CSTB
le futur en construction

Rencontres régionales du réemploi

Sécurisation des pratiques de réemploi

06/06/2025 –Alexia Rolle

CSTB
le futur en construction

Introduction

Le réemploi dans le secteur du bâtiment

- Pour se développer et se massifier, les pratiques de réemploi doivent encore répondre à plusieurs enjeux, notamment **la reconnaissance assurantielle des process de requalification et de justification des performances des PEM** .

- Plusieurs ressources/outils existent pour accompagner les acteurs de l'offre de réemploi à structure leurs activités :

10 notes méthodologiques issues du projet SPIROU
8 guides méthodologiques issus du projet FBE
3 guides méthodologiques issus du projet Life Waste2Build
36 fiches matériaux issus du projet FCRBE

Notes méthodologiques de diagnostic et d'évaluation des performances pour le réemploi

Disponibles gratuitement sur la librairie ADEME

Notes méthodologiques de diagnostic et d'évaluation des performances pour le réemploi

Document chapeau

Notes méthodologiques

- *Blocs-portes*
- *Appareils sanitaires en céramique*
- *Dalles de moquette*
- *Charpentes traditionnelles en bois*
- *Radiateurs métalliques à eau*
- *Luminaires*
- *Armoires électriques et protections modulaires*
- *Briques pleines en terre cuite*
- *Bardages*
- *Conduits de ventilation rigides en acier galvanisé*

Documents destinés **aux acteurs désireux de créer une activité de réemploi**.

Ils s'appuient sur le contexte règlementaire et normatif, identifient les performances à respecter, et mettent en lumière les points de vigilance à observer pour les étapes de diagnostic, dépose soignée, transport, stockage, caractérisation et reconditionnement.

Notes méthodologiques de diagnostic et d'évaluation des performances pour le réemploi

Trame commune

Objet de la note méthodologique (domaine d'application, textes de référence, définitions)

Diagnostic du produit dans l'ouvrage (diagnostic relatif au bâtiment, diagnostic relatif au produit)

Préconisations de dépose/stockage/transport

Performances et modes de preuve (performances réglementaires, performances liées à la sécurité des personnes, performances liées à l'aptitude à l'emploi et autres performances)

Pose des éléments réemployés

Perspectives de recherche pour faciliter le réemploi

Bibliographie

Annexe : Fiche Informations réemploi

Projet SPIROU
Synthèse des livrables

Document chapeau

Notes méthodologiques

- *Blocs-portes*
- *Appareils sanitaires en céramique*
- *Dalles de moquette*
- *Charpentes traditionnelles en bois*
- *Radiateurs métalliques à eau*
- *Luminaires*
- *Armoires électriques et protections modulaires*
- *Briques pleines en terre cuite*
- *Bardages*
- *Conduits de ventilation rigides en acier galvanisé*

Notes synthétiques

- *Blocs-portes*
- *Appareils sanitaires en céramique*
- *Dalles de moquette*
- *Charpentes traditionnelles en bois*
- *Radiateurs métalliques à eau*
- *Luminaires*
- *Armoires électriques et protections modulaires*
- *Briques pleines en terre cuite*
- *Bardages*
- *Conduits de ventilation rigides en acier galvanisé*

Préconisations d'éco-conception produit et ouvrage en vue d'un réemploi

Analyse des facteurs clés pouvant impacter le développement des filières de réemploi

Feuille de route pour la création d'une activité de reconditionnement

Ressources complémentaires

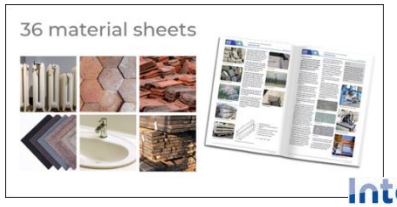
- *briques,*
- *parquets,*
- *revêtement de façade en pierre naturelle attachées,*
- *charpentes industrialisées,*
- *éléments structuraux en acier,*
- *tuiles en terre cuite,*
- *plafonds suspendus et bas métalliques,*
- *menuiseries bois extérieures*

https://www.cstb.fr/centre-ressources/toutes-nos-ressources/reemploi-briques?q=&take=9&triDate=desc&page=0&wdgt=False

- *briques toulousaines,*
- *menuiseries extérieures,*
- *petits éléments de CVC (ventilos convecteurs et splits)*

https://metropole.toulouse.fr/institutions-et-territoires/emploi-et-vie-economique/projets-europeens/life-waste2build#la-boite-outils

