

PRESTATIK

MODELO L1000



MANUAL DE USO E INSTRUCCIONES



PRESTATIK

MODELO L1000

ION+ INDUSTRIES

1. Introducción

Gracias por confiar en ION+INDUSTRIES.

Este manual contiene toda la información necesaria para la correcta instalación, uso, mantenimiento y seguridad de la máquina extractora de polen, filtradora y peladora de flores y biomasa CBD/THC.

Siga atentamente las instrucciones para garantizar un funcionamiento óptimo y seguro del equipo.

2. Descripción del equipo

La gama de maquinaria PRESTATIK está diseñada para extraer el polen de las flores o biomasa de CBD/THC y mediante su tambor auxiliar también podemos manicurar de forma automática flores secas de CBD/THC obteniendo de esta manera un producto listo para introducir en una de nuestras separadoras electroestáticas si trabajamos con su tambor de malla (MINI, STANDARD, PROFESSIONAL, TITÁN) o una flor completamente libre de hojas si utilizamos su tambor y modo trimmer.**

**no disponible en modelo MONSTER

Cuenta con un control PLC completamente editable donde configuraremos el tiempo de trabajo, velocidad del tambor, velocidad de arranque y frenado del tambor y tiempo entre cambios de giro.

Componentes principales:

- Armazon, basculante y tambores fabricados en acero inoxidable.
- Mallas de nylon en diferentes micrajes (según elección)
- Cuchilla fabricada en polietileno.
- Puerta fabricada en policarbonato
- Cuadro de mandos

PRESTATIK

MODELO L1000

ION+ INDUSTRIES

3. Instalación

1. Coloque la máquina sobre una superficie nivelada y estable.
2. Conecte el cable de alimentación a una toma monofásica de 220 V con puesta a tierra.
3. Compruebe que las puertas y cajones están correctamente cerrados antes de iniciar el funcionamiento.
4. Compruebe que las mallas están limpias y sus tornillos de sujeción están bien apretados.
5. Asegurese de que el producto que vamos a utilizar está suficientemente seco antes de ser introducido, tanto si son flores y vamos a trabajar en modo trimmer como si es biomasa y vamos a trabajar en modo extracción.

4. Conexiones eléctricas

- Alimentación eléctrica: 110–220 V monofásico / 5A máx.
- Toma de tierra: obligatoria.
- Nivel de ruido: 70dB

5. Modo de uso

1. Conecte la máquina a la corriente eléctrica.
2. Active el botón on/off que está junto a la toma eléctrica.
3. Asegúrese de que la seta de seguridad no está habilitada y gire el interruptor ON/OFF que está al lado de la pantalla táctil.
4. Coloque el tambor en posición vertical o inclinado hacia arriba para poder introducir el producto de manera cómoda. (para ello tendrá que aflojar la palanca que se encuentra en el lateral de la máquina)
5. retire la tapa aflojando 1 vuelta completa los pestillos e introduzca material hasta llenar aproximadamente el 50-70% del tambor
6. Coloque de nuevo la tapa cerrando el tambor.
7. Coloque el barril en posición horizontal (de la misma forma descrita en el punto 4)
8. Introduzca los minutos de trabajo deseado dentro del apartado PROGRAMADOR, introduzca los valores deseados dentro del apartado CONTROL GIRO. Una vez tenemos todos los valores introducidos, pulsaremos la ventana INICIO de la pantalla principal.

PRESTATIK

MODELO L1000

ION+ INDUSTRIES

Una vez finalice el ciclo de trabajo la máquina se detendrá automáticamente."

9.coloque el barril en posición vertical o inclinado hacia abajo para poder descargar el producto de manera cómoda.(para ello tendrá que aflojar la palanca que se encuentra en el lateral de la máquina).

10.para retirar el cajón, afloje las 4 palancas (2 en la parte delantera, 2 en la parte trasera).

***giro de tambor en modo manual:**

Podemos mover el tambor en modo manual a una velocidad muy lenta y en el sentido de giro que queramos (muy útil para colocar/desmontar las mallas para su limpieza o sustitución)

Para ello en la ventana principal, haremos una pulsación larga (+5 segundos) en la ventana PASAR A MANUAL

Nos aparecerá un mensaje "estás seguro?" Pulsaremos si. a continuación seleccionaremos la dirección de giro que deseemos (justo debajo de las letras ACTIVACIÓN DE GIRO) y mantendremos pulsada esa dirección (el tambor comenzará a girar a poca velocidad) cuando queramos detenerlo dejaremos de presionar.

