



## Funktionsbeschreibung und Einbauanleitung.

### 1. Was ist ein O2-Power-Booster?



Der O2-Power-Booster kann in allen Fahrzeugen mit Kolbenmotoren eingebaut werden sowohl Benzin- als auch Dieselmotoren. Siehe Abbildungen des Zylinders. Die Abmessungen des Zylinders sind ca. 70 x 25 mm, inkl. Montagering und Verschlussdeckel. Der hochwertig gebaute Edelstahlzylinder ist wartungsfrei und hat keinen Einfluss auf die Software und die allgemeine Motorenfunktion des Herstellers. Der Einbau ist relativ einfach, da die Befestigung im Luftfilter erfolgt.

Befestigung für  
Kabelbinder.





## **2. Funktion des O2-Power-Booster**

Die Entwicklung des O2 Power Boosters basiert auf einer völlig autark arbeitenden sehr hohen Schwingungsfrequenz - genannt Hyperschall. Das Wirkprinzip des Hyperschalls ermöglicht eine Steigerung bzw. Anreicherung des Sauerstoffvolumens durch Aufspaltung von Sauerstoffmolekülen im Ansaugprozess sowie eine höhere Verwirbelung.

Als Folge der erhöhten Zufuhr von Sauerstoffatomen wird die Verbrennung im Motor beschleunigt bzw. der Anteil von Sauerstoff in der Vergasung mit Kraftstoff verbessert. Die Effizienzsteigerung führt zu einer merklichen Leistungssteigerung, mehr Laufruhe und einer deutlichen Senkung des Kraftverbrauchs.

## **3. Zylindereinbau und Befestigung**

Unter diesem Link finden Sie weitere Einbaubeispiele als Video:

<https://o2-power-boost.com/der-einbau>

Der Einbau erfolgt grundsätzlich im Luftfiltergehäuse, wo der Luftfilter verbaut ist. Der Befestigungspunkt ist individuell und fahrzeug-spezifisch abhängig und erfolgt immer vor dem Filter.

Ein Einbau nach dem Filter darf aus Sicherheitsgründen nicht erfolgen. Dies bedeutet, dass die Montage bzw. Befestigung innerhalb des Filtergehäuses erfolgt, wo die Aussenluft vom Motor angesaugt wird, im Strömungsverlauf zum Filter.



Es sind dabei folgende Montagebedingungen zu beachten:

- Die Positionierung des Zylinders muss so erfolgen, dass der Zylinder in dem Luftstrom vor dem Luftfilter im Luftfiltergehäuse befestigt ist.
- Der erste Fixpunkt der Befestigung soll durch Ankleben mit einem klebetechnisch hochwertigen doppelseitigen Klebeband am Zylinder und der Gehäusewand erfolgen. Zusätzlich kann eine zweite Befestigung erfolgen, vom Ring des Zylinders mittels Kabelbinder zu einem Befestigungspunkt im Filtergehäuse.
- Nachfolgend ein Beispiel vom Einbau des O2-Power-Booster Zylinders im Luftfiltergehäuse. Der Lufteintritt ist auf dem Bild aufgeführt und der Luftstrom fließt von unten nach oben, in den Luftfilter.



#### **4. Wirkung und Leistung des O2-Power-Booster Zylinders**

Die Wirkung und Leistung richtet sich nach der Luftmenge, welche dem Motor zugeführt bzw. angesaugt wird und ist unabhängig, ob es sich um ein Saugmotor oder Turbomotor handelt.

Die Regel ist, dass ein (1 Stk) O2-Power-Booster seine Wirkung bis max. 5 Liter Hubraum leistet.

Bei einem Motor mit mehr als 5 Liter Hubraum (als Beispiel bis zu 10 Liter Hubraum) braucht es einen zweiten Zylinder. Die Menge der Zylinder richtet somit prinzipiell nach der Höhe des Hubraums in 5 Liter-Schritten. Nutzfahrzeuge können üblicherweise Motoren mit bis zu 16 Liter oder mehr Hubraum haben, zumeist als 6 Zylinder, 8 oder 10 Zylinder in V-Bauweise.

Speziell im Nutzfahrzeugbereich ist daher zu prüfen, wieviel Luftfiltersysteme im Fahrzeug eingebaut sind. Dementsprechend richten sich Einbau und Anzahl der O2-Power-Booster Zylinder nach den Motorenverhältnissen des betreffenden Fahrzeugs.

Grundsätzlich muss der Einbau der Anzahl von O2-Power-Booster Zylindern gemäss Hubraum bei mehr als einem Luftfiltersystem immer in beiden Luftfiltersystemen übereinstimmen.

Fallbeispiel: Ein Lkw mit 16 Litern Hubraum in V-Bauweise, mit zwei unabhängigen Luftfiltersystemen und zwei Zylinderreihen in V-Form pro Reihenseite mit je 8 Liter Hubraum benötigt zwei O2-Power-Booster je Luftfiltergehäuse, gesamthaft also 4 Stück.

Für den Fall, dass der gleiche Motor von einem Luftfiltersystem versorgt wird, müssen ebenfalls vier O2-Power-Booster verwendet werden. Der Einbau erfolgt dann im einen vorhandenen Filtergehäuse.

In jedem Fall soll der Einbau immer so erfolgen, dass die Anzahl der O2-Power-Booster und deren Positionierung bzw. Befestigung in einem möglichst gleichen Abstand zueinander sind.

Beispiel Personenwagen:

bis 5 Liter Hubraum und 1 Luftfilter => 1 Stck. O2-booster

bei mehr als 5 Liter Hubraum und 1 Luftfilter => 2 Stck. O2-booster

Beispiel Nutzfahrzeuge:

mit 8 Liter Hubraum und 1 Luftfilter => 2 Stck. O2-booster

bei 16 Liter Hubraum, V-Motor, 2 Luftfiltern => 2+2 Stck. O2-booster



Verpackungs- & Versandeinheiten

Entwicklung – Herstellung – Vertrieb:

ZamOne AG

Schillerrain 4 d

CH 6400 Brunnen

Switzerland

[www.02-power-boost.com](http://www.02-power-boost.com)

