

نظام شفرة ألوان معدات الرفع (IICP)

الإفراج المرئي لسلامة لا تقبل المساومة
في المواقع الصناعية الكبرى.



لماذا نعتمد الألوان بدلاً من الورق في الميدان؟

السُرعة والفرز البصري

تميز - تمييز المعدات الصالحة للاستخدام من مسافة بعيدة فوراً دون الحاجة لمراجعة السجلات يدوياً قبل كل عملية رفع.

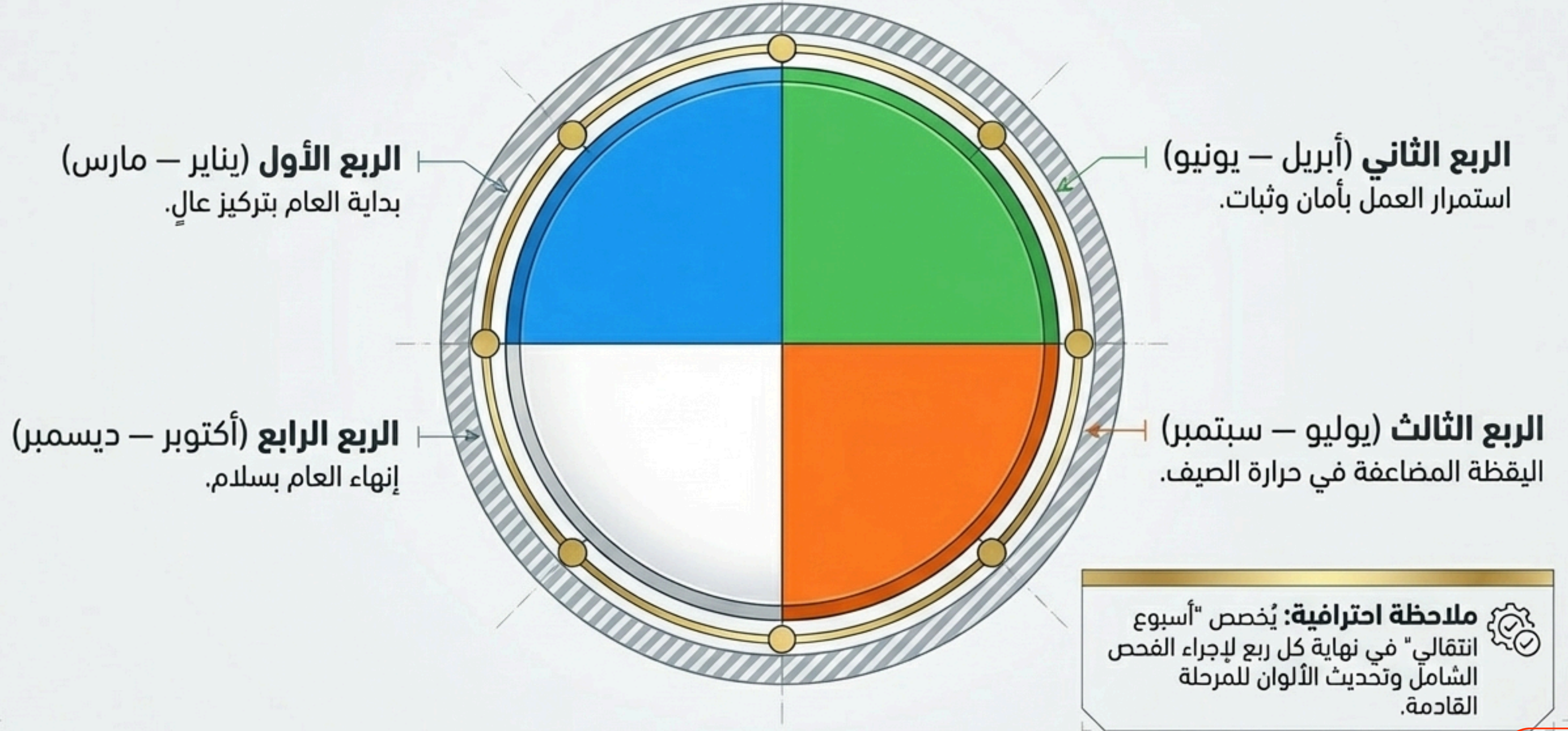
إلزامية الفحص الدوري

إجبار آليات الصيانة والسلامة على سحب وفحص كل قطعة معدات في الموقع كل 90 يوماً الحديث شفرة اللون.