Cuando hayamos finalizado el trabajo en modo manual, volveremos a hacer una pulsación larga en la ventana PASAR A MANUAL para desactivarla.

***MODO TRIMMER**

Si queremos utilizar nuestra PRESTATIK en modo trimmer (no disponible en modelo MONSTER) primero de todo debemos retirar el tambor de malla. Para ello, retiraremos una de las 6 mallas para poder manipular el tambor de manera cómoda y poder acceder a los tornillos que sujetan el tambor al eje tractor. Si fuera necesario retiraremos todas las mallas para no dañarlas en el proceso de cambio de tambor. Retiraremos todos los tornillos del centro del eje y procederemos a sacarlo por la parte delantera (realizar este paso con mucha precaución, las mallas son muy delicadas y es muy fácil romperlas o dañarlas).

A continuación colocaremos la cuchilla entre ambos tensores que se encuentran en

PRESTATIK

MODELO L1000

ION+ INDUSTRIES

el interior de la máquina (esta es simétrica y podemos colocarla de cualquier posición, siempre coincidiendo los huecos de la cuchilla con los del tensor)

Después de esto introducimos el tambor hasta el final, deslizando este por la cuchilla y haciendo coincidir el hueco de la parte final del tambor con el saliente del eje motriz de la máquina, colocamos de nuevo los tornillos ayudándonos con la herramienta especial que se suministra con la máquina. Una vez tenemos todos los tornillos apretados, seleccionamos el tiempo de trabajo y dentro del control de giro activamos el modo trimmer (al activarlo se desactivan una parte de las opciones ya que en este modo no hay cambios de giro) pulsamos inicio y tensamos la cuchilla contra el tambor de manera que roce suavemente este con la palanca que encontramos en la parte frontal derecha de la máquina.

Descripción del proceso:

MODO EXTRACCIÓN:

Una vez activada la máquina, las flores o biomasa empezarán a girar dentro del tambor golpeándose entre sí, de este modo el polvo se irá separando del resto de material y al pasar por las mallas se depositará en el cajón, quedando dentro del tambor unas flores o biomasa libres de polen.

MODO TRIMMER:

Las flores empiezan a girar dentro del tambor, las hojas se cuelan entre las ranuras de este y la fricción entre el tambor y la cuchilla hace que estas se desintegren cayendo al cajón, dejándonos dentro del tambor una flor completamente limpia y libre de hojas.

6. Panel de control y ajustes

El panel de control incluye:

- Interruptor general ON/OFF.
- seta seguridad
- pantalla PLC

PRESTATIK

MODELO L1000

ION+
INDUSTRIES

7. Seguridad

Precauciones importantes:

- No operar con la puerta abierta.
- No introducir manos ni herramientas en el área de trabajo con la máquina en funcionamiento.
- No utilizar en entornos húmedos ni con líquidos inflamables.
- Desconectar el equipo antes de realizar cualquier limpieza o mantenimiento.
- Asegurar la toma de tierra antes de poner en marcha.

Protecciones integradas:

- Fusibles de protección.
- Conexión a tierra.
- Puerta de policarbonato.
- Seta de seguridad.

8. Limpieza y mantenimiento

- Limpiar el equipo cada 8 horas de trabajo.
- Utilizar un paño seco, aire comprimido o alcohol isopropílico para eliminar restos de polvo y biomasa.
- No usar agua, productos abrasivos ni disolventes distintos al alcohol isopropílico.
- Verificar que las mallas no han sufrido ningún tipo de daño o rotura.
- Revisar periódicamente el apriete de tornillos de las mallas, así como los del eje motriz.
- Antes de limpiar, desconectar siempre el equipo de la corriente eléctrica.

9. Solución de problemas

Problema / Posible causa / Solución

La máquina no arranca

Seta de seguridad activada, falta de alimentación eléctrica o fusible fundido
Comprobar que la seta de seguridad esté desactivada, verificar la conexión eléctrica y revisar los fusibles.

PRESTATIK

MODELO L1000

ION+
INDUSTRIES

El tambor no gira

Modo manual activado incorrectamente, error en el PLC o bloqueo mecánico.

