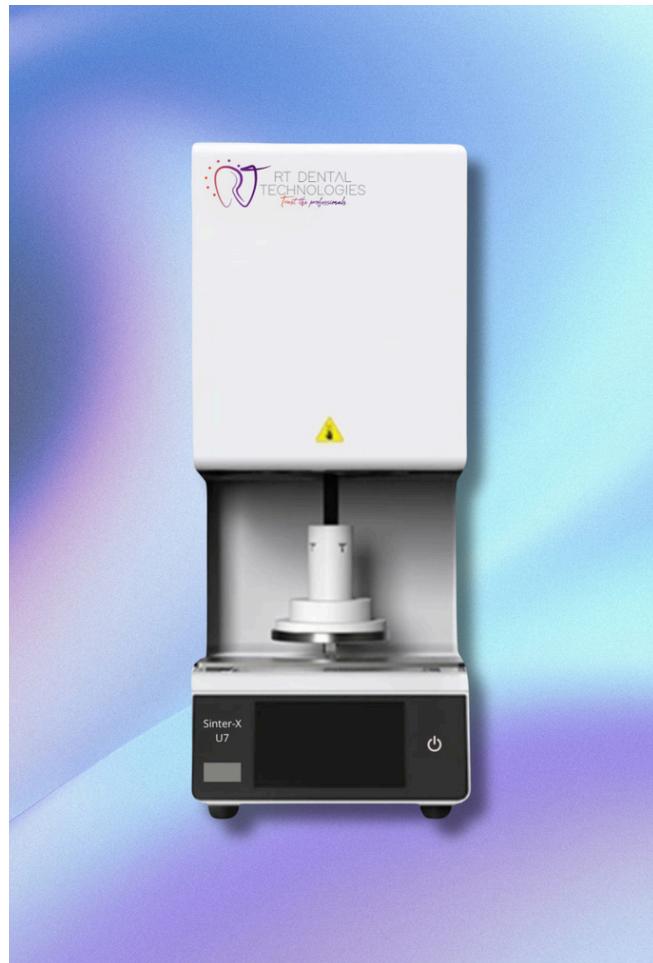


RT DENTAL
TECHNOLOGIES
Trust the professionals



Pour plus d'informations,
visitez notre site Internet

CATALOGUE MACHINES



**INNOVATION
& PRÉCISION**

**HAUTE
TECHNOLOGIE**

Parc tertiaire des grands crus
60 H2, Avenue du 14 Juillet, 21300 CHENOYE
03 45 18 14 37

info@rt-dental-technologies.fr
 www.rt-dental-technologies.fr



À PROPOS

RT Dental Technologies est une entreprise Française récente, dédiée aux solutions novatrices pour les laboratoires dentaires. Forts de plus de 10 ans d'expérience dans les technologies CAD/CAM, nous proposons une sélection de produits soigneusement testés, assurant ainsi qualité et performance.

Notre équipe jeune et dynamique place l'écoute du client au cœur de ses priorités, assurant un suivi attentif de chaque projet. Après cinq années de recherche et développement, nous sommes fiers d'offrir des solutions de pointe à des prix compétitifs, appuyés par un service après-vente disponible 24h/24 et 7j/7. Nous accompagnons nos clients à chaque étape de leur activité, en leur apportant conseils techniques, formation et support personnalisé pour optimiser leurs performances et garantir la réussite de leurs projets.

SOMMAIRE



1

FRAISAGE
PAGE 5

2

FRITTAGE
PAGE 11

3

NUMÉRISATION & IMPRESSION
PAGE 13

1 FRAISAGE



SOLUTION DE FRAISAGE

52D dry milling



Découvrez la 52D, une solution avancée pour les professionnels de la fabrication de prothèses dentaires. Elle offre un usinage ultra-précis, alliant robustesse et finesse pour répondre aux exigences des laboratoires les plus exigeants dans les travaux les plus complexes.