الرقابة الجماهيرية

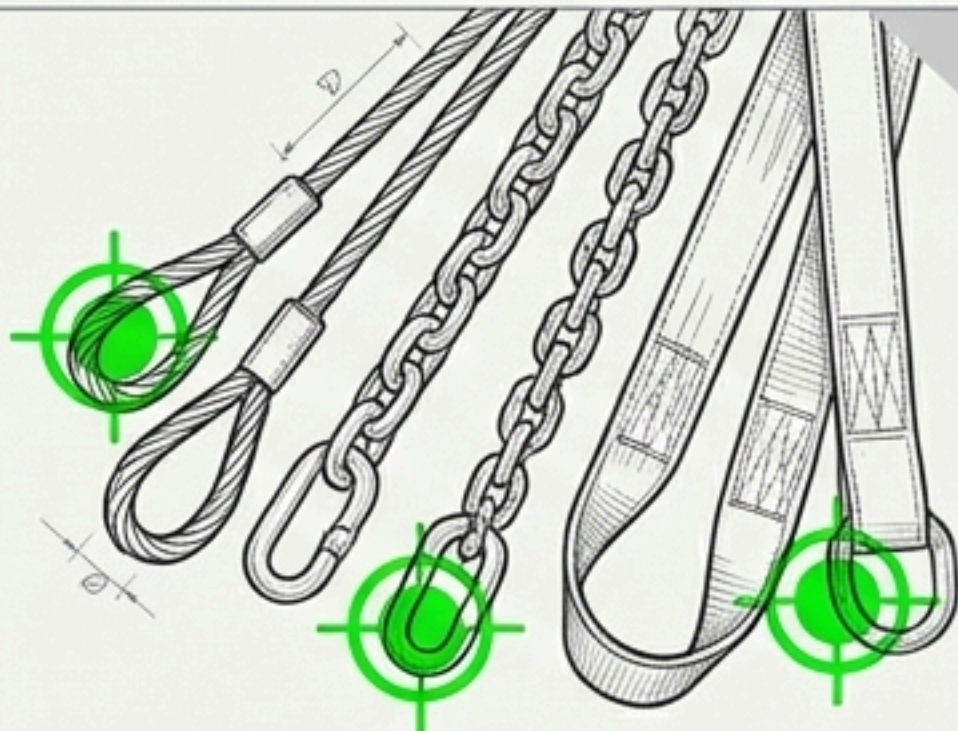
السلامة تصبح مسؤولية كل عين في الموقع. أي عامل يمكنه ملاحظة لون خاطئ والإبلاغ عنه فوراً.

التقويم الربيعي الدولي: دورة حياة المعدة الآمنة



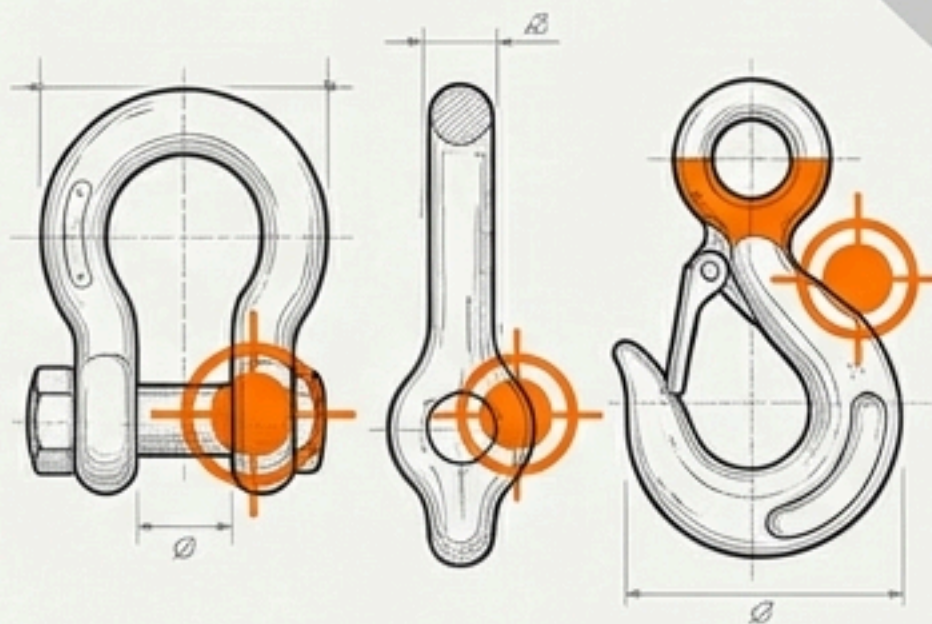
النطاق التشغيلي: المعدات المشمولة بنظام شفرة الألوان

