

**MAXI
GRINDER**
**MODELO
KING**
V3



**MANUAL DE USO
E INSTRUCCIONES**



**MAXI
GRINDER**

**MODELO
KING
V3**

ION+
INDUSTRIES

1. Introducción

Gracias por confiar en ION+INDUSTRIES.

Este manual contiene toda la información necesaria para la correcta instalación, uso, mantenimiento y seguridad de la máquina trituradora de flores y biomasa CBD/THC.

Siga atentamente las instrucciones para garantizar un funcionamiento óptimo y seguro de lequipo.

2. Descripción del equipo

La máquina MAXI GRINDER está diseñada para triturar las flores o biomasa de CBD/THC obteniendo de esta manera un producto listo para introducir en un polinizador o en nuestra PRESTATIK.

Cuenta con un motor de diferente potencia (según modelo) el cual acciona un eje de aluminio con una serie apéndices de caucho, los cuales al girar golpean las flores o biomasa desmenuzándola en pocos segundos.

Componentes principales:

- Basculante y barril fabricados en acero inoxidable.
- Eje interno fabricado en aluminio
- Apéndices fabricados en caucho.
- Puerta fabricada en policarbonato

3. Instalación

- 1.Coloque la máquina sobre una superficie nivelada y estable.
- 2 Conecte el cable de alimentación a una toma monofásica de 220 V con puesta a tierra.
- 3.Compruebe que la puerta esta correctamente cerrada antes de iniciar el funcionamiento.
- 4.Compruebe que los apéndices de caucho están correctamente fijados en su posición (tienen la misma distancia en ambos lados)
- 5.Asegurese de que el producto que vamos a utilizar está suficientemente antes de ser introducido.

**MAXI
GRINDER**

**MODELO
KING
V3**

ION+
INDUSTRIES

4. Conexiones eléctricas

- Alimentación eléctrica: 110–220 V monofásico / 5A máx.
- Toma de tierra: obligatoria.
- Nivel de ruido: 75dB

5. Modo de uso

1. Conecte la máquina a la corriente eléctrica.
2. Active el botón on/off que está junto a la toma eléctrica.
3. Asegúrese de que la seta de seguridad no está habilitada.
4. Coloque el barril en posición vertical o inclinado hacia arriba para poder introducir el producto de manera cómoda. (para ello tendrá que aflojar la palanca que se encuentra en el lateral de la máquina)
5. retire la tapa imantada para abrir el barril e introduzca material hasta llenar aproximadamente el 50% del barril
6. coloque de nuevo la tapa imantada para cerrar el barril
7. coloque el barril en posición horizontal (de la misma forma descrita en el punto 4)
8. inicie el ciclo de trabajo pulsando el botón "play/pause" rojo (se iniciará el ciclo de trabajo con el tiempo preestablecido de 10 segundos**) este tiempo puede ser editable siguiendo las instrucciones del apartado "Edición de tiempo".
9. coloque el barril en posición vertical o inclinado hacia abajo para poder descargar el producto de manera cómoda. (para ello tendrá que aflojar la palanca que se encuentra en el lateral de la máquina).

*edición de tiempo:

Podemos editar el tiempo de trabajo aumentando o disminuyéndolo si así lo consideramos necesario.

Para ello haremos una doble pulsación en el botón SET del programador y los dígitos verdes (tiempo de trabajo) empezarán a parpadear, ayúdanos de las flechas que tenemos arriba y abajo del botón SET aumentaremos o disminuiremos el tiempo. Una vez hayamos modificado el valor verde, pulsaremos SET nuevamente para dejarlo establecido. LOS DÍGITOS ROJOS SIEMPRE DEBERÁN ESTAR EN 00 (estos dígitos indican el tiempo de parada y no debemos introducir aquí ninguna valor).

**MAXI
GRINDER**

**MODELO
KING
V3**

ION+
INDUSTRIES

Descripción del proceso:

Una vez activada la máquina, el eje interior se pondrá en marcha y los apéndices de este golpearán el producto depositado en su interior, rompiéndolo y obteniendo de esta forma un producto listo para ser introducido en un polinizador o en cualquiera de nuestros equipos PRESTATIK.

6. Panel de control y ajustes

El panel de control incluye:

- Interruptor general ON/OFF.
- seta seguridad
- controlador de ciclo de trabajo

7. Seguridad

Precauciones importantes:

- No operar con la puerta abierta.
- No introducir manos ni herramientas en el área de trabajo con la máquina en funcionamiento.
- No utilizar en entornos húmedos ni con líquidos inflamables.
- Desconectar el equipo antes de realizar cualquier limpieza o mantenimiento.
- Asegurar la toma de tierra antes de poner en marcha.
- .

Protecciones integradas:

- Fusibles de protección.
- Conexión a tierra.
- Puerta de policarbonato.
- Seta de seguridad.

