



LUBRICANTES PARA LA INDUSTRIA ALIMENTARIA

COGELSA
EFFICIENT LUBRICATION



Más de **100** años
aportando soluciones eficientes en lubricación industrial



COGELSA es una empresa que desarrolla, fabrica y comercializa lubricantes y grasas de alta tecnología, establecida hace más de 100 años en el área de Barcelona, España.

A lo largo de todos estos años, la empresa ha acumulado una amplia experiencia en diferentes campos de aplicaciones industriales.

Colabora estrechamente con diversos proveedores de aditivos e institutos de investigación para conocer las últimas tecnologías, lo que permite a los equipos de I+D formular lubricantes especiales de última generación.

COGELSA está presente en más de 30 países de todo el mundo a través de su amplia red de distribución, desde Asia hasta Europa, África y América.

COGELSA ofrece un servicio técnico de alto nivel para asesorar sobre el producto a utilizar, así como para realizar un seguimiento del rendimiento del producto in situ con análisis periódicos de laboratorio que permitan un largo ciclo de vida.

Suministramos lubricantes y grasas a las principales empresas multinacionales que tienen las mayores exigencias en cuanto a estabilidad y rendimiento de los productos.

Estaremos encantados de ser su socio técnico y ayudarle a desarrollar su negocio para que pueda concentrarse en su propuesta de valor añadido.

¡Deje que COGELSA se ocupe de sus fluidos industriales!



Capacidad para diseñar y formular lubricantes a medida que satisfagan las nuevas demandas de las últimas aplicaciones industriales.



Laboratorio con unos 500 m² y 7 técnicos. Se utiliza con fines de investigación, desarrollo y garantía de calidad.

COGELSA dispone de reactores de producción específicos destinados a productos para la industria alimentaria. La empresa invierte continuamente en nuevas instalaciones y amplía su capacidad de producción.

COGELSA tiene una completa gama de servicios para la aplicación de sus aceites y grasas en el sector alimentario:

- Pruebas de fricción, que dan información sobre la temperatura y el coeficiente de fricción para comparar la lubricidad de los fluidos.
- Estudios de compatibilidad con los diferentes componentes.
- Análisis de los lubricantes en uso para determinar su estado.
- Análisis de fluidos solubles para garantizar su óptimo estado en funcionamiento.

COGELSA también puede suministrarle otros datos relevantes como la tensión superficial y diversos parámetros clave de sus fluidos para su perfecta monitorización.

Nos hemos centrado en el desarrollo de fluidos especiales para aplicaciones en la industria alimentaria teniendo en cuenta las últimas normativas y tendencias del mercado.

APROBACIONES Y CERTIFICACIONES



Planta de 2.500 m² para la producción y envasado de la gama especial de aceites y grasas para el sector alimentario y farmacéutico.



La industria productora de alimentos, bebidas, cosméticos y productos farmacéuticos debe seleccionar los productos apropiados no sólo para sus exigencias de operación, sino también para cumplir con los requisitos normativos.

Respecto a la lubricación, la solución más eficiente es la utilización de lubricantes y grasas aprobados para el contacto con alimentos según el sistema de clasificación establecido por la USDA.

El sistema de gestión aplicado por COGELSA y su implementación cumplen con la norma ISO 21469:2006. La norma específica, los requisitos de higiene para la formulación, fabricación, conservación y distribución de lubricantes que pueden estar en contacto ocasional con productos y embalajes utilizados en la industria alimentaria, cosmética, de productos farmacéuticos o de los productos para la alimentación animal.

COGELSA dispone de una amplia gama de productos aprobados por la entidad certificadora NSF International.

COGELSA ha obtenido del Instituto Halal la certificación Halal, así como de la Kosher Federation el certificado Kosher para productos que componen la gama de lubricantes, vaselinas y grasas, aptos para su contacto con alimentos.