الإلينغات



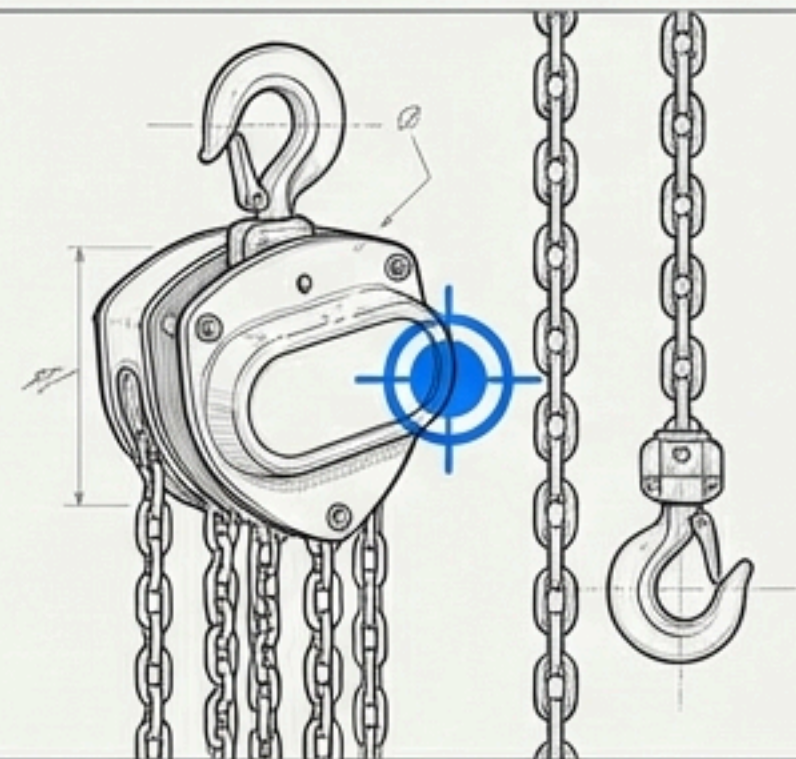
الكابلات السلكية، السلاسل،
والأحزمة النسيجية. (تلوين
الحلقات أو الأطراف).