CARACTÉRISTIQUES

- Précision et performance : Usinage fluide pour des finitions parfaites
- Polyvalence : Compatible avec divers matériaux à fraisage sec, idéale pour pièces complexes
- Technologie avancée : Stabilité maximale lors du fraisage, même en haute production
- Facilité d'utilisation : Interface intuitive et options de personnalisation, très bon rapport qualité-prix

52DCP dry/wet

Découvrez la machine 52DCP conçue spécialement pour la production des complets amovibles. Dotée de technologies de pointe, elle garantit une précision inégalée dans l'usinage des complets haut et bas, permettant des résultats fiables et de haute qualité en très peu de temps. Avec son système de changement des disques automatique (3 disques), la 52DCP optimise chaque étape du processus, réduisant les temps de traitement et augmentant la productivité grâce au parcours d'outil développé en collaboration avec MILLBOX. Son interface intuitive facilite la prise en main. Choisissez la 52DCP pour allier performance et innovation dans votre laboratoire.



SOLUTION DE FRAISAGE



PRODY*MILL H5X dry/wet

Fonctionnalité tout-en-un : la PRODY*MILL H5 dry/wet est une fraiseuse dentaire haute précision, capable de travailler en mode humide et sec. Conçue pour les laboratoires exigeants, pour les barres implantaires, le rattrapage difficile des axes, etc., elle permet un usinage optimal avec ultra-précision de la zircone, PMMA, Wax, Glass Ceramic, Ti, CrCo et PEEK.

CARACTÉRISTIQUES

- Axes : 5 axes simultanés avec inclinaison du B-axis de $\pm 30^\circ$
- Vitesse de broche : Jusqu'à 60 000 tr/min
- Puissance : 2,5 kW
- Refroidissement : Par eau
- Compatibilité logicielle : Système ouvert, compatible avec la plupart des logiciels de CAM
- Capacité du réservoir : 10 litres
- Poids : 210 kg

PRODY*MILL PRO H5X PRO wet/dry

La conception unique de cette usineuse est destinée à apporter aux laboratoires à la fois la puissance, la précision et la rapidité tout en étant automatisée. Avec une broche haute puissance de 3,2 kW et un système de refroidissement au circuit fermé, PRODY*MILL PRO H5X PRO assure une stabilité, l'endurance, la vitesse et une précision exceptionnelles pour tous vos travaux de fraisage les plus exigeants. Elle est conçue aussi pour répondre aux besoins des centres de production de grande capacité. Dotée d'un chargeur automatique de 8 disques, elle fonctionne en continu 24h/24 pour une production en flux tendu.

CARACTÉRISTIQUES

- Système Break Point pour un contrôle amélioré : reprenez votre fraisage là où la machine s'est arrêtée
- Caméra HD 4K en direct pour un suivi précis
- Connexion au service après-vente instantanée avec assistance en temps réel et contrôle à distance intégré.
- Machine connectée pour une optimisation et une surveillance efficaces
- Chargeur des disques en 8 positions, magasin d'outils 18 emplacements
- Service après-vente réactif et intelligent



SOLUTION DE FRAISAGE

ADC500 Dry milling



Conçue pour les laboratoires dentaires exigeants, la fraiseuse 5 axes ADC500 travaille divers matériaux tels que des disques, des blocs et des pré-moulés. Elle dispose d'un système d'auto-calibration intelligent et d'une interface conviviale, assurant précision et fiabilité.

CARACTÉRISTIQUES

- Fraisage à sec de disques, blocs C14 PMMA/TEMPS
- Broche avec une puissance de 2 kW avec rotation de 100 000 tr/min assurant une précision irréprochable
- Magasin de 12 outils
- Changement automatique de 10 disques
- Calibration automatique (ADC)
- Nettoyage automatique après chaque fraisage
- Scanner de codes-barres intégré
- Le processus de réalisation des NC, automatique, selon le souhait de l'utilisateur
- Interface utilisateur intuitive avec écran tactile de 10 pouces
- Dimensions : 630 x 865 x 740 mm
- Poids : 150 kg

S400 Wet milling

L'usineuse S400 est une solution abordable et efficace pour les laboratoires souhaitant fraiser des blocs vitrocéramiques (Emax) et les piliers personnalisés. Compacte et à 4 axes, elle offre une grande précision et rapidité pour le fraisage rapide et efficace.

CARACTÉRISTIQUES

- Fraisage humide à 4 axes pour des blocs, 6 pièces à la fois
- Compact et facile à intégrer avec son design simple et pratique
- Équipée d'une broche de 1,8 kW et de 60 000 tr/min
- Changement automatique de 6 outils interface
- Interface tactile conviviale
- Dimensions : 490 x 500 x 610 mm
- Poids : 60 kg



SOLUTION DE FRAISAGE



S500 Dry milling

La S500 est une fraiseuse à 5 axes conçue pour le fraisage sec de la zircone, PMMA, PEEK et de la cire pour les laboratoires qui souhaitent produire des restaurations complexes avec un rendement élevé. Elle permet le fraisage de disques et de blocs avec une précision extrême.