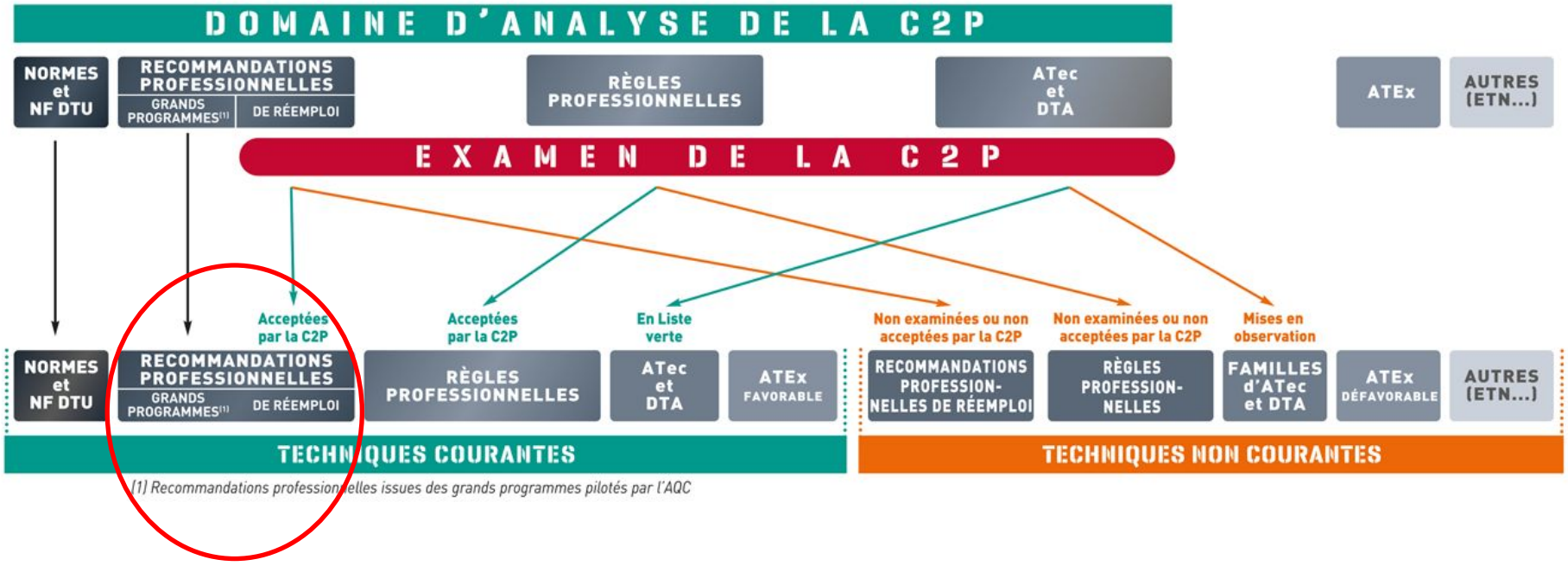
Ressources complémentaires



https://vb.nweurope.eu/projects/project-search/fcrbe-facilitating-the-circulation-of-reclaimed-building-elements-in-northwestern-europe/news/reuse-toolkit-material-sheets/

- *Pavé en pierre naturelle*
- *Bordure en pierre naturelle*
- *Pavé en terre cuite (Klinker)*
- *Panneau de coffrage type steenschotten*
- *Bois de navire*
- *Bois massif de structure à section rectangulaire*
- *Eléments de structure en bois lamellé collé*
- *Poutrelle en acier*
- *Bois de grange / Barnwood*
- *Brique pleine en terre cuite*
- *Tuile de toit en terre cuite*
- *Eléments de couverture en ardoise naturelle*
- *Seuil en pierre naturelle*
- *Couvres-murs en pierre naturelle*
- *Dalle de revêtement mural en pierre naturelle*
- *Porte intérieure - porte coupe-feu*
- *Porte intérieure - porte en bois à panneaux*
- *Carreau de faïence murale*
- *Carreau à base de ciment*
- *Carreau en terre cuite non émaillé*
- *Carreau en grès cérame non émaillé*
- *Parquet en bois massif*
- *Plancher surélevé à accès libre*
- *Dalles de moquette*
- *Dalle de revêtement de sol en pierre naturelle*
- *Tablette en pierre naturelle*
- *Cuvette de WC*
- *Urinoir suspendu*
- *Lavabos (et vidoirs) à usage individuel et collectif*
- *Radiateur en fonte*
- *Radiateur en tôle acier/inox/aluminium*
- *Introduction au réemploi des éléments en béton de ciment*
- *Moellon en béton*
- *Pavé et dalle en béton*
- *Voile en béton*

Pour aller plus loin



CSTB
le futur en construction

Conclusion

Reconnaissance qualité des centres de reconditionnement

Convention de recherche MGP/CSTB

> Mise en place d'une convention de recherche entre la Métropole du Grand Paris et le CSTB

> Convention démarrée en 2022

OBJECTIF :
Travailler à l'élaboration d'un **signe de qualité** visant à reconnaitre la qualité des centres de reconditionnement.

Reconnaissance qualité des centres de reconditionnement

Objectif du signe de qualité

L'enjeu de ce signe de qualité est de développer un référentiel qui soit à la fois :

> **Réaliste vis-à-vis des process actuels** des centres de reconditionnement identifiés comme les plus «matures» actuellement sur le secteur ;

> **Admissible par les assureurs** ;

> **Acceptable et rassurant** pour les maitres d'ouvrages, maîtres d'œuvre et les entreprises de pose.

Périmètre envisagé pour le signe de qualité :

> Reconnaissance de la qualité du processus de reconditionnement structuré et spécifique à une famille de produit.

Un même acteur pourra prétendre au signe de qualité pour plusieurs familles de produits.

> Les activités stockage / revente seules ne sont pas visées.

Enrichir la connaissance pour faciliter le réemploi
Présentation du projet EPERCODE

EPERCODE - *Etude de la PErformance Résiduelle des COmposants à la DEpose*

> Réponse à l'Appel à Projets de Recherche ADEME BATRESP « Vers des bâtiments responsables » - Edition 2024.

> Multipartenaires : CSTB (pilote), Ginger Deleo, Apave, Afleya

> Durée du projet : 3 ans / Fin du projet : septembre 2027

> Objectif : Développer une connaissance fine des durées de vie en service et des performances résiduelles des Produits, Equipements et Matériaux déposés du bâtiment, afin d'apporter des enseignements pour les pratiques de réemploi.

> Approche multifactorielle : analyse de données massives, mesures labo, analyse à dire d'expert.

Merci de votre attention

alexia.rolle@cstb.fr

reemploi@cstb.fr