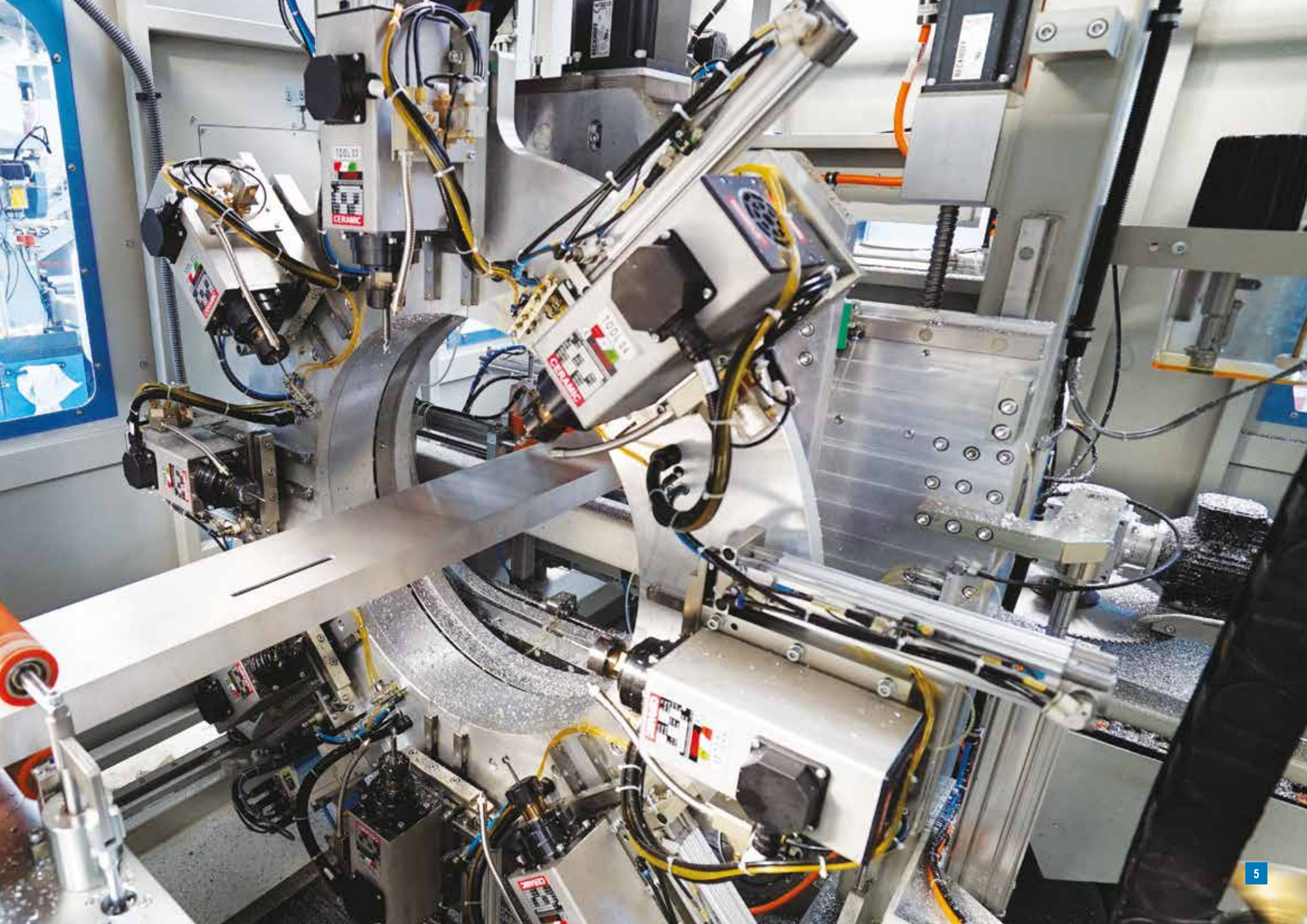
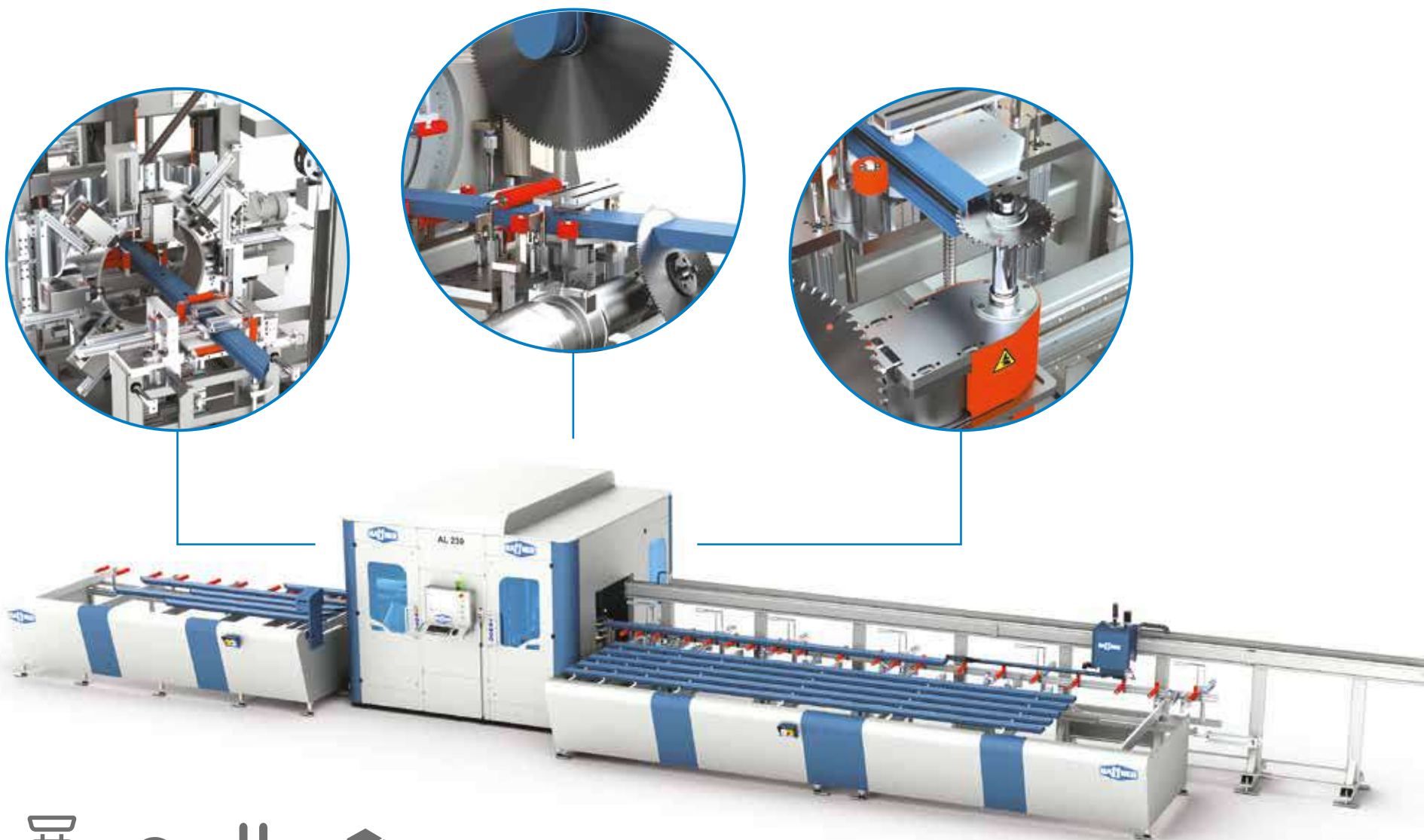