CARACTÉRISTIQUES

- Fraisage à sec de disques, blocs Zi
- La broche d'une puissance de 1,8 kW et de 100 000 tr/min
- Changeur automatique de 12 outils
- Magasin de 6 disques pour la production en série
- Calibration automatique pour précision
- Scanner de codes-barres intégré
- Dimensions : 630 x 865 x 740 mm
- Poids : 140 kg

S510 Dry Milling

sans compresseur



L'usineuse S510, sœur de la S500, intègre un système de compression d'air qui facilite son intégration dans un laboratoire appréciant la technologie de fraisage à sec en silence, tout en garantissant un usinage efficace de matériaux tels que la zircone, le PMMA, et bien d'autres.

CARACTÉRISTIQUES

- Fraisage à sec 5 axes
- Compatibilité avec matériaux tendres
- Équipée d'une broche de 1,0 kW électrique de 80 000 tr/min
- Magasin de 12 outils avec changement automatique
- Scanner de codes-barres intégré
- Interface tactile intuitive
- Dimensions : 630 x 865 x 740 mm
- Poids : 160 kg



SOLUTION DE FRAISAGE



X500 Universal

Fraisage industriel au service des artisans

L'usinage humide et sec X500 est conçu pour les laboratoires qui exigent la performance et une précision optimale. Grâce à ses technologies de pointe, notamment un fraisage 5 axes simultanés, un écran tactile intuitif et une calibration automatique qui permet de gagner du temps, cette machine est conçue pour offrir des résultats exceptionnels avec une fiabilité à toute épreuve. Système de refroidissement de la broche au circuit fermé.

CARACTÉRISTIQUES

- Fraisage à sec/humide ultra-rapide
- Équipée d'une broche haute performance de 3,0 kW à 100 000 tr/min
- Changeur automatique de 16 outils
- Précision industrielle avec entraînements directs
- Interface utilisateur ergonomique et grand écran tactile
- Design permettant une intégration dans tous les laboratoires
- Connexion réseau pour intégration numérique
- Dimensions : 1 010 x 1 105 x 1 920 mm
- Poids : 430 kg

2 FRITTAGE



SOLUTION DE FRITTAGE



SINTER-X U7

Le Sinter-X U7 de RT DENTAL TECHNOLOGIES est un four de frittage en zircone. Sa technologie avancée assure une gestion précise de la température jusqu'à +/- 0,01°C et un frittage de qualité, crucial pour des prothèses dentaires durables et esthétiques. Avec la possibilité de sintérisation rapide, il peut traiter 100 éléments à sintériser à la fois en trois bols en seulement 60 minutes.

CARACTÉRISTIQUES

- Précision thermique : Contrôle de température haute précision pour un frittage homogène.
- Large compatibilité : convient pour tous types de Zircone.
- Facilité d'utilisation : Interface intuitive avec programmes prédefinis pour des résultats constants.
- Une intégration des nouveaux programmes facile.
- Efficacité énergétique : Technologie optimisée pour réduire la consommation d'énergie.
- Conception robuste : Construction solide pour une longue durée de vie et faible maintenance.

Le Sinter-X U7 est l'outil parfait pour les laboratoires dentaires, offrant une solution de frittage fiable et efficace avec des résultats de haute qualité.

3 NUMÉRISATION & IMPRESSION



NUMÉRISATION & IMPRESSION



14K EVO-PRINT 2.0

Découvrez l'EVO-PRINT 2.0, une imprimante 3D résine de RT Dental Technologies, offrant précision, performances élevées et conception innovante pour des impressions de qualité supérieure adaptées aux besoins des professionnels.

