

# Portails Battants



OPERATEUR MT



OPERATEUR MT1H



OPERATEUR MK



OPERATEUR MK1H



OPERATEUR M10

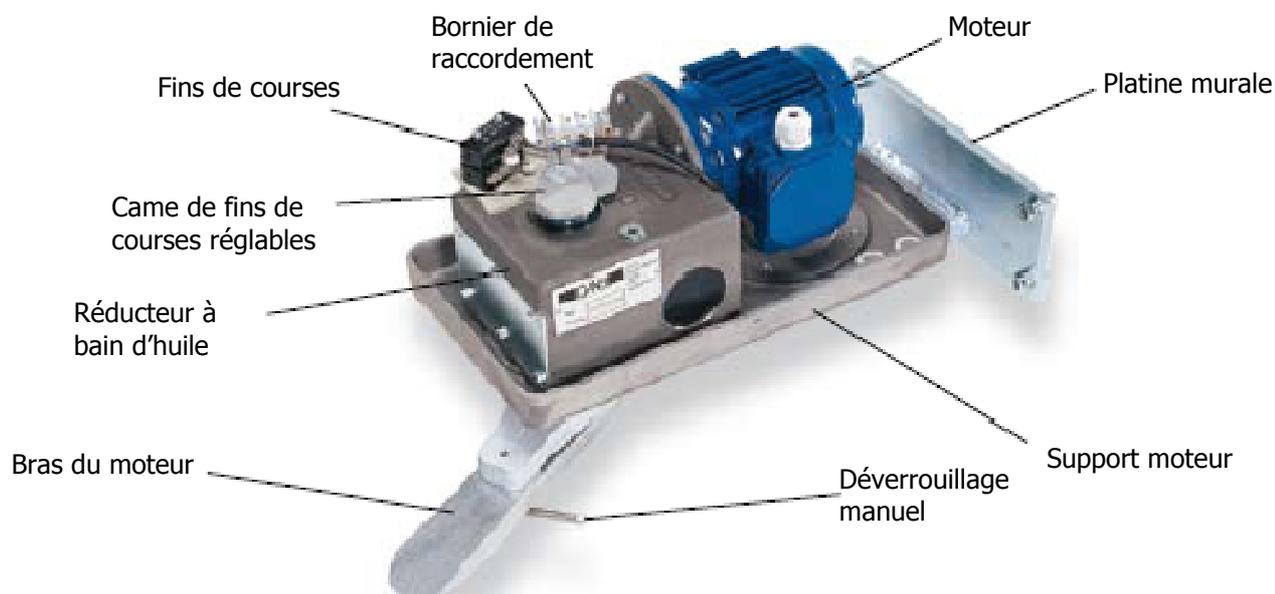
Bien que notre philosophie paraît simple - « Développer et fabriquer des automatismes de qualité pour portails, portes et barrières »- nous fabriquons des automatismes pour portails battants depuis plus de 35 ans en accord avec cette devise, ce n'est donc pas surprenant si nos opérateurs ouvrent et ferment des centaines de milliers de portails dans le froid arctique comme dans la chaleur du désert. Nous n'avons jamais transigé sur la qualité, c'est pourquoi on retrouve nos opérateurs sur des sites où haute sécurité et fiabilité sont de rigueur : comme la banque centrale de Suède, les prisons, les ports maritimes, les aéroports et les industries à travers le monde.

Les modèles d'opérateurs DAAB diffèrent selon la vitesse d'ouverture, elle-même adaptée à la taille du portail. Les moteurs sont autobloquants, ce qui signifie qu'il est impossible d'ouvrir ou fermer un portail manuellement sans déverrouiller le bras de l'opérateur. Le déverrouillage manuel est un système facile à actionner (easy-to-operate, lockable T-plot). Grâce à une grande diversité de bras articulés, nous sommes capables de fournir une solution pour chaque portail, que l'installation soit basique ou hyperspécialisée. Les moteurs DAAB : la qualité et l'attention portée au moindre détail.

# OPERATEURS MT et MT1H

## Opérateurs pour portails battants. 3,5 m et 300 kg par vantail.

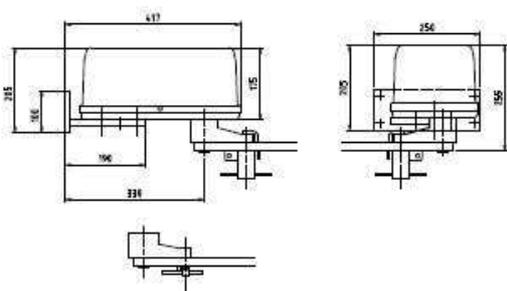
Les moteurs sont disponibles en simple ou triphasé, en 230 ou 400 V. Motoréducteur roue et vis tangentielle type DAAB MT. Le caisson est fabriqué en aluminium. Système de vis sans fin en bronze et assemblé grâce à des outils de haute précision. Les pignons sont autobloquants et le réducteur à bain d'huile est rempli avec un lubrifiant synthétique qui résiste à des températures descendant jusqu'à 45°C.



