

La Seguridad Comienza con la Prevención.

La central **CSH-10** detecta, alarma y actúa antes de que la acumulación de Hidrógeno en el ambiente se convierta en un riesgo real para las personas e instalaciones.

¿Cómo funciona la central?

Al detectar una concentración de Hidrógeno del **1%** en el ambiente, la central activa automáticamente el extractor de aire de la sala monitoreada, evitando acumulaciones peligrosas y reduciendo significativamente el riesgo de explosión.



Aplicaciones

- **Salas de Baterías**
- **Laboratorios**
- **Plantas Industriales y Químicas**
- **Centros de Investigación**



Dimensiones y Peso

Central:
300 x 270 x 100mm
(3,3 Kg.)

Sensor:
120 x 50 x 50mm
(0,25 Kg.)

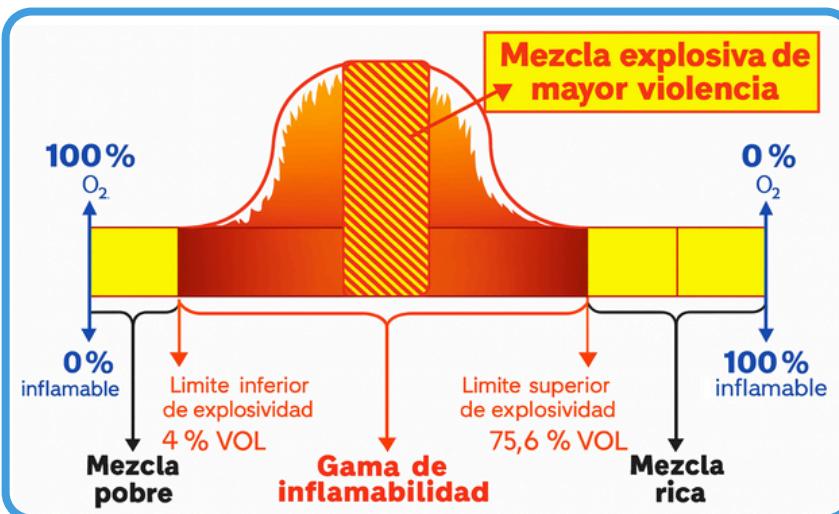


Fig.1 Límites de Explosividad del Hidrógeno en Aire

Características y ventajas

- ✓ **Display LCD** de alto contraste.
- ✓ **Temporizador Incorporado Programable** por el usuario para accionamiento regular del extractor de aire. Esto permite la renovación del aire y el control de la temperatura ambiente en la sala de baterías.
- ✓ **Salida para Accionamiento de Extractor de Aire** (se requiere contactor intermedio).
- ✓ **Salida de Teleseñal Alarma**, mediante contacto seco (1 NA + 1 NC) se indica la presencia de alarmas y estados operativos anormales.
- ✓ **Entrada de Señal Externa** para encendido de Extractor de Aire. Para Cargadores de Baterías que cuenten con esta señal de carga a “FONDO”.
- ✓ **Batería Interna** de gran capacidad que le permite a la central operar incluso sin alimentación de C.A.
- ✓ **Indicaciones Lumínicas de Concentración** de Hidrógeno en el ambiente.
- ✓ **Indicación Lumínica de Salida Extractor Activado / Desactivado.**
- ✓ **Buzzer para Indicación Sonora** en el sitio. Gran poder sonoro de 60dB.
- ✓ **Diseño modular** que permite la instalación de la central a una altura accesible para el usuario. Mientras que el sensor, por su parte, está diseñado para instalarse en zonas elevadas (techo o cerca del techo), optimizando la detección de Hidrógeno, que al ser más liviano que el aire tiende a acumularse en la parte superior del ambiente.

Especificaciones Técnicas

DISPLAY	LCD 16x2 Azul Letras Blancas
TECNOLOGÍA DEL SENSOR DE HIDRÓGENO	Semiconductor (SnO ₂ - dióxido de estaño)
TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN C.A.	220Vca 50Hz ±10%
CORRIENTE DE ALIMENTACIÓN	0,25Aca
POTENCIA	45 Watts
BATERÍA INTERNA	12Vcc 7Ah
AUTONOMÍA CON BATERÍA INTERNA	> 12 horas
CAPACIDAD CONTACTOS TELESEÑALES	10A en 220Vca ó 10A en 30Vcc
CAPACIDAD CONTACTO SALIDA EXTRACTOR AIRE	10A en 220Vca ó 10A en 30Vcc
CORRIENTE CARGADOR DE BATERÍA INTERNA	1Acc
FUSIBLE ENTRADA C.A.	Fusible de Vidrio (5x20mm) 2Amp.
FUSIBLE CARGADOR BATERÍA	Fusible de Vidrio (5x20mm) 2Amp.

Ambiente de trabajo

DISIPACIÓN DE CALOR

Por Convección Natural de Aire

TEMPERATURA

Trabajo: -5~50°C
Almacenaje: -40~50°C

HUMEDAD

0-90% (40±2°C) H.R.

ALTITUD

≤ 4000 m s.n.m.

Elementos Incluídos

CENTRAL

CANT.: 1(un)



SENSOR DE HIDRÓGENO

CANT.: 1(uno)



ELEMENTOS DE FIJACIÓN

CANT.: 6(seis) Tarugos y Tornillos para amurar Central y Sensor



MANUAL DE USUARIO

CANT.: 1(uno)