CARACTÉRISTIQUES

- Ultra-Haute Précision : Précision de $\pm 0,03$ mm pour projets complexes.
- Très Haute Résolution : 13320x5120 pixels pour des détails fins.
- Source Lumineuse LED : Uniformité lumineuse de plus de 95 %.
- Technologie Avancée : Closed-Loop Servo Control pour stabilité.
- Démoulage Automatique : Démoulage des pièces à la fin de l'impression.
- Contrôle Intelligent de la Résine : Surveillance pour une utilisation optimale.
- Intensité Lumineuse Réglable : Ajustement pour des résultats personnalisés.
- Conception Optimisée : Système de contrôle thermique avancé.
- Purification des Odeurs : Système pour un environnement sain.
- Écran Tactile Ergonomique : Écran de 7 pouces inclinable.
- Indicateur LED : Affichage clair de l'état d'avancement.

Passez à la prochaine étape de l'impression 3D avec l'EVO-PRINT 2.0 de RT Dental Technologies, alliant précision, fiabilité et simplicité pour garantir le succès de vos projets d'impression 3D à chaque utilisation !

EVO-PRINT MINI 16K

L'EVO-PRINT MINI de RT Dental Technologies est une imprimante 3D résine compacte, conçue pour les impressions exigeantes des dentistes et prothésistes dentaires. Elle offre une ultra-précision grâce à une technologie de photopolymérisation avancée et une source lumineuse directe haute puissance.

CARACTÉRISTIQUES

- Technologie : LCD UV – Résolution 16K (15120x6230 dpi)
- Écran : 10,1 pouces monochrome
- Précision : XY 90-92 %, Z $\pm 0,05$ mm, couches de 0,025 à 0,1 mm
- Vitesse d'impression : Jusqu'à 20 mm/h
- Matériaux : Résine standard, haute résistance, transparente, calcinable
- Volume d'impression : Haute précision à 0,02 mm
- Logiciel : Chitobox – Format STL – Connexion USB
- Dimensions : 454 x 385 x 895 mm – Poids : 30 kg
- Consommation : 600 W (AC100~240V)
- Température idéale : 20-25 °C – Humidité : 50-70 %

Idéale pour le prototypage rapide, la modélisation dentaire, la production en petite série, ou la création artistique sans moules, avec tous types de résines compatibles.



NUMÉRISATION & IMPRESSION

MLAB

La MLAB est une imprimante 3D en métal de bureau créée par Riton 3D, spécialement pour les laboratoires dentaires. Elle se distingue par son design compact, sa faible consommation d'énergie et son contrôle avancé, offrant des performances optimales dans des environnements exigeants. La conception de cette imprimante ne demande pas une installation dans une pièce séparée.

POINTS FORTS

1. Économique :
 - o Dimensions compactes (60 x 60 x 80 cm) pour une intégration flexible.
 - o Faible consommation d'air et d'énergie, réduisant les coûts d'exploitation.
2. Plus sûr :
 - o Système de pré-trempe pour prévenir les risques de combustion spontanée.
 - o Conception ergonomique à 80 cm favorisant une posture confortable.
3. Plus efficace :
 - o Zone d'impression de 100 x 100 mm, produisant jusqu'à 100 éléments ou 7 châssis en 2,5 heures.
 - o Contrôle à double module pour une stabilité accrue.
 - o Système de refroidissement avec 6 ventilateurs pour une circulation d'air optimale.
 - o Alimentation pratique permettant d'ajouter de la poudre en cours d'impression.
 - o Écran tactile de 10.1 pouces pour un contrôle intuitif en temps réel.
 - o Connexion sans fil pour un fonctionnement à distance.

La MLAB est idéale pour les professionnels recherchant une imprimante robuste et performante, facilitant l'intégration et optimisant les flux de travail pour des résultats impeccables.



NUMÉRISATION & IMPRESSION

M150



La conception de l'imprimante isole complètement le circuit de l'équipement de la distribution de la poudre, assurant une stabilité à long terme et une durée de vie prolongée. Ses dimensions réduites et des mouvements de raclette raccourcis permettent une impression standard en trois heures. La chambre de fusion est plus compacte, réduisant le temps de production, et les opérateurs n'ont pas besoin d'attendre. La plaque de base est fixée pour une impression sans mise à niveau manuelle, et les pièces mobiles ont une structure cachée pour faciliter le nettoyage.