الأشكال والروابط



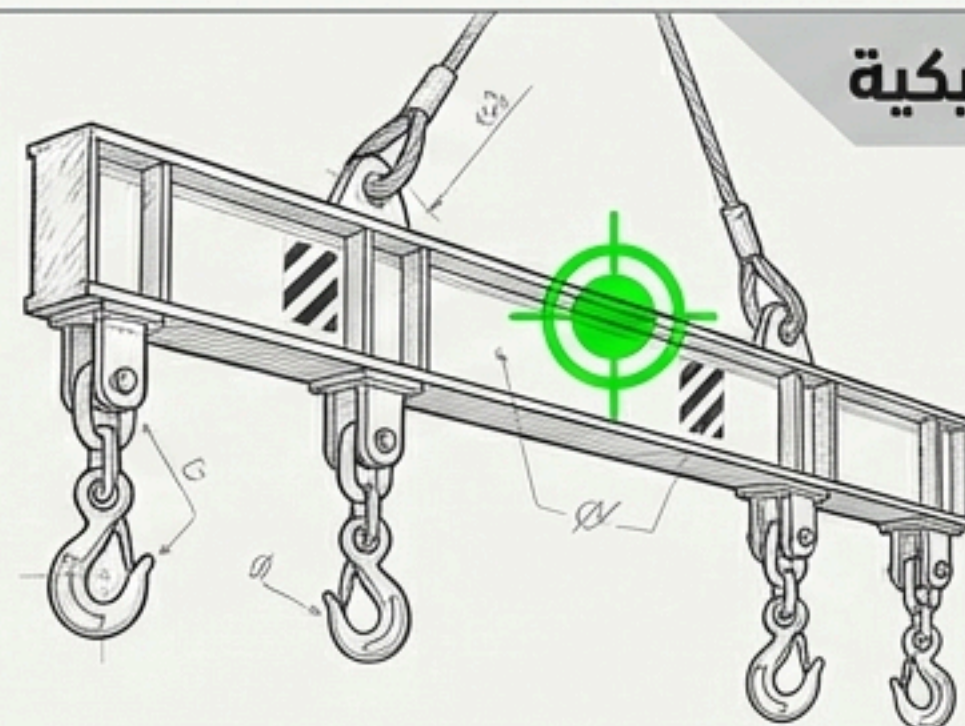
يتم طلاء جزء صغير غير
متحرك لعدم إعاقة العمل
الميكانيكي.

الروافع اليدوية



يتم وضع العلامة بوضوح على
الهيكل الخارجي (جسم
الرافعة).

معدات الرفع الميكانيكية

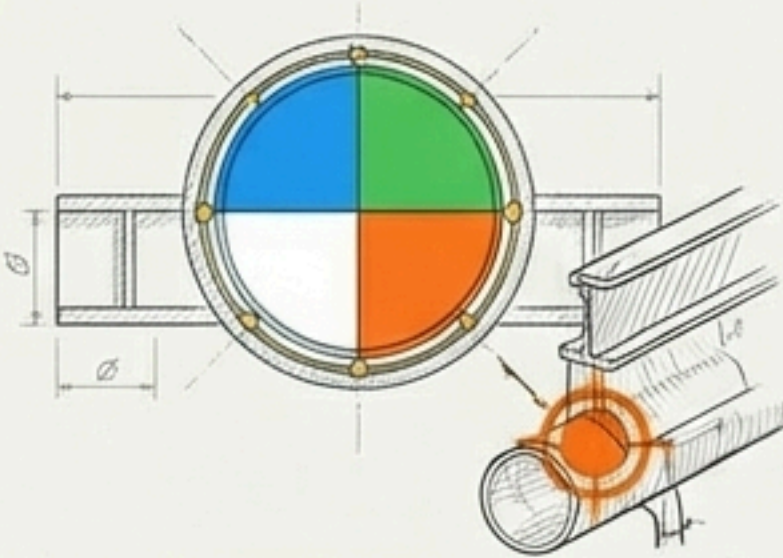


العوارض الميكانيكية الثقيلة
يتم تحديث لون الفحص عليها
بشكل ربعي.

بروتوكول الإفراج: لا يتم وضع اللون عشوائياً

بوابة العبور العلوية: تطبيق اللون

بمجرد اجتياز الفحص والشهادة، يتم تطبيق شفرة اللون الربعية كإفراج مرئي يسمح بالاستخدام الفوري.



البوابة الثانية: مطابقة الشهادة

التأكد الصارم من أن المعدة تملك شهادة فحص طرف ثالث سارية المفعول وموثقة.

البوابة الأولى: الفحص الهندسي البصري

فحص دقيق للقطعة للتأكد من خلوها التام من التآكل، التقطع، أو أي تشوه هيكلي.

البوابة الأولى: الفحص الهندسي البصري

فحص دقيق للقطعة للتأكد من خلوها التام من التآكل، التقطع، أو أي تشوه هيكلي.

