



QUEM SOMOS

Somos uma Empresa a 4
anos no mercado, com
Gestor a mais de 32 anos no
setor de Limpeza Técnica
Industrial: Química e
Mecânica, desenvolvendo
lastro de conhecimento
operacional, com passagens
por: HIDROQUÍMICA, LIMQUI,
CEMAN, UNITED, SERMAP, RED
e GRATTO.

VISÃO-

Ser referência em Limpeza
Química no Brasil,
destacando-se pelo uso de
tecnologias avançadas,
Equipes capacitadas e
Comprometimento com os
resultados dos nossos
clientes.

VALORES

Aprendizado
Objetividade
Ética
Comprometimento

MISSÃO

Oferecer ao mercado soluções diferenciadas que quebrarão conceitos e paradigmas, trazendo ganhos financeiros e melhorias ambientais a nossos clientes com confiabilidade e disponibilidade, objetivando custo adequado, desenvolvimento social e a proteção ao Meio Ambiente.



NOSSOS SERVIÇOS

Consultoria Limpeza Química e Ambiental

Limpeza Técnica Industrial Química e Mecânica (On-Shore e Off-Shore) Desengraxe e Passivação em equipamentos e sistemas

Flushing Oil em Sistemas

Hibernação de Equipamentos e Sistemas

Limpeza por Descontaminação Química em Tanques de Petróleo e Derivados Gerenciamento Total de Resíduos

Hidrojateamento de 20.000 a 36.000 PSI (alta e ultra Pressão) - Parceria



A GRATTO OFERECE O QUE HÁ DE MAIS CONFIÁVEL NA ENGENHARIA DA LIMPEZA TÉCNICA.



GERENCIAMENTO DE RESÍDUOS

Oferecemos um gerenciamento completo de resíduos, desde controles documentais e operacionais até a homologação e qualificação dos receptores finais.



A GRATTO já atua no setor Químico, Petroquímico, Celulose, Siderurgia e outros, nós estamos de Norte a Sul e Leste a Oeste, com foco na valorização e confiabilidade na Técnica de Limpeza Química e Mecânica.



LIMPEZA INDUSTRIAL

Executamos limpeza de equipamentos industriais diversos, bacias, tanques e canaletas, com os mais elevados padrões de segurança e qualidade.



OPERACIONAL - TESTE PETROBRAS REGAP (2012) SEÇÃO DO TUBO DA FORNALHA DE CALDEIRA





ANTES

DEPOIS





DESCONTAMINAÇÃO QUÍMICA (UNIDADES)

CIRCULAÇÃO E PURGA QUÍMICA TUBULAÇÕES, TROCADORES DE CALOR, VASOS, FILTROS E TORRES
DE PROCESSO, NA REMOÇÃO DE DEPÓSITOS ORGÂNICOS E INORGÂNICOS, TIPO: BORRA DE PROCESSO (CIRCULAÇÃO) E GASES TÓXICOS, BENZENO, H2S, FeS, AMÔNIA, TOLUENO, XILENO, OUTROS (CIRCULAÇÃO e PURGA QUÍMICA).

• EM UNIDADES DE PROCESSO: PETROBRAS RLAM, REPLAN, REDUC,
REVAP, REFAP, LUBNOR, SIX,
REMAN, REGAP, RPBC, RECAP e REPAR.

























