

4.1. Tổng hợp lỗi và cách xử lý nhanh

Lỗi thường gặp	Nguyên nhân có thể	Cách xử lý đề xuất
Kẹt giấy (Paper Jam)	Giấy cong, đặt lệch, bụi nhiều trong khay hút hoặc cảm biến	- Tắt máy, mở nắp theo hướng dẫn - Lấy giấy ra nhẹ nhàng, không xé - Lau sạch cảm biến bằng khăn khô mềm
Không hút giấy	Motor hút yếu, đầu hút bám bụi, giấy quá trơn hoặc quá mỏng	- Vệ sinh đầu hút, thay giấy phù hợp - Kiểm tra và vệ sinh hệ thống motor chân không
Đóng kim lệch / không chắc	Kim bị mòn, đầu đóng kim lệch trục hoặc sai vị trí	- Thay kim mới đúng chuẩn - Kiểm tra căn chỉnh vị trí kim đóng - Vặn lại các núm điều chỉnh độ nén
Gấp sai nếp	Kiểu gấp cài sai, con lăn bản hoặc quá chặt/lỏng	- Kiểm tra lại chế độ gấp - Vệ sinh và căn chỉnh con lăn gấp
Cắt bọng không đều	Dao cùn, căn vị trí sai, giấy bị lệch khi cắt	- Thay hoặc mài dao cắt - Kiểm tra và cố định giấy đúng vị trí trước khi cắt
Máy không hoạt động	Quên nhấn Start, lỗi nguồn, lỗi cảm biến	- Kiểm tra nguồn điện (220V – 3 pha) - Kiểm tra các khay giấy, đảm bảo đóng kín - Xem thông báo lỗi trên màn hình LCD