AL-230

Centro de mecanizado de perfiles



9500 kg
(20943.91 lb)



6-8 bar
(87.02-116.03 psi)



30 kW, 60 A
(40.23 Hp), 60 A

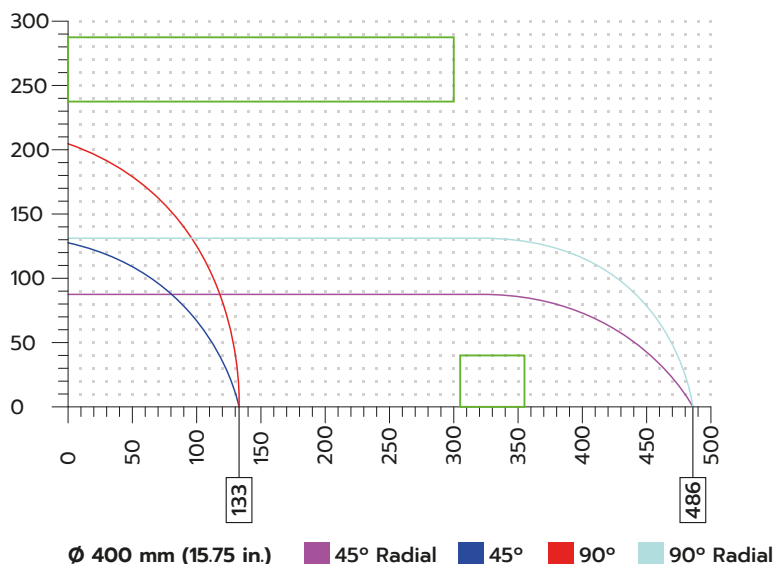


H: 230 mm W: 300 mm L: 7500 mm
(H: 9.06 in. W: 11.81 in. L: 295.28 in.)

*Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.

AL-230

Centro de mecanizado de perfiles



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 30 kW (40.23 Hp), 60 A
- Potencia del motor del disco: 4.5 kW (6.03 Hp)
- Revoluciones de la fresa: 18000 rpm (300 Hz)
- Velocidad del disco: 3000 rpm (50 Hz)
- Presión de aire: 6-8 bar (87.02-116.03 psi)
- Consumo de aire: 150 l/min. (5.30 cfm)
- Potencia motor disco Vertical: 3 kW (4.02 Hp)
- Potencia motor disco Horizontal: 1.5 kW (2.01 Hp)
- Longitud máxima del perfil : 7500 mm (295.28 in.)
- Longitud mínima del perfil a 90°: 300 mm (11.81 in.)

Unidad de fresado

- Longitud mínima de barra: 1200 mm (47.24 in.)
- Sistema de carga de barras (pcs): 7
- Rango de ángulos en corte vertical: -60° to +240°
- Rango de ángulos en corte horizontal: 45° to 135°

Unidad de corte:

- Diámetro disco de corte vertical: 600 mm (23.62 in.)
- Diámetro disco de corte horizontal: 400 mm (15.75 in.)
- Altura máxima del perfil: 230 mm (9.06 in.)
- Altura mínima del perfil: 30 mm (1.18 in.)
- Ancho máximo del perfil: 300 mm (11.81 in.)
- Ancho mínimo del perfil: 30 mm (1.18 in.)

- Unidad de fresado;** El grupo de fresado giratorio de 315° utilizado en el centro de procesamiento de perfiles AL-230 realiza todas las operaciones sobre el perfil con máxima precisión, gracias a sus 8 husillos estándar con potencia de motor de 4,5 kW (6,03 Hp). Gracias al grupo de fresado giratorio es posible abrir una ranura de drenaje y realizar operaciones de taladrado y fresado con la máxima flexibilidad con fresas especiales. Capaz de realizar todas las operaciones con sensibilidad con un juego de 8 herramientas estándar en el grupo de fresado rotativo.
- Unidad de corte;** Unidad de corte: consta de una sierra vertical de 600 mm (23.62 in.) que trabaja en ángulos entre -60° y +240° y una sierra horizontal de 400 mm (15.75 in.) que trabaja en todos los ángulos entre 45° y 135° en incrementos de 0.1°, con control servo.
- Todas las operaciones de corte, entallado, fresado, taladrado y marcado de perfiles de aluminio, se han incluido en una sola máquina controlada por ordenador.
- Capaz de trabajar con alta velocidad y sensibilidad gracias a 23 ejes controlados por motores servo.
- Pinza servo controlada giratoria de 0° a 360°.
- Capaz de transportar las piezas sobrantes al contenedor de residuos mediante un sistema de transporte automático.
- Pantalla táctil 15,6"
- Computadora industrial de alto rendimiento con sistema operativo Windows 10, que funciona entre 0°C y 55°C (32°F-131°F) sin necesidad de un ventilador adicional.
- Trabaja con datos de producción provenientes de diferentes programas de software de producción de ventanas, minimizando los desperdicios.
- Todos los mensajes de error se pueden monitorear desde la pantalla mediante el software desarrollado por el Departamento de Software de Maquinaria Haffner.
- Capaz de proporcionar servicio mediante método de conexión remota y resolución de problemas al conectarse a todo el sistema de automatización.
- El sistema operativo garantiza medidas máximas de seguridad contra la propagación de virus y errores del usuario al limpiar automáticamente los procesos innecesarios del último inicio en cada apertura/cierre de la máquina.
- Transferencia de datos mediante conexión de red o USB.
- Posibilidad de realizar automáticamente operaciones de respaldo diarias en la unidad interna de respaldo.
- Control de producción diario, semanal, mensual y anual con sistema de control de turnos.
- Sistema automático de lubricación central que facilita el mantenimiento de la máquina.

Opcional

- Unidad de fresado servo controlado de 3 ejes.

