

ASPIRATEURS POUSSIÈRES CUVE

FV15.1



AVANTAGES

- 3 niveaux de filtration
- Soupape de sécurité
- Câble détachable haute visibilité de 10 mètres.
- Tube télescopique chromé

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES		FV15.1
Type de saleté		poussière
Puissance	W	800
Dépression	kPa	20,2
Débit d'air	l/s	35
Volume du bidon	l	15
Capacité du sac	l	10
Alimentation		par câble
Alimentation	V/Hz	220-240 / 50-60
Niveau sonore (ISO 11201)	dB (A)	76
Longueur du câble	m	10
Poids	kg	7,9
Dimensions de la machine (L x h x l)	mm	377 x 418 x 392

- Filtre sortie d'air HEPA
- Roues en caoutchouc anti-trace
- Porte-accessoires intégré
- Excellente mobilité garantie par les 2 roues de grand diamètre arrière et les 2 roues avant pivotantes
- Kit d'accessoires Ø35



KIT D'ACCESSOIRES Ø35 (EN SÉRIE)



SUR DEMANDE

CODE	MODÈLE
111860	FV15.1

ACCESSOIRES INCLUS Ø37

9400031	TUYAU ASPI COMPLET 2,5 M
9400032	1 TUBE TÉLESCOPIQUE
9400033	SUCEUR ROULETTE 35 CM
9400035	SUCEUR PLAT BISEAU
9400034	BROSSE RONDE
9400036	FILTRE PANIER POLYESTER
9400037	FILTRE CARTOUCHE HEPA
	CÂBLE DETACHABLE HAUTE VISIBILITÉ JAUNE 10M
	SAC EN MICROFIBRE

ACCESSOIRES OPTIONNELS

9200003	POCHETTE DE 10 SACS EN MICROFIBRES
439814	CÂBLE DETACHABLE HAUTE VISIBILITÉ JAUNE 15M