**MAXI
GRINDER**

**MODELO
KING
V3**

ION+
INDUSTRIES

8. Limpieza y mantenimiento

- Limpiar el equipo cada 8 horas de trabajo.
- Utilizar un paño seco, aire comprimido o alcohol isopropílico para eliminar restos de polvo y biomasa.
- No usar agua, productos abrasivos ni disolventes distintos al alcohol isopropílico.
- Verificar que los apéndices no han sufrido ningún tipo de daño o rotura.
- Revisar periódicamente el apriete de tornillos de los apéndices.
- Antes de limpiar, desconectar siempre el equipo de la corriente eléctrica.

9. Solución de problemas

Problema / Posible causa / Solución

La máquina no arranca

Seta de seguridad activada, falta de alimentación eléctrica o fusible fundido

Comprobar que la seta de seguridad esté desactivada, verificar la conexión eléctrica y revisar el estado de los fusibles

El motor arranca pero no tritura correctamente

Exceso de carga o material demasiado húmedo

Reducir la cantidad de biomasa introducida (máx. 50% del barril) y asegurarse de que el material esté suficientemente seco

Triturado irregular o demasiado grueso

Tiempo de trabajo insuficiente o desgaste de los apéndices

Aumentar el tiempo de ciclo desde el programador y revisar el estado de los apéndices de caucho

Vibraciones excesivas durante el funcionamiento

Apéndices mal fijados o tornillería floja

Revisar el apriete de los tornillos y comprobar que los apéndices estén correctamente alineados y a la misma distancia

Ruido anormal o golpes metálicos

**MAXI
GRINDER**

**MODELO
KING
V3**

ION+
INDUSTRIES

Objeto extraño en el interior o apéndices dañados

Detener la máquina, desconectarla de la red eléctrica y retirar cualquier elemento extraño; sustituir apéndices si están deteriorados

El barril no bascula correctamente

Palanca lateral mal ajustada o bloqueo mecánico

Comprobar el ajuste de la palanca y eliminar posibles restos de biomasa que impidan el movimiento

La máquina se detiene durante el ciclo

Sobrecarga del motor o tiempo de parada configurado incorrectamente

Reducir la carga de material y comprobar que los dígitos rojos del programador estén ajustados a "00"

Acumulación de material en el interior

Falta de limpieza o biomasa muy resinosa

Realizar una limpieza con alcohol isopropílico y aumentar ligeramente el tiempo de trabajo si es necesario

Puerta no cierra correctamente

Suciedad en el cierre o desalineación

Limpiar la zona de cierre y verificar la correcta colocación de la puerta de policarbonato

10. Datos técnicos

Parámetro / Valor

Alimentación eléctrica / 110–220 V monofásico

Consumo máximo / 5A

Dimensiones:

King 1040x900x1350mm/70kg/250 litros

**MAXI
GRINDER**

**MODELO
KING
V3**

ION+
INDUSTRIES

Nivel de ruido/ 75dB

Material chasis y barril/ Acero inoxidable

Eje tractor aluminio

Apéndices caucho.

Puerta policarbonato

11. Garantía

-motor 3 años de garantía

-programador de tiempo 3 años de garantía

- La garantía no cubre daños por uso inadecuado, golpes, humedad o manipulaciones no autorizadas.

- Se recomienda utilizar siempre repuestos originales ION+INDUSTRIES.

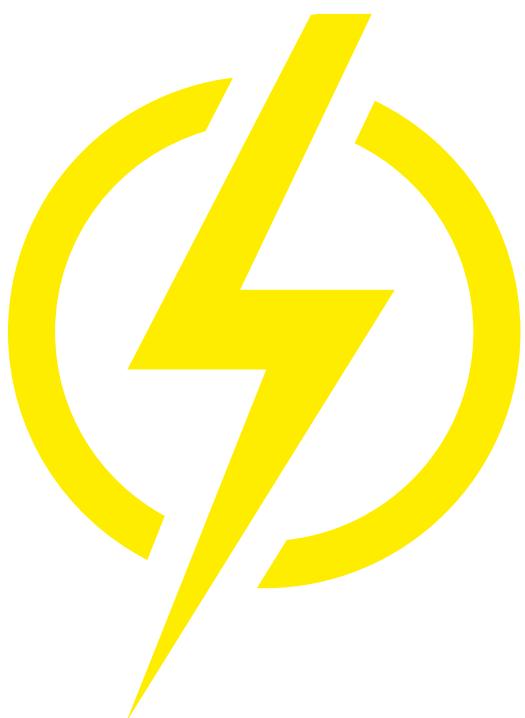
12. Servicio técnico:

ION+ Industries C/ Otoño 24, Arganda (280148), Madrid

contacto@ionpositive-industries.com

www.ionpositive-industries.com

+34 910 722 128 / +34 676 766 448



ION+ industries
C/ Otoño 24. Arganda (280148), Madrid.
contacto@ionpositive-industries.com
www.ionpositive-industries.com

Distribuidor oficial: gr.wattsolutions
+34 910722128 / +34 676 766 448