



Bona R848

RENDIMIENTO PARA LAS NECESIDADES MODERNAS



Bona R848 es un adhesivo elástico en base silano de 1 componente según la norma EN ISO 17178, y está diseñado para parquet prefabricado multicapa dimensionalmente estable. Se reducen las tensiones con respecto al subsuelo. No suele ser necesario aplicar una imprimación. El adhesivo endurece mediante una reacción química con la humedad.

- Fuerza de adherencia inicial rápida
- Sin agua y sin disolventes, casi no produce abarquillamiento de la madera
- Buena adhesión a casi todo tipo de sustrato y materiales de madera
- El material derramado se puede eliminar fácilmente
- Permite la carga después de 24 horas
- Textura firme: conserva el patrón de la espátula
- Muy bajas emisiones, EC1 Plus

Datos técnicos

Base: Prepolímero modificado de silano.

Color: Beige

Viscosidad: Fácil de aplicar

Tiempo abierto: aprox. 30 min*

Tiempo de aplicación: n.d.

DIN EN ISO Categoría: Duro-elástico

GISCODE: RS10

EMICODE: EC1 Plus

Affset: A+

DIBt: Z-155.10-128

Agentes limpiadores: Toallitas de limpieza Bona, Bona S100, acetona, etanol: el adhesivo endurecido solo se puede eliminar mecánicamente.

Tiempo de secado: De 24 a 48 h* Transitable: tras aprox. 12 h.*

Tratamiento de la superficie: tras aprox. 24 h.*

Almacenamiento/transporte: La temperatura no debe ser inferior a +5 °C ni superior a +25 °C durante el almacenaje y el transporte. Conservar en un lugar fresco, seco y bien ventilado.

Tamaño del envase: Cubo de 15 kg y bolsas tubulares de 1, 4,5 y 9 kg

Caducidad: 12 meses/bolsas tubulares: 24 meses a partir de la fecha de fabricación en su recipiente original sin abrir.

Eliminación de residuos: Los residuos y los recipientes/bolsas tubulares vacíos deberán gestionarse de acuerdo con las normativas locales.

* a 20 °C y 55 % H.R.

Encontrará información detallada adicional en la ficha de datos de seguridad correspondiente.



Bona R848

RENDIMIENTO PARA LAS NECESIDADES MODERNAS

Preparación del subsuelo

En general, el subsuelo debe estar nivelado, seco**, limpio, en buen estado físico y no presentar grietas. La superficie también debería estar ligeramente texturizada. Aspirar a fondo todo el material suelto y el polvo. Si fuera pertinente deberán cumplirse los requisitos de las normas o códigos de conducta locales (p. ej., DIN 18356 «Trabajos de revestimiento de suelos», Norma austriaca B2218). En caso necesario, un profesional deberá preparar el sustrato antes de proceder a la instalación. Las capas de separación, las capas que reducen la adhesión como pinturas, barnices y residuos adhesivos, pastas niveladoras antiguas, revestimientos de suelo viejos, etc., deben eliminarse suficientemente mediante cepillado, lijado, amolado o granallado.

No suele necesitar imprimación. Si el subsuelo es problemático (desgaste, contenido elevado en humedad residual, etc.) usar una imprimación como Bona D501, R540 o R590 puede mejorarlo. Los sustratos irregulares deben nivelarse con Bona H600, H610 (relleno de agujeros), o H660. En caso de duda, póngase en contacto con el servicio técnico local de Bona. Nota: Bona R848 es apto para suelos con calefacción radiante. Este tipo de suelos debe pasar el protocolo de calentamiento para el secado de la solera. Durante la instalación y tres días después, la temperatura de la solera no debe superar los 25 °C.

***Se deberá efectuar una medición de la humedad del subsuelo de acuerdo con las normativas o códigos de conducta locales (p. ej., método de prueba ASTM F 2170, BS 8201:2011, método TKB KRL, medición higrométrica, etc.).*

Subsuelos adecuados

- Solera de cemento (CT) según la norma EN 13813
- Solera de sulfato de calcio (CA) según la norma EN 13813
- Suelos nivelados con compuestos niveladores (al menos 2 mm de grosor, resistente a la migración de plastificantes)
- Aglomerados nuevos (P4-P7) o tableros OSB 2 – OSB 4, bien atornillados
- Otros subsuelos secos y en buen estado, como

paneles de fibra de yeso

- Solera de asfalto colado (AS) según la norma EN 13813 y otros subsuelos afectados por la migración de plastificantes deben recibir una capa protectora de Bona R410 o Bona R540
- Hormigón

Tratamiento

Antes de utilizar el adhesivo deben cumplirse las siguientes condiciones ambientales (valores para Europa Central): temperatura del aire mínima de 18°C; temperatura del suelo mínima de 15°C (con suelo radiante no debe superar los 20 °C); H.R. máx. 70 %. Si fuera necesario, se debe hacer que el adhesivo

alcance la temperatura adecuada. Tras abrir el cubo, retire la lámina protectora y el adhesivo endurecido de los bordes. El adhesivo debería aplicarse de manera uniforme utilizando una espátula dentada adecuada para el tipo de suelo que se esté colocando (ver más abajo). El parquet debería colocarse sobre el adhesivo y presionarse hacia abajo firmemente durante el tiempo que dura abierto el producto, aprox. 30 minutos. Si se ha formado una piel en el adhesivo que se encuentra sobre el subsuelo, retire el adhesivo y aplique material nuevo. Si hay algo de adhesivo presionado en las juntas (que puede entrar en contacto directo con el barniz) debe retirarse con cuidado. Las salpicaduras de adhesivo en superficies prefabricadas deben eliminarse con las toallitas de limpieza Bona Cleaning Wipes.

Dependiendo de las condiciones medias esperadas según las necesidades del parquet, deberá seleccionarse el contenido de humedad correcta de la madera para lograr la mejor adhesión posible. El parquet de madera maciza debería estar ligeramente más húmedo, mientras los parquet multicapa o prefabricados deberían estar ligeramente más secos. Por ejemplo, en Europa Central las condiciones medias de una estancia suelen ser de 20 °C y una humedad relativa del aire del 50 %. El parquet prefabricado tiene una media del 8 %, el parquet macizo del 9 %. Puede haber una desviación típica con respecto a la media de un +/- 2 %. En caso de duda, evite usar material demasiado seco. Consulte también las instrucciones de uso suministradas por el fabricante de cada parquet.



Bona R848

RENDIMIENTO PARA LAS NECESIDADES MODERNAS

Rendimiento y tipos de parquet

Bona Trowel 850F o 850G (TKB B3/B6, ISO 6076 12T/11T)

Uso: aprox. 850 g/m² Parquet de mosaico

Bona Trowel 1000F o 1000G (TKB B8/B10, ISO 6076 14T/16T)

Uso: aprox. 1000 g/m² Parquet prefabricado de 2 capas

Bona Trowel 1250F o Bona 1250G (TKB B11/13, ISO 6076 16T/20T)

Uso: aprox. 1250 g/m² Parquet prefabricado de 3 capas

Utilice una espátula fina para piezas pequeñas de madera y/o para sustratos lisos, y una espátula gruesa

para piezas de madera grandes y/o superficies menos lisas y más irregulares. El consumo de adhesivo durante la aplicación con el sistema Bona OptiSpread, depende principalmente de la velocidad al caminar. Consulte el manual de cada máquina.

Bona solo se considera responsable del producto que suministra, pero no del producto total una vez instalado. En caso de duda, efectúe una prueba preliminar. Tenga también en cuenta las fichas de producto Bona adicionales.