Con esta certificación, COGELSA da un importante paso para ayudar a las empresas del sector alimentario a que puedan cumplir con los requerimientos de las comunidades musulmana y judía ortodoxa en todo el proceso de fabricación y manipulación de sus productos, siguiendo los estrictos criterios de dichas comunidades y con la plena garantía Halal y Kosher.



ACEITES LUBRICANTES Y VASELINAS

PRODUCTO	APROBACIÓN Y CERTIFICACIÓN	VISCOSIDAD ISO VG (cSt A 40 °C)	DESCRIPCIÓN Y APLICACIONES
ULTRA ATOX 32 / 46 / 68 / 100 / 150 / 220 / 320 / 460 / 680	 	32 / 46 / 68 / 100 / 150 / 220 / 320 / 460 / 680	Aceites blancos con aditivos para la lubricación de cojinetes, hidráulicos, guías, engranajes, circulación y compresores. Cumplen los requisitos de las normas: ISO 6743/4-HM. DIN 51524-Parte 2 HLP. DIN 51517-Parte 3 CLP. DIN 51506-VD-L. Certificado por NSF como H1 (contacto incidental con alimentos).
ULTRASYNTH ATOX 15 / 32 / 46 / 68 / 100 / 150 / 220 / 320 / 460 / 680	  	15 / 32 / 46 / 68 / 100 / 150 / 220 / 320 / 460 / 680	Aceites sintéticos para lubricación de larga duración y alto rendimiento en cojinetes, hidráulicos, bombas, cadenas, engranajes y compresores. Superan las normas: ISO 6743/4 - HM. DIN 51524 Parte 2 HLP - DIN 51517 - Parte 3 CLP - DIN 51506 - VD-L. Certificado por NSF como H1 (contacto incidental con alimentos).
ULTRA VBA 46 / 68	 	46 / 68	Lubricantes multifuncionales con bases de origen vegetal, aptos para el contacto incidental con alimentos (NSF H1), totalmente exentos de hidrocarburos y biodegradables. Especiales como hidráulicos para almazaras. Nivel de calidad DIN 51524 Parte 2 HLP / DIN 51517 Parte 3 CLP.
ULTRATEF H1	 	100	Aceite multifuncional con PTFE para engrase de mecanismos abiertos en la industria alimentaria. Aprobado por NSF como H1 para el contacto incidental con alimentos.
ULTRA CS 200 H1	 	200	Aceite semi-sintético H1 con alta estabilidad a la oxidación y mínima formación de residuos. Lubricación de cerradoras de latas de conserva a alta velocidad.
ULTRASYNTH FGT 150	 	150	Aceite sintético especial para la lubricación de cojinetes y engranajes bajo altas cargas en la industria de la alimentación, bebidas, farmacia y cosméticos. Bajo coeficiente de fricción. Cumple las normas: ISO 12925 – CKB, CKC, CKD / DIN 51517 Partes 1, 2 y 3 – C, CL y CLP. Certificado por NSF como H1 (contacto incidental con alimentos).
ULTRACHAIN FG 220	 	220	Aceite sintético base éster para la lubricación de cadenas con temperatura de trabajo hasta 250 °C. Certificado por NSF como H1 (contacto incidental con alimentos).
ULTRACHAIN LRFG 290	 	290	Aceite sintético para la lubricación de cadenas con temperatura de funcionamiento de hasta +220°C. Mínima formación de residuos. Certificado por NSF como H1 (apto para el contacto incidental con alimentos).
FARMOL 22 / 33 / 55	  	15 / 32 / 68	Aceites blancos de calidad medicinal indicados como lubricantes y productos auxiliares en alimentación, cosmética, farmacia, etc. Nivel de calidad DAB 10 y FDA 178.3620 (a). Certificado por NSF como 3H, apto para el contacto directo con alimentos.
FARMOL NL	 	22	Aceite blanco medicinal con los mismos usos que Farmol 22, pero no clasificado como peligroso por aspiración gracias a su viscosidad superior a 20,5 mm²/s.
ULTRAFARM 40	 	40	Aceite blanco de calidad medicinal estabilizado con antioxidante, especial para divisoras en panificadoras, desmoldeante y producto auxiliar. Nivel de calidad FDA 178.3620 (a), FDA 172.878. Certificado por NSF como 3H, apto para el contacto directo con alimentos.