PUISSANCE MOTEUR SORTIE (kW)**	VITESSE DE ROTATION DU MOTEUR	COURANT ABSORBE	RAPPORT DE REDUCTION	NB TOURS/MIN BRAS MOTEUR	COUPLE MAXI Nm	TEMPS D'OUVERTURE*
0,25	1400 tours/min	0,45	750	1,90	550	16
0,25	2800 tours/min	0,45	750	3,80	275	8

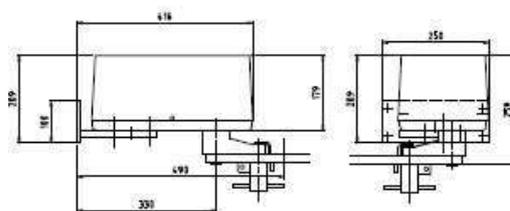
\*) Temps d'ouverture d'un bras standard, rotation du bras de 200° pendant l'ouverture/fermeture \*\*) S'applique pour la version Triphasé, 400 V

### OPERATEUR MT



Support moteur en silumin (aluminium à 12% de teneur en silicone), capot en plastique

### OPERATEUR MT1H



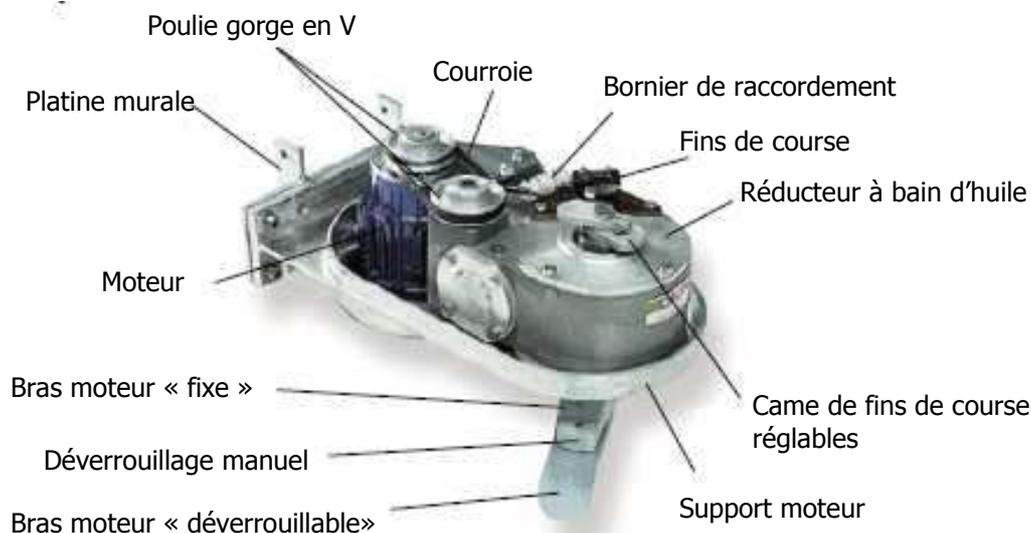
Support moteur acier galvanisé à chaud, capot en acier inoxydable



# OPERATEURS MK et MK1H

## Opérateurs pour portails battants. 6 m et 500 kg par vantail.

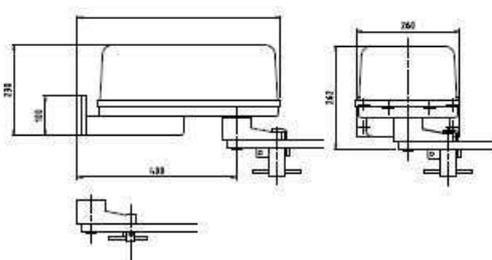
Les moteurs sont disponibles en simple ou triphasé, en 230, 400, 500 V. Motoréducteur roue et vis tangentielle type DAAB MK. L'enveloppe du réducteur est en aluminium. Système de vis sans fin en bronze et assemblé grâce à des outils de haute précision. Les pignons sont autobloquants et le réducteur à bain d'huile est rempli avec un lubrifiant synthétique qui résiste à des températures descendant jusqu'à - 45°C.



Ø POULIE MOTEUR	PUISSANCE MOTEUR SORTIE (kW)**	VITESSE DE ROTATION DU MOTEUR	COURANT ABSORBE	RAPPORT DE REDUCTION	NB TOURS/MIN BRAS MOTEUR	COUPLE MAXI Nm	TEMPS D'OUVERTURE*
40	0,37	1400	0,93	1400	1,00	1600	30
50	0,37	1400	0,93	1150	1,25	1275	24
71	0,37	1400	0,93	800	1,77	900	17
100	0,37	1400	0,93	570	2,49	650	12
125	0,37	1400	0,93	450	3,12	510	9
140	0,37	1400	0,93	400	3,49	450	8

