



Sensor magnético premium desenvolvido para captação precisa de rotação em máquinas girantes. Produz sinais elétricos proporcionais à velocidade sem a necessidade de fonte de energia externa. Ideal para qualquer tipo de combustível (vapor, diesel, gás, ar, etc.).



Fácil instalação na máquina.



Alta durabilidade em Aço Inox.



Não necessita alimentação elétrica externa.

Código 22001

Comprimento: 60 mm

Peso: 170 g

Código 22002

Comprimento: 100 mm

Peso: 200 g

Código 22003

Comprimento: 150 mm

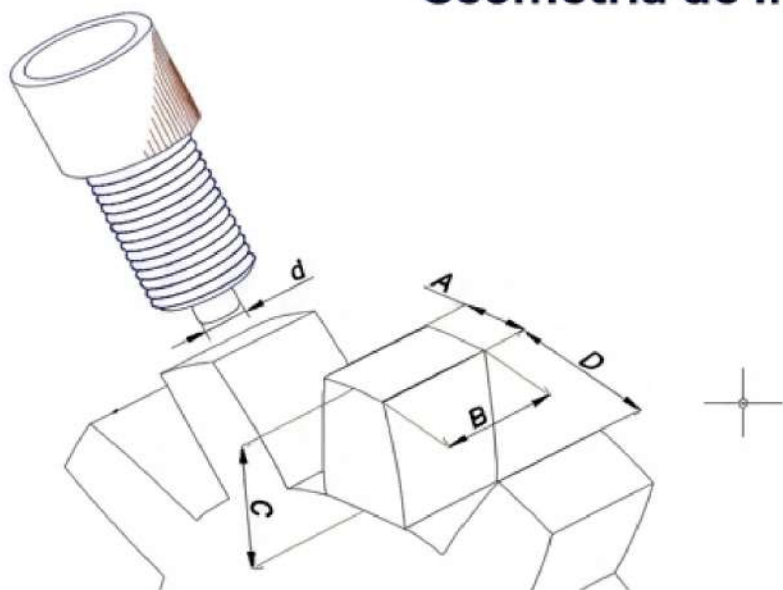
Peso: 250 g

- ✓ Todos os sensores acompanham cabo com 1 m de comprimento.
- ✓ Sensores e cabos com outras medidas poderão ser encomendados.

Especificações Técnicas

Formato	Cilíndrico Tubular
Rosca	5/8" NF
Invólucro	Aço Inox
Fios / Conexão	2 F + T / Conector
Temperatura de Operação	-10°C a +70°C
Grau de Proteção	IP65
Tensão de Saída	35 Vpp (para 1000 RPM)
Resistência Interna	100 Ω +/- 5%
Frequência de Trabalho	100 a 12000 Hz

Geometria de Instalação



Regras Matemáticas

$$A \geq d$$

$$B \geq d$$

$$C \geq D$$

$$D \geq 3d$$

Guia Rápido de Instalação e Regulagem

1

Alinhamento: Com a máquina desligada, alinhe um dente da roda dentada exatamente em frente à ponta do sensor.

2

Ajuste Fino: Aproxime a ponta até tocar o dente e recue aproximadamente meia volta. Fixe a porca. (Distância mínima obrigatória: ~1,0 mm).

3

Teste e Medição: Em velocidade nominal, a tensão AC nos terminais deve registrar entre 1,7 e 13 Vca (a 1000 RPM).
Nota: Qualquer nova regulagem deve ser feita apenas com a máquina parada.



Atenção: Nunca permita que a ponta do sensor toque a roda dentada em movimento. O impacto danificará o equipamento instantaneamente.