Revisar que el modo manual esté desactivado, reiniciar el PLC y comprobar que no haya material bloqueando el tambor.

Giro irregular o con paradas durante el ciclo

Parámetros de control de giro mal configurados o sobrecarga de materia.l

Revisar los valores de velocidad, cambios de giro y reducir la carga al 50–70% máximo.

No se separa correctamente el polen (modo extracción)

Mallas obstruidas, micraje inadecuado o biomasa demasiado húmeda.

Limpiar las mallas, seleccionar un micraje adecuado y asegurarse de que el material esté seco.

Poca cantidad de polen recogido en el cajón

Tiempo de trabajo insuficiente o velocidad del tambor demasiado baja.

Aumentar el tiempo de ciclo o la velocidad de giro desde el PLC.

Las flores salen dañadas o trituradas (modo trimmer)

Velocidad excesiva o tiempo de trabajo demasiado alto.

Reducir la velocidad del tambor o acortar el tiempo de ciclo.

En modo trimmer no corta correctamente las hojas (modo trimmer)

Cuchilla mal tensada o mal posicionada

Ajustar la tensión de la cuchilla hasta que roce suavemente el tambor y verificar su correcta colocación.

Posible material con exceso de humedad.

Ruido anormal o vibraciones excesivas

Tornillería floja, tambor desalineado o mallas mal fijadas.

Revisar y apretar tornillos, verificar alineación del tambor y correcta fijación de mallas.

Material se acumula en el interior del tambor

Exceso de carga o limpieza insuficiente.

Reducir la cantidad de producto introducido y realizar una limpieza con alcohol isopropílico.

PRESTATIK

MODELO L1000

ION+ INDUSTRIES

La puerta o los cajones no cierran correctamente

Suciedad en los cierres o desalineación.

Limpiar las zonas de cierre y verificar el correcto posicionamiento.

10. Datos técnicos

Parámetro / Valor

Alimentación eléctrica / 110–220 V monofásico

Consumo máximo / 5A

Dimensiones:

PRESTATIK L1000: 1250 x 1060 x 1450mm / 80kg / 180 litros

Nivel de ruido/ 70dB

Material armazón, chasis y tambores / Acero inoxidable

Mallas / nylon

Cuchilla / polietileno.

Puerta / policarbonato

11. Garantía

-Motor 3 años de garantía

-PLC 5 años de garantía

- La garantía no cubre daños por uso inadecuado, golpes, humedad o manipulaciones no autorizadas.

- Se recomienda utilizar siempre repuestos originales ION+INDUSTRIES.

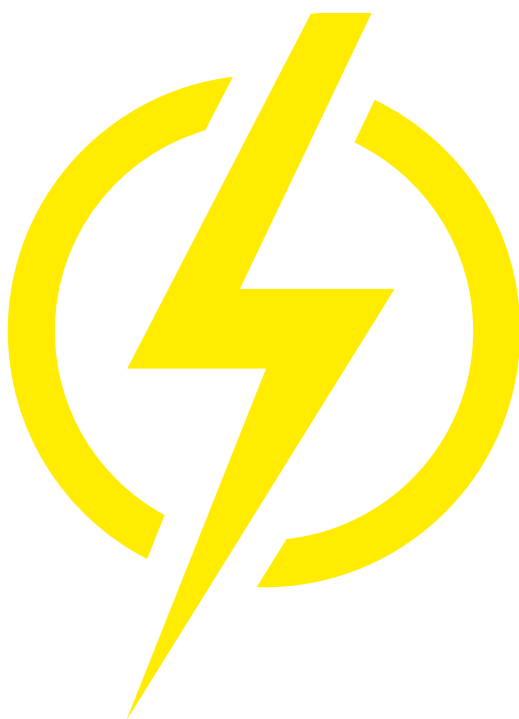
12. Servicio técnico:

ION+ Industries C/ Otoño 24, Arganda (280148), Madrid

contacto@ionpositive-industries.com

www.ionpositive-industries.com

+34 910 722 128 / +34 676 766 448



ION+ industries
C/ Otoño 24. Arganda (280148), Madrid.
contacto@ionpositive-industries.com
www.ionpositive-industries.com

Distribuidor oficial: gr.wattsolutions
+34 910722128 / +34 676 766 448