

CALANDRA DS67

Calandra de transferencia de calor para sublimación de tinta y fijación térmica

- Desarrollada y fabricada en Francia, esta calandra se puede utilizar tanto para bajas producciones como para producciones de gran volumen.
- Esta máquina de transferencia de calor con sus características de rendimiento y funciones de desempeño en este nivel de precios, ofrece interesantes oportunidades para impresores digitales que deseen iniciarse en la impresión textil o para aquellos experimentados impresores textiles con la intención de adquirir una nueva máquina que ofrece versatilidad y facilidad de uso.



Para satisfacer las expectativas profesionales y la creciente demanda de impresión textil, Kala introduce su calandra DS67 con un alto rendimiento y características a un precio muy atractivo.



► Ancho máximo de trabajos de 1,70 m (67")

CALANDRA DS67

Consumo de energía muy bajo

El consumo eléctrico de la calandra con 5.000 W es muy bajo. El sistema de calefacción alcanza la temperatura deseada rápidamente y utiliza menos electricidad en comparación con un equipo más pesado utilizando la tecnología de aceite de calefacción.

El calor es suministrado por una lámpara de infrarrojos, especialmente diseñada a fin de proporcionar una temperatura uniforme desde un extremo del rodillo al otro.

La exactitud de la temperatura está controlada por un sensor de infrarrojos de alta precisión que comprueba la consistencia del calor durante el proceso y proporciona un resultado de transferencia estable a través de la duración del trabajo.

Calentamiento y enfriamiento corto.



32 amperes

Conexión a la red eléctrica

- 32 amperios para los usuarios con un alto volumen y necesidad de trabajar más rápido.**

Tiempo de calentamiento de 20 ° C (68 ° F) a 200 ° C (390 ° F) en menos de 25 minutos.
Tiempo de exposición recomendado: 45 a 180 s

Sistema anti-fantasmas

- Sistema de barra de tensión integrada para separar el textil del papel después de la sublimación y para evitar fantasmas de las imágenes en la tela.

Material utilizado

La banda está fabricada en Nomex® reforzada en el centro por una navaja kevlar que garantiza el nivel de calidad de la transferencia a través del tiempo. El uso de la navaja kevlar en la parte superior de Nomex es una seguridad para el tamaño de la banda a lo largo de los años.

Mecánicamente ajustado sin aire comprimido, la banda no necesita ningún ajuste por el operador antes o durante la transferencia.

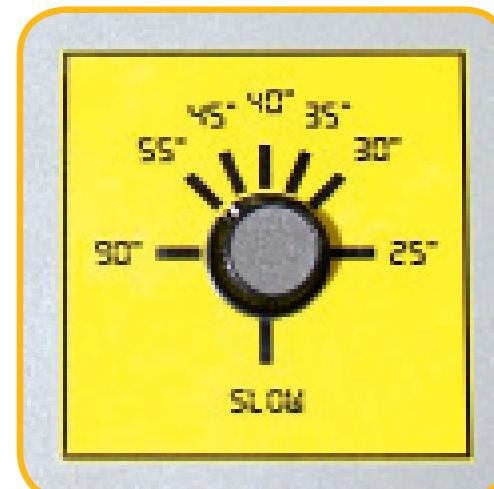
Con su robusta construcción, la calandra está fabricada para durar y trabajar por mucho tiempo.

Temperatura y tiempo de exposición



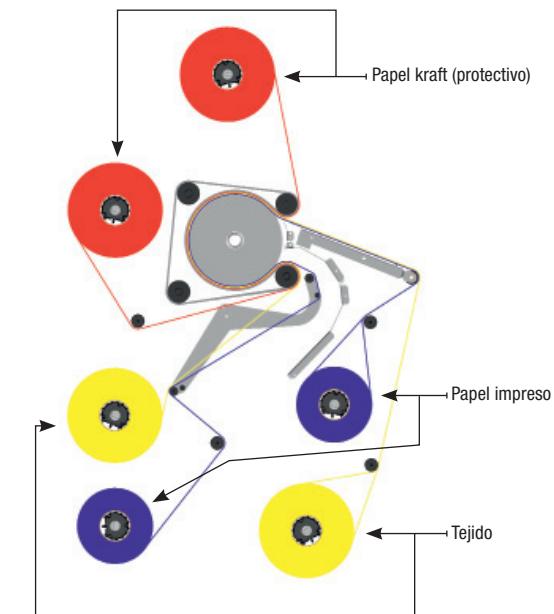
La temperatura es ajustable hasta 220 ° C (428 ° F).

El Tiempo de exposición se puede ajustar desde 25 hasta 180 segundos.

