

HYDRO GAS PLUS Soprabanco

Depuratore ad osmosi inversa

Hdro Gas Plus è un impianto di depurazione acqua ad uso domestico. Sfruttando il principio dell'osmosi inversa è in grado di purificare l'acqua dai sali disciolti e metalli pesanti presenti nell'acqua di rubinetto rendendola pura.

Una volta collegato, l'impianto provvederà in maniera autonoma a produrre acqua purificata naturale a temperatura ambiente, naturale fredda, e frizzante fredda quando

richiesto. Costruito all'interno di una carenatura in acciaio inox, è un impianto in grado di affinare le caratteristiche chimiche ed organolettiche dell'acqua potabile.



COMPATTO



POTENTE



SCOCCA IN
ALLUMINIO

I nostri impianti sono conformi al Decreto del Ministero della Salute n. 443/90 e al Decreto del Ministero della Salute n. 25/2012.



Prodotto italiano

- Frutto dell'ingegneria e della manodopera di casa nostra, è realizzato completamente in Italia con i migliori materiali e la massima attenzione alla qualità e all'affidabilità. Conforme a tutte le normative italiane ed internazionali. Solo componenti certificati nelle parti a contatto con l'acqua. (Decreto Ministero della Salute n.174/2004)

Sicurezza

- Allarme anti-allagamento con blocco acqua istantaneo
- Blocco sicurezza pompa

Ecologico

- Contribuisce concretamente alla salvaguardia del nostro ambiente e della natura, eliminando l'uso e lo smaltimento delle bottiglie in plastica

Comodità ed innovazione

- Con questo impianto avrete la possibilità di erogare acqua naturale a temperatura ambiente, acqua naturale refrigerata e acqua gasata refrigerata direttamente dal rubinetto di casa



- Configurazione con acqua gasata fredda



- Configurazione senza acqua gasata fredda

CARATTERISTICHE TECNICHE	
Sistema raffreddamento	aluminium block
Uscite acqua frontali	
Produzione nominale	70 - 80 l/h
Produzione d'acqua temperatura ambiente	V
Produzione d'acqua fredda	15 l/h
Produzione d'acqua fredda frizzante	15 l/h
Pompa booster 220V	150 PSI
N° 2 membrane	2X200 GPD
Gasatore	0,8 l
Filtri esterni	sedimenti - carboni in line 2,5" x 11"
Assorbimento	119 W
Potenza frigorifera	254 W
Pressione di esercizio	8 - 10 bar
Alimentazione	230V - 50Hz
Compressore	1/12 HP
Gas R290	31 g.
Rumorosità	<67 db.
Peso	21 kg
Dimensioni	H 44 - L 20 - P 54,5
Pannelli	bianco o nero

Optional

Kit installazione
Bombola CO2 e riduttore di pressione