CARACTÉRISTIQUES

- Plateau de fusion : 150 mm
- Type de laser : Fibre unique
- Puissance du laser : ≤ 500W
- Épaisseur de fusion : 20-50 µm
- Matériaux compatibles : CoCr, Titane
- Vitesse d'impression : ≤ 14 000 mm/s
- Environnement requis : Température 15-35°C, Humidité ≤ 95%, Pas de vibration

Avantages

- Design compact, idéal pour les laboratoires dentaires
- Impression rapide et précise, garantissant une étanchéité à 100 % pour un environnement de santé sécurisé
- Compatible avec différents types de poudres métalliques

M150D

Le module optique laser et la section du circuit électrique de l'équipement sont totalement isolés de la poudre, assurant ainsi une protection optimale de la durée de vie de l'appareil. Le plateau d'impression est maintenu par aspiration magnétique, ce qui élimine le besoin d'un niveling manuel avant l'impression. La conception presque parfaite de la chambre de fusion permet de minimiser les déplacements de la pâte d'étalement, réduisant ainsi le temps de production. L'efficacité d'impression de cet équipement est d'au moins 30 % supérieure à celle d'appareils similaires.

CARACTÉRISTIQUES

- Plateau de fusion : 150 mm
- Type de laser : Double fibre
- Puissance du laser : ≤ 500W
- Épaisseur de fusion : 20-50 µm
- Matériaux compatibles : CoCr, Titane
- Vitesse d'impression : ≤ 14 000 mm/s
- Environnement requis : Température 15-35°C, Humidité ≤ 95%, Pas de vibration



NUMÉRISATION & IMPRESSION



M150 PRO

La M150Pro est une imprimante hybride conçue pour le titane et le chrome cobalt, offrant une qualité de fusion optimale. Elle dispose de deux modes d'impression pour une transition fluide et de tuyauteries de circulation indépendantes pour éviter la contamination des matériaux. Sa taille compacte lui permet de s'adapter aux espaces restreints, et son système de gaz avec désoxygénéation réduit la consommation de gaz et le temps de préparation à la production.

CARACTÉRISTIQUES

- Plateau de fusion : 150 mm
- Type de laser : Fibre unique
- Puissance : ≤ 500W
- Épaisseur de fusion : 20-50 µm
- Matériaux : CoCr, Titane
- Vitesse d'impression : ≤ 14 000 mm/s
- Environnement : 15-35°C, Humidité ≤ 95%, Pas de vibration

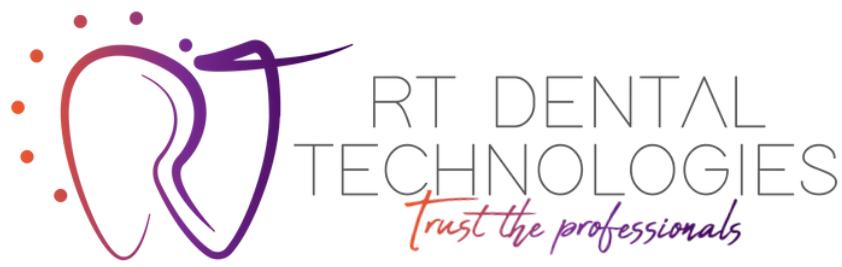
M200D double laser

L'imprimante M200Dual, avec un plateau de 200 x 220 mm, est idéale pour les laboratoires à fort volume de production. Sa chambre de fusion minimise les mouvements de la patte d'étalement, réduisant ainsi le temps de production. Elle offre une efficacité d'impression au moins 30 % supérieure à celle des appareils similaires, tout en étant compacte et sans nécessité de désinflation avant l'impression. De plus, le module optique à double laser et le circuit électrique sont isolés de la poudre pour prolonger la durée de vie de l'appareil.

CARACTÉRISTIQUES

- Plateau de fusion : 200x220 mm
- Type de laser : Double fibre
- Puissance : ≤ 500W
- Épaisseur : 20-60 µm
- Matériaux : CoCr, Titane
- Vitesse : ≤ 14 000 mm/s
- Environnement : 15-35°C, Humidité ≤ 95%, sans vibration





Nous vous invitons à visiter notre showroom pour découvrir nos produits et apprécier nos machines lors de démonstrations dans une ambiance conviviale.

CONTACT

Parc tertiaire des grands crus
60 H2, Avenue du 14 Juillet, 21300 CHENOYE
03 45 18 14 37
info@rt-dental-technologies.fr
www.rt-dental-technologies.fr

SUIVEZ-NOUS

- @rt_dental_technologies
- RT DENTAL TECHNOLOGIES
- RT DENTAL TECHNOLOGIES

