la corriente de entrada		<4%		
Rango de frecuencia de entrada		40-70 Hz		
SALIDA				
Adaptable en frecuencia		Configurable		
Fuerza				
-Fuerza	6 kVA		10 kVA	
-Potencia (kW)	kW		10 kW	
Voltaje de salida				
-Forma de onda (Modo Bat.)		Onda sinusoidal pura		
-Tensión nominal		220 V CA/230 V CA/240 V CA, 200 V CA/208 V CA (FP = 0,9)		
-Regulación de voltaje		± 1 %		
-Distorsión de voltaje		≤ 1 % THD, carga lineal ≤ 5 % THD, carga no lineal		
Frecuencia de salida				
-Rango de sincronización		± 5 Hz predeterminado, configurable		
-Modo batería		(50 ± 0,1) Hz predeterminado		
Tiempo de transferencia				
-Modo línea a modo batería		0 ms		
-Inversor para bypass		0 ms		
Eficiencia				
-Modo línea con batería completamente cargada		94,6 % al 100 % de carga, 95 % al 60 % de carga		
-Modo ECO		98,0%		
Ruido (a 1 m de distancia)		< 58 dB		
Capacidad de sobrecarga (inversor)		105% a 110%: Transferencia a bypass después de 10 minutos. 111% a 125%: Transferencia a bypass después de 1 minuto. 126% a 150%: Transferencia a bypass después de 30 s Menos del 125%: tiempo de funcionamiento prolongado		
Capacidad de sobrecarga (modo bypass)		126% a 130%: Apagado en 5 minutos 131% a 150%: Apagado en 1 minuto > 150% :Apagado en 200 ms		
Relación de cresta		3:1		
BATERÍA				
Clasificación/Tipo	12 V CC/7 Ah	Depende de la capacidad de las baterías externas	12 V CC/9 Ah	Depende de la capacidad de las baterías externas
Cantidad	16 piezas	16-20 piezas configurables	16 piezas	16-20 piezas configurables
Voltaje de CC		192 V CC predeterminado, configurable		
Tiempo de respaldo	3 minutos a 5 kW	Depende de la capacidad de las baterías externas	2 minutos a 8 kW	Depende de la capacidad de las baterías externas
Cargador				
-Corriente de carga (máx.)	1A, configurable	5 A máx., configurable	1A, configurable	5 A máx., configurable
-Voltaje de carga flotante		2,25 V/celda predeterminado, configurable mediante software		
-Aumentar el voltaje de carga		2,25 V/celda predeterminado, configurable mediante software		
-Tiempo de carga	Recarga de 8h al 90%	Depende de la capacidad de las baterías externas	Recarga de 8h al 90%	Depende de la capacidad de las baterías externas
Corriente de fuga		<3 mA		
Indicador y alarma				
-Mostrar		LED + LCD		
Interfaz				
-RS232 inteligente		Soporte de cable estándar Software de monitorización de potencia INVT		
-EPO		CAROLINA DEL NORTE		
-RS485(opcional)		Instalado en la ranura inteligente		
-SNMP(opción)		Administración de energía desde el administrador SNMP y el navegador web		
Opción				
-Kits inteligentes		Puerto DB9, contacto seco		
-paralelo		4 unidades en paralelo		
-Supercargador (12A)		Carga controlada digitalmente, 4 pasos, configurable, @PF0.9		
-USB		Puerto USB tipo B		
-Kits SNMP		Tipo enchufable		
Mecánico				
-W×D×H(Mm)	440*660*172	440*550*86	440*660*172	440*550*86
-Peso neto (kg)	58	16	62	18
-Peso del paquete (kg)	63	18	68	21
-Rack / Torre		Rack/Torre		
Color		Negro predeterminado		

BATERÍA

MF65-12

(12V9.0Ah/20hr)

- **Modelo:** MF65-12
- **Voltaje nominal:** 12 V
- **Capacidad:** 65 Ah
- **Dimensiones:** 303 × 169 × 177 mm
- **Peso:** 19 kg (cada unidad)
- **Tiempo de respaldo:** 60 minutos con carga de 4.5 kW



Utiliza el electrolito de nano gel recientemente desarrollado con aditivo super-C, además de un diseño interno de placas de alta resistencia. La serie HTB tiene una larga vida útil y puede proporcionar un servicio óptimo y confiable en condiciones extremas, como altas temperaturas y fallas frecuentes de energía. Esta serie es muy adecuada para zonas tropicales en aplicaciones de exterior, como estaciones base de telecomunicaciones (BTS) y sistemas fotovoltaicos aislados (Off-grid).