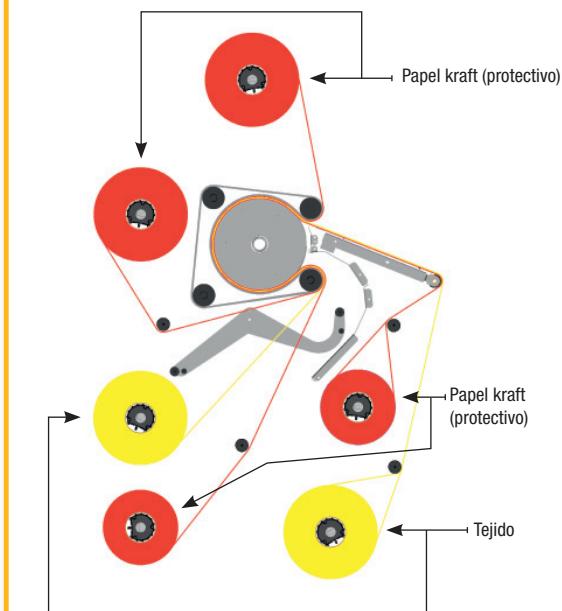


Circulación de los materiales

Sublimación del papel a la tela



Termofijación con impresión directa en el tejido



Mantenimiento y limpieza

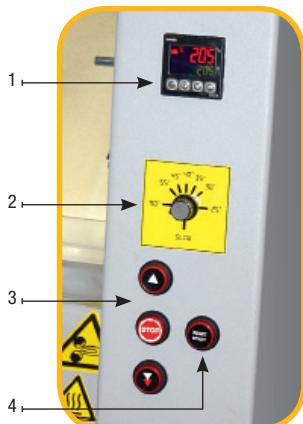
Al no usar aceite o compresor de aire, esta máquina trabaja en un entorno limpio y no requiere mucho mantenimiento.

Dos inserciones de 50mm (2") de diámetro ubicadas en la parte posterior de la máquina pueden ser utilizadas para conectar un filtro de aire para aspirar el escape de los gases causados por la sublimación.



Panel de control

- 1 - selección y control de la temperatura.
- 2 - selección del tiempo de exposición.
- 3 - avance – stop – retroceso.
- 4 - rearne de las seguridades



Facilidad de uso

Carga del material: La calandra se entrega con 6 ejes de auto bloqueo; 3 para el material de alimentación y 3 para la descarga después de la sublimación.

Estos ejes pueden ser utilizados en cualquier posición en la máquina. Una vez instalado en el eje, el rollo de material se mantiene en su posición por el perfil de bloqueo. No se necesitan herramientas para instalar los materiales en el eje.

Estos ejes están graduados para un centrado fácil de los carretes de materiales.



Características de seguridad

El operador trabaja en total seguridad con:

- Una cubierta de protección de plexiglás enfrente de la cinta que impide cualquier parte del cuerpo o cualquier material ser atrapado dentro de la máquina que pueda causar daños al mecanismo de la calandra después. Cuando ésta cubierta está levantada, la máquina se detiene automáticamente.
- Dos botones de parada de emergencia situados al frente y en la parte trasera de la calandra.

Si alguna de estas funciones son activadas, es necesario reiniciar la máquina pulsando sobre el botón de reinicio para trabajar de nuevo. Todas las partes termo sensibles alcanzables de la calandra como la mesa de alimentación o el chasis, están aislados del calor. El trabajador mantiene su comodidad durante el trabajo y no está expuesto a ningún riesgo de combustión.



Aplicaciones

La calandra DS 67 transferirá tinta de sublimación del papel a la tela o tinta fija directamente sobre telas estampadas.

Funciona con todo tipo de impresos realizados a base de tintas de sublimación, tintas de sublimación de colorantes de dispersión directa, tintas a base de aceite... para una amplia gama de aplicaciones para interior o exterior: banners, banderas, displays, stands, decoración, ropa deportiva, artículos promocionales...



CALANDRA DS67



E s p e c i f i c a c i o n e s T é c n i c a s

DS67 - 32 A

Ancho máxi de trabajo	1680 mm (67")
Temperatura máxi	220°C - 428°F
Diámetro del colindro térmico	250 mm (10")
Tipo de calefacción	lámpara de cuarzo infrarojo
Tiempo de calefacción hasta 200°C	25 mn
Sistema digital de control de temperatura	Si
Material del fieltro	Nomex® con resfuerzo Kevlar)
Velocidad - tiempo de exposición de 40s - tiempo de exposición de 90 s	65 m/h - 1.08m/mn / 71 yd/h - 1.18 yd/mn 17 m/h - 0.29 m/mn / 18 yd/h - 0.30 yd/mn
Sistema de retroceso	Si
Seguridad del operador	Carter de protección en policarbonato delante el rodillo con switch de seguridad y rearne en el panel de control
Extraccion de fumo y vapor	2 x bocas de extracción (50mm dia.) en salida de la máquina para filtración y extracción de los fumos que resultan de la sublimación.
Ejes suministrados con la maquina	6 x ejes. 3 en frente de la maquina para la alimentación 3 en la parte trasera (para la recuperación)
Diametro maxi del material	Eje superior 250 mm (10") posición intermedia 250 mm (10") posición inferior 250 mm (10")
Potencia	5500 W
Corriente eléctrica	230-240V / 50Hz - 60 Hz single phase
Amperaje	Max. 28 Amperes
Dimensiones de la máquina	W 208 x D 96 x H 155 cm / W 81" x D 38" x H 61"
Peso de la máquina	480 kg - (1060 Lbs)
Dimensiones del embalaje	W 218 x D 93 x H 170 cm / W 86" x D 37" x H 66"
Peso de la máquina con embalaje	600 kg - (1322 Lbs)
RoHS compliant	Si
CE certified according to Machines Directives (2009) 2006/42/CEE including low tension directive 2006 95 CE norm EN 60204 - 1 (2006) and Electromagnetic Compatibility 2004 108 CE according to norm EN 61000-6-1 and EN 61000-6-3. Edition 2007.	
Garantía	1 año