ACEITES LUBRICANTES Y VASELINAS

PRODUCTO	APROBACIÓN Y CERTIFICACIÓN	VISCOSIDAD ISO VG (cSt A 40 °C)	DESCRIPCIÓN Y APLICACIONES
ULTRAFARM VDP-E	  	32	Aceite vegetal con aditivos, especial para divisoras-pesadoras en panificadoras. Alta resistencia térmica y oxidativa. Certificado por NSF como 3H, apto para el contacto directo con alimentos.
ULTRASIL CUT 300	 	1	Emulsión de silicona de calidad alimentaria para la lubricación y refrigeración en operaciones de mecanizado de baja severidad.
WHITE OIL FILANTE		-	Vaselina sólida de calidad medicinal indicada para usos cosméticos y medicinales, y como lubricante en la industria alimentaria. Nivel de calidad DAB 10 y FDA 178.3620 (a).
ULTRATERMIC P-6	  	32	Fluido térmico de base sintética para circuitos cerrados donde se requiera un producto de calidad alimentaria. Temperatura de trabajo de hasta +315 °C. Certificación NSF H1 y HT1 (contacto incidental con alimentos).

ACEITES EVANESCENTES PARA CONFORMADO EN FRÍO

PRODUCTO	APROBACIÓN Y CERTIFICACIÓN	PUNTO DE INFLAMACIÓN (°C)	DESCRIPCIÓN Y APLICACIONES
ULTRALUB EV 6 ATOX	 	95	Aceite evaporable para deformación ligera de metales no ferrosos. Puede ser utilizado en tapas abre-fácil en fabricación de latas. Certificado H1.
ULTRALUB EV 7 ATOX	 	105	De alta velocidad de secado, para estampación en prensas rápidas y embutición de tapas alimentarias. Olor neutro. En muchos casos no necesita desengrase previo a operaciones superficiales posteriores. Certificado H1 (contacto incidental con alimentos).
ULTRALUB EV 350 AL	 	75	Aceite evaporable para deformación de metales no ferrosos. Muy apropiado para la deformación de aluminio. Certificado H1.
ULTRALUB EV 2645 S	 	105	De secado relativamente lento, recomendado para embutición media y estampación de chapa de todos metales. Olor muy suave. En muchos casos no necesita desengrase previo a operaciones superficiales posteriores. Exento de COV. Certificado H1 (contacto incidental con alimentos).

GRASAS LUBRICANTES

PRODUCTO	APROBACIÓN Y CERTIFICACIÓN	CONSISTENCIA NLGI	PUNTO DE GOTA (°C)	DESCRIPCIÓN Y APLICACIONES
ULTRAGREASE BETA 2	 	2	140	Grasa sintética de calidad alimentaria para bajas temperaturas. Temperatura de trabajo de -60 °C hasta +110 °C. Certificación NSF H1.
ULTRAGREASE ATOX 2	  	2	Infusible	Grasa atóxica de alto rendimiento con base sintética y PTFE. Temperatura de trabajo de hasta +160 °C. Especiales para cerradoras de conservas, plantas de lavado, envasado y puntos expuestos a la acción del agua y el vapor. Certificación NSF H1.
ULTRAGREASE ALFA 2	  	2	Infusible	Grasa sintética con PTFE. Extraordinaria adherencia y resistencia al agua y vapor. Temperatura de trabajo +200 °C. Granuladoras, esterilizadores, cerradoras. Certificación NSF H1.
ULTRAPLEX FG 00 / 0 / 1 / 2	 	00 / 0 / 1 / 2	- / 210 / 230 / 250	Grasas complejas de aluminio de grado alimentario para la lubricación de puntos con posible contacto incidental con alimentos. Alta protección frente al desgaste, las altas cargas y la corrosión. Temperatura de trabajo de -20 °C a +150 °C. Certificación NSF H1.
ULTRAPLEX FG 462	 	2	250	Grasa compleja de aluminio de calidad alimentaria para la lubricación de puntos de engrase con posibilidad de contacto accidental con alimentos. Muy alta adherencia y resistencia al agua, alta protección contra el desgaste, las cargas elevadas y la corrosión. Temperatura de funcionamiento de -20°C a +150°C. Certificación NSF H1.
ULTRAPLEX CSFG 460 / 462	 	0 / 2	300 / 300	Grasas de sulfonato de calcio con aceite base semisintético de alta viscosidad para la lubricación de mecanismos expuestos a altas cargas y temperaturas, con presencia de agua y humedad. Certificado por NSF como H1 (contacto incidental con alimentos).
ULTRAGREASE TOP 1 / 2	 	1 / 2	- / -	Grasas con base fluorada y espesante PTFE especiales para la lubricación en condiciones extremas. Temperatura de trabajo de -30 °C a +260 °C. Resistentes a disolventes y a casi todos los productos químicos. Calidad alimentaria con certificación NSF H1. Gran capacidad de carga.