Descarga de Corriente Constante por Celda (Amperios a 25°C)

F.V/Tiempo	15min	30min	45min	1h	2h	3h	5h	8h	10h	20h	100h
1.60V	187.4	111.5	79.2	693	42.3	29.7	20.2	13.3	11.9	6.48	1.44
1.65V	184.0	109.5	77.8	68.0	41.5	29.2	19.8	13.1	11.7	6.36	1.41
1.70V	180.6	107.5	76.3	66.8	40.8	28.6	19.5	12.8	11.4	6.24	1.39
1.75V	177.2	105.5	74.9	65.5	40.0	28.1	19.1	12.6	11.2	6.12	1.36
1.80V	170.4	101.4	72.0	63.0	38.5	27.0	18.4	12.1	10.8	6.00	1.33

Potencia Constante de Descarga por Celda (Vatios a 25°C)

F.V/Tiempo	15min	30min	45min	1h	2h	3h	5h	8h	10h	20h	100h
1.60V	360.8	214.7	152.5	133.4	81.4	57.2	38.9	25.7	22.9	12.5	2.77
1.65V	354.3	210.8	149.7	131.0	80.0	56.1	38.2	25.2	22.5	12.2	2.72
1.70V	347.7	206.9	146.9	128.6	78.5	55.1	37.5	24.7	22.0	12.0	2.67
1.75V	341.1	203.0	144.1	126.1	no	54.1	36.8	24.3	21.6	11.8	2.62
1.80V	328.0	195.2	138.6	121.3	74.0	52.0	35.3	23.3	20.8	11.6	2.56

Nota: Los datos anteriores son valores promedio y pueden obtenerse dentro de 3 ciclos de carga/descarga. Estos no son valores mínimos. El diseño y las especificaciones de las celdas y baterías están sujetos a modificaciones sin previo aviso.

Modelo	Voltaje (V)	Capacidad (Ah)	Largo (mm)	Ancho (mm)	Alto (mm)	Alto Total (mm)	Peso (±5%) (kg)
MF4-12	12	4	91	71	102	108	1.4
MF7-12	12	7	151	65	94	100	2.15
MF9-12	12	9	151	65	96	100	2.5
MP12-12	12	12	151	98	95	101	3.4
MF17-12	12	17	181	77	167	171	5.2
MF24-12	12	24	166	175	125	129	7.6
MF38-12	12	38	197	165	170	170	12.4
MF65-12	12	65	350	167	179	179	19.6
MP100-12	12	100	328	171	214	220	30.5
MF120-12	12	120	410	176	227	227	33.5
MP150-12	12	150	482	170	242	242	44.5
MF200-12	12	200	522	238	218	222	60
MF250-12	12	250	520	269	220	224	69.5
MF4-6	6	4	70	47	101	107	0.65
MF7-6	6	7	151	34	94	100	01.08
MP9-6	6	9	98	56	117	117	1.35
MP12-6	6	12	151	50	94	100	1.7
MF100-6	6	100	195	170	207	213	16.5
MP150-6	6	150	260	180	247	251	23.5
MF200-6	6	200	250	125	362	366	31
MF300-6	6	300	295	178	345	350	47
MP100-2	2	100	171	72	206	211	6.3
MP150-2	2	150	172	102	205	227	8.1
MF200-2	2	200	173	111	330	364	13.5
MF250-2	2	250	173	111	330	364	15.5
MF300-2	2	300	171	151	330	364	18.5
MF350-2	2	350	171	151	330	364	21
MF400-2	2	400	210	176	330	367	25.5
MF450-2	2	450	210	176	330	367	28
MP500-2	2	500	241	175	330	365	32
MF600-2	2	600	302	175	330	367	37
MF800-2	2	800	410	175	330	367	62
MP1000-2	2	1000	475	175	330	367	61
MP1200-2	2	1200	475	175	330	367	71
MF1500-2	2	1500	400	350	345	382	92
MF2000-2	2	2000	480	350	345	382	119
MF2600-2	2	2500	490	350	345	382	140
MF3000-2	2	3000	710	350	345	382	184

Sockets 32A with Switch PDU Monitoreable

12 - C13 + 12 - C19



PDU Power 1.5U 19" Instalación vertical en gabinetes de servidores y comunicaciones. Administrable, con control de salidas (encendido/apagado/reinicio), inicio secuencial y módulo de control con respaldo entre PDUs. Compatible con 4 sensores de temperatura y humedad. Fase única, entrada 200-240 VAC, capacidad 32A, con 24 tomas combinadas (12 -c13 + 12 -c19).

DATOS TÉCNICOS

Ubicación	Gabinetes de servidores y comunicaciones
Diseño	Vertical
Administración	Administrable
Funciones de Control	Control de salidas (encendido/apagado/reinicio)
	Inicio secuencial
	Módulo de control con respaldo entre PDUs
Monitoreo	Soporte para 4 sensores de temperatura y humedad
Especificaciones Eléctricas	Monofásico (1 Fase)
Voltaje de Entrada	200-240 VAC
Detalle de Tomas	12 -c13 + 12 -c19

SISTEMA DE CONTROL DE ACCESO PARA DATA CENTER

- Control de acceso total anti-passback.
- Menos de 1,5 segundos de reconocimiento de dedo.
- Modo independiente completo
- Configuración y programación realizadas a través de teclados e incrustados firmware.
- Indicación audiovisual para aceptación.
- Salidas de relé para cerradura eléctrica y alarma.
- Soporta almacenamiento de datos de tarjetas SD.
- Lector de tarjetas Mifare opcional
- Soporte de doble factor
- autenticación.



El controlador de acceso IAS-R31 es uno de los productos más competitivos en el mercado. Ofreciendo perfecto rendimiento para el control de acceso sistema, pin, huella digital y tarjeta de identificación, ayudarle a proteger sus activos críticos fácilmente.

Funciona a la perfección con el interfaz para cerradura eléctrica de terceros, alarma, botón de salida y timbre.