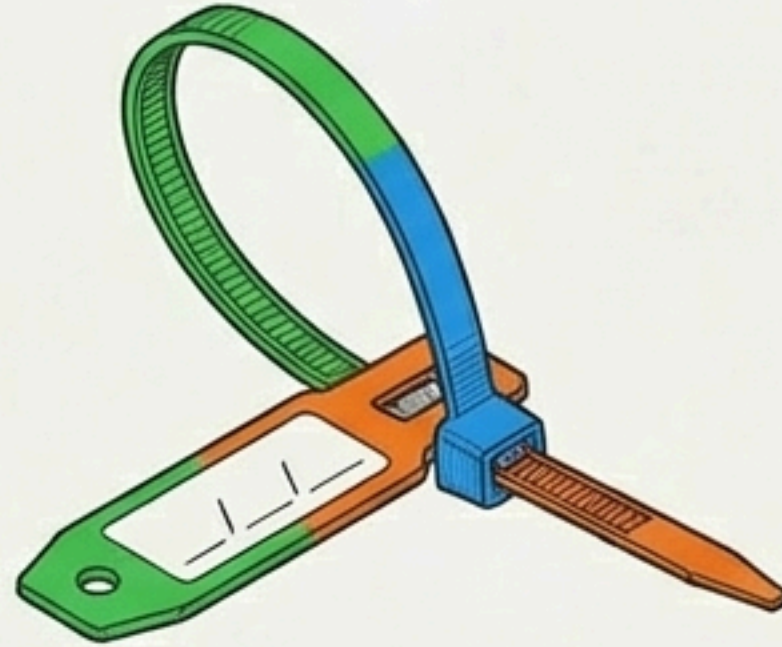
أدوات التطبيق المعتمدة: الأداة المناسبة للمعدة المناسبة

الطلاء



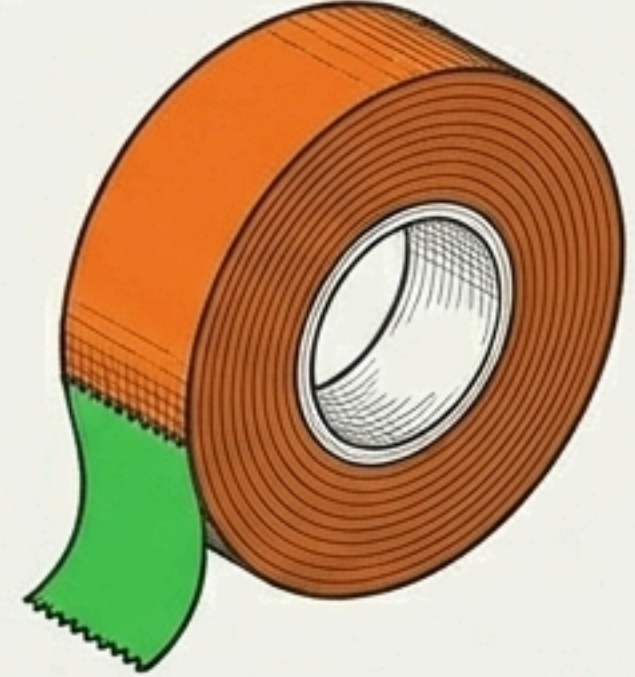
يُستخدم للأجزاء المعدنية الثابتة وغير المتحركة. يتم تطبيقه على مساحة صغيرة فقط.

البطاقات البلاستيكية



يُستخدم لتوثيق تاريخ الفحص القادم، ويثبت بقوة على الكابلات أو الأجزاء التي يصعب طلاؤها.

الشريط اللاصق المقوى



يُستخدم للأحزمة النسيجية أو المناطق الحساسة التي قد تتضرر كيميائيًا من الطلاء.

القواعد الذهبية الصارمة لمعهد IICP (حدود لا تقبل المساومة)



معدة بلا لون = معدة ميتة

أي قطعة رفع لا تحمل لون الربع الزمني الحالي تعتبر معدة غير صالحة للعمل. يُمنع لمسها وتصادر من الموقع فوراً.