DESENGRASANTES

PRODUCTO	APROBACIÓN Y CERTIFICACIÓN	PUNTO DE INFLAMACIÓN (°C)	DESCRIPCIÓN Y APLICACIONES
ULTRADEG 65	 	> 61	Desengrasante en base solvente con alto poder de limpieza de aceite, grasas y otros residuos carbonosos. Evaporación rápida, no inflamable. No deja residuos. Exento de cloro.
STANDARD CLEAN FC-5	 	> 100	Desengrasante en base solvente con alto poder de limpieza de aceite, grasas y otros residuos carbonosos. Evaporación lenta, no inflamable. No deja residuos. Exento de cloro y COV.
ULTRADEG 5000 ATOX		-	Detergente universal de base acuosa, altamente biodegradable, de carácter neutro y de alta inhibición. Adecuado para la aplicación por pulverización, inmersión y ultrasonidos en metales ferrosos: hierro, acero, fundición, etc. Compatible con el aluminio. NSF categoría A1.

AEROSOLES

PRODUCTO	APROBACIÓN Y CERTIFICACIÓN	VISCOSIDAD ISO VG (cSt A 40 °C)	DESCRIPCIÓN Y APLICACIONES
ULTRA CWF 1500 SPRAY	 	1.500	Lubricante sintético en aerosol con PTFE para la lubricación de puntos abiertos en condiciones de trabajo duras. Homologado por NSF como apto para el contacto incidental con alimentos (H1). Cadenas, cables, guías, excéntricas y otros mecanismos en la industria de la alimentación y bebidas.
ULTRAGREASE TF SPRAY	 	Grasa NLGI 2	Grasa alimentaria en aerosol con PTFE. Gran resistencia al agua, al vapor y a las altas temperaturas (picos de hasta +200 °C). Certificación NSF H1 para el contacto incidental con alimentos.
ULTRATEF H1 SPRAY	 	100	Lubricante alimentario con PTFE. Buenas propiedades de adherencia y penetración. Para cadenas, cables, guías... a temperaturas con picos de hasta +150 °C. Certificación NSF H1 para el contacto incidental con alimentos.
ULTRA MULTI FOOD SPRAY	 	15	Aceite de penetración multifuncional con excelentes propiedades disolventes de la herrumbre, elevada penetración y capacidad lubricante. Certificación NSF H1 para el contacto incidental con alimentos.
ULTRADEG 65 SPRAY	 	1,0	Desengrasante en base disolvente con alto poder de limpieza. Versión en aerosol del ULTRADEG 65.
SILICON SPRAY	 	220	Aerosol de silicona especialmente formulado para su uso como desmoldeante para materiales plásticos, antiadherente para soldadura y como abrillantador. Certificación NSF H1.