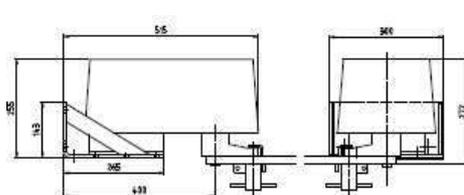
\*) Temps d'ouverture d'un bras standard, rotation du bras de 200° pendant l'ouverture/fermeture \*\*) S'applique pour la version Triphasé, 400 V

### OPERATEUR MK



Support moteur en silumin (aluminium à 12% de teneur en silicone), capot en plastique

### OPERATEUR MK1H



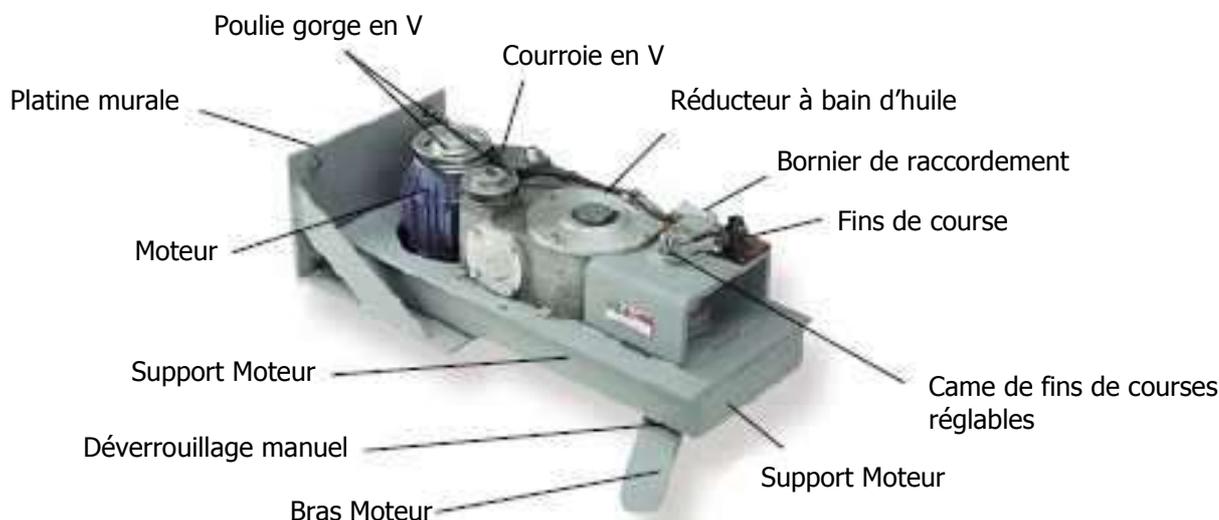
Support moteur acier galvanisé à chaud, capot en acier inoxydable



## OPERATEURS M10

### Opérateurs pour portails battants. 12 m et 1,5 tonne par vantail.

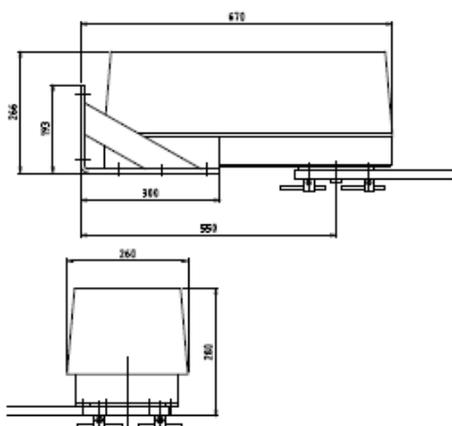
Les moteurs sont disponibles en simple ou triphasé, en 230, 400, 500 V. Motoréducteur roue et vis tangentielle type DAAB MK. L'enveloppe du réducteur est en aluminium. Système de vis sans fin en bronze et assemblé grâce à des outils de haute précision. Les pignons sont autobloquants et le réducteur à bain d'huile est rempli avec un lubrifiant synthétique qui résiste à des températures descendant jusqu'à - 45°C.



Ø POULIE MOTEUR	PUISSANCE MOTEUR SORTIE (kW)**	VITESSE DE ROTATION DU MOTEUR	COURANT ABSORBE	RAPPORT DE REDUCTION	NB TOURS/MIN BRAS MOTEUR	COUPLE MAXI Nm	TEMPS D'OUVERTURE*
40	0,37	1400	0,93	2650	0,53	2600	56
50	0,37	1400	0,93	2100	0,66	2100	45
71	0,37	1400	0,93	1500	0,94	1500	32
100	0,37	1400	0,93	1050	1,33	1065	23
125	0,37	1400	0,93	850	1,66	850	18
140	0,37	1400	0,93	750	1,85	760	16

\*) Temps d'ouverture d'un bras standard, rotation du bras de 200° pendant l'ouverture/fermeture \*\*) S'applique pour la version Triphasé, 400 V

### OPERATEUR M10



Support moteur acier galvanisé à chaud, capot en acier inoxydable