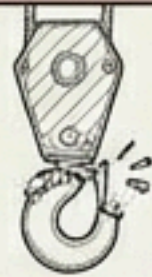
اللون لا يغطي العيوب

يُمنع قطعياً طلاء المعدة بالكامل. الطلاء يكون في نقطة محددة فقط لضمان بقاء الحالة الأصلية للمعدن مرئية للفحص اليومي.

بروتوكول الإيتلاف: مسار المعدات الفاشلة

فشل الفحص الهندسي

A



إتلاف فيزيائي
(يتم قطعها وتدميرها
لتصبح غير قابلة للربط).

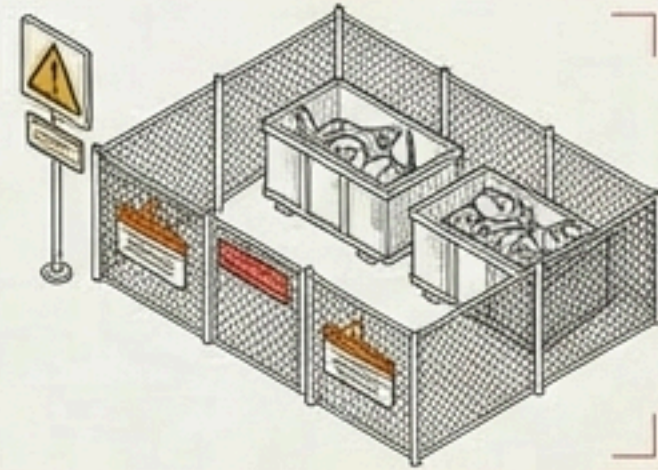
B

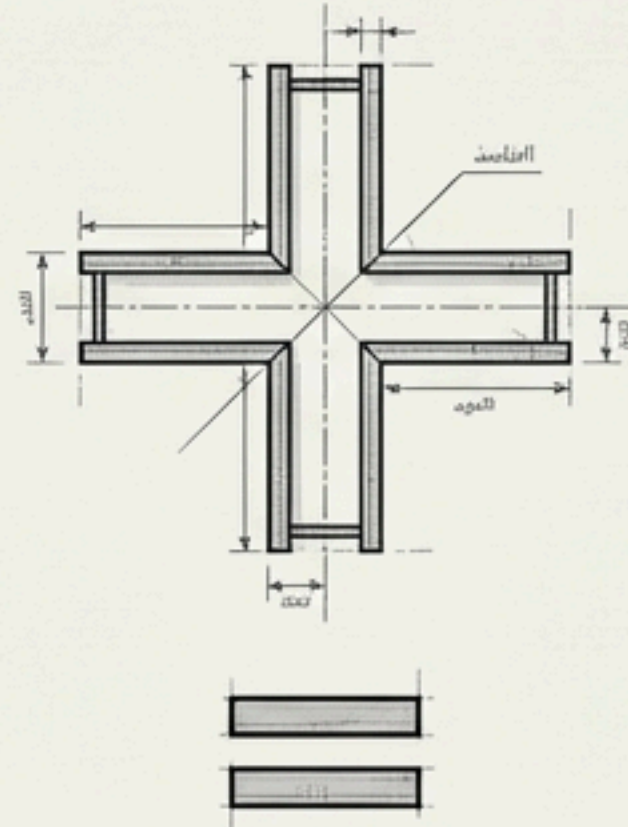


وسم باللون الأحمر
(لون الخطر المطلق في
نظام الرفع).

العزل الفوري

المعدة الفاشلة لا تُترك أبداً بدون لون
وثرمى جانباً. تُنقل فوراً لمنطقة الخردة
المعزولة لمنع إعادة استخدامها بالخطأ
في ورديات العمل الليلية.





بيئة عمل خالية من الحوادث



المعادلة النهائية: شفرة الألوان تمنع الحادث، والشهادة توفر الضمان

شفرة الألوان مكتملة لشهادات الفحص القانونية، وليست بديلاً عنها. في حالة الحوادث، سيبحث المحقق عن الورقة (الشهادة)... لكن في الميدان، يبحث المشرف عن اللون ليمنع وقوع الحادث من الأساس.

اللون هو ثقتك للعمل اليوم، والشهادة هي ضمانك القانوني للغد.