

Como Utilizar a Tabela de Cone Morse (CM, Cone B e Cone J)

Esta tabela serve para identificar ou selecionar o tipo correto de cone Morse (CM), cone B ou cone J, com base nas dimensões da ferramenta ou máquina.

1. Identifique o tipo de cone

Antes de consultar os valores, verifique qual é o tipo de cone utilizado:

- Cone Morse (CM): comum em ferramentas de usinagem, como brocas e mandris.
- Cone B ou J: utilizados em situações específicas, como motores elétricos ou ferramentas com encaixe cônico.

2. Meça as dimensões da peça

Utilize um paquímetro ou outro instrumento de medição para determinar:

Para Cone Morse (CM):

- D1: Diâmetro maior do cone.
- D2: Diâmetro menor do cone.

Para Cone B ou J:

- d1: Diâmetro menor.
- d2: Diâmetro maior.
- L: Comprimento total do cone.

3. Compare as medidas com a tabela

Para Cone Morse (CM):

Consulte a tabela à esquerda com as colunas D1 e D2.

Compare suas medidas com os valores listados para identificar o número do cone (CM0 a CM6).

Como Utilizar a Tabela de Cone Morse (CM, Cone B e Cone J)

Exemplo: Se você mediu $D1 = 17,78$ mm e $D2 = 14,00$ mm, você está lidando com um CM2.

Para Cone B ou J:

Use as tabelas centrais e da direita, conforme o tipo (B ou J).

Compare $d1$, $d2$ e L com os valores listados.

Exemplo: Se você mediu $d1 = 12,065$ mm, $d2 = 14,5$ mm e $L = 18,5$ mm, você tem um cone B12.

Para o mesmo $d1$ em cone J, você também pode confirmar com a coluna correspondente.

4. Aplicações práticas

Após identificar o tipo e número do cone:

- Utilize essa informação para comprar ou substituir peças compatíveis.
- Confirme a compatibilidade entre ferramentas e máquinas.
- Garanta o ajuste correto para segurança e